



HP Latex 700-printerserie HP Latex 800-printerserie

Gebruikershandleiding

We wilden u zo snel mogelijk de actuele Help-inhoud in uw taal verstrekken. Dit document is vertaald via een automatisch systeem zonder menselijke hulp. HP biedt deze service uitsluitend aan gebruikers die geen Engels spreken, zodat ze de informatie gemakkelijker kunnen begrijpen. HP is niet verantwoordelijk voor de taalkundige of technische kwaliteit van de inhoud, noch voor enig probleem, direct of indirect, dat kan ontstaan als gevolg van het gebruik van dit systeem door de lezers

Editie 1

© Copyright 2020 HP Development Company, L.P.

Wettelijke kennisgevingen

De informatie in dit document kan zonder kennisgeving worden gewijzigd.

De enige garanties voor HP-producten en -diensten worden opgenomen in de uitdrukkelijke garantieverklaring bij dergelijke producten en diensten. Niets in deze handleiding mag worden geïnterpreteerd als een aanvullende garantie. HP is niet aansprakelijk voor fouten van technische of redactionele aard of weggelaten informatie in deze handleiding.

Handelsmerken

Microsoft® en Windows® zijn in de Verenigde Staten gedeponeerde handelsmerken van Microsoft Corporation.

Inhoudsopgave

1 Inleiding.....	7
Welkom bij uw printer.....	2
Printermodellen	2
Documentatie	4
Veiligheidsmaatregelen	4
Belangrijkste printeronderdelen	10
Voorpaneel.....	22
HP PrintOS.....	31
Geïntegreerde webserver	32
Connectiviteit- en software-instructies	34
Geavanceerde netwerkconfiguratie	37
In- en uitschakelen van printer.....	47
De printer opnieuw opstarten	48
Afdrukken (overzicht)	48
2 Nuttige koppelingen	49
Als u hulp nodig hebt	49
3 Omgaan met het substraat	51
Overzicht	52
Opslaan en hanteren van substraat	60
Rollen in de printer laden	60
Poreuze substraten	65
Inktcollector	66
Laadaccessoire	75
Ondersteund handmatig laden	81
Randhouders	83
Rol uit printer laden	87
Het klemwiel omhoog tillen.....	89
Op take-up reel	89
Wisserrol	94
Informatie over het substraat bekijken.....	95
De substraatbreedte en de rechterrandspositie wijzigen.....	97
Substraatlengte volgen.....	97
Substraat snijden	97

Afdrukken op textiel	98
4 Substraatinstellingen	101
Voorinstellingen substraat	102
Configuration Center	102
Online zoeken	103
HP Medialocator	105
Generieke voorinstellingen	105
Een substraatvoorinstelling klonen	106
Een substraatvoorinstelling wijzigen	106
Een nieuwe substraatvoorinstelling toevoegen	107
Sla de substraatvoorinstellingen op in de cloud	113
Een substraatvoorinstelling verwijderen	113
Afdruksnelheid, tips en trucs	115
Kleurkalibratie	115
Kleurconsistentie tussen verschillende 700- en 800-printerseries	119
ICC-profielen	121
Volledige kalibratie	122
5 Job queue management (Taakwachtrijbeheer)	123
Taakwachtrij op het voorpaneel	124
6 Printergebruiksgegevens ophalen	130
Printergegevens verkrijgen	131
Het gebruik controleren vanuit PrintOS PrintEns	132
Gebruiksstatistieken voor een taak controleren	132
Kostentoewijzing controleren	132
7 Problemen met substraten oplossen	133
Substraat wordt niet geladen	134
Substraat is verkeerd geplaatst	134
Substraat is vastgelopen	134
Substraat is vervormd of gekreukt	136
Substraat is gekrompen of uitzetten	138
Substraat vervormt in boog	138
Automatische snijder werkt niet	139
Het substraat van de op paks spoel is vastgelopen	139
8 Problemen met de afdrukkwaliteit oplossen	140
Algemeen advies bij afdrukken	141
Afdrukkwaliteit optimaliseren	142
Afdrukkwaliteit verbeteren	142
Meest voorkomende afdrukkwaliteitsproblemen	148
9 Werken met het inksysteem	159
700 serie inksysteem	160
800 serie inksysteem	169
Printkoppen uitlijnen	177
Een printkop vervangen	179
Printkoppen opslaan en verzenden	183
Vervang de onderhoudscartridge	184

Afdrukken met witte inkt (alleen 700W en 800W modellen).....	187
10 Problemen met het inksysteem oplossen.....	195
Kan inktpatroon niet plaatsen (700-serie)	196
Kan inktpatroon niet plaatsen (800-serie)	196
Installatie van een onscherpe inktpatroon	196
Een printkop opnieuw in- of vervangen op voorpaneel.....	197
Kan printkop niet plaatsen.....	197
Kan onderhoudscartridge niet plaatsen	197
11 Printeronderhoud.....	198
Algemene reinigingsinstructies	199
Aanbevolen onderhoudshulpmiddelen die niet zijn meegeleverd	200
De printkoppen reinigen.....	201
Elektrische contacten van een printkop reinigen.....	201
De printkopwagenstang reinigen en smeren	205
Codeerstrook reinigen (PMK13)	207
De platen en het venster van de substraat-advance sensor reinigen (PMK19)	209
De smeringssyst. vervangen (PMK18)	212
De condensatiecollector vervangen of legen	216
Controleer en reinig de plastic naalden in de printkopsleuf.....	216
Vervang de plastic naalden in de printkopsleuf.....	218
De inktmixcontainer vervangen (PMK15)	219
De buitenkant van de printer reinigen.....	219
De uithardmodules reinigen (PMK14)	220
Service-onderhoud	220
12 Onderdelen die de klant zelf kan vervangen	222
De inktverzamelaar installeren	223
Substraatladingsruimte	223
Lijnsensor vervangen	223
Vervang de smeringssyte.	226
Printplaat.....	231
Het vacuüm-rubber vervangen.....	233
De inktcollectorsensor vervangen	236
De hendel van het tilmechanisme vervangen	240
De afbuigingsventilatoreenheid vervangen	241
De snijder vervangen	243
De optische sensor vervangen	245
Afdeksel van wagen vervangen	246
13 Firmware-update	250
Firmware-update die een USB-flashstation gebruikt	250
Firmware-update met gebruik van de geïntegreerde webserver	251
Automatische firmware-updates.....	251
14 De printer verplaatsen of opslaan	252
De printer verplaatsen.....	252
De printer opslaan.....	254
15 Benodigdheden en accessoires.....	256

Inktbenodigdheden bestellen.....	256
Instructies voor het verwijderen	257
16 Overige problemen oplossen	259
Printer krijgt geen IP-adres.....	260
Geen toegang tot geïntegreerde webserver	260
Printer drukt niet af.....	261
Het programma wordt trager of loopt vast tijdens het genereren van de afdruk taak.....	262
Printer lijkt langzaam	262
Communicatieproblemen tussen de computer en de printer	262
Kan geen verbinding maken met diensten zoals firmware-update, online zoeken of het klantbetrokkenheidsprogramma.	263
Systeemfoutcodes	263
17 Specificaties van de printer	267
Functionele specificaties	268
Fysieke specificaties	269
Geheugenspecificaties.....	271
Voedingsspecificaties	271
Milieuspecificaties	271
Milieuspecificaties	271
Akoestische specificaties	272
A Overzicht van vaak voorkomende afdrukproblemen	273
Woordenlijst.....	275
Index	278

1 Inleiding

- [Welkom bij uw printer](#)
- [Printermodellen](#)
- [Documentatie](#)
- [Veiligheidsmaatregelen](#)
- [Belangrijkste printeronderdelen](#)
- [Voorpaneel](#)
- [HP PrintOS](#)
- [Geïntegreerde webserver](#)
- [Connectiviteit- en software-instructies](#)
- [Geavanceerde netwerkconfiguratie](#)
- [In- en uitschakelen van printer](#)
- [De printer opnieuw opstarten](#)
- [Afdrukken \(overzicht\)](#)

Welkom bij uw printer

Uw printer is een kleureninkjetprinter die is ontworpen voor het afdrukken van afbeeldingen van hoge kwaliteit op flexibele substraten. Hieronder vindt u een aantal belangrijke functies van de printer:

- Milieuvriendelijke, geurloze, waterachtige latex inkten in acht kleuren met optimalisatie
- Geen speciale ventilatie vereist, geen gevaarlijk afval
- 700 series printers: Acht HP 832 Eco-Carton-inktpatronen, één voor elke kleur (zwart, cyaan, magenta, geel, lichtcyaan, lichtmagenta, optimalisatie en overcoat)

Daarnaast twee hp 832 witte Eco-Carton-inktpatronen voor 700W-printers

- 800 series printers: Acht 3 liter HP 873 Eco-Carton-inktpatronen, één voor elke kleur (zwart, cyaan, magenta, geel, lichtcyaan, lichtmagenta, optimalisatie en overcoat)

Daarnaast twee 3 liter HP 873 witte Eco-Carton-inktpatronen voor 800W-printers

- Scherpste afdrukkwaliteit, vloeiende overgangen en fijne details met een werkelijke afdrukkwaliteit van 1200 dpi
- Consistente en herhaalbare afdrukkwaliteit bij elke afdruksnelheid
- Afdrukken zijn volledig droog en klaar voor afwerking en levering
- Afdrukken op een breed scala aan substraten – inclusief de meeste goedkope, niet gecoate, solvent-compatibele substraten
- Er is een hele reeks HP herbruikbare substraten beschikbaar
- Overweeg on gelamineerd gebruik met een krasbestendigheid die vergelijkbaar is met die van hard solventinkten op SAV- en PVC-banners
- Duurzame afdrukken met bestendigheid van drie jaar voor on-gelamineerde en vijf jaar voor gelamineerde buitendisplays
- Honderden kant-en-klaar substraatvoorinstellingen die gemakkelijk beschikbaar zijn
- Breid uw aanbod uit met de meest glanzend witte
 - Lever de meest glanzendste wit op transparante en gekleurde substraten, met witte HP Latex-inkt met een hoge ondoorzichtigheid die op de lange termijn niet goed geel kan worden.
 - Geen afval tussen witte taken, met verwijderbare HP Thermische Inkjet printkoppen opgeslagen in de offline draaikamer.
 - Automatisch onderhoud met witte inkt maakt wit zoals elke andere kleur, met automatische recirculatie, automatische spuitmondcontroles en eenvoudige workflows.

Wanneer u afdruktaken naar de printer wilt verzenden, hebt u Raster Image Processor (RIP) software nodig die op een aparte computer. RIP-software is bij diverse bedrijven te verkrijgen.

Printermodellen

	HP Latex 700 en 700W	HP Latex 800 en 800W
Geleverd bij de printer	HP Latex-gebruikersonderhoudsset	HP Latex-gebruikersonderhoudsset

		HP Latex-latex
Optionele accessoires	HP Latex-textielkit	HP Latex-textielkit
	HP Latex-inktverzamelaar	HP Latex-inktverzamelaar
	HP Latex wisserrol	HP Latex wisserrol
	HP Latex 700 en 700W	HP Latex 800 en 800W
Verbruiksartikelen	HP 836 Latex-printkoppen	HP 836 Latex-printkoppen
	HP 836 optimalisatie-latex printkop	HP 836 optimalisatie-latex printkop
	HP 836 witte latex printkop	HP 836 witte latex printkop
	HP 832 latex inktcartridges voor eco-karton	HP 873 Latex-inktcartridges voor karton
	HP 836 Inktmixcontainer (alleen voor 700W)	
	HP Latex-onderhoudscartridge	HP Latex-onderhoudscartridge

Documentatie

U kunt de volgende documenten downloaden van <http://www.hp.com/go/latex700/manuals/> of <http://www.hp.com/go/latex800/manuals/>:

- Inleidende informatie
- Handleiding voor het voorbereiden van de locatie
- Instructies voor assemblage van de printer
- Gebruikershandleiding
- Juridische informatie
- Beperkte garantie

De Quick Response (QR)-codeafbeeldingen die in sommige delen van deze handleiding worden gevonden, bieden koppelingen naar extra video uitleg over bepaalde onderwerpen. Zie hoofdonderdelen van de printer op pagina 8 voor een voorbeeld van [een dergelijke afbeelding](#).

Veiligheidsmaatregelen

Lees de volgende veiligheidsmaatregelen alvorens de printer te gebruiken om er zeker van te zijn dat u de apparatuur op een veilige manier gebruikt. Deze apparatuur is niet geschikt voor gebruik op plaatsen waar waarschijnlijk kind aanwezig is.

U wordt verwacht de juiste technische opleiding en ervaring te hebben die nodig zijn om bekend te zijn met de gevaren waaraan u kunt bloot staan bij het uitvoeren van een taak, en de juiste maatregelen te treffen om de risico's voor uzelf te minimaliseren en voor anderen.

Algemene veiligheidsrichtlijnen

Er zijn geen door de bediener te repareren onderdelen in de printer behalve die aan de binnenkant van het reparatieprogramma voor klanten van HP ([zie http://www.hp.com/go/selfrepair/](http://www.hp.com/go/selfrepair/)). Raadpleeg voor onderhoud aan andere onderdelen gekwalificeerde onderhoudsmedewerkers.

Schakel de printer uit en bel met uw servicevertegenwoordiger in de volgende gevallen:

- Het netsnoer of de stekker is beschadigd.
- De uithardingsbehuizingen zijn beschadigd.
- De printer is beschadigd door een klap.
- Er is mechanische schade of schade aan de behuizing.
- Er is vloeistof in de printer vloeien.
- Er komt rook of een ongewone lucht uit de printer.


- De printer is gevallen of de uithardingsmodule is beschadigd.
- De printer werkt niet normaal.

Zet de printer uit in de volgende gevallen:

- Tijdens onweer
- Tijdens een stroomstoring

Let vooral op zones die zijn gemarkeerd met waarschuwingslabels.

Gevaar van elektrische schok

 **Waarschuwing!** De interne schakelingen van de uithardingszones, de uithardingszones en de ingebouwde stroomvoorziening werken op gevaarlijke spanningen die de dood of ernstig lichamelijk letsel kunnen veroorzaken.

De printer gebruikt twee netsnoeren. Ontkoppel beide netsnoeren alvorens onderhoud aan de printer uit te geven. Ter vermijding van een elektrische schok:

- De printer mag alleen op gearde stopcontacten worden aangesloten.
- Probeer de uithardmodules niet te demonteren.
- De afgesloten systeemkappen of -pluggen niet verwijderen of openen.
- Steek geen voorwerpen door sleuven in de printer.

Hittegevaar

De uithardsubsystemen van de printer werken op hoge temperaturen en kunnen bij aanraking brandwonden veroorzaken. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om persoonlijk letsel te voorkomen:

- Raak de interne behuizing van de uithardingszones van de printer niet aan.
- Laat in het geval van een substraatopstopping de printer eerst afkoelen bij het openen van de interne uithardingszone en de uitvoerplaat.
- Laat de printer afkoelen alvorens onderhoudswerkzaamheden uit te voeren.

Brandgevaar

De uithardsubsystemen van de printer werken op hoge temperaturen. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om het risico op brand te vermijden:

- Het is de verantwoordelijkheid van de klant om te voldoen aan de printervereisten en aan de plaatselijke elektrische regelgeving van het land waar de apparatuur wordt geïnstalleerd. Gebruik de stroomspanning die op het typeplaatje staat vermeld.
- Sluit de netsnoeren aan op de toegewezen lijnen die zijn beveiligd met een stroombreker, zoals in de handleiding voor het voorbereiden van de locatie is beschreven. Gebruik geen verlengsnoer (verlengsnoer) om de netsnoeren aan te sluiten.
- Gebruik alleen netsnoeren die door HP met de printer zijn geleverd. Gebruik geen beschadigd netsnoer. Gebruik de netsnoeren niet met andere producten.
- Steek geen voorwerpen door sleuven in de printer.

- Mors geen vloeistof op de printer. Zorg ervoor dat na het reinigen alle componenten droog zijn voordat de printer weer wordt gebruikt.
- Gebruik in en om de printer geen spuitbusproducten die ont brandbaar gas bevatten. Gebruik de printer niet in een omgeving met explosiegevaar.
- Blokkeer of bedek de openingen van de printer niet.
- Probeer de uithardmodules niet te demonteren of te wijzigen.
- Zorg ervoor dat de door de fabrikant aanbevolen bedrijfstemperatuur van het substraat niet wordt overschreden. Als deze informatie niet beschikbaar is, gaat u naar de fabrikant. Laad geen substraten die niet kunnen worden gebruikt bij een werkingstemperatuur boven 125°C.
- Plaats geen substraten die ontbranden bij temperaturen lager dan 250°C (482°F). Als deze informatie niet beschikbaar is, moet het afdrukken te allen tijde worden bewaakt. Zie opmerking hieronder.



Opmerking: Testmethode gebaseerd op EN ISO 6942:2002; *Evaluatie van materialen en materiaalassemblage bij blootgesteld aan een stralingshittebron, methode B*. De testcondities om de temperatuur te bepalen wanneer het substraat begint met ontsteken (vlam of gloed), waren: Warmtefluxdichtheid 30 kW/m², koper calorimeter, K type thermokoppel.

Mechanisch gevaar

De printer heeft bewegende delen die letsel kunnen veroorzaken. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om persoonlijk letsel te voorkomen wanneer u dicht bij de printer werkt:

- Houd kleding en alle lichaamsdelen uit de buurt van bewegende delen van de printer.
- Draag geen halskettingen, armbanden en andere hangende voorwerpen.
- Als uw haar lang is, probeer dit dan vast te zetten zodat het niet in de printer valt.
- Zorg ervoor dat mouwen of handschoenen niet vast komen te zitten in de bewegende delen van de printer.
- Sta niet te dicht bij ventilatoren, dit kan letsel veroorzaken en de afdrukkwaliteit beïnvloeden (door blokkeren van de luchtstroom).
- Raak tijdens het afdrukken niet de tandwielen of bewegende rollen aan.
- Gebruik de printer niet zonder deksels.
- Zorg dat niemand anders in de buurt van de printer is tijdens het laden van het substraat.

Gevaar van lichtstraling

Lichtstraling wordt uitgezonden vanuit de verlichting van de afdrukzone. Deze verlichting is in overeenstemming met de eisen van de vrijgestelde groep van IEC 62471:2006: Fotobiologische veiligheid van lampen en *lampsystemen*. Het wordt echter aanbevolen niet direct naar de leds te kijken wanneer deze aan zijn. Wijzig de module niet.

Chemisch gevaar

Zie de veiligheidsinformatie die u bij deze <http://www.hp.com/go/msds> om de chemische problemen met uw verbruiksartikelen aan te geven. Er moet voldoende ventilatie worden verstrekt om ervoor te zorgen dat de potentiële blootstelling aan nieuwe organische stoffen aan deze stoffen voldoende wordt gecontroleerd. Raadpleeg uw vaste airconditioning- of EHS-specialist voor advies over de juiste maatregelen voor uw locatie.

Meer informatie vindt u in het gedeelte Ventilation (Ventilatie) in de Handleiding voor websitevoorbereiding; zie [Documentatie op pagina 3](#).

Ventilatie

Verse luchtventilatie is nodig om de comfortniveaus te behouden. Airconditioning en ventilatie moeten voldoen aan plaatselijke richtlijnen en regelgeving op het gebied van milieu, gezondheid en veiligheid.

Volg de ventilatieaanbevelingen in de handleiding voor het voorbereiden; zie [Documentatie op pagina 3](#).



Voorzichtigheid: De ventilatieeenheden mogen geen lucht direct op de printer blazer.

Airconditioning

Naast verse luchtventilatie om gevaren voor de gezondheid te vermijden, dient u de bedrijfsomstandigheden te behouden die zijn vermeld in de omgevingsspecificaties op [pagina 243](#), om storing van de operator en apparatuur te voorkomen. Bij airconditioning in het werkgebied moet rekening worden gehouden met het feit dat de apparatuur warmte produceert. De vermogensdipatie van de printer bekent gewoonlijk 4,7 kW (13,7 kBTU/u).

Airconditioning moet voldoen aan plaatselijke richtlijnen en regelgeving op het gebied van milieu, gezondheid en veiligheid.

 **Voorzichtigheid:** De airconditioningseenheden mogen geen lucht direct op de printer blazer.

Gevaar bij zware substraten

Speciale aandacht is nodig om persoonlijk letsel te voorkomen bij het hanteren van zware substraten.


- Bij het hanteren van zware substraatrollen kunnen meerdere personen nodig zijn. Het hoofd kan niet te veel worden belast met de rug en/of letsel.
- Overweeg het gebruik van een vorkheftruck, pallettruck of ander hanteringsapparaat.
- Draag persoonlijke beschermingsmiddelen, inclusief schoenen en handschoenen bij het hanteren van zware substraatrollen.
- Gebruik bij het laden van rollen de laadaccessoires (laadtafel en tiltafel).


Omgaan met inkt

HP beveelt het dragen van handschoenen aan bij het hanteren van inktstelsysteemcomponenten.

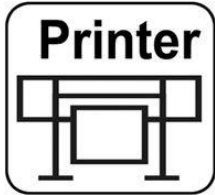
Waarschuwingen





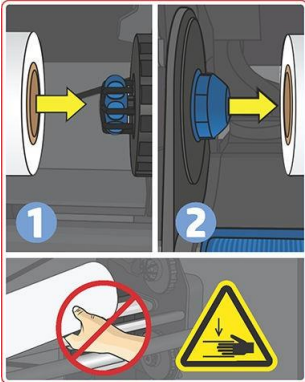

De volgende symbolen worden in deze handleiding gebruikt om een correct gebruik van de printer te waarborgen en om te voorkomen dat de printer wordt beschadigd. Volg de instructies die met deze symbolen zijn gemarkeerd.

 **Waarschuwing!** Het niet volgen van deze richtlijnen die met dit symbool zijn gemarkeerd, kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel of de dood.

 **Voorzichtigheid:** Het niet volgen van deze richtlijnen die met dit symbool zijn gemarkeerd, kan leiden tot licht letsel of schade aan de printer.

Waarschuwingsetiketten

Label	Uitleg
	Printerlabel. Voor de identificatie van het netsnoer van de printer.

Label	Uitleg
	<p>Uithardlabel. Voor de identificatie van het netsnoer van de uithardingsstroom.</p>
	<p>Gevaar van elektrische schok. Verwarmingsmodules werken met gevaarlijke spanningen. Ontkoppel alle stroomkabels alvorens onderhoud uit te gaan.</p> <p>Voorzichtigheid: Tweepool. Neutrale fusing.</p> <p>Apparatuur mag alleen op een geaard stopcontact worden aangesloten. Raadpleeg voor onderhoud gekwalificeerde onderhoudsmedewerkers. Ontkoppel alle netsnoeren alvorens onderhoud uit te gaan. Er zijn geen door de bediener te gebruiken onderdelen in de printer.</p> <p>Voordat u begint, leest en volgt u de bedienings- en veiligheidsinstructies.</p>
	<p>Dit label bevindt zich op de e-box.</p> <p>Risico van brandwonden. Raak de uithardingszone en de uitvoerplaat van de printer niet aan: ze kunnen heet zijn.</p> <p>Dit label bevindt zich aan de voorkant van de uithardingsmodule en op de onderzijde van de uitvoerplaat.</p>
	<p>Risico van plettheid. Als u de substraat invoer/uitvoer van de laadpositie naar de afdrukpositie verplaatst, bestaat het risico dat uw hand wordt verbrijzeld tussen de in-/uitvoer van het substraat en het onderstraat. Zorg dat niemand in de buurt is van de printer wanneer u de substraat invoer/uitvoer verplaatst.</p> <p>Dit label bevindt zich op de rechterplaat van de substraat invoer/uitvoer.</p>
	<p>Risico van plettheid. Pas op bij het laden van rollen: uw hand kan verbrijzeld zijn tussen de rol en de invoerstructuur van het substraat.</p> <p>Dit label bevindt zich op de invoerstructuur van het substraat.</p>
	<p>U wordt aangeraden handschoenen te dragen bij het hanteren van de onderhoudscartridge, de platen, de inktverzamelaar, de condensatie en de onderdelen van het condensatiesysteem.</p> <p>Dit label bevindt zich op de onderhoudscartridge.</p>

Label	Uitleg
	<p>Gevaar van elektrische schok. Verwarmingsmodules werken met gevaarlijke spanningen. Ontkoppel alle voedingsbronnen alvorens onderhoud uit te gaan.</p> <p>Dit label bevindt zich op de PCA-behuizing van de uithardbesturing. Alleen voor onderhoudspersoneel.</p>
	<p>Gevaar van elektrische schok. De printer gebruikt twee netsnoeren. Voedingen werken met gevaarlijke spanningen. Ontkoppel alle netsnoeren alvorens onderhoud uit te gaan.</p> <p>Dit label bevindt zich aan de binnenruimte, dicht bij de behuizing van de verwarmingsspoelen van de afdrukzone. Alleen voor onderhoudspersoneel.</p>
	<p>Gevaarlijke bewegende onderdelen. Draaiende ventilatorbladen. Houd uw handen weg.</p> <p>Deze labels bevinden zich aan de binnenzijde, dicht bij de ventilatoren van de afdrukzone: één dicht bij de vacuümventilator, één dicht bij de aerosolventilator en één aan beide kanten van de uithardingsventilator. Alleen voor onderhoudspersoneel.</p>
	<p>Gevaarlijke zone. Verwarmingsmodules werken met gevaarlijke spanningen.</p> <p>Gevaar van elektrische schok. Het apparaat gebruikt twee netsnoeren. Ontkoppel alle netsnoeren alvorens onderhoud uit te gaan. Voedingen werken met gevaarlijke spanningen.</p> <p>Dubbelpool, neutrale fusing.</p> <p>Apparatuur mag alleen op een geaard stopcontact worden aangesloten.</p> <p>Dit label bevindt zich in de behuizing van het scan- en luchtgordijnverwarming. Alleen voor onderhoudspersoneel.</p>
	<p>De inhoud van de condensatieverzamelaar mag niet worden afgevoerd, maar moet wel worden afgevoerd in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften en gebruik van de locatie. Het gegevensblad van het afvalprofiel bevat de informatie die nodig is voor een adequate verwijdering; het is te vinden op https://hplatexknowledgecenter.com/applications/wasteprofiles/.</p> <p>Dit label bevindt zich op de condensatiecollector.</p>
	<p>Pas niet op de inhoud van de condensatieverzamelaar. Informatie over condensatieverzamelaarafval kunt u https://hplatexknowledgecenter.com/applications/wasteprofiles/.</p> <p>Dit label bevindt zich op de condensatiecollector.</p>

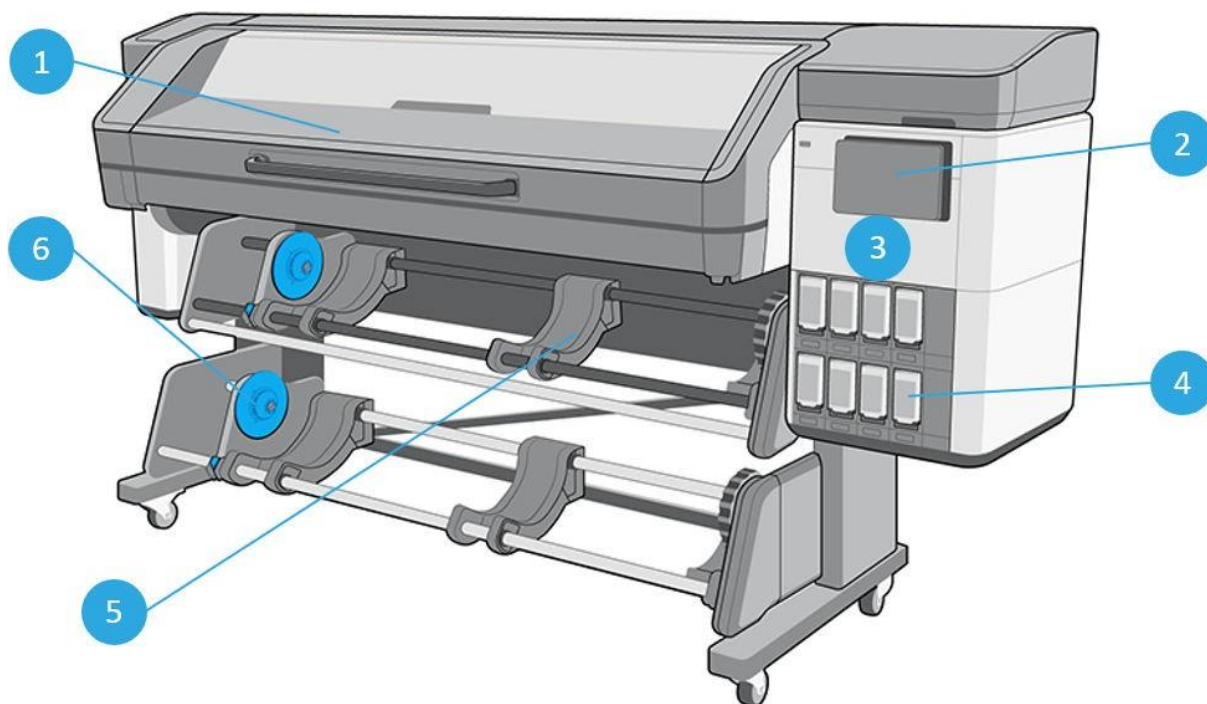


Opmerking: De uiteindelijke labelpositie en labelgrootte op de printer kunnen enigszins verschillen, maar moeten zich altijd dicht bij het potentiële risicogebied positioneren.

Belangrijkste printeronderdelen

De basisonderdelen van de printer worden in de volgende weergaven geïllustreerd.

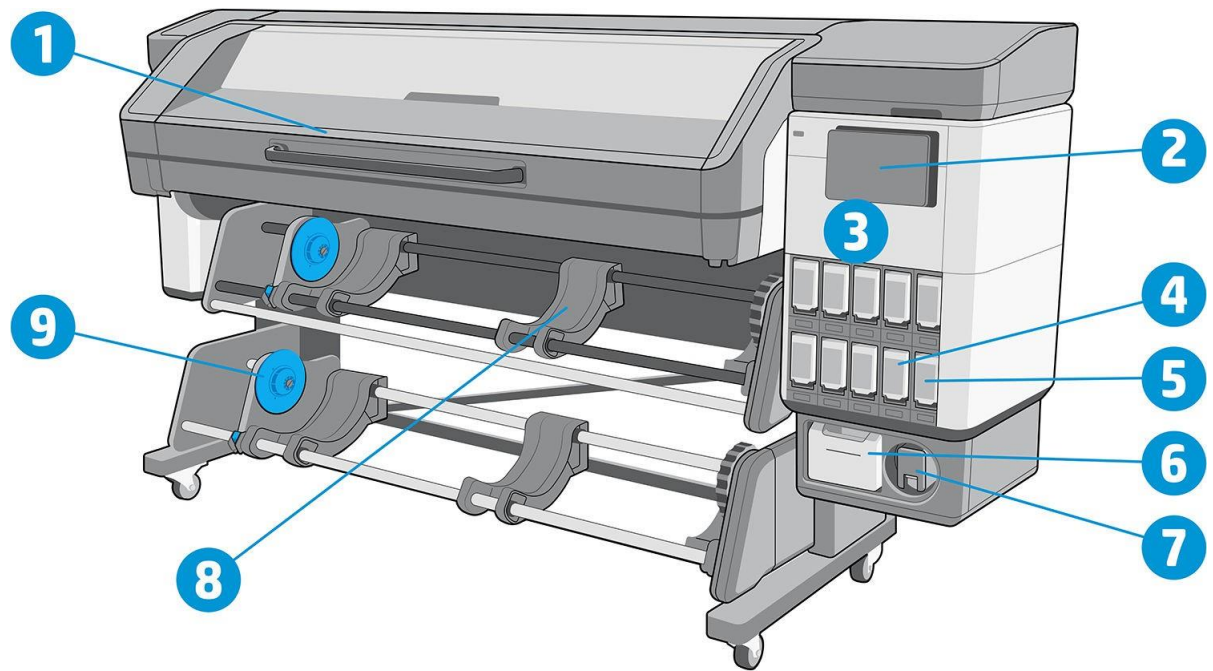
Vooraanzicht (700)



- 1. Uithardmodule
- 2. Voorpaneel
- 3. Onderhoudscartridgedeur

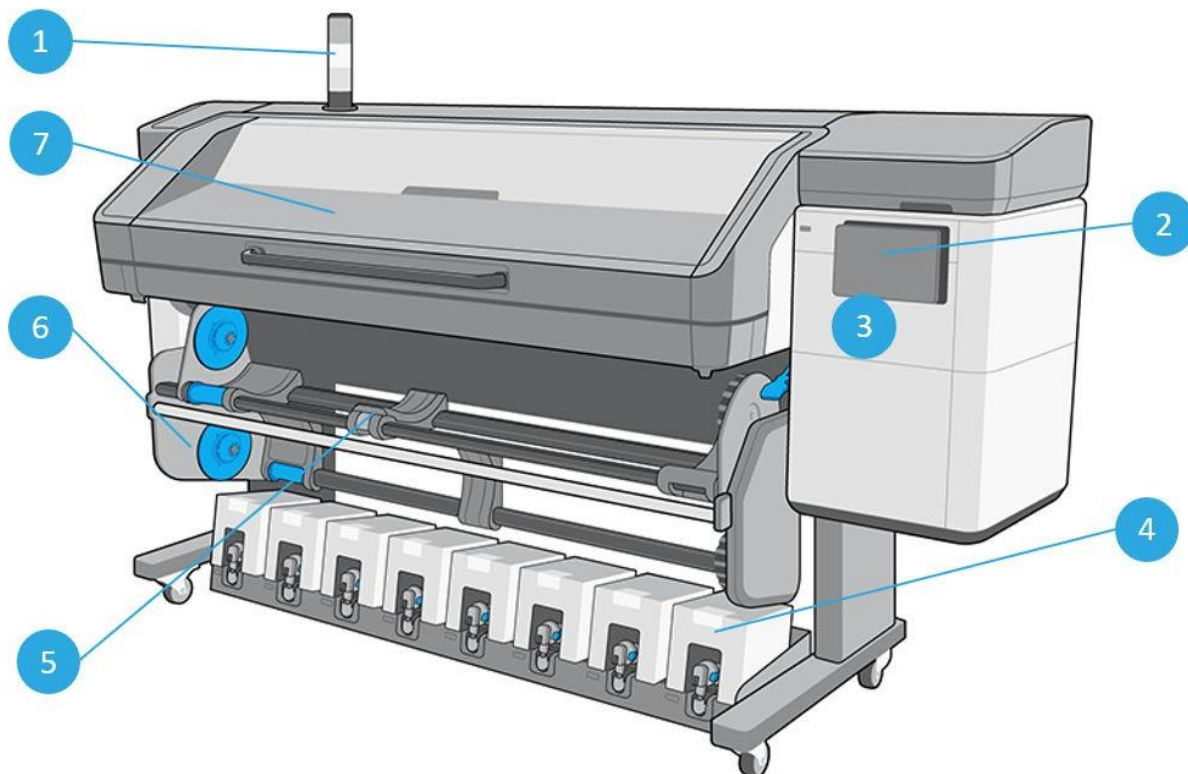
- 4. Inktpatroon Eco-Carton
- 5. Laadtafel
- 6. Op take-up reel

Vooraanzicht (700W)



- | | |
|----------------------------|------------------------------|
| 1. Uithardmodule | 6. Waterreservoir |
| 2. Voorpaneel | 7. Wit printkopopslagsysteem |
| 3. Onderhoudscartridgedeur | 8. Laadtafel |
| 4. Inktpatroon Eco-Carton | 9. Op take-up reel |
| 5. Inktmixcontainer | |

Vooraanzicht (800)



1. Beacon

2. Voorpaneel

3. Onderhoudscartridgedeur

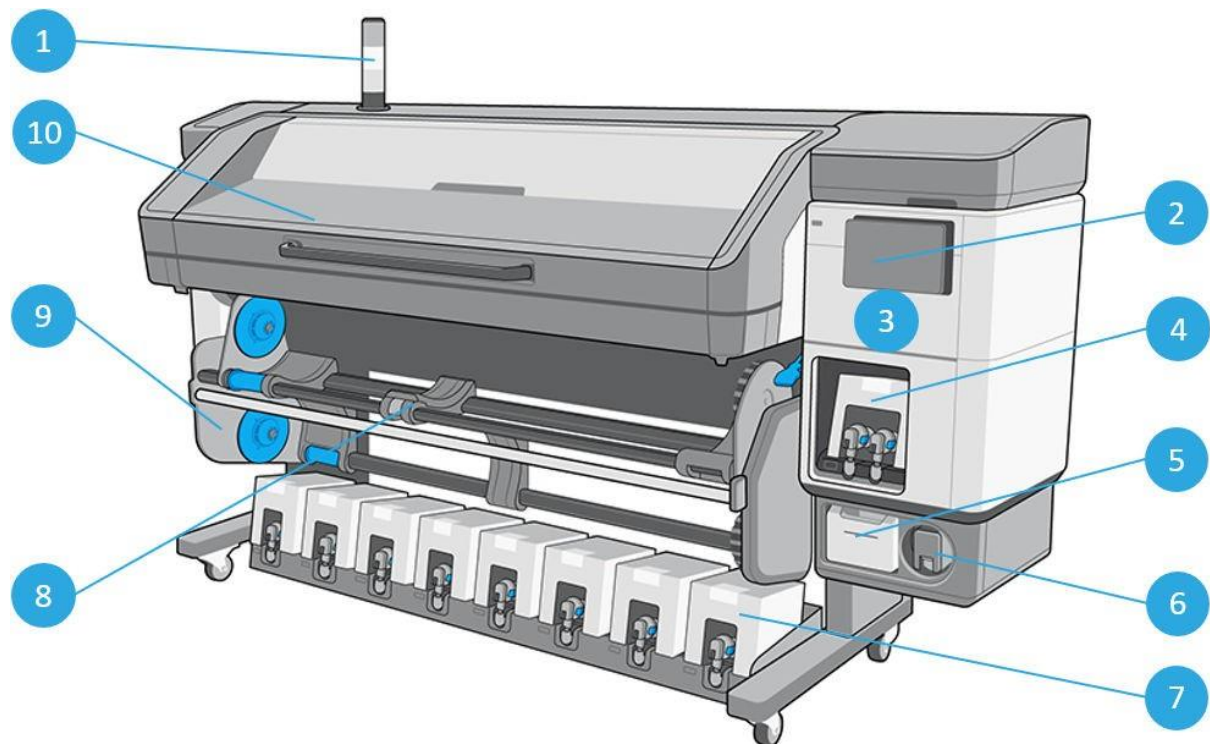
4. Inktpatroon Eco-Carton

5. Laadtafel

6. Op take-up reel

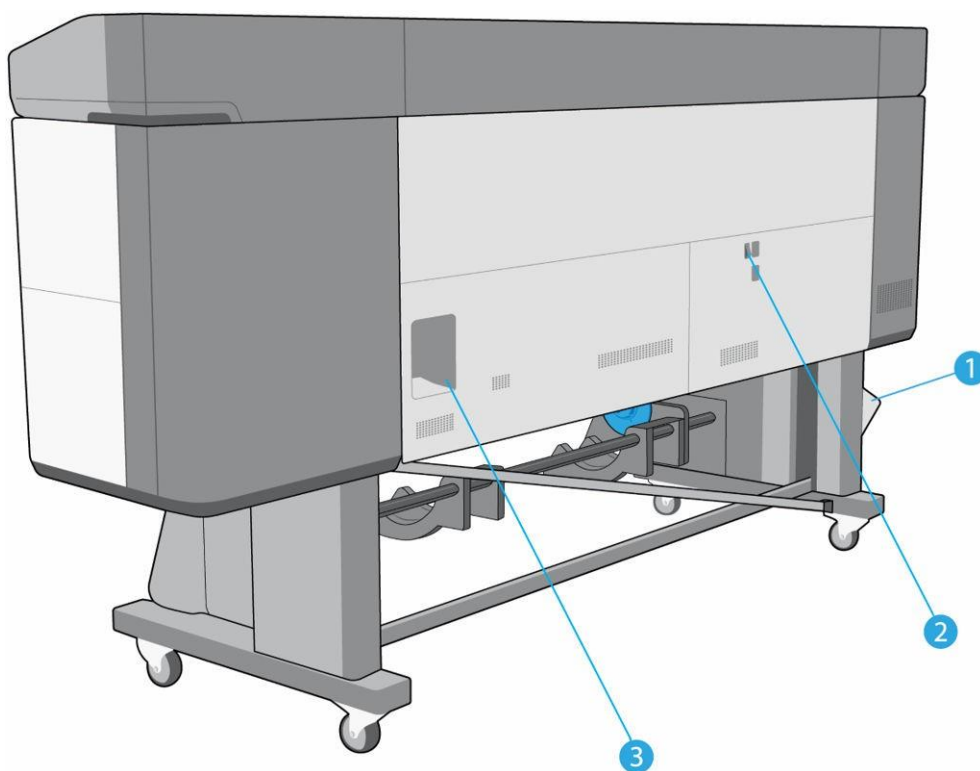
7. Uithardmodule

Vooraanzicht (800W)



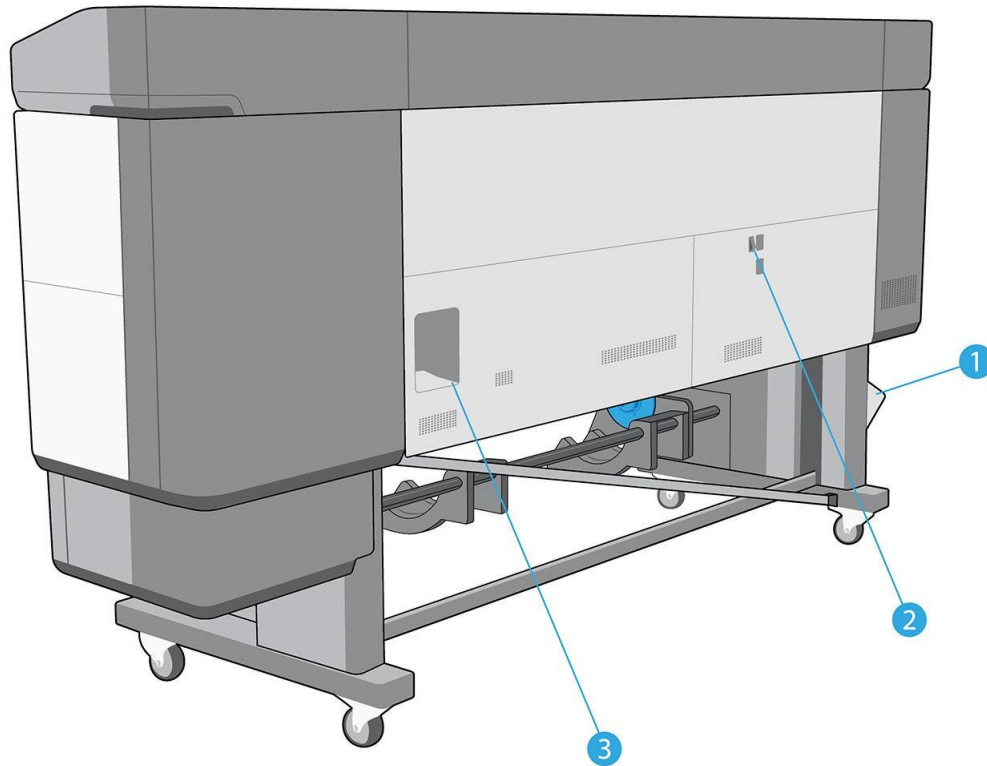
- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. Beacon | 6. Wit printkopopslagsysteem |
| 2. Voorpaneel | 7. Kleur Eco-Carton inktpatroon |
| 3. Onderhoudscartridgedeur | 8. Laadtafel |
| 4. Witte inktpatroon Eco-Carton | 9. Op take-up reel |
| 5. Waterreservoir | 10. Uithardmodule |

Achteraanzicht (700)



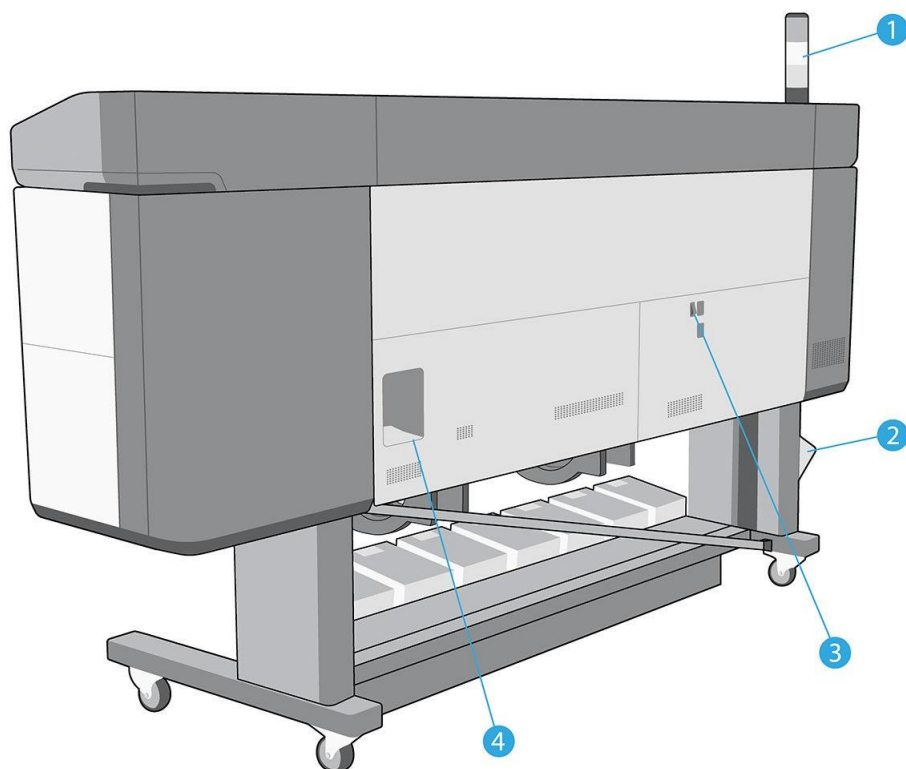
1. Condensatiecollector
2. Stroomschakelaar en stroomaansluiting
3. Aansluitingen voor communicatiekabels en optionele accessoires

Achteraanzicht (700W)



1. Condensatiecollector
2. Stroomschakelaar en stroomaansluiting
3. Aansluitingen voor communicatiekabels en optionele accessoires

Achteraanzicht (800)



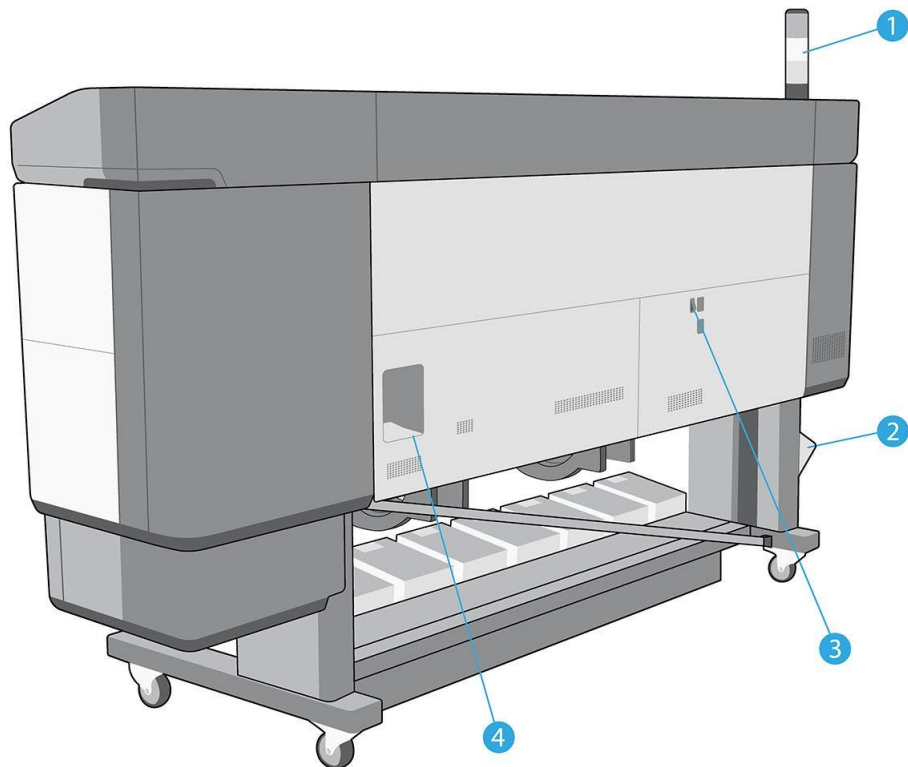
1. Beacon

2. Condensatiecollector

3. Stroomschakelaar en stroomaansluiting

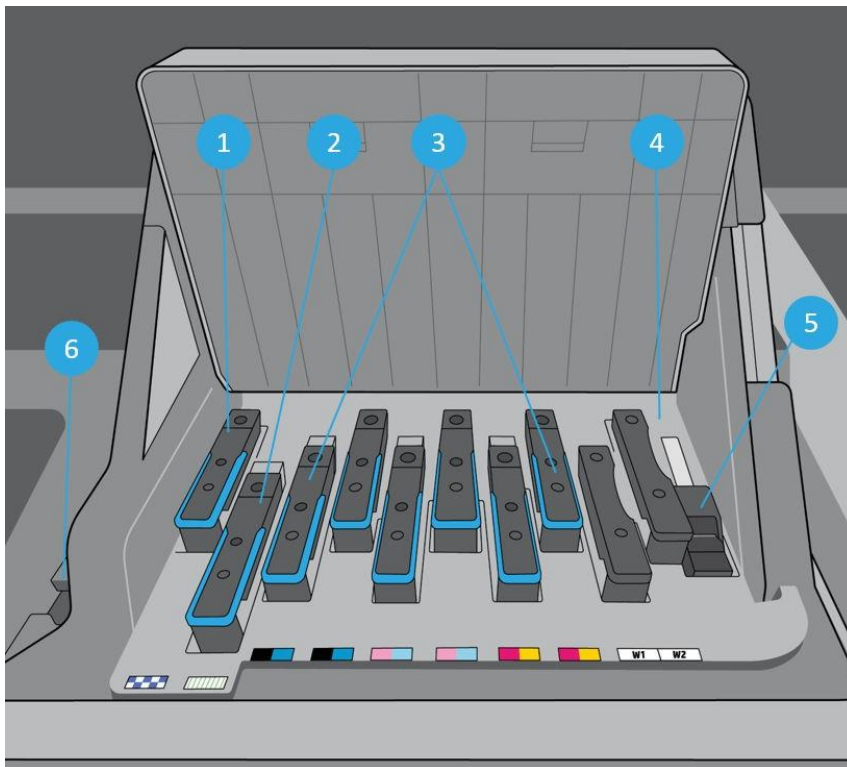
4. Aansluitingen voor communicatiekabels en optionele accessoires

Achteraanzicht (800W)



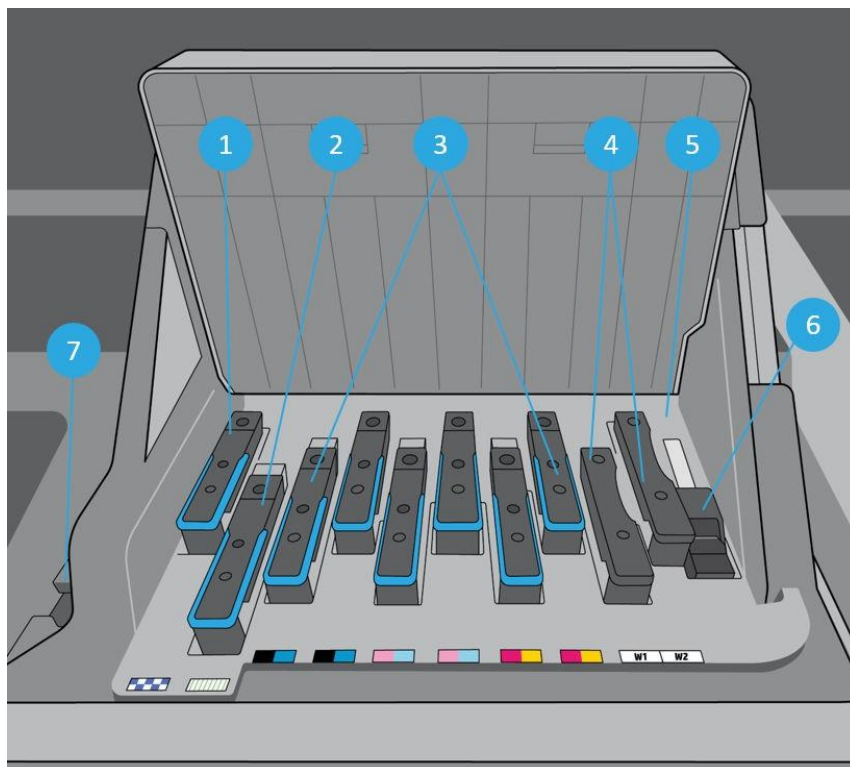
- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Beacon | 3. Stroomschakelaar en stroomaansluiting |
| 2. Condensatiecollector | 4. Aansluitingen voor communicatiekabels en optionele accessoires |

Wagenweergave (700 en 800)



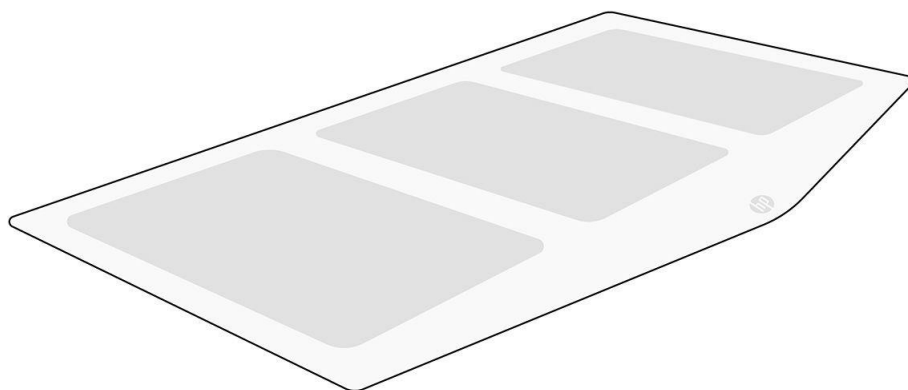
- | | |
|--------------------------|--------------------------------------|
| 1. Optimalisatieprintkop | 4. Codeersensor |
| 2. Printkop met overcoat | 5. Lijnsensor |
| 3. Kleurprintkoppen | 6. HP geïntegreerde spectrofotometer |

Wagenweergave (700W en 800W)



- | | |
|--------------------------|--------------------------------------|
| 1. Optimalisatieprintkop | 5. Codeersensor |
| 2. Printkop met overcoat | 6. Lijnsensor |
| 3. Kleurprintkoppen | 7. HP geïntegreerde spectrofotometer |
| 4. Witte printkoppen | |

Laadaccessoire



Met het laadaccessoire kunt u sommige substraatsoorten laden die moeilijk te laden zijn. Zie [Laadaccessoire op pagina 65](#).

Beacon

De uitsleed geeft een eenvoudige indicatie van de printerstatus die zichtbaar is vanaf een afstand, zodat u gemakkelijk kunt zien of het normaal werkt. Als er een probleem is, geeft de kleur van de nieuwe kleur een indicatie van het probleem.

Zie de instructies voor de printerassemblage om de nieuwe 2500 te installeren.

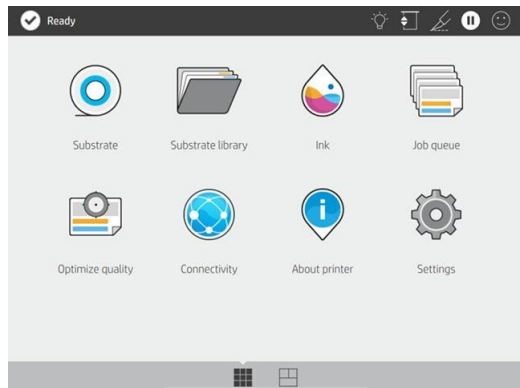
Kleur Van Yn.	Betekenis
Groene	Printer gereed (mogelijk of niet geladen substraat)
Groen knipperend	Afdrukken zonder waarschuwing als een 3-liter Eco-Carton-inktpatroon geen inkt meer heeft
Geel	3-liter Eco-Carton inkt patroon niet aanwezig of uit inkt, venster open, of onderhoud patroonklep open
Knipperend geel	3-liter Eco-Carton inkt patroon niet aanwezig of out of ink tijdens het afdrukken
Rode	Er is een probleem dat afdrukken verhindert: printkopreinigingsrol leeg of niet aanwezig, tussenliggende tank of Eco-Carton-inktpatroon niet aanwezig of uit inkt, geen papier, venster open, deksel onderhoudscartridge open, of printeren engine mislukt
Rood knipperend	Geen geval
Alle lit	Printer is tijdelijk bezig met een interne workflow, zoals het vervangen van de onderhoudscartridge
Alles knippert	Printer is aan het opstarten

U kunt het in- en uitschakelen van de  pictogram op het voorpaneel.

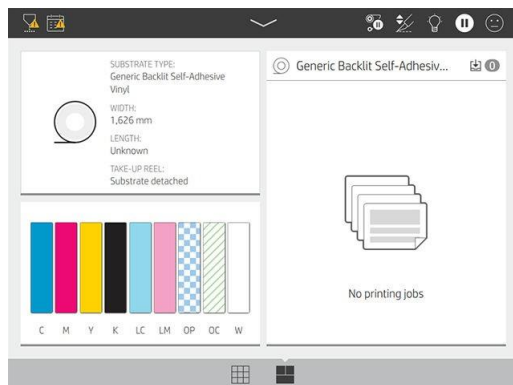
Voorpaneel

Inleiding tot het voorpaneel

Het voorpaneel is een aanraakgevoelig scherm met een grafische gebruikersinterface; het bevindt zich rechts op de voorzijde van de printer. Het geeft u volledige controle over uw printer: vanuit het voorpaneel kunt u informatie bekijken over de printer, printerinstellingen wijzigen, kalibraties en tests uitvoeren, ga zo maar door. Het voorpaneel toont ook waarschuwings- en foutmeldingen wanneer dat nodig is.





Er is een alternatief startscherm dat u kunt zien door uw vinger over het scherm naar links te bewegen. Het geeft de status van de Eco-Carton-inktpatronen, het substraat en de huidige afdruk taak weer.



Het voorpaneel heeft een groot centraal gebied om dynamische informatie en pictogrammen te tonen. Aan de linker- en rechterkant kunnen één of twee vaste pictogrammen worden weergegeven.

Vaste pictogrammen links en rechts

- Tap  (Tap) om terug te keren naar het startscherm.
- Tap  (Tap) om terug te gaan naar het laatst bezochte scherm. Hiermee gaan geen wijzigingen verloren die zijn aangebracht in het huidige scherm.

Dynamische pictogrammen startscherm


De volgende items worden alleen op het startscherm weergegeven:

- Linksboven op het scherm wordt een bericht getoond met de printerstatus of de belangrijkste huidige waarschuwing. Tap op dit bericht om een lijst met alle huidige waarschuwingen weer te geven, met een pictogram dat de ernst van elke waarschuwing aangeeft. U kunt op een waarschuwingssignaal voor hulp bij het oplossen van het probleem komen.



- Rechtsboven, tap  de verlichting van de afdrukzone in- of uitschakelen.
- Tik  om de substraatstatus te zien en substraatbehandelingen uit te voeren.
- Tap  (Tap) om de substraatbibliotheek te openen en toegang te krijgen tot de uitgebreide online bibliotheek van substraatvoorinstellingen.
- Tap  (Tap) om de status van de inktvoorraad te zien en handelingen aan de inkt patroon en de printkop uit te voeren.
- Tap  (Tap) om informatie weer te geven over de taak die momenteel wordt afgedrukt.
- Tap  (Tap) om de afdrukkwaliteit te optimaliseren.
- Tap  (Tap) om de netwerk- en internetstatus te zien en aanverwante instellingen te wijzigen.
- Tap  (Tap) om informatie over de printer te bekijken.
- Tap  (Tap) voor hulp.
- Tap  (Tap) om printerinstellingen in het algemeen te bekijken en te wijzigen.

Als de printer een bepaalde tijd niet wordt gebruikt, gaat deze in de slaapmodus en wordt het voorpaneel uitgeschakeld. Aan





wijzig de tijd die verzakt voordat de slaapstand wordt gebruikt, en daarna  op Setup > Front panel options (Voorpaneelopties) > Sleep mode wait time (Wachttijd slaapstand). U kunt een tijd instellen tussen 5 en 60 minuten; de standaardinstelling is 13 minuten.

De printer ontwaakt uit de slaapmodus en schakelt het voorpaneeldisplay in wanneer hiermee externe interactie is.

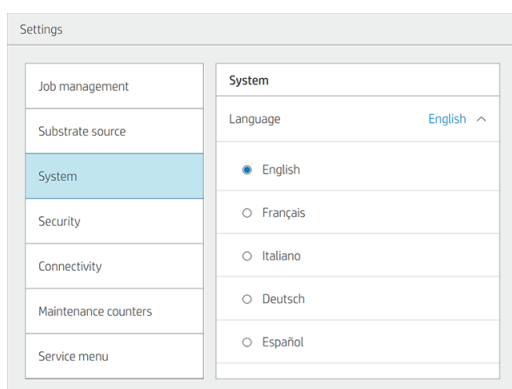
Op verschillende in deze handleidingen vindt u informatie over specifieke gebruiksgebruiken van het voorpaneel.

De taal voor het voorpaneel wijzigen

Er zijn twee methoden om de taal te wijzigen die wordt gebruikt voor de menu's en berichten van het voorpaneel:

- Als u de huidige taal op het voorpaneel begrijpt, gaat u naar het voorpaneel en tapt u  op , en vervolgens tapt u System > Taal.
- Als u de huidige taal op het voorpaneel niet begrijpt, wordt de printer uitgeschakeld. Schakel deze in. Zodra de  pictogram verschijnt, drukt u er enkele seconden op. Wanneer alle pictogrammen op het voorpaneel  zijn weergegeven, tapt u gevolgd door  . Het frontpaneel knippert even.


Bij deze methode verschijnt nu het taalselectiemenu op het voorpaneel.



Klik op de naam van uw gewenste taal.

Instelling slaapstand wijzigen

Als de printer is ingeschakeld maar een bepaalde periode niet wordt gebruikt, wordt automatisch de slaapstand ingeschakeld om energie te besparen. De standaard wachttijd is 13 minuten. Als u de wachttijd voor het

activeren van de slaapstand wilt wijzigen, gaat u naar het voorpaneel en tapt u op  , vervolgens op System > Power options (Systeem > Energieopties). Voer de wachttijd in die u wilt u, van 5 tot 60 minuten en vervolgens op OK.

Het luidsprekervolume wijzigen

Als u het volume van de luidspreker van de printer wilt wijzigen, gaat u naar het voorpaneel en tapt u op , en


vervolgens  op System > Luidsprekervolume en selecteer Uit, Laag of Hoog.

De helderheid van het frontpaneeldisplay wijzigen

Als u de helderheid van het voorpaneel wilt wijzigen,  tapt u op , dan op System > Display brightness (Schermhelderheid) en selecteert u eendoor de scrollbalk te verplaatsen. Klik op OK om de waarde op te slaan.

De maateenheden wijzigen


Als u een andere maateenheid wilt selecteren die op het voorpaneel wordt weergegeven, tapt u op ,

vervolgens op  System > Unit selection (Systeem> Eenheidselectie) en vervolgens op English (Engels) of Metric (Metrisch).

U kunt de maateenheid ook wijzigen in de geïntegreerde webserver. Zie [Access the embedded webserver](#) (Toegang tot de geïntegreerde webserver) op pagina 29.

Fabrieksinstellingen herstellen

Als u de oorspronkelijke waarden van de printer wilt herstellen zoals in de fabrieksinstellingen, gaat u naar het

voorpaneel en tapt u op  , vervolgens op System > Restore factory settings (Systeem > Fabrieksinstellingen herstellen). Met deze optie worden alle printerinstellingen behalve de Gigabit hersteld Ethernet-instellingen en substraatvoorinstellingen.

Printerstatus controleren

Het frontpaneel en de geïntegreerde webserver geven beide de status van de printer, het geladen substraat en het inksysteem weer.

De status van de inktpatronen van Eco-Carton controleren

U kunt de inktniveaus in uw Eco-Carton-inktpatronen  op een aantal het frontpaneel van het startscherm.



Voor meer informatie over een bepaald inktpatroon, tapt u op de rechthoek die deze patroon vertegenwoordigt. De volgende informatie wordt weergegeven:

- Status
- Geschat inktniveau
- Garantiestatus
- Fabrikant
- Capaciteit
- Productnaam
- Productnummer
- Serienummer
- Vervaldatum
- Ondersteunde inktpatronen

De volgende statusberichten voor inktpatronen kunnen worden weergegeven op het voorpaneel:

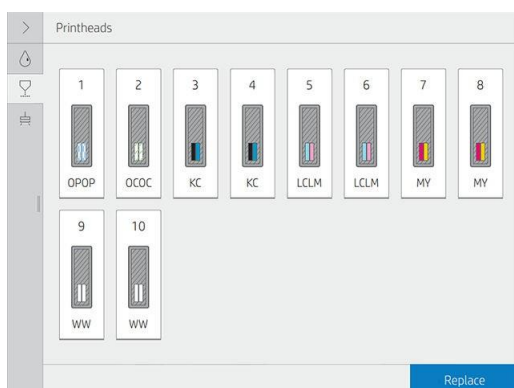
- OK: De patroon werkt normaal, er zijn geen bekende problemen.
- Ontbrekende: Er is geen patroon aanwezig of de patroon is niet goed in de printer geprint.
- Lage: De inkt is op.
- Very low (Zeer laag: Het inktniveau is zeer laag.
- Lege: De inktpatroon is leeg
- Reset (Opnieuw) U wordt aangeraden de patroon te verwijderen en opnieuw te gebruiken.
- Vervangen: U wordt aangeraden de patroon te vervangen door een nieuwe patroon.
- Verlopen: De vervaldatum van de cartridge is verstreken.
- Onjuiste: De patroon is niet geschikt voor deze printer. Het bericht bevat een lijst met compatibele patronen.
- Non-HP (Niet-HP). De patroon is gebruikt, bijgevuld of vervalst.

U kunt de status van de inktpatronen ook weergeven in de geïntegreerde webserver. Zie [Access the embedded webserver \(Toegang tot de geïntegreerde webserver\) op pagina 29](#).

De status van een printkop controleren

De printer controleert na iedere afdruk automatisch de printkoppen en controleert deze services. Volg deze stappen voor meer informatie over de printkoppen.

1. Op het frontpaneel van het startscherm,  tap.



2. Selecteer de printkop waarvan u de informatie wilt zien.
3. Het voorpaneel geeft de volgende informatie weer:
 - Status
 - Garantiestatus
 - Productnaam
 - Productnummer
 - Serienummer
 - Afgevuurde inkt
 - Installatiedatum

De volgende statusberichten voor printkoppen kunnen worden weergegeven op het voorpaneel:

- OK: De printkop werkt normaal, er zijn geen bekende problemen.
- Ontbrekende: Er is geen printkop aanwezig of de printkop is niet goed in de printer geïnstalleerd.
- Reseat (Opnieuw) U wordt aangeraden de printkop te verwijderen en opnieuw te geplaatst. Als dat niet lukt, maakdan de elektrische verbindingen schoon (zie [De elektrische contacten reinigen op een printkop op pagina 176](#)). Als dat niet lukt, vervang de printkop door een nieuwe printkop (zie [Een printkop vervangen op pagina 155](#)).
- Vervangen: De printkop doet het niet meer. Vervang de printkop met eenwerkende printkop (zie [Een printkop vervangen op pagina 155](#)).
- Replacement incomplete (Vervanging niet compleet) Het vervangproces van de printkop is niet voltooid. start het vervangproces opnieuw en laat het volledig voltooien.
- Verwijderen: Het type printkop is niet geschikt voor gebruik met uw printer.

- Niet-HP-inkt: Inkt van een gebruikte, bijgevolde of vervalste inktpatroon is door de printkop gegaan. Zie het beperkte garantiedocument dat wordt geleverd met uw printer voor details over de implicaties van de garantie.

U kunt de printkopstatus en de garantiestatus ook controleren in de geïntegreerde webserver. Zie [Access the embedded web server \(Toegang tot de geïntegreerde webserver\) op pagina 29.](#)

Het bestandssysteem controleren

Het is mogelijk om de integriteit van het bestandssysteem op de harde schijf van de printer te controleren en eventuele fouten automatisch te herstellen. Wij raden u aan dit ongeveer elke zes maanden te doen of wanneer u problemen opmerkt bij de toegang tot bestanden op de harde schijf.

Om de controle van het bestandssysteem uit te voeren, gaat u naar het voorpaneel en tapt u , vervolgens tapt u

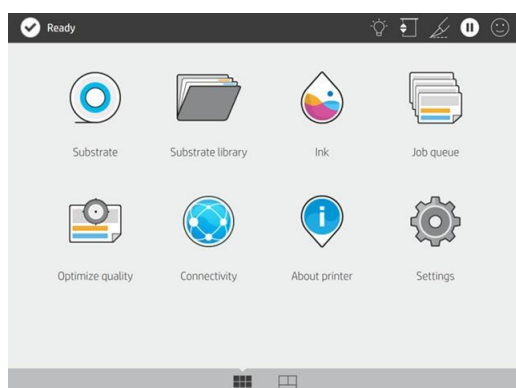
Preventive maint. tasks (Preventieve onderhoudtaken)  > File system check (Bestandssysteemcontrole).

Wanneer de printer schade beschadigt aan het bestandssysteem, bijvoorbeeld na een ernstig softwareprobleem, start er een automatische controle bestandssysteem. Dit kan ongeveer 10 minuten duren.

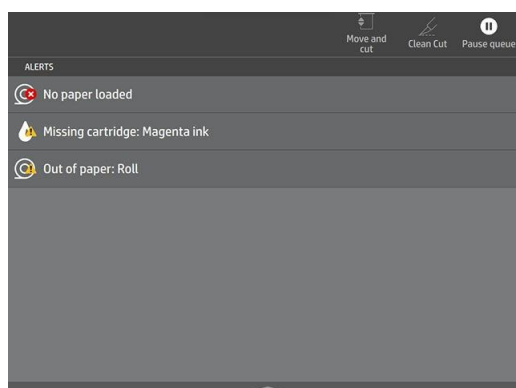
Printrmeldingen

De printer kan twee soorten meldingen weergeven:

- Fouten: Wanneer de printer niet kan afdrukken.
- Waarschuwingen: Wanneer er een wijziging moet worden uitvoeren op de printer, zoals kalibratie, preventief onderhoud of vervanging van een inktpatroon.
- Advies: Als er een firmware-update beschikbaar is of als de gedownloade firmware klaar is om geïnstalleerd te worden. Printermeldingen verschijnen op het voorpaneel en in de geïntegreerde webserver.
- Voorpaneeldisplay: Het voorpaneel toont de alerts in de linkerbovenhoek van het scherm (meldingsbalk).



Er wordt tegelijk slechts één melding weergegeven. Als u op de meldingsbalk drukt, worden alle huidige printerwaarschuwingen weergegeven. De waarschuwingslijst kan teruggevouwen worden door de groep te gevouwen of de onderste rij van de lijst omhoog te schuiven.



Als u op een waarschuwing klikt, wordt de toepassing geopend die het probleem kan verhelpen. Advies over de firmware-update wordt weggedaan bij het invoeren van de printertoepassing. Zodra het verwijderen is, wordt er later geen herinnering meer over de

hetzelfde advies (in het geval van firmware-updates verschijnt een nieuwe melding wanneer een nieuwe firmware-versie beschikbaar is).

- Geïntegreerde webserver: De geïntegreerde webserver geeft maar één melding tegelijk weer, degene die het meest belangrijk wordt beoordeeld.

Na een melding, moet u mogelijk een onderhoudsbewerking uitvoeren; zie [Printer maintenance](#)

[\(Printeronderhoud\) op pagina 173](#). Bij de volgende meldingen moet er een onderhoudstechnicus komen:

- Reiniging van uithardmodules (dit kan ook worden gedaan door iedereen die de juiste certificatie heeft verkregen)
- Vervanging recirculatieklep
- Vervanging van verwarmings ventilatoren van uithardingsverwarming
- Vervanging SAX-clusteruitrusting
- Vervanging servicestationmotor
- Vervanging spitrolmotor
- Vervanging PH-reinigingsrolmotor
- Vervanging flexibele kabels
- Vervanging codeerstrook
- Stangschuifbalk vervangen
- Vervanging klemwielmodule
- Vervanging wagen lagers
- Belt & tensioner replacement (Band & spanningsvervanging)
- Vervanging SAX-motor

Printerstatus

Status printercluster

Deze status kan de volgende waarden hebben, die in deze volgorde worden weergegeven:

1. Voorbereiden op afdrukken
2. Afdrukken (inclusief resterende tijd in de statusdoos)
3. Genezen
4. Onderbroken
5. Annuleren

Uitwerpen en drogen zijn verschillende statussen in de taakdetails, maar hebben hetzelfde pictogram voor de taakrij 'afwerken'. Een statuslijn in een taak met de status Canceling (Annuleren) wordt grijs weergegeven.

Volgende clusterstatus omhoog

Deze status kan de volgende waarden hebben, die in deze volgorde worden weergegeven:

1. Wachten op verwerken
2. Verwerking
3. Gereed om af te drukken

Status van taak in de wacht zetten

Deze status kan de volgende waarden hebben, in volgorde van insleen, met de laatste waarden aan de bovenkant:

- In de wacht voor papier komt niet overeen (breedte, lengte, geen substraat)
- Wachten op voorraad

Geschiedenis, taakstatus

Deze status kan de volgende waarden hebben, in volgorde van insleen, met de laatste waarden aan de bovenkant:


- Afgedrukt
- Geannuleerd
- Mislukt

Gebruiksstatistieken van de levensduur controleren

Er zijn twee manieren om de gebruiksstatistieken van uw printer te controleren:



Opmerking: De nauwkeurigheid van de gebruiksstatistieken is niet gegarandeerd.

- Ga in de geïntegreerde webserver naar het tabblad Main (Hoofd) en selecteer History (Geschiedenis) > Usage (Gebruik). Zie [geïntegreerde webserver op pagina 28](#).
- Klik op het voorpaneel op , en druk vervolgens op Setup > Internal prints (Interne afdrukken) > User information prints (Afdrukken met gebruikersinformatie) > Print usage (Gebruik afdrukgegevens) te melden.

HP PrintOS

HP PrintOS is een op het web gebaseerd besturingssysteem voor uw bedrijf – een open en beveiligd cloud-gebaseerd platform. Het zorgt voor productiviteit en ontwerpt ervaring met een unieke suite applicaties die meer controle bieden en tegelijkertijd de productieprocessen vereenvoudigen.

De eerste stap om van de voordelen te genieten van het volledig nieuwe HP PrintOS, uw in de cloud gebaseerde besturingssysteem voor afdrukproductie. Als u hulp nodig hebt om uw printer aan te sluiten op HP PrintOS, gaat u naar <https://intercom.help/hp-printos/en/laten-afdrukken/2681524-adding-your-hp-latex-100-300-500-series-printer-to-hp-printos>.

PrintOS-maken

- Controle krijgen over uw wagenparkproductie
Blijf in de top van de productie, zelfs als u weg bent van uw printer en haal gegevensgestuurde informatie op voor betere beslissingsbesluiten en continue verbeteringen.
- Eenvoudig uw substraten op afstand configureren
Zet een einde aan herhalende en tijds verbruikende processen. Backups zijn automatisch en u kunt substraatconfiguraties eenvoudig herstellen.
- Nieuwe opportuniteiten binnenhalen
Integreer eenvoudig web-naar-afdrukdecoratie en hulpprogramma's voor signage-ontwerp in uw website en laat uw online zakelijke mogelijkheden voor printen niet los.

PrintOS-oplossingen

- PrintEn met printen: Controleer op afstand uw afdrukproductie, toegang tot en download taakinformatie van de printer en maak efficiënte beslissingen op basis van gegevens om uw bewerkingen te blijven verbeteren.
- PrintOS Mobiele Toepassing: Controle van uw afdrukbewerkingen vrijwel overal door de printerstatus, inkt- en substraatverbruik te controleren, voltooide taken te bekijken en direct afdrukproblemen te identificeren, zelfs tijdens het afdrukken.
- Configuration Center (Configuratiecentrum) Configureer uw grootformaatprinter op afstand vanaf iedere locatie door alle substraatconfiguratie van uw printer vanuit één locatie te beheren, te openen en te gebruiken, om uw afdrukbewerkingen te vereenvoudigen en in een andere verhouding te zetten.
- Applications Center (Toepassingencentrum) Maak uw PDF-bestanden afdrukbaar door uw klanten in staat te stellen om in enkele minuten een verscheidenheid van grootformaat- of bewegwijzeringstoepassingen te ontwerpen.
- Service Center (Service Center) Toegang tot alle service-activiteiten direct vanaf één ingang, zodat u snel, efficiënte, en betrouwbaar beheer van service-cases.

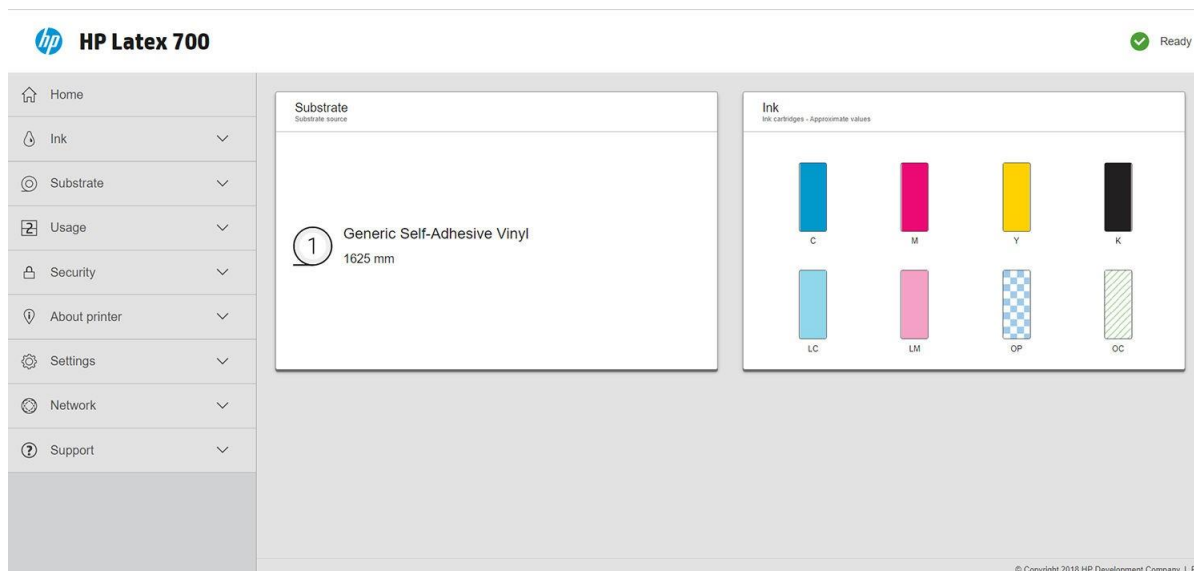
Geïntegreerde webserver

Inleiding tot de geïntegreerde webserver



De geïntegreerde webserver is een webserver die in de printer actief is. U kunt deze gebruiken om printerinformatie te verkrijgen, instellingen en voorinstellingen te beheren en nieuwe firmware te uploaden. Onderhoudstechnici kunnen het gebruiken om interne gegevens op te halen waarmee ze printerproblemen kunnen vaststellen.

U kunt de geïntegreerde webserver op afstand openen via een gewone webbrowser op een computer. Zie [Access the embedded web server \(Toegang tot de geïntegreerde webserver\) op pagina 29.](#)



Toegang tot de geïntegreerde webserver

De volgende desktopbrowsers zijn compatibel met de geïntegreerde webserver:


- Microsoft Edge 82 of later
- Apple Safari 12 of hoger voor OS X 10.13 en hoger
- Mozilla Firefox 77 of later
- Google Chrome 83 of hoger

De volgende mobiele/tabletbrowsers zijn bekend dat ze compatibel zijn met de geïntegreerde webserver:

- Google Chrome (laatste versie) voor Android 7 of hoger, en voor iOS 11 of later
- Apple Safari 12 of hoger voor iOS 11 of later
- Mozilla Firefox (laatste versie) voor Android 7 en hoger, en voor iOS 11 en hoger

Om de geïntegreerde webserver te gebruiken, opent u de webbrowser en voert u het IP-adres van de

printer in de adresbalk van de browser in. U kunt het IP-adres van uw printer op het  voorpaneel van de printer vinden: druk op de pictogram.

 **Opmerking:** Uw browser kan een beveiligingswaarschuwing weergeven wanneer u het IP-adres in voert. Als u het juiste adres hebt ingevoerd, kunt u de waarschuwing negeren en doorgaan met de toegang tot de geïntegreerde webserver.

Als u deze instructies volgt maar de geïntegreerde webserver niet kunt openen, kunt u de geïntegreerde webserver niet op [pagina 235](#) openen

De taal voor de geïntegreerde webserver wijzigen

De geïntegreerde webserver kan in een van de volgende talen functioneren: Engels, Portugees, Spaans, Catalaans, Frans, Nederlands, Italiaans, Duits, Zweeds, Pools, Russisch, vereenvoudigd Chinees, traditioneel Chinees, Koreaans en Japans. De webserver gebruikt de taal die u op specificeert in de webbrowseropties. Als deze taal niet wordt ondersteund, wordt de taal gebruikt die in uw printer is gekozen. Als deze taal ook niet wordt ondersteund, wordt engels gebruikt.

Als u een andere taal wilt instellen, moet u de taalinstelling in uw webbrowser wijzigen. Sluit de webbrowser en open deze opnieuw om de wijziging door te maken.

De datum en tijd weergeven of instellen

Als u de datum en tijd van de printer wilt weergeven of instellen in de geïntegreerde webserver, klikt u op Configuratie > Datum & tijd.

Beveiligingsinstellingen geïntegreerde webserver

In de geïntegreerde webserver kunt u op Beveiliging en vervolgens op Beheerderswachtwoord klikken om een beheerdersaccount aan te maken om de toegang tot de geïntegreerde webserver en het voorpaneel van de printer te beheren.

Nadat de beheerder op Access (Toegangsbeheer) heeft geklikt, kan de beheerder nieuwe gebruikersaccounts voor de printer maken en specifieke machtigingen toewijzen, afhankelijk van de rol.

Andere beveiligingsinstellingen die van toepassing zijn op alle gebruikers zijn beschikbaar door op Beveiligingsinstellingen te klikken.

Connectiviteit- en software-instructies

Verbindingsmethode

Uw printer kan op de volgende manier worden verbonden.

Verbindingstype	Snelheid	Maximum kabellengte	Andere factoren
Gigabit-Ethernet	Fast (Snel); is afhankelijk van het netwerkverkeer	Lang (100 m = 328 ft)	Vereist extra materiaal (switches)




Opmerking: De snelheid van elke netwerkverbinding is afhankelijk van alle onderdelen van het netwerk, zoals netwerkinterfacekaarten, hubs, routers, switches en kabels. Als een of meer van deze onderdelen niet kunnen worden gebruikt voor snelle verbindingen, is de verbinding laag. Om de verwachte prestaties van uw printer te krijgen, moet u apparatuur gebruiken die 1000TX Full Gigabit ondersteunt. De snelheid van uw netwerkverbinding kan ook worden beïnvloed door het totale verkeer afkomstig van andere apparaten in het netwerk.


Sluit de printer op het netwerk aan

De printer kan zichzelf voor de meeste netwerken configureren op een manier die vergelijkbaar is met elke andere computer op hetzelfde netwerk. De eerste keer dat u verbinding maakt kan het proces enkele minuten in duren. Zie indien nodig Geavanceerde [netwerkconfiguratie op pagina 32](#).

Zodra de printer een werkende netwerkconfiguratie heeft, kunt u het netwerkadres controleren vanaf het

voorpaneel: tap  .


Netwerkconfiguratie

Voor meer informatie over de huidige netwerkconfiguratie gaat u naar het voorpaneel en tapt u  op , en vervolgens op Connectivity (Connectiviteit).


> Netwerkconnectiviteit > Gigabit Ethernet > Configuratie wijzigen. Van hier uit is het mogelijk (maar niet altijd nodig) om de instellingen handmatig aan te passen. Dit kan ook worden gedaan op afstand met de

geïntegreerde webserver: klik op Netwerk > Configuratie TCP/IP.

 **Tip:** Het kan handig zijn om de volledige printernetwerkconfiguratie op papier af te drukken. Dit kan worden

gedaan vanaf het voorpaneel: tap (Tap ) en Internal prints (Interne afdrukken) > Service information prints (Afdrukken met service-informatie) > Print connectivity configuration (Verbindingsconfiguratie afdrukken). Als u de volledige netwerkconfiguratie niet afdrukt, noteer dan het IP-adres en de netwerknaam van de printer.

Als u de printernetwerkinstellingen per ongeluk verkeerd configureren, kunt deze herstellen naar de

fabriekswaarden vanuit het voorpaneel: tap  , vervolgens Connectiviteit > Netwerkconnectiviteit > Geavanceerd > Fabrieksinstellingen herstellen. Vervolgens moet u de printer opnieuw opstarten. Hierdoor wordt automatisch een werkende netwerkconfiguratie verstrekt voor de meeste netwerken. De overige printerinstellingen blijven onveranderd.

IPv6 gebruiken

Uw printer ondersteunt bijna alle netwerkconnectiviteitsfuncties met IPv6, precies zoals met IPv4. Om volledig gebruik te maken van IPv6, moet u mogelijk uw printer verbinden met een IPv6-netwerk waar zich IPv6-routers en -servers in bevindt.


In de meeste IPv6-netwerken zal de printer zichzelf automatisch als volgt configureren en is er geen gebruikersconfiguratie nodig:


1. De printer wijst zichzelf een link-local IPv6-adres toe (dat start met "fe80::").
2. De printer wijst zichzelf stateless IPv6-adressen toe zoals dit wordt aangegeven door de IPv6-routers in het netwerk.
3. Als er geen stateless IPv6-adressen kunnen worden toegewezen probeert de printer IPv6-adressen te verkrijgen met DHCPv6. Dit gebeurt ook als de routers instructie geven om dit te doen.

De stateless- en DHCPv6 IPv6-adressen kunnen worden gebruikt om toegang te krijgen tot de printer en dit is het geval in de meeste IPv6-netwerken.

Het link-local IPv6-adres werkt alleen in het lokale subnet. Het is ook mogelijk om toegang te krijgen tot de printer met dit adres maar het wordt niet aangeraden.

Het is mogelijk om handmatig IPv6-adressen toe te wijzen aan de printer met het voorpaneel of de geïntegreerde webserver. Het is ook mogelijk om de IPv6 in de printer volledig uit te schakelen. Het is echter niet mogelijk om de IPv4 in de printer uit te schakelen en daarom is het niet mogelijk om de printer slechts als IPv6 te configureren.


 **Opmerking:** Met typisch IPv6-gebruik heeft uw printer meerdere IPv6-adressen, maar heeft het maar één IPv4-

 **Tip:** Het wordt aanbevolen om een naam toe aan de printer te geven. U kunt dit vanaf het voorpaneel of (gemakkelijker) vanaf de geïntegreerde webserver doen.

Tip: Het is meestal makkelijker om IPv4 te gebruiken tenzij u de IPv6 specifiek nodig hebt.

Microsoft Windows Vista, Microsoft Windows Server 2008 en latere versies van Windows en de nieuwe HP Printing en Imaging-apparaten hebben standaard IPv6 ingeschakeld. Zie voor meer informatie over IPv6 <http://h20000.www2.hp.com/bc/docs/support/SupportManual/c00840100/c00840100.pdf>. Dit document gaat in op hoe naamresolutie een fundamentele rol kan spelen in Dual Stack-transitiemethodes. Met het algoritme voor naamresolutie in Windows, bekent het document verschillende netwerkomgevingen en laat zien hoe de introductie van routeerbare IPv6-adressen de netwerktoepassingen beïnvloedt. Ook wordt er in gesproken met DHCPv6, SLAAC ende impact op DNS, en geeft een aantal aanbevelingen.

Sluit de printer aan op het internet

Als u verbinding wilt maken met het internet, gaat u naar het voorpaneel en tapt u  op , vervolgens op Connectivity > Network (Connectiviteit > Netwerk).

Een internetverbinding is vereist voor de verschillende printerfuncties die in deze handleiding worden beschreven, zoals de geïntegreerde Webserver.

Installatie van RIP-software

Installeer de RIP-software volgens de instructies die bij de software zijn geleverd.

RIP-software gebruikt de volgende poorten voor printercommunicatie en taakinzending. U moet er dus voor zorgen dat uw RIP-hostsysteem verbinding kan maken met deze poorten: 80, 8085, 8086, 8090, 9100.

Geavanceerde netwerkconfiguratie

U zult dit gedeelte waarschijnlijk niet lezen, maar de informatie wordt verstrekt omdat deze in sommige gevallen nuttig kan zijn.

De printer heeft een enkele RJ-45-verbindingspoort voor een netwerkverbinding. Om te voldoen aan de Class B-limieten is het gebruik van beschermde I/O-kabels vereist.

De geïntegreerde Jetdirect-printserver ondersteunt verbinding met netwerken compatibel met IEEE 802.3 10Base-T Ethernet-, IEEE 802.3u 100Base-TX Fast Ethernet en 802.3ab 1000Base-T Gigabit Ethernet. De printer onderhandelt automatisch met uw netwerk wanneer deze is verbonden en ingeschakeld om te werken met een verbindingssnelheid van 10, 100 of 1000 Mbps en om te communiceren met full- of half-duplexmodus. U kunt echter handmatig de verbinding configureren met het voorpaneel van de printer of via andere configuratiehulpprogramma's zodra de netwerkcommunicatie tot stand is gebracht.

De printer kan meerdere netwerkprotocollen tegelijk ondersteunen, inclusief TCP/IP v4 en TCP/IP v6. Voorsecurity (beveiliging) bevat functies om IP-verkeer van en naar de printer te controleren.

Correcte werking controleren

1. Druk een IO-configuratiepagina af om op statusberichten te controleren.
2. Zoek bovenaan de IO-configuratiepagina naar het statusbericht I/O Card Ready (I/O-kaart gereed).
3. Als I/O Card Ready (I/O-kaart gereed) wordt weergegeven, werkt de printserver correct. Ga naar de volgende sectie. Als er een ander bericht dan I/O Card Ready (Gereed) wordt weergegeven, probeert u het volgende:
 - a. Schakel de printer uit en vervolgens weer in om de printserver opnieuw te initialiseren.
 - b. Controleer of de statuslampjes (leds) de juiste status geven.



Opmerking: Zie [Troubleshooting op pagina 33](#) voor verbindingsconfiguratie en informatie over het

Zie de *HP Jetdirect Print Servers Administrator's Guide (Beheerdershandleiding)* bij de HP Jetdirect-printservers voor uw printservermodel om uw printservermodel te begrijpen en problemen op te lossen andere berichten.

Netwerkinstellingen vooraf configureren indien nodig

Als het netwerk vereist dat u netwerkinstellingen configureert voordat u de printer op de netwerksystemen toevoegt, kunt u dit nu doen.

U kunt meestal dit gedeelte overslaan. In plaats daarvan kunt u onmiddellijk naar het volgende gedeelte gaan en de printer installeren op uw netwerkcomputersystemen. De netwerkinstallatiesoftware die u configureert basisnetwerkinstellingen en voeg de printer toe aan uw systeemconfiguratie.

Hulpmiddelen voor voorconfiguratie

De volgende hulpmiddelen kunnen worden gebruikt voor het voorconfigureren van uw netwerkinstellingen:

- Voorpaneel
- Geïntegreerde webserver
- U kunt een geavanceerde configuratiemethode gebruiken, zoals BOOTP, DHCP, Telnet of de opdrachten

arp en ping. Zie voor instructies de *HP Jetdirect Print Servers Administrator's Guide* (*Beheerdershandleiding* voor uw printservermodel).

Nadat de printer met netwerkinstellingen is geconfigureerd, worden de configuratiewaarden opgeslagen en onderhouden, ook nadat deze opnieuw wordt in- en uitgeschakeld.

Probleemoplossing

IO-configuratiepagina

De IO-configuratiepagina geeft de uitgebreide status van de printserver weer. Dit is een belangrijk diagnostisch hulpmiddel, zeker wanneer netwerkcommunicatie niet beschikbaar is. Voor een beschrijving van berichten die op de IO kunnen worden weergegeven Configuratiepagina, zie de *HP Jetdirect Print Servers Administrator's Guide (Beheerdershandleiding voor uw printservermodel)*.

Leds

De printer heeft statuslampjes (led) die de verbindingstatus en netwerkactiviteit aangeven:

- Als het groene lampje aan staat, is de printer verbonden met het netwerk.
- Als het gele lampje knippert, is er netwerkoeverdrachtactiviteit.

Koppeling probleemoplossing

Als u geen verbinding tussen de printer en het netwerk tot elkaar kunt brengen:

- Beide led-led's zijn uit.
- LAN-fout - Verbinding verlies wordt weergegeven op de IO-configuratiepagina. Als een verbindingfout wordt aangegeven die niet de beste verbinding is, probeert u het volgende:
- Controleer de kabelaansluitingen.
- Druk een IO-configuratiepagina af en controleer de verbindinginstellingen.

Item	Beschrijving
Poortconf.	<p>Als de printer juist is gekoppeld, heeft dit item een van de volgende waarden:</p> <ul style="list-style-type: none">• 10BASE-T HALF: 10 Mbps, half-duplex• 10BASE-T FULL: 10 Mbps, full-duplex• 100TX-HALF: 100 Mbps, half-duplex• 100TX-FULL: 100 Mbps, full-duplex• 1000TX VOL <p>Als de printer niet goed is aangesloten, wordt één van de volgende berichten weergegeven:</p> <ul style="list-style-type: none">• Onbekende: De printer heeft een initialisatie status.• Verbroken: Er is geen netwerkverbinding gevonden. Controleer de netwerkkabels. Configureer de verbindinginstellingen of start de printer opnieuw.
Automatische onderhandeling	<p>Geeft aan of automatisch onderhandelen voor verbindingconfiguratie aan of uit staat.</p> <ul style="list-style-type: none">• ON (Standaard): De printer zal zichzelf automatisch op het netwerk configureren op de juiste snelheid en communicatiemodus.• Uit: U moet handmatig de verbindingssnelheid en communicatiemodus met gebruik van het voorpaneel configureren. Uw instellingen moeten overeenkomen met die van het netwerk voor een goede werking.

Netwerkparameters opnieuw instellen

Netwerkparameters (bijvoorbeeld het IP-adres) kan opnieuw worden ingesteld naar fabriekswaarden door een

koude reset: zet de printer uit en weer in. Na een koude reset moet u een IO-configuratiepagina afdrukken om te bevestigen dat de fabriekswaarden weer zijn ingesteld.

 **Voorzichtigheid:** Een in de fabriek geïnstalleerd HP Jetdirect X.509-certificaat blijft opgeslagen tijdens een koude reset naar fabrieks standaardwaarden. Een certificaat van een Certificate Authority (CA) dat door de gebruiker is geïnstalleerd om een netwerkverificatieserver te valideren wordt niet opgeslagen.

Menu-items

Menu-item	Submenu-item	Submenu-item	Waarden en beschrijving
Tcp/ip	Hostnaam		Een alfanumerieke tekenreeks van maximaal 32 tekens die wordt gebruikt voor de identificatie van het apparaat. Deze naam staat op de configuratiepagina van HP Jetdirect. De standaardhostnaam is NPIxxxxxx, waarbij xxxxxx staat voor de laatste zes cijfers van het adres van de LAN-hardware (MAC).
	IPv4 Settings	Configuratiemethode	Specificeert de methode waarmee TCP/IPv4-parameters worden geconfigureerd op de HP Jetdirect-printserver. Bootp: Gebruik BootP (Bootstrap Protocol) voor automatische configuratie van een BootP-server. DHCP (standaard): Gebruik DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol) voor de automatische configuratie vanaf een DHCPv4-server. Indien geselecteerd en er sprake is van een DHCP-lease, dan zijn de menu's DHCP Release en DHCP Renew beschikbaar om de DHCP-lease-opties in te stellen. Automatische IP: Gebruik automatische link-local IPv4-adressering. Een adres in de vorm van 169.254.x.x wordt automatisch toegewezen. Handmatig: Gebruik het menu Manual Settings (Handmatige instellingen) om TCP/IPv4-parameters te configureren.
		DHCP-release	Dit menu wordt weergegeven als de configuratiemethode is ingesteld op DHCP en er sprake is van een DHCP-lease voor de printserver. Nee (standaard): De huidige DHCP-lease wordt opgeslagen. Ja: De huidige DHCP-lease en de geleasede IP-adressen worden vrijgegeven.
		DHCP vernieuwen	Dit menu wordt weergegeven als de configuratiemethode is ingesteld op DHCP en er sprake is van een DHCP-lease voor de printserver. Nee (standaard): De printserver vraagt niet om het vernieuwen van de DHCP-lease. Ja: De printserver vraagt om vernieuwing van de huidige DHCP-lease.

Handmatige instellingen	<p>(Alleen beschikbaar als de configuratiemethode is ingesteld op Handmatig) Parameters rechtstreeks configureren vanuit het configuratiescherm van de printer:</p> <p>IP-adres: Het unieke IP-adres van de printer (n.n.n.n).</p> <p>Subnetmasker: Het subnetmasker voor de printer (n.n.n.n).</p> <p>Syslog-server: Het IP-adres van de syslog-server (n.n.n.n) wordt gebruikt voor de ontvangst en de logboekgegevens van syslog-berichten.</p> <p>Standaardgateway: Het IP-adres (n.n.n.n) van de gateway of router die voor communicatie met andere netwerken wordt gebruikt.</p> <p>Time-out voor inactiviteit: De tijdsperiode in seconden waarna een verbinding met TCP-afdrukgegevens is gesloten (standaard is 270 seconden, 0 schakelt de time-out uit).</p>
-------------------------	---

Menu-item	Submenu-item	Submenu-item	Waarden en beschrijving
		Standaard IP	<p>Geeft het IP-adres aan dat u standaard moet gebruiken wanneer de printserver geen IP-adres kan verkrijgen van het netwerk tijdens een gedwongen TCP/IP-herconfiguratie (wanneer deze bijvoorbeeld handmatig werd geconfigureerd om BOOTP of DHCP te gebruiken).</p> <p>Automatische IP: Een koppeling lokaal IP-adres 169.254.x.x is ingesteld.</p> <p>Legacy: Het adres 192.0.0.192 is ingesteld, dat consistent is met oudere HP Jetdirect-apparaten.</p>
		Primaire DNS	<p>Geef het IP-adres (n.n.n.n) op van een primaire DNS-server.</p> <p>Opmerking: Dit item verschijnt alleen als handmatige configuratie een hogere prioriteit heeft dan DHCP in de configuratie. Voorstabel, geconfigureerd via de geïntegreerde webserver.</p>
		Secundaire DNS	<p>Geef het IP-adres (n.n.n.n) op van een secundaire DNS-server (Domain Name System) op.</p> <p>Opmerking: Dit item wordt alleen weergegeven als de handmatige configuratie een hogere prioriteit heeft dan DHCP in de configuratie. Voorstabel, geconfigureerd via de geïntegreerde webserver.</p>
	IPv6-instellingen	Inschakelen	<p>Met dit item schakelt u de IPv6-werking op de printserver in of uit.</p> <p>Uit: IPv6 is uitgeschakeld.</p> <p>On (Default) (Aan, standaard): IPv6 is ingeschakeld.</p>
		Adres	<p>Met dit item kunt u handmatig een IPv6-adres configureren.</p> <p>Handmatige instellingen: Gebruik het menu Manual Settings (Handmatige instellingen) om een TCP/IPv6-adres in en handmatig te configureren.</p> <p>Inschakelen: Selecteer dit item en kies On (Aan) om handmatige configuratie in te schakelen, of Off (Uit) om handmatige configuratie uit te schakelen.</p> <p>Adres: Met dit item typt u een 32-cijferig hexadecimaal IPv6-knooppuntadres dat de dubbele punt hexadecimale syntaxis gebruikt.</p>
		DHCPv6-beleid	<p>Router opgegeven: De door de printserver te gebruiken stateful-autoconfiguratiemethode wordt bepaald door een router. De router specificeert of de printserver het adres, de configuratiegegevens of beide verkrijgt van een DHCPv6-server.</p> <p>Router niet beschikbaar: Als er geen router beschikbaar is, moet de printserver proberen de stateful-configuratie van een DHCPv6-server te krijgen.</p> <p>Altijd: De printserver probeert steeds, met of met of niet, de stateful-configuratie van een DHCPv6-server te krijgen.</p>
		Primaire DNS	<p>Met dit item specificeert u een IPv6-adres voor een primaire DNS-server die door de printserver moet worden gebruikt.</p> <p>Opmerking: Dit item wordt alleen weergegeven als de handmatige configuratie een hogere prioriteit heeft dan DHCP in de tabel Config Precedence (Configuratie vooraan, geconfigureerd via de geïntegreerde webserver).</p>

Secundaire DNS	<p>Met dit item specificeert u een IPv6-adres voor de secundaire DNS-server die door de printserver moet worden gebruikt.</p> <p>Opmerking: Dit item wordt alleen weergegeven als de handmatige configuratie een hogere prioriteit heeft dan DHCP in de tabel Config Precedence (Configuratie vooraan, geconfigureerd via de geïntegreerde webserver).</p>
----------------	---

Menu-item	Submenu-item	Sub-menu-item	Waarden en beschrijving
	Proxyserver		<p>Specificeert de proxyserver die moet worden gebruikt door toepassingen die in het apparaat zijn geïntegreerd. Een proxyserver wordt gewoonlijk gebruikt voor internettoegang door netwerk clients. Deze cachet webpagina's op in cache en biedt een zekere mate van internetbeveiliging voor deze clients.</p> <p>Opmerking: Als uw lokale netwerk een proxyserver heeft, controleer dan of u dit correct hebt geconfigureerd in uw HP Latex-netwerkinstellingen op het voorpaneel van de printer.</p> <p>Als u een proxyserver wilt opgeven, voert u het IPv4-adres of een volledig gekwalificeerde domeinnaam in. De naam kan maximaal 255 octets zijn.</p> <p>Voor sommige netwerken moet u mogelijk contact opnemen met uw ISP (Independent Service Provider) voor het proxyserveradres.</p>
	Proxy Port		<p>Typ het poortnummer dat door de proxyserver wordt gebruikt voor de ondersteuning van clients. Het poortnummer identificeert de poort die is gereserveerd voor proxyactiviteit op het netwerk en kan een waarde hebben tussen 0 en 65535.</p>
Informatie	Sec-pagina afdrukken		<p>Ja: Drukt een pagina af met de huidige beveiligingsinstellingen van de HP Jetdirect-printserver.</p> <p>Nee (standaard): Er wordt geen pagina met beveiligingsinstellingen afgedrukt.</p>
Veiligheid	Beveiligd web		<p>Geef voor het configuratiebeheer op of de geïntegreerde webserver voor communicatie alleen HTTPS (veilige HTTP) of zowel HTTP als HTTPS accepteert.</p> <p>HTTPS Vereist: Voor veilige, gecodeerde communicatie wordt alleen HTTPS-toegang geaccepteerd. De printserver wordt weergegeven als een beveiligde site. De keuze van deze optie kan ertoe leiden dat de RIP defect is; HP beveelt HTTP/HTTPS optioneel aan.</p> <p>HTTP/HTTPS optioneel: Toegang via HTTP of HTTPS is toegestaan.</p> <p>Opmerking: De standaardfabrieksinstelling hangt af van het printservermodel.</p>
	Veiligheid herstellen		<p>Geef op of de huidige beveiligingsinstellingen van de printserver worden opgeslagen of worden hersteld naar de fabrieksinstellingen.</p> <p>Nee (standaard): De huidige beveiligingsinstellingen blijven behouden. Ja: Beveiligingsinstellingen zijn teruggezet naar de fabrieksinstellingen.</p>

De verbindingssnelheid en communicatiemodus van de printserver moeten overeenkomen met die van het netwerk. De beschikbare instellingen zijn afhankelijk van het apparaat en de geïnstalleerde printserver. Selecteer een van de volgende verbindingsconfiguratie-instellingen:

Voorzichtigheid: Wanneer u de verbindinginstelling wijzigt, gaan de netwerkcommunicaties met de printserver en het netwerkkapparaat misschien verloren.

Auto (standaard): De printserver maakt gebruik van automatische onderhandeling om zichzelf te configureren met de hoogste verbindingssnelheid en de toegestane communicatiemodus. Als automatische onderhandeling mislukt, wordt 100TXHALF of 10TXHALF ingesteld, afhankelijk van de verbindingssnelheid van de hub-/switchpoort. (Een 1000T-half-duplex-selectie wordt niet ondersteund.)

10T-helft: 10 Mbps, half-duplex-werking.

10T Vol: 10 Mbps, full-duplex-werking.

100TX Helft: 100 Mbps, half-duplex-werking.

100TX Vol: 100 Mbps, full-duplex-werking.

100TX Auto: Beperkt de automatische onderhandeling tot een maximale verbindingssnelheid van 100 Mbps.

1000TX Vol: 1000 Mbps, full-duplex-werking.

Geïntegreerde services

Sleutelnetwerkservices ingebouwd in de printer worden hieronder weergegeven. Ga voor de nieuwste functies en services naar <http://www.hp.com/go/ietdirect>.

- Configuratie en management
 - BootP/DHCP (alleen voor IPv4)
 - DHCPv6
 - TFTP (alleen voor IPv4)
 - Webproxy (Automatische/handmatige cURL)
 - LLNMR
 - Telnet (alleen voor IPv4)
 - SNMP-agenten (v1, v2c, v3)
 - Bonjour (voor Mac OS X)
 - File Transfer Protocol (FTP)

- GEÏNTEGREERDE webserver, HTTP (TCP-poort 80)
- GEÏNTEGREERDE webserver, HTTPS (TCP-poort 443)
- Afdrukken
 - Onbewerkte IP-afdrukken (eigendom van HP, TCP-poorten 9100, 9101, 9102)
- Veiligheid
 - SNMP v3
- SSL/TLS
- Firewall

In- en uitschakelen van printer

Om de printer in te schakelen, controleert u of de aan/uit-knop aan de achterkant van de printer is ingeschakeld en vervolgens drukt u op de aan/uit-knop naast het voorpaneel.

U kunt de printer aan laten zonder energie te verspillen. Als u de it-on laat aan staat, kunt u de reactietijd verbeteren. Nadat de printer een bepaalde periode niet is gebruikt, wordt de energie bespaard door in de slaapstand te gaan. Door op de aan/uit-knop te drukken gaat het terug naar de actieve modus en kan het afdrukken onmiddellijk worden hervat.

De normale en aanbevolen manier om de printer uit te schakelen is door op de aan/uit-knop te drukken.



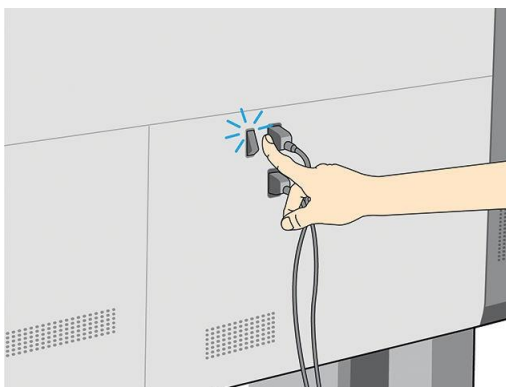
Wanneer u de printer op deze manier uit zet, worden de printkoppen automatisch naar de onderhoudscartridge gestuurd om uitdrogen te voorkomen.

Als u de printer echter lange tijd uitgeschakeld wilt laten (dit geldt niet voor de 700W- en 800W-printers), wordt u aangeraden deze uit te schakelen met de aan/uit-knop en vervolgens ook de aan/uit-schakelaar aan de achterkant uit te zetten.



Belangrijk: De 700W- en 800W-printers mogen nooit worden uitgeschakeld. Gebruik in plaats daarvan de

Automatisch witinktonderhoud kan niet worden uitgevoerd wanneer de printer volledig is uitgeschakeld; en de witte inktprintkoppen kunnen niet langer dan 8 uur zonder onderhoud werken.



U schakelt de printer later weer in via de aan/uit-knop aan de achterkant. Als de printer niet automatisch start, drukt u op de aan/uit-knop.

Wanneer de printer wordt ingeschakeld, duurt het ongeveer 2 tot 3 minuten voordat deze is ingeschakeld.

De printer opnieuw opstarten

In bepaalde omstandigheden kan het nodig zijn de printer opnieuw op te starten.

1. Schakel de printer uit door op de aan/uit-knop te drukken en de aan/uit-knop aan de achterkant van de printer uit te schakelen.



Belangrijk: Wacht vervolgens minstens 10 seconden. Anders werken het voorpaneel, de aan/uit-knop en de luidspreker mogelijk niet goed.

2. Zet de aan/uit-schakelaar aan de achterkant van de printer aan.
3. Als het voorpaneel niet wordt geactiveerd, drukt u op de aan/uit-knop.

Afdrukken (overzicht)

1. Laad het substraat. De printkoppen worden automatisch uitgelijnd.
2. Voer kleurkalibratie uit.
3. Stuur een taak naar de printer.

2 Nuttige koppelingen

Bezoek het HP Latex Knowledge Center in <http://www.hp.com/communities/HPLatex>, waar u gedetailleerde informatie kunt vinden over onze HP Latex-producten en -toepassingen, en het forum kunt gebruiken om iets in verband met het bedrijf te bespreken.

Productdocumentatie: <http://www.hp.com/go/latex700/manuals/> of <http://www.hp.com/go/latex800/handleidingen/>

Video's over het gebruik van de printer: <http://www.hp.com/supportvideos/> of <http://www.youtube.com/HPSupportAdadredced>

Informatie over RIPs-software, applicaties, oplossingen en substraten: <http://www.hp.com/go/latex700/oplossingen/> of <http://www.hp.com/go/latex800/solutions/>

Substraatvoorinstellingen: <http://www.hp.com/go/mediasolutionslocator> (zie [HP Media Locator op](#)

[pagina 93](#)) HP Support: <http://www.hp.com/go/latex700/support/> of

<http://www.hp.com/go/latex800/support/> geïntegreerde webserver: Gebruik het IP-adres van de

printer (zie Access the embedded web server (Toegang tot de geïntegreerde [webserver](#)) op [pagina 29](#))

Als u hulp nodig hebt

In de meeste landen wordt de ondersteuning door HP support partners geleverd (meestal het bedrijf dat u de printer verkocht heeft). Als dit in uw land niet het geval is, neem dan via internet contact op met HP Support, zoals hierboven wordt weergegeven.

Ook telefonisch kunt u om hulp vragen. Doe het volgende voordat u belt:

- Lees de probleemoplossingssuggesties in deze handleiding.
- Lees de documentatie van de RIP, indien dit relevant kan zijn.
- Houd de volgende informatie bij de tijd:
 - de printer die u gebruikt: het product en de serienummers



Opmerking: Deze informatie is beschikbaar via het [de achterkant van de printer](#).



Deze informatie vindt u ook op

- Noteer een foutcode die op het voorpaneel wordt weergegeven, zie [Systeemfoutcodes op pagina 238](#)
- De RIP die u gebruikt en het versienummer ervan
- Als u problemen hebt met de afdrukkwaliteit: de referentie van het substraat en de naam en

herkomst van de substraatvoorinstelling die wordt gebruikt om af te drukken.

- Het informatierapport van de service (zie [Service-informatie op pagina 41](#))

Telefoonnummer

Het telefoonnummer van HP Support is beschikbaar op het internet: bezoek

http://welcome.hp.com/country/us/en/wwwcontact_us.html.

Service-informatie

Op verzoek kan de printer een lijst afdrukken met vele aspecten van de actuele status, waarvan enkele van nut kunnen zijn voor een onderhoudstechnicus die een probleem probeert te verhelpen. U kunt deze lijst op twee manieren op verzoek indienen:

Om deze lijst op te vragen, gaat u naar de geïntegreerde webserver (zie Toegang tot de [geïntegreerde webserver op pagina 29](#)). Ga naar het tabblad Support (Ondersteuning) en selecteer Service > Service information (Service-informatie). Hierdoor wordt een diagnosepakket gegenereerd dat alle informatiepagina's bevat.

Wanneer u de lijst per e-mail moet opsturen, kunt u de pagina als bestand opslaan vanuit uw internetbrowser en het bestand later versturen. U kunt vanuit Internet Explorer de pagina ook direct versturen: selecteer Bestand > Verzenden > Pagina per e-mail.

3 Omgaan met het substraat

- a. [Overzicht](#)
- b. [Opslaan en hanteren van substraat](#)
- c. [Rollen in de printer laden](#)
- d. [Poreuze substraten](#)
- e. [Inktcollector](#)
- f. [Laadaccessoire](#)
- g. [Ondersteund handmatig laden](#)
- h. [Randhouders](#)
- i. [Rol uit printer laden](#)
- j. [Klemwielen omhoog tillen](#)
- k. [Op take-up reel \(op te nemen spoel\)](#)
- l. [Wisserrol](#)
- m. [Informatie over het substraat bekijken](#)
- n. [De substraatbreedte en de rechterrandspositie wijzigen](#)
- o. [Substraatlengte volgen](#)
- p. [Substraat snijden](#)
- q. [Afdrukken op textiel](#)

Overzicht

U kunt op een breed scala aan printmaterialen drukken; in deze handleiding wordt hier naar verwezen met substraten.

Substraattips

De keuze van het juiste substraat voor uw behoeften is van essentieel belang voor een goede afdrukkwaliteit. Hier zijn enkele tips voor het gebruik van substraten:


- i. Alle substraten moeten 24 uur vóór het afdrukken uit de verpakking zijn en moeten worden aangepast aan omstandigheden van de ruimte.
- ii. Omgaan met film en fotosubstraten altijd bij de randen, of draag katoenen handschoenen. Huidolie kan vingerafdrukken achterlaten op het substraat.
- iii. Zorg dat het substraat altijd stevig op de rol is gewikkeld tijdens het laden en afladen. Om er zeker van te zijn dat de rol strak opgewikkeld blijft, zou u tape kunnen gebruiken om de bovenrand van de rol tot de kern vast te plakken vlak voordat de rol van de printer wordt verwijderd. U kunt de tape tijdens de opslag op de rol laten draaien. Als de rol los begint te komen, is het moeilijk vast te hanteren.



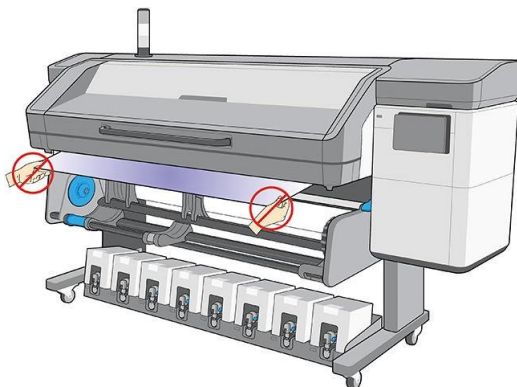
Opmerking: Het gebruik van tape om de bovenrand van de rol aan de kern vast te maken is vooral van belang bij zware substraten omdat de inherente stijfheid van het substraat ervoor kan zorgen dat de rol losraakt en van de kern wordt afgewikkeld.

- iv. De afdrukkwaliteit kan verslechteren als u een substraat gebruikt dat ongeschikt is voor de afbeelding.
- v. Zorg ervoor dat de juiste afdrukkwaliteit is geselecteerd in RIP.
- vi. Wanneer u een rol laadt, moet u op het voorpaneel aangeven welk substraattype u laadt. Voor een goede afdrukkwaliteit is het heel belangrijk dat u het juiste papier opgeeft. Controleer of de substraatnaam dezelfde is als op het frontpaneel en de RIP.

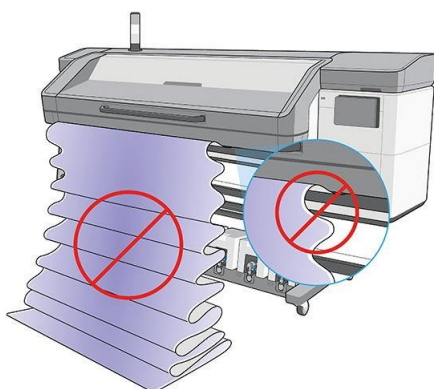


Als de namen niet hetzelfde zijn, tap op het frontpaneel, dan Substraatbron, dan , vervolgens Settings > Roll (Rol) > Type (Type).

- vii. Trek niet aan het afgedrukte substraat terwijl de printer aan het afdrukken is: dit kan ernstige afdrukkwaliteitsdefecten veroorzaken.



- r. Bij het afdrukken van een reeks taken moet u erop toe zien dat het afgedrukte substraat de uitvoerbaan niet belemmert. Dit kan ernstige afdrukkwaliteitsdefecten veroorzaken.



- s. HP beveelt het gebruik van de op take-ups spoel aan voor een betere controle van het substraat, voor alle behalve zeer korte taken. Zie [op take-up reel op pagina 79](#).
- t. Om af te drukken op textielsubstraten, moet u in de meeste gevallen een inktverzamelaar en laadaccessoire gebruiken. Zie [inktverzamelaar op pagina 57](#).
- u. Zie voor meertips voor substraten een rol in de [printer laden op pagina 51](#) en [Assisted manual load](#) (Ondersteund handmatig [laden](#)) [op pagina 71](#).

⚠ Voorzichtigheid: Door het substraat handmatig van de printer te halen zonder het voorpaneel te gebruiken, kan de printer beschadigd worden. Doe dit alleen als dit nodig is om een substraatopstopping te gew.

Ondersteunde substraatcategorieën

Substraatcategorie	Substraattypen	Generieke substraatnamen
Zelfklevend vinyl	Gegoten zelfklevend vinyl	Gen. zelfklevend vinyl,
	calendered zelfklevend vinyl	Gen. zelfklevend vinyl, levendig
	Geperforeerd zelfklevend vinyl	
	Transparant zelfklevend vinyl	
	Reflectief zelfklevend vinyl	
Textiel	Polyester textiel en textiel textiel banner	Generiek textiel
	Achtergronden	Generiek canvas & gecoat textiel
	Textiel gaas met voering	
	Frontlit textiel, met voering wanneer poreus	
	Backlit textiel, met voering wanneer poreus	
	Canvas	
	Vlag en voile met voering	
	Katoenen textiel	
	Zelfklevend textiel	

Substraatcategorie	Substraattypen	Generieke substraatnamen
PVC-banner	Frontlit banner	Generieke PVC-banner
	Backlit banner	Generieke PVC-banner
	Scrim banner	voor
	Scrimless banner	achtergrondverlichting
	Gaas-banner met voeringblokkeringbanner	
	Truckgordijnbanner of dekzeil	
PP- en PE-folie en -banner	Polypropyleen (PP) film	Generieke PP & PE-kunststof
	Synthetisch papier (zoals Yupo)	
	Tyvek	
	Gecoate PE/HDPE (polyethyleen) banner	
PET-film	Polyester (PET) backlit film	Generieke polyester film,
	Polyester (PET) frontlit film	Generiek backlit polyester
	Polyester (PET) grey-back film	film
Papier	Gecoat papier Niet-	Generiek papier,
	Gecoat papier	Generiek papier met
	Gotopapier	coating, achterlit
	Fotorealistisch	papier
	Papier blueback	
	Papier zelfklevend	

Ondersteunde substraten van HP

Sleutel tot toepassingscategorieën

1. Beurzen en evenementdisplays
2. Backlit-displays (verlicht)
3. Wagenparkafbeeldingen en voertuigwikkels
4. Signage
5. Vensterafbeeldingen
6. POP- en retaildisplays
7. Posters en fotovergrotingen
8. Textiel (stof bedrukken)
9. Billboards
10. Kunstreproducties









11. Banners




12. Interieurdecoratie

Substraten	Toepassingscategorieën											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HP banners												
HP dubbelzijdige Blockout banner 330 micron (13 mil) • 510 g/m² 	•					•					•	
HP Everyday mat polypropyleen, kern van 203 micron (8 mil) • 120 g/m² • 61 m 	•					•	•				•	
HP zelfklevende materialen												
HP Prime Gloss CP Basisfilm: 86 micron (3,4 mil) DSPE papiervoering: 140 g/m² 	•			•	•	•						
HP Prime Gloss GP Basisfilm: 86 micron (3,4 mil) DSPE low-profile air-release papiervoering: 160 g/m² 	•			•	•	•						
HP Prime Matte Air GP Basisfilm: 86 micron (3,4 mil) DSPE low-profile air-release papiervoering: 160 g/m² 	•			•	•	•						
HP Prime Matte Air GR Basisfilm: 86 micron (3,4 mil) DSPE low-profile air-release papiervoering: 160 g/m² 	•			•	•	•						

Substraten	Toepassingscategorieën											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HP Optimal Gloss Air GRP Base film: 76 micron (3 mil) DSPE low-profile air-release papiervoering: 160 g/m ² REACH	•		•	•	•	•						•
HP Gloss Polymeric Overlamine Base film: 76 micron (3 mil) DSPE papiervoering: 140 g/m ² REACH	•		•	•	•	•						
HP Matte Polymeric Overlamine Base film: 76 micron (3 mil) DSPE papiervoering: 140 g/m ² REACH	•		•	•	•	•						
HP Permanent Gloss Adhesive Vinyl Zonder voering: 121 micron (4,8 mil) • 150 g/m ² Met voering: 266 micron (10,5 mil) • 280 g/m ² 45,7 m en 91,4 m REACH	•			•		•						
HP Permanent mat vinyl met kleefstof Zonder voering: 121 micron (4,8 mil) • 150 g/m ² Met voering: 266 micron (10,5 mil) • 280 g/m ² 45,7 m en 91,4 m REACH	•			•		•						
HP Premium verwijderbaar glanzend vinyl met kleefplaat Zonder voering: 96 micron (3,8 mil) • 136 g/m ² • 45,7 m Met voering: 284 micron (11,2 mil) • 298 g/m ² • 45,7 m REACH	•			•		•						
HP Everyday polypropyleen met kleefmiddel, mat, basisfilm van 3 in.: 119 micron (4,7 mil) • 75 g/m ² PET-voering: 50 g/m ²	•			•		•						

Substraten	Toepassingscategorieën											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HP films												
HP Backlit Polyester Film 220 micron (8,7 mil) • 285 g/m² • 30,5 m 	•	•				•	•					
HP Everyday Blockout Display Film 248 micron (9,8 mil) • 220 g/m² 	•			•		•					•	
HP-stoffen												
HP Licht stof 381 micron (15 mil) • 218 g/m² • 45,7 m  	•					•		•			•	•
HP Duurzame Backlit Fabric 152 micron (6 mil) • 147 g/m²   	•	•				•		•			•	•
HP muurbedekking												
HP Wall Paper zonder pvc 177 micron (7 mil) • 175 g/m² 30,5 m en 91,4 m  	•						•					•
HP PVC-vrij Durable Smooth Wall Paper 431 micron (17 mil) • 290 g/m² • 30,5 m   	•						•					•
HP PVC-vrij Durable Suede Wall Paper 431 micron (17 mil) • 290 g/m² • 30,5 m   	•						•					•
HP papier en fotografisch papier												

Substraten	Toepassingscategorieën											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HP Wit satijn posterpapier 165 micron (6,5 mil) • 136 g/m² • 61 m 	•	•				•	•		•			
HP fotorealistische papier 205 micron (8,1 mil) • 205 g/m² 	•					•	•					
HP Premium posterpapier 228 micron (9 mil) • 200 g/m² • 61 m 	•					•	•					
HP Satin Wrapping Paper, 3-in core 99 micron (3,9 mil) • 100 g/m² 						•	•					
HP Universal Papier met Coating, extra zwaar, met een kern van 3 in. 172 micron (6,8 mil) • 131 g/m² • 61 m 						•	•					
HP Super Heavyweight Plus Papier, mat, met een kern van 3 in. 264 micron (10,4 mil) • 210 g/m² • 61 m 	•					•	•					
HP Professional glanzend fotopapier 248 micron (9,8 mil) • 275 g/m² • 30,5 m 	•					•	•					•
HP Professional Satin Fotopapier 248 micron (9,8 mil) • 275 g/m² • 30,5 m 	•					•	•					•

Substraten	Toepassingscategorieën											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HP Everyday satin fotopapier 187 micron (7,4 mil) • 180 g/m² • 30,5 m 	•					•	•					•
HP Mat litho-realistisch papier 307 micron (12,1 mil) • 269 g/m²  							•			•		•
HP canvasmaterialen												
HP Premium Satin Canvas 462 micron (18,2 mil) • 381 g/m² • 22,9 m	•					•	•			•		
HP Everyday Satin Canvas 444 micron (17,5 mil) • 340 g/m² • 22,9 m	•					•	•			•		

- v. Zie voor gedetailleerde informatie over de portfolio hp grootformaatprintmaterialen en om te bestellen, <http://HPLFMedia.com>.
- w. Zie voor substraatoplossingen metColorPRO-technologie <http://ColorPROtechnology.com/>.
- x. HP PVC-free Wall Paper bedrukt met HP Latex-inkten is beoordeeld met een A+ door *Émissions dans l'air intérieur*, die een overzicht geeft van het uitstotingsniveau van vluchtige stoffen in binnenlucht die bij inademing gezondheidsrisico met zich mee kunnen brengen, op een schaal van A+ (zeer lage uitstoting) tot C (hoge uitstoting).
- y. HP PVC-Free Wall Paper en HP PVC-vrij Durable Smooth Wall Paper bedrukt met HP Latex-inkten hebben het UL GREENGUARD-CERTIFICAAT. Zie <http://www.greenguard.org/>.
- z. HP PVC-Free Wall Paper en HP PVC-vrij Durable Smooth Wall Paper bedrukt met HP Latex-inkten voldoen aan de AgBB-criteria voor gezondheid gerelateerde evaluatie van VOS-uitstoot van bouwproducten voor binnen. Zie <http://www.umweltbundesamt.de/produkte-e/bauprodukte/agbb.htm>.



HP handelsmerkcode FSC C017543. Zie <http://fsc.org>.



Producten gemarkeerd metmogen geen stoffen bevatten die worden vermeld als SHVC (155) volgens De PASA van de EU REACH-richtlijn (die op 16 juni 2014 werd toegepast) in een concentration van meer dan 0,1%. Zie de HP REACH-verklaring bij HP Printing Products en Consumable Supplies om de status van SVHC in HP-producten vast te stellen. Logobron: Copyright Europese Chemische Agentschap.



De beschikbaarheid van terug te nemen substraat van HP voor groot formaat varieert. Sommige recycleerbare substraten van HP kunnen via algemeen beschikbare recyclingprogramma's worden hergebruikt. Recyclingprogramma's zijn mogelijk niet aanwezig in uw regio. Zie <http://www.hp.com/recycle/> voor details.

Opslaan en hanteren van substraat

Tips

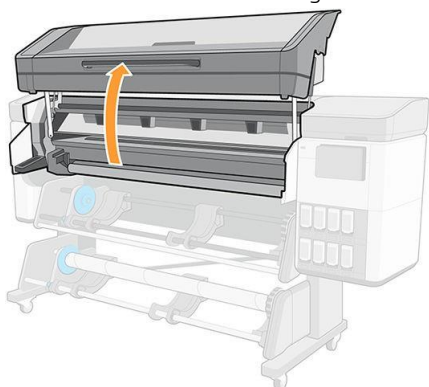
- i. Bewaar niet-gebruikte rollen altijd in de kunststof hoes om verkleuring en stofophoping te voorkomen. Verwikkel rollen die niet volledig zijn gebruikt, opnieuw in de hoes.
- ii. Stapel rollen niet op elkaar.
- iii. Alle substraten moeten 24 uur vóór het afdrukken uit de verpakking zijn en moeten worden aangepast aan omstandigheden van de ruimte.
- iv. Omgaan met film en glanzende substraten bij de randen of draag katoenen handschoenen. Huidolie kan vingerafdrukken achterlaten op het substraat.
- v. Zorg dat het substraat altijd stevig op de rol is gewikkeld tijdens het laden en afladen. Als de rol begint af te winden, het kan moeilijk worden om te hanteren.

Rollen in de printer laden

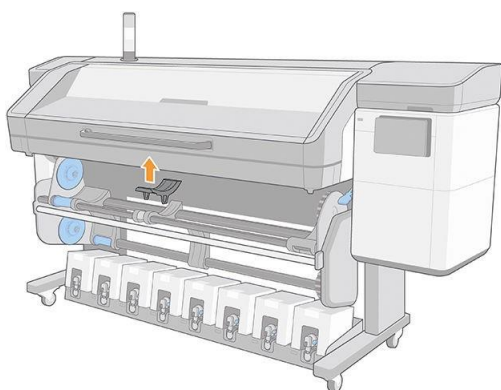
 **Tip:** Zie Laadaccessoire op [pagina 65](#) om een rol textielsubstraat te laden en gebruik de inktverzamelaar als het substraat poreus is (wat textiel meestal is).

Tip: Wanneer u heel dunne of dikke substraten laadt, of substraten die gaan krullen, moet u de procedure voor handmatig laden volgen om het risico van substraatstoring of printkopstoring te verminderen; zie [Ondersteund handmatig ophangen op pagina 71](#).

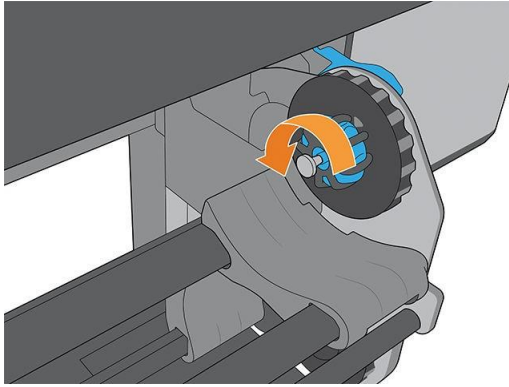
1. Til de uithardmodule omhoog.



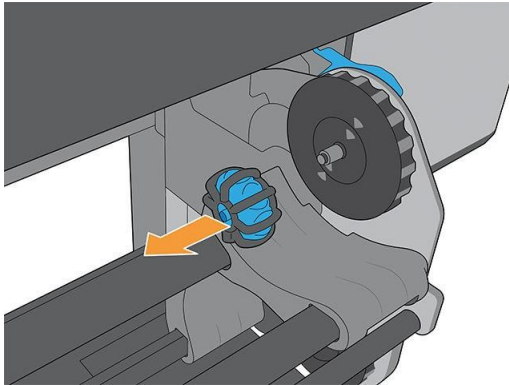
2. Verwijder bij roldiameters van meer dan 200 mm de tussenruimte van de laadtafel.



3. Voor rollen met een kerndiameter van 2 inches, installeert u de 2 inch hubkit.
 - a. Verwijder de centrale schroef (handmatig of met een platte schroevendraaier) aan beide zijden.

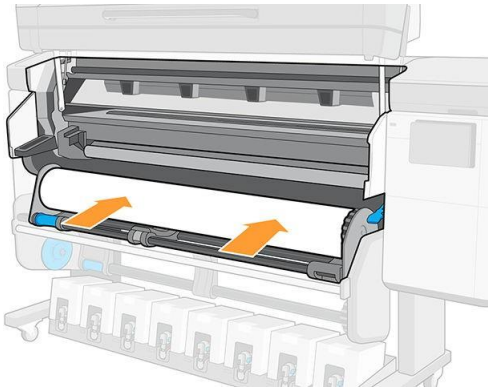


- b. Verwijder de rechter- en linker hub van 3 inch in elkaar.

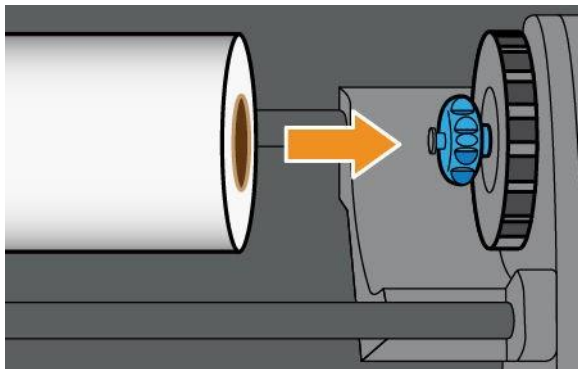


- c. Installeer de 2 inch assemblies van de rechter- en linkerhub.
d. Installeer de centrale schroeven (handmatig of met een platte schroevendraaier) aan beide zijden.

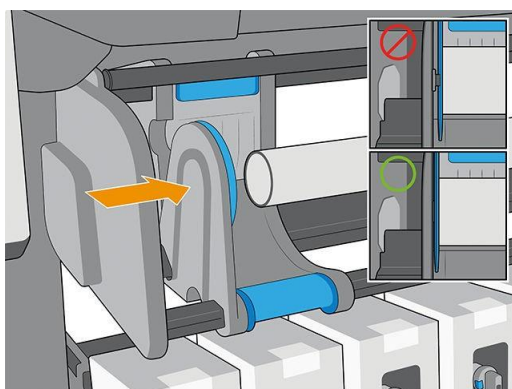
4. Leg de rol op de tafel.



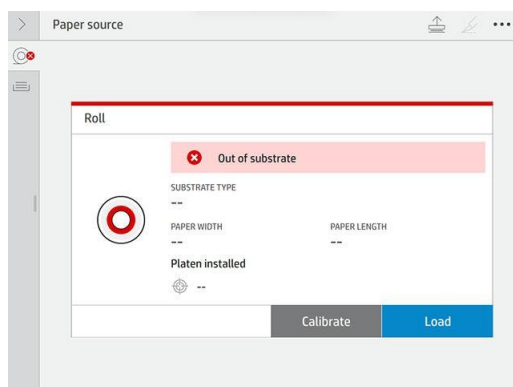
5. Plaats de rol op de rechterhub.




6. Til de linkerkant van de rol op en plaats de linker hub. Druk op om te zorgen dat deze strak is geplaatst.



7. Op het voorpaneel van de printer, tapt u op  u op , en laadt u.



U kunt ook op  , dan Substrate (Substraat) > Substrate load (Substraat laden) > Load roll (Rol laden) tapen.


8. Het laadconfiguratiescherm verschijnt.

- Scheefheidsacceptatie: De beschikbare waarden liggen tussen 1 en 5, standaard 3. De printer probeert automatisch de scheef trekken te corrigeren en waarschuwt u wanneer de scheef trekken nog steeds boven de limiet die u hebt ingesteld is; maar u kunt kiezen om door te gaan met laden.
- Lengte volgen: Als u de doos controleert en de lengte van de rol op geeft, berekent de printer het reservepapier bij het afdrukken en meldt de resterende lengte. Zie [Substraatlengte volgen op pagina 86](#).
- Afdrukgebied: Kies Platen of Ink collector (Inktverzamelaar). Zie [Inktverzamelaar op pagina 57](#).

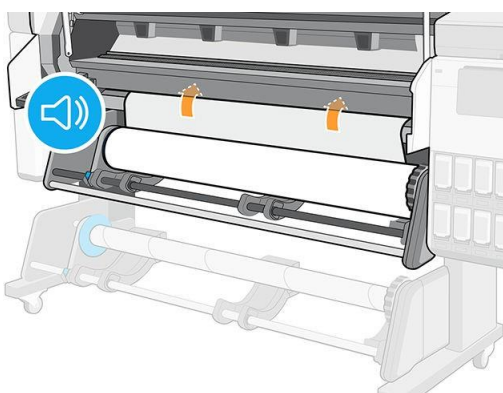
- Gebruik het laadaccessoire voor textiel, dunsubstraten of substraten met hoge wrijving:
Zie [Laadaccessoire op pagina 65](#).
- Ondersteund handmatig laden voor stijve of hardingssubstraten: Zie [Ondersteund handmatig laden op pagina 71](#).
- Gebruik randhouders: Zie [Randhouders op pagina 73](#).
- Wisselrol voor substraten met afdrukkwaliteitsproblemen als gevolg van oppervlaktevervuiling:
Zie [wisselrol op pagina 84](#).

Wanneer u uw keuzes hebt gemaakt, worden instructies weergegeven.

9. Plaats de voorrand van het substraat in het substraatpad van de printer.

 **Waarschuwing!** Plaats uw vingers niet in het substraat.

De printer geeft een piepsignaal wanneer de voorrand van het substraat wordt gedetecteerd en geaccepteerd.



10. Selecteer de categorie en de naam van het substraat dat u laadt.

Add Self-Adhesive Vinyl

Substrate profile name


SELECT A GENERIC SUBSTRATE AS A BASE

☒ Generic Backlit Self-Adhesive Vinyl

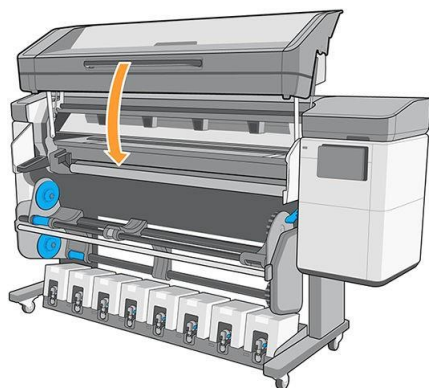
☐ Generic Cast Self-Adhesive Vinyl

☐ Generic Self-Adhesive Vinyl

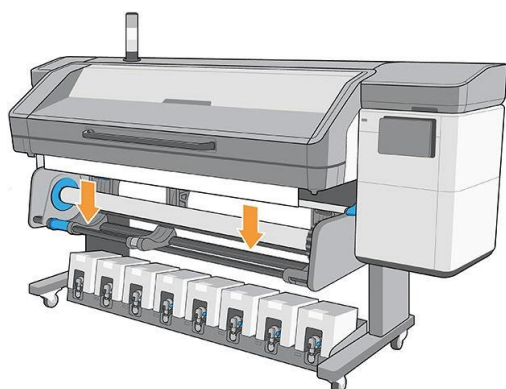
Cancel OK

 **Opmerking:** U moet dezelfde substraatnaam selecteren die u gebruikt in de RIP-software.

11. Laat de uithardingsmodule omlaag komen.



12. De printer controleert het substraat op verschillende manieren en kan u vragen problemen met scheeftrekken of spanning te corrigeren. Als er een probleem tijdens dit proces is, pauzeert het venster het laadproces en laat u het substraat los zodat u de positie handmatig kunt corrigeren.
13. Wacht totdat het substraat uit de printer wordt gestuurd.



Risico van brandwonden

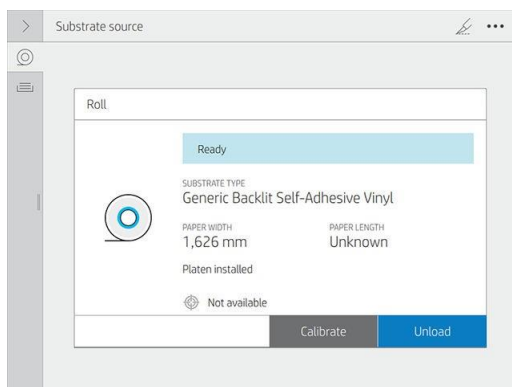
Raadpleeg voor meer informatie over veiligheid de
[voorzorgsmaatregelen op pagina 3](#)



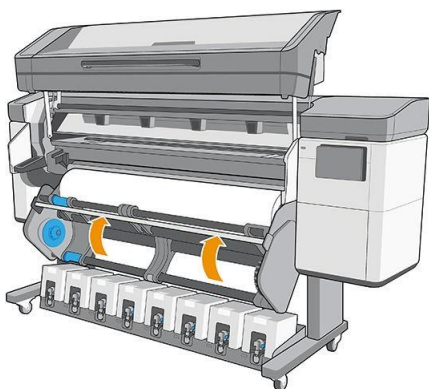
Opmerking: Als u bij de laadprocedure van het substraat onverwachte problemen hebt, gaat u naar [kan niet worden geladen op pagina 116](#).

14. De printer kalibreert de substraat advance.

15. De printer geeft aan klaar te zijn voor het afdrukken.



16. Alleen voor 800-serie: Draai het substraatraaisysteem in de printer.



Poreuze substraten

Poreuze substraten kunnen worden gebruikt met de printer en de inktverzamelaar, waarbij u de op opvangs spoel moet gebruiken.

Het afdrukken op poreuze substraten wordt geoptimaliseerd door het laadaccessoire te gebruiken en de optie in het scherm Load Substrate (Substraat laden) te controleren.

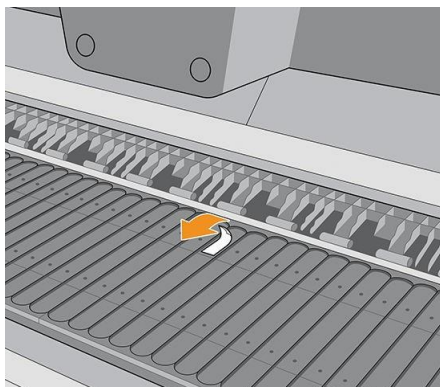
Zo controleert u de poreusheid van het substraat.

1. Wanneer er substraat is geladen in de printer, dient u dit te verwijderen.
2. Snijd een stuk wit vinylgloss van 10 × 35 mm (0,4 × 1,4 in) formaat.
3. Plak deze op de platen, zoals afgebeeld.



4. Laad het substraat dat u wilt controleren.

5. Open de RIP-software.
6. Download het testbestand vanuit de printer:
http://printerIP/hp/device/webAccess/images/Ink_trespassing_check.pdf, waarbij *printerIP* staat voor het IP-adres van uw printer.
7. Druk het testbestand af met het aantal passes en de substraatvoorinstelling die u wilt gebruiken voor dit substraat (of een soortgelijk profiel voor wat betreft inktlimiet).
8. Laad het substraat.
9. Verwijder de strook zelfklevende vinyl van de plaat.



10. Bekijk het zelfklevende vinyl dat u van de plaat hebt genomen.
 - Wanneer de strook geheel wit is (zonder inkt), is het geteste substraat niet poreus en kan het worden gebruikt zonder de inktverzamelaar.
 - Als er wat inkt op de strook zit, is het geteste substraat poreus en dient dit te worden gebruikt met de inktverzamelaar.
11. Reinigt de platen: zie De platen en het venster van de substraat advance [sensor \(PMK19\) reinigen op pagina 184](#).

Inktcollector

De inktverzamelaar moet worden gebruikt in plaats van de platen wanneer u op een poreus substraat wilt afdrukken. Zie [Poreuze substraten op pagina 56](#).

De platen en de inktverzamelaar worden beide in zeven delen vervangen. Om de inktverzamelaar te installeren, ontgrendelt en verwijdt u eerst de zeven delen van de platen. Installeer vervolgens de zeven delen van de inktverzamelaar op hun plaats.

De inktverzamelaar wordt geleverd met verbruiksartikelen die aan de inktverzamelaar moeten worden bevestigd. Ze kunnen voor of na de installatie van de inktverzamelaar in de printer worden bevestigd; voordat het substraat geladen wordt. Om deze onderdelen te bevestigen, kunt u ze verticaal in de inktverzamelaar plaatsen en drukken tot de twee klikken van elk onderdeel op hun plaats zijn vastgeklikt.



Tip: Het wordt aanbevolen om de op spoel te gebruiken met de inktverzamelaar. Zie [op take-up reel op pagina 79](#).



WAARSCHUWING! Vermijd bewegende delen. Breekbare delen met de meeste zorg hanteren. Wij raden u aan om handschoenen te dragen.



Bewegend
onderdeel



Kwetsb
aar



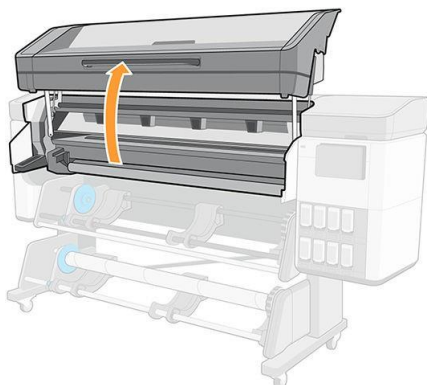
Draag
handschoene
n

Raadpleeg voor meer informatie over veiligheid de
[voorzorgsmaatregelen op pagina 3](#)

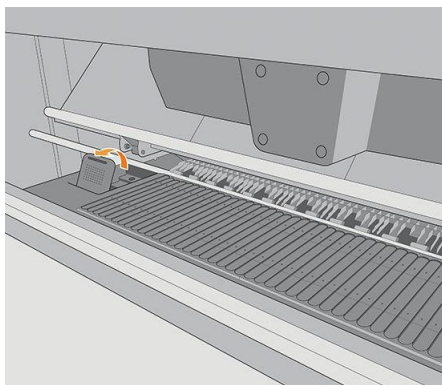
De platen verwijderen

Alle platen moeten worden verwijderd omdat ze niet compatibel zijn met de inktverzamelaar.

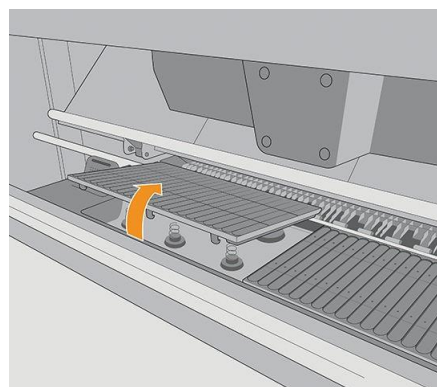
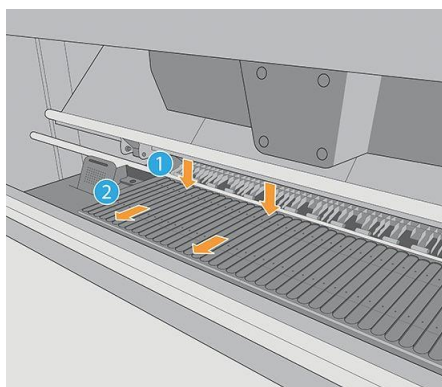
1. Til de uithardmodule omhoog.



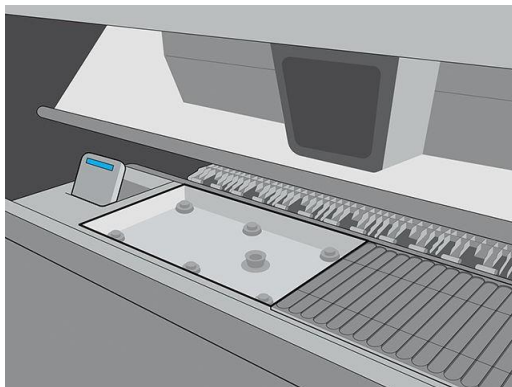
2. Trek de veiligheidshendel aan de linkerkant van de platen omhoog.



3. Druk de platen met beide handen omlaag en trek deze naar u toe. Dan komt de platen naar boven.



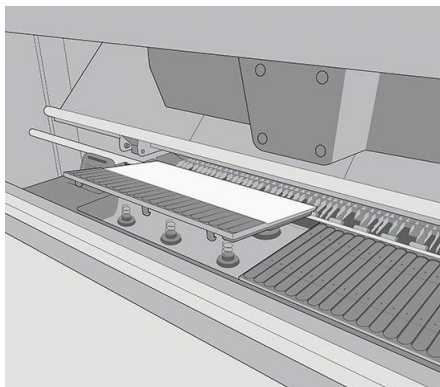
4. Als de platen op de hoge positie staan, dan moet u deze uit de printer nemen.



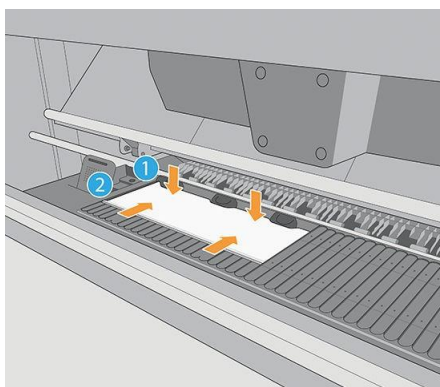
5. Haal alle platen eruit.

De inktcolle collector's installeren

1. Zorg ervoor dat de veiligheidshendel open is (omhoog- stand).
2. Verstel de inktverzamelaar haken met de veerhouders.



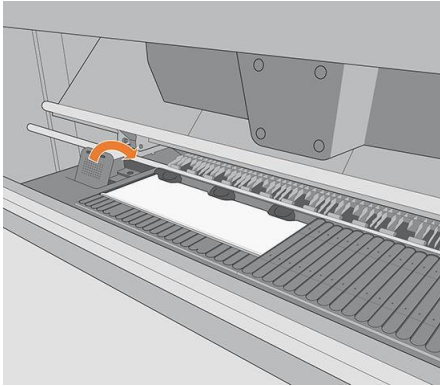
3. Druk de inktverzamelaar met beide handen omlaag en duw deze tegelijkertijd naar de achterkant van de printer.



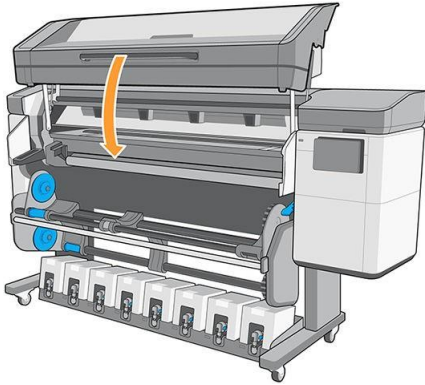
4. Installeer de zeven inktcolle collector's.
5. Zorg er na installatie voor dat alle inktcolle collector's op hetzelfde niveau zijn.

6. Sluit de veiligheidshendel (omlaag).

⚠ Voorzichtigheid: Als u weerstand voelt bij het sluiten van de hendel, probeer deze dan niet te forceer. Zorg ervoor dat alle printzoneonderdelen correct zijn gemonteerd.

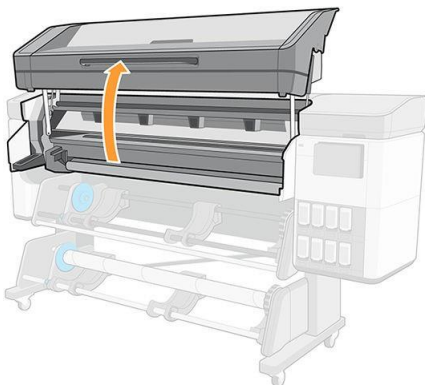


7. Laat de uithardingsmodule omlaag komen.

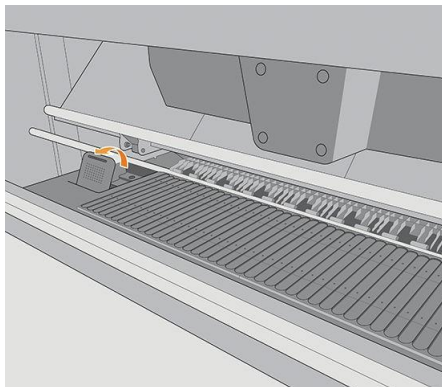


Een inktcollector verwijderen

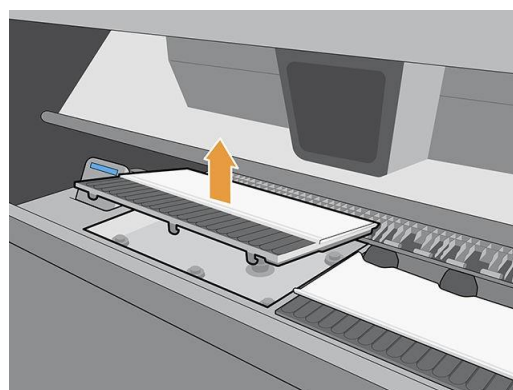
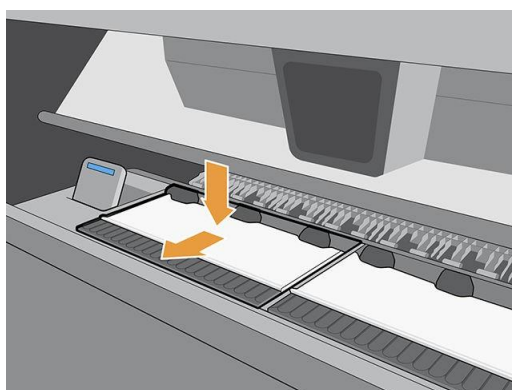
1. Til de uithardmodule omhoog.



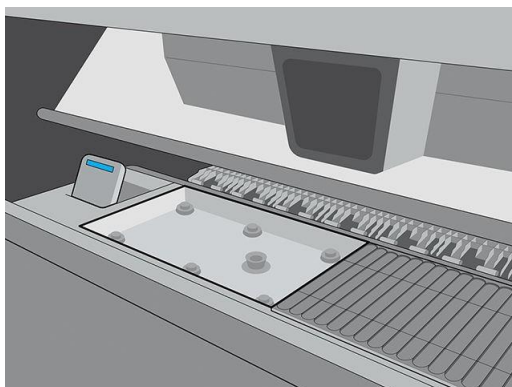
2. Trek de veiligheidshendel aan de linkerkant van de platen omhoog.



3. Druk de inktverzamelaar met beide handen omlaag en trek deze naar u toe. Dan komt de inktverzamelaar naar boven.



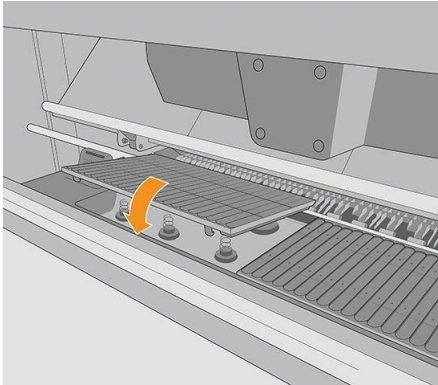
4. Verwijder de inktverzamelaar uit de printer.



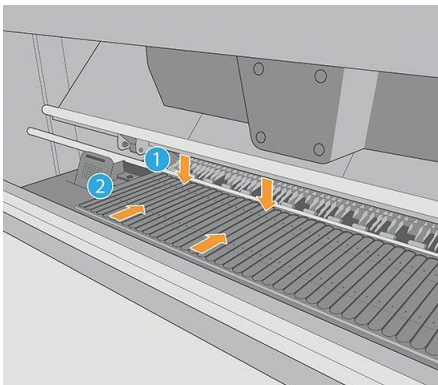
De platen installeren

1. Zorg ervoor dat de veiligheidshendel open is (omhoog-stand).

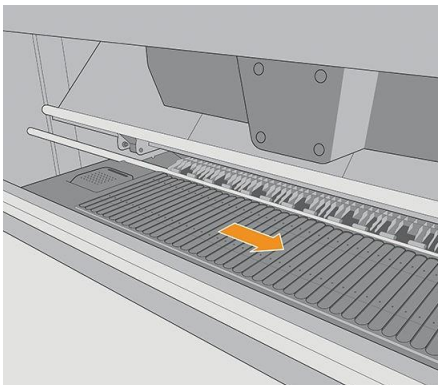
2. Verstel de platen met de veer.




3. Druk met beide handen de platen omlaag en duw deze naar de achterkant van de printer.

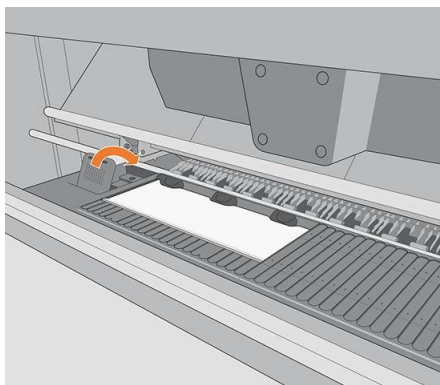


4. Wanneer u alle platen hebt geïnstalleerd, controleert u of ze allemaal goed zijn afgesteld en of er geen openingen tussen de platen zijn.

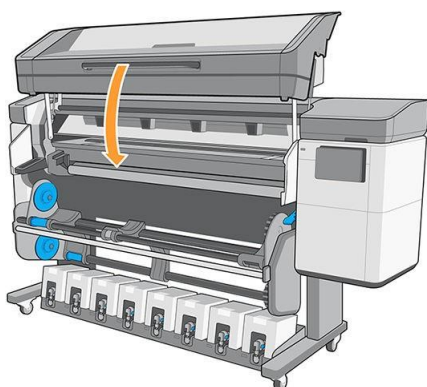


5. Sluit de veiligheidshendel (omlaag).

 **Voorzichtigheid:** Als u weerstand voelt bij het sluiten van de hendel, probeer deze dan niet te forceer. Zorg ervoor dat alle printzoneonderdelen correct zijn gemonteerd.

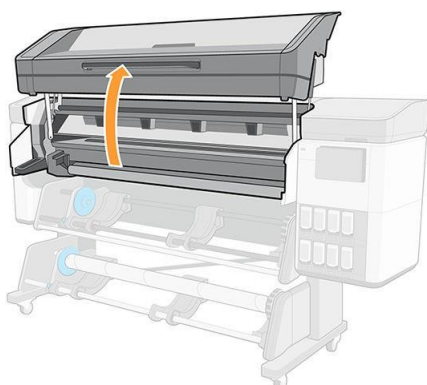


6. Laat de uithardingsmodule omlaag komen.

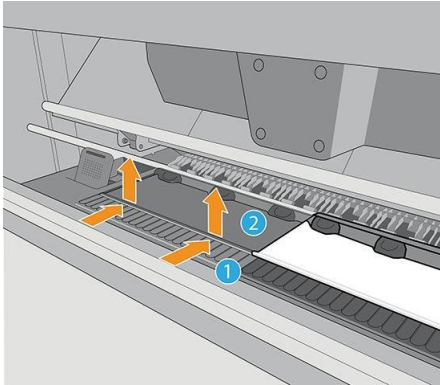


Verbruiksartikelen van de inktverzamelaar verwijderen

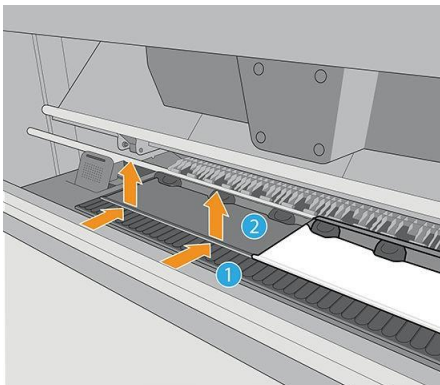
1. Til de uithardmodule omhoog.



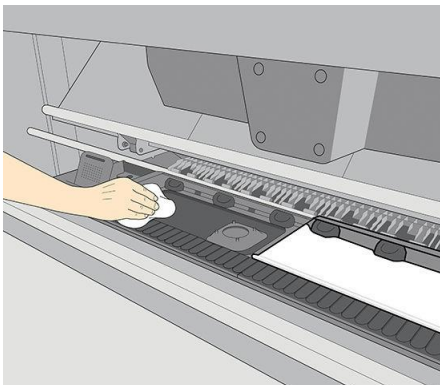
2. Druk beide kleine lipjes in en trek ze omhoog.



3. Verwijder de verbruiksartikelen van de inktverzamelaar uit de printer.



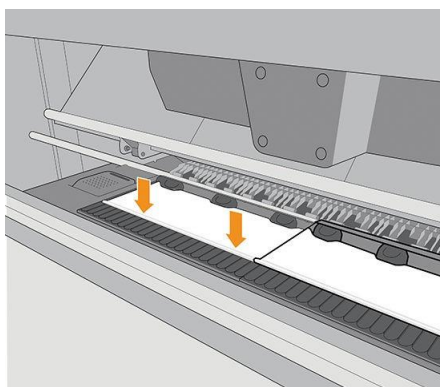
4. Reinigt de ondersteuning van de inktverzamelaar.



De verbruiksartikelen van de inktverzamelaar installeren

1. Plaats het centrale gedeelte in de inktverzamelaar.

2. Druk op de kleine lipjes zodat het centrale deel in de inktverzamelaar past (het moet een klik zijn wanneer het de juiste positie bereikt).




3. Wanneer de verbruiksartikelen zijn geïnstalleerd, verlaagt u de uithardmodule.

Laadaccessoire

Het laadaccessoire is ontworpen om te helpen bij het plaatsen van banner/textiel/mesh-substraten. Het wordt aanbevolen bij het laden van deze substraten, maar het is niet verplicht.

 **Opmerking:** De randhouders kunnen worden gebruikt of u nu wel of geen laadaccessoire gebruikt.

Substraat laden met het laadaccessoire

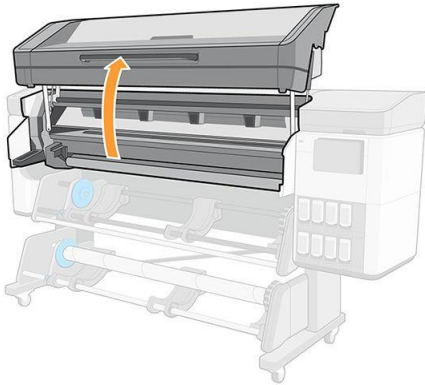
1. Klik op het voorpaneel op , en laad > Configuratie substraat. In het gedeelte LOADING OPTIONS (LAADOpties) tapt u op Manual feed & deskew (Handmatige invoer & bureauw).

2. Blader naar beneden naar het gedeelte ACCESSORIES (ACCESSOIRES) en schakel het laadaccessoire in.

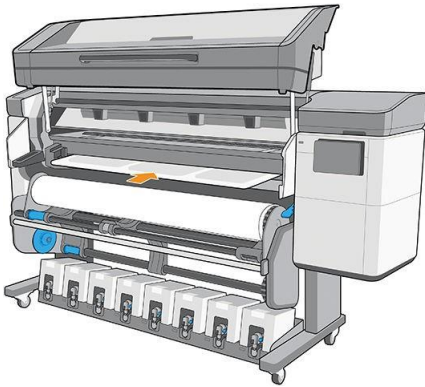
3. Selecteer de categorie en de naam van het substraat dat u wilt laden.

 **Opmerking:** Selecteer de substraatnaam die u gebruikt in de RIP-software.

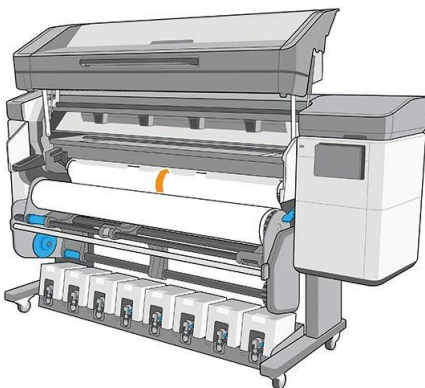
4. Til de uithardmodule omhoog.



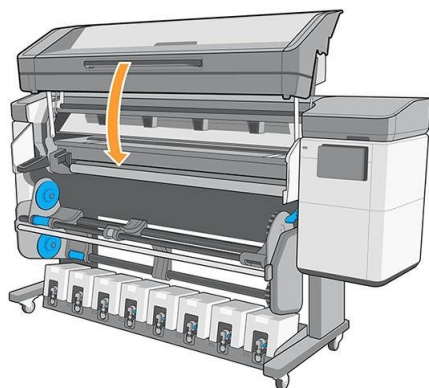
5. Plaats het laadaccessoire tot aan het einde van de platen.



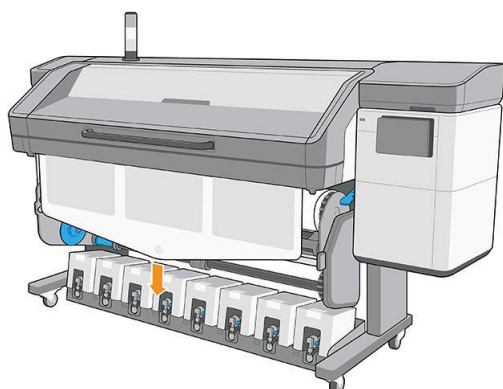
6. Open de flappen en plaats de voorrand van het substraat onder de flappen.
7. Laat de flappen omlaag om de voorrand van het substraat te bedekken. De zwarte vlakken zijn magnetisch en houden het substraat vast.



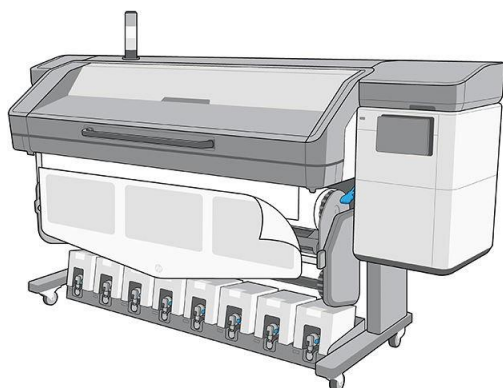
8. Laat de uithardingsmodule omlaag komen.



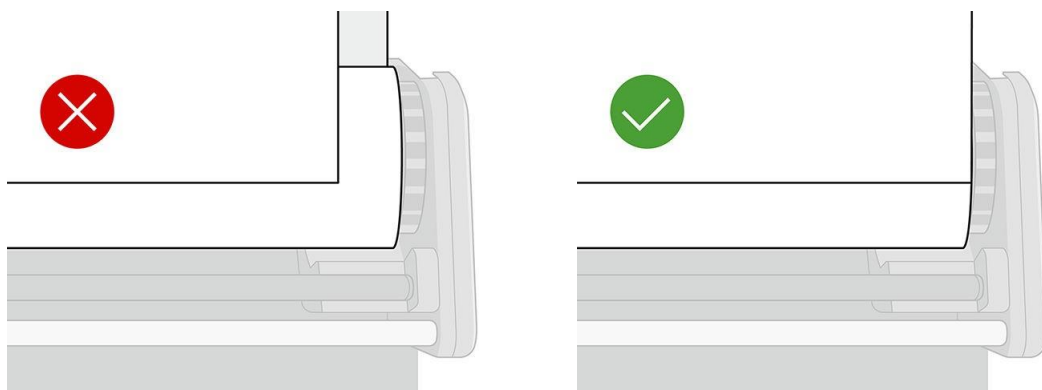
9. Gebruik het voorpaneel om het substraat door te gaan totdat het van de uithardmodule valt. Het laadaccessoire gaat met het substraat over het substraatpad van de printer.




10. Nadat het laadaccessoire door de printer is getrokken, kan het met de hand worden weggehaald.




11. Lijn de rechterraand van het substraat uit met de invoerrol.



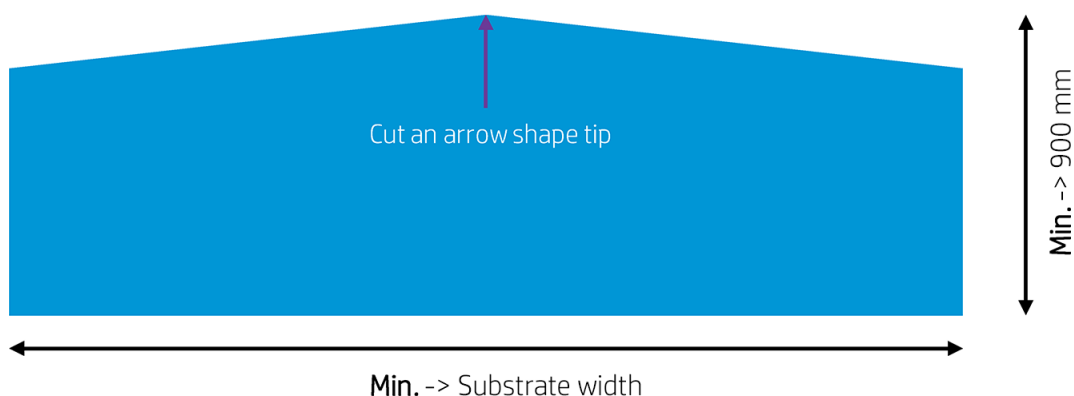
12. De printer controleert niet automatisch op scheeftrekken wanneer een poreus of dun substraat is geladen met de optie laadaccessoire gecontroleerd. Volg de instructies in Het laden van een rol op de op te nemen spoel [op pagina 79](#) om scheeftrekken te minimaliseren.
13. Als u transparant substraat zonder ondoorzichtige grenzen laadt, wordt u gevraagd de breedte van het substraat in te voeren.
14. De printer kalibreert de substraat advance.

 **Opmerking:** U wordt aangeraden om de op rol te gebruiken; Dit is echter niet verplicht.

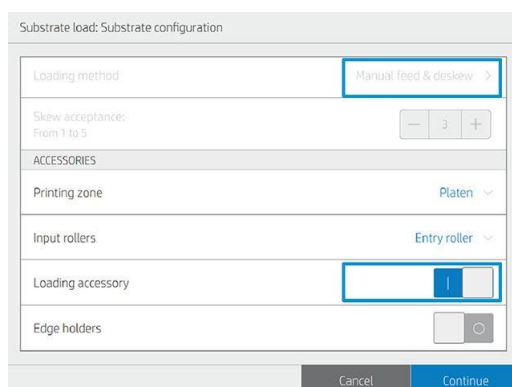
Zelflaadaccessoire doe-het-zelf

 **Opmerking:** Alleen incidenteel gebruik kunt u uw eigen laadaccessoire maken, zoals hieronder is beschreven. Voor regelmatig gebruik raadt HP aan om het standaard laadaccessoire aan te kopen.


1. Neem een zelfklevend vinylsubstraat en snijd dit af zoals hieronder is afgebeeld.



2. Selecteer op het voorpaneel de optie Manual feed & deskew (Handmatige invoer- en laadaccessoire).



3. Laad het accessoire totdat het uiteinde de snijrail bereikt en druk vervolgens op Continue (Doorgaan). Hierdoor worden de klemwielen omlaag gezet om het accessoire op zijn plaats te houden.

 **Tip:** Plaats het zelfklevende vinyl met de voering omlaag (zoals bij een normale afdruk), om de bevestiging van het stof te vereenvoudigen.



4. Verwijder de voering van het substraat.


 **Tip:** Plak deze op de vacuümbalk om de bevestiging van het stof te vereenvoudigen.



5. Bevestig het stof aan het vinyl.



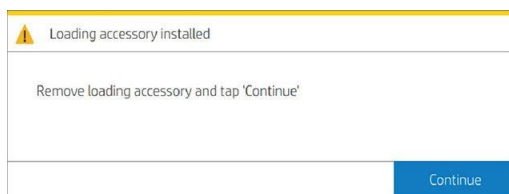
6. Ga verder met het laadproces en plaats de pijl-omlaag op het voorpaneel om het substraat door te geven totdat de voorrand de rol bereikt.

 **Tip:** Terwijl u het substraat doorvoert, wikkelt u handmatig de invoerrol af om te voorkomen dat het stof los komt van het accessoire.

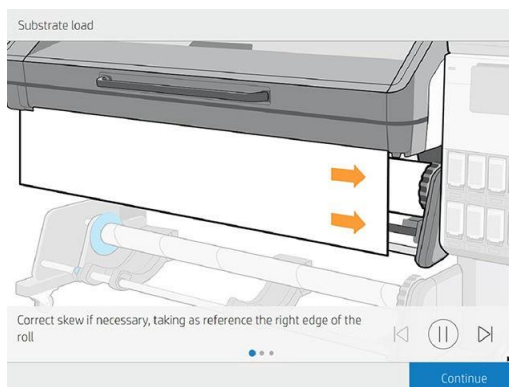
Tip: Trek aan het uiteinde van het accessoire wanneer het de uithardingsuitvoerfase bereikt om het textiel vooruit te helpen.



7. Verwijder het accessoire.



8. Lijn het substraat uit.



Beperkingen

- Sommige stoffen hebben een lage adhesie in het zelfklevende vinyl. Plaats een lus in de invoer (wikkel de invoer af) voordat u begint te laden, zodat u het substraat kunt trekken en laden.
- Hergebruik van het laadaccessoire is afhankelijk van het type stof:
 - Verlicht: Goed hergebruik (hoge hechting)
 - Frontlit (vooraan verlicht) Slecht hergebruik (lage hechting)

Risico 's

- Hoge hechting met sommige zeer plastic substraten (zoals sommige backlit substraten) kan het moeilijk maken om het laadaccessoire te verwijderen (lage ernst).
- Het substraat afladen met het laadaccessoire eraan vast kan de printer beschadigen als het zelfklevendevinyl loopt vast aan de aandrijfrol (waarschijnlijk).


Ondersteund handmatig laden

In de volgende gevallen moet de ondersteunde laadprocedure handmatig worden gebruikt:

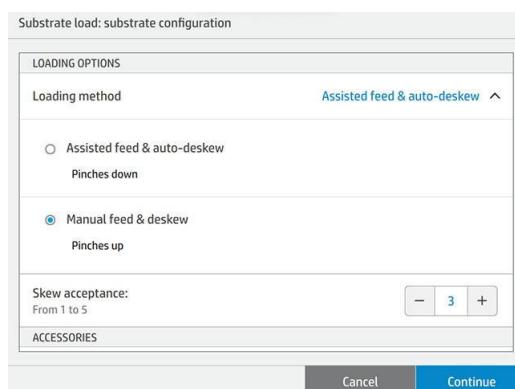
- Het substraat is ongewoon dun of dik.
- Het substraat heeft ragged randen.
- Het substraat neigt naar opkrullen aan de randen.
- De afdrukkzijde van het substraat is naar buiten gericht.

In andere gevallen wordt u aangeraden om de normale laadprocedure te gebruiken. Zie [Rol in de printer laden op pagina 51](#).

Om de ondersteunde handmatige laadprocedure te starten, moet u een rol op de draaitafel hebben geplaatst.

De normale minimumbreedte van een substraat is 584 mm (23 inch). Substraten laden tot een minimumbreedte van 10 inches (254 mm), gaat u naar het voorpaneel en tapt vervolgens op , vervolgens op  Substraat > Opties voor substraatbehandeling > Smalle substraat inschakelen. Met deze optie is de afdrukkwaliteit niet gegarandeerd.

1. Start het substraatlaadproces zoals gewoonlijk (zie Rol in de printer laden op pagina [51](#)), en tap in het laadconfiguratiescherm op Handmatige invoer & bureauw.



Substrate load: substrate configuration

LOADING OPTIONS

Loading method: **Assisted feed & auto-deskew** ^

☐ Assisted feed & auto-deskew
Pinches down

☒ Manual feed & deskew
Pinches up

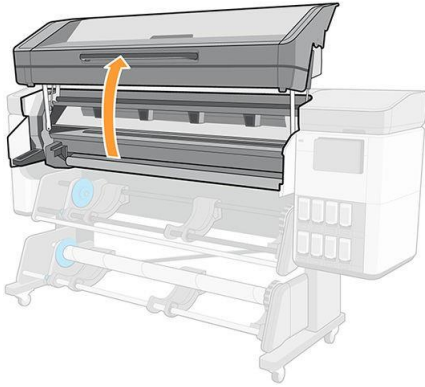
Skew acceptance:
From 1 to 5: - 3 +

ACCESSORIES

Cancel Continue

U kunt ook de handmatige lading starten vanuit de doos Substrate (Substraat) in het voorpaneelscherm dat u kunt zien door uw vinger naar links te bewegen.

2. Til de uithardmodule omhoog.



3. Plaats de bovenrand van het substraat voorzichtig boven de invoerrol en zorg ervoor dat het substraat strak gespannen blijft tijdens het proces. Voorkom dat het substraat handmatig wordt teruggewikkeld tenzij de printer daarom vraagt.
4. Voer het substraat in totdat het de afdrukplaat bereikt (open het venster om het substraat door te trekken).
5. Ga verder met het voeren van het substraat totdat de voorrand zich minstens op dezelfde hoogte als de substraatrol heeft. Lijn de rechterrand van het substraat uit met de rechterrand van de rol.

⚠ Waarschuwing! Raak de uithardingsbehuizing van de printer niet aan: de interne vlakken kunnen heet zijn. Pas op dat uw vingers niet beneld raken in het substraatpad.



Risico van
brandwonde
n



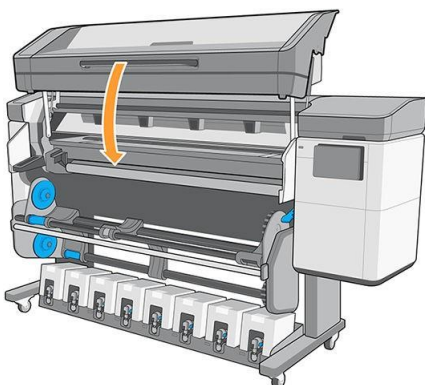
Risico van be trapped fingers (risico van be
trapped fingers)

Raadpleeg voor meer informatie over veiligheid de
[voorzorgsmaatregelen op pagina 3](#)

💡 Tip: Als het substraat dat u gebruikt, neigt tot omkrullen, moet u het substraat blijven voeren totdat de rand uit de printer is. Het wordt u tevens aangeraden de op rol te gebruiken of om de snijder uit te schakelen op het voorpaneel als u de op take-ups spoel niet gebruikt.

Tip: Als het substraat vastloopt in de afdrukzone, open dan het uithardingsvenster om het te helpen doorstaan.

6. Laat de uithardingsmodule omlaag komen.



De rest van de ondersteunde laadprocedure is dezelfde als in de normale laadprocedure. Zie Rol in de printer [laden](#) op [pagina 51](#).


Randhouders

De randhouders zijn ontworpen om te voorkomen dat de randen van het substraat omhoog komen tijdens het afdrukproces. Ze worden alleen aanbevolen wanneer de randen van het substraat omhoog neigen te komen en de printkoppen aanraken of beschadigen. Ze kunnen worden gebruikt met de platen of met de inktverzamelaar. Wanneer ze niet worden gebruikt, moeten ze buiten de printer worden opgeslagen.




Als ze vaak nodig zijn, kunnen ze in de printer worden opgeslagen, aan de linker- en rechterkant van de printplaat om het vastlopen van het substraat te voorkomen bij het laden van het volgende substraat.

 **Opmerking:** De randhouders breiden 6 mm over de rand van het substraat uit. U moet een minimale linker- en rechtermarge van 7 mm (0,3 in) instellen in de RIP bij het gebruik van randhouders, anders kan het zijn dat de printer probeert af te drukken op de randhouders.

 **Belangrijk:** Als u ze wilt gebruiken, moet u ze in de parkeerstand plaatsen wanneer daarom wordt gevraagd door het voorpaneel (deze vraag verschijnt wanneer het selectievakje Randhouders gebruiken is gecontroleerd)

Anders kan de printer de verkeerde rolbreedte detecteren.

De randhouders moeten zo op de platen worden geplaatst dat ze de linker- en rechterranden van het substraat overlappen. Lijn de stippellijn uit op de randhouder met de zijrand van het substraat.

 **Waarschuwing!** Vermijd bewegende delen. Breekbare delen met de meeste zorg hanteren. Wij raden u aan om



Bewegend
onderdeel



Kwet
sbaar

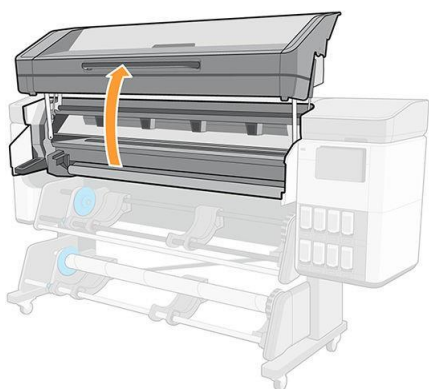


Draag
handschoe
nen

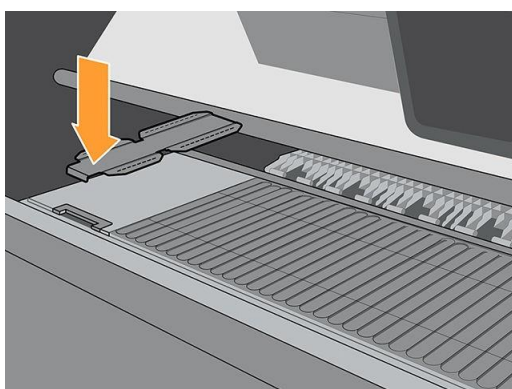
Raadpleeg voor meer informatie over veiligheid de
[voorzorgsmaatregelen op pagina 3](#)

Randhouders plaatsen

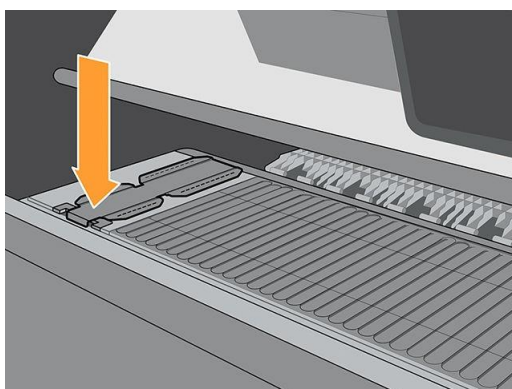
1. Til de uithardmodule omhoog.



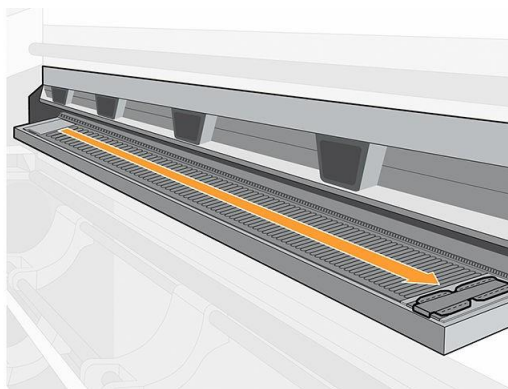
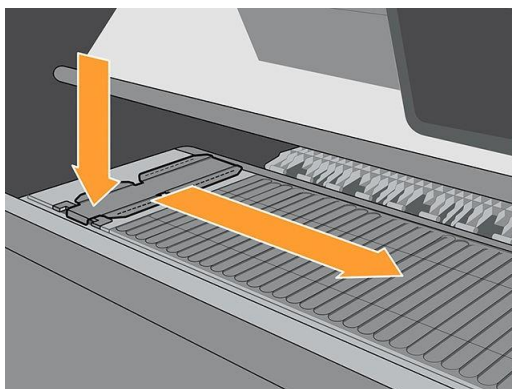
2. Plaats een randhouder in het kleine gat aan de linkerkant van de platenmodule of de inktverzamelaar.



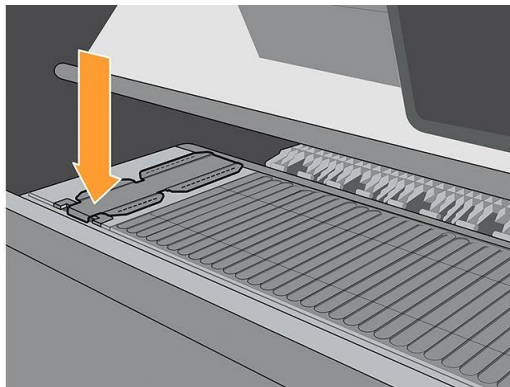
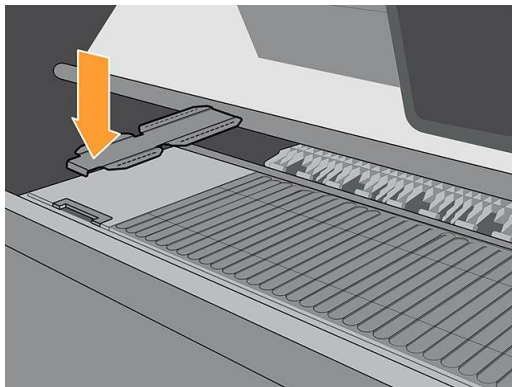
3. Druk de voorkant van de randhouder omlaag in de ruimte totdat deze op de rail past.



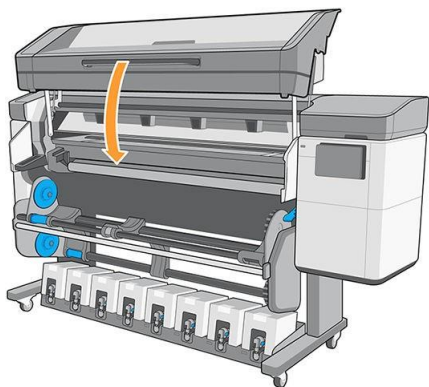
4. Schuif de randhouder vanuit de linkerpositie zo ver mogelijk naar rechts op de plaatmodule of op de inktverzamelaar.



5. Plaats de tweede randhouder aan de linkerkant en laat deze daar.



6. Laat de uithardingsmodule omlaag komen.

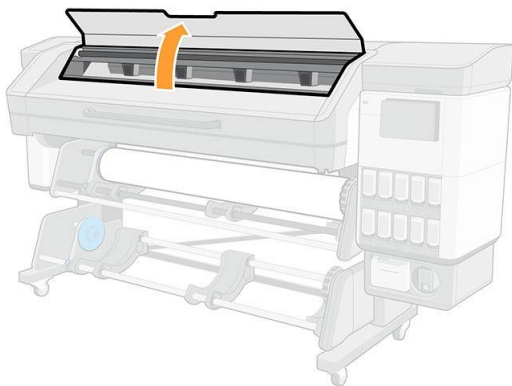


7. Laat de randhouders in parkeerstand aan beide kanten van de platenmodule of de inktverzamelaar (links en rechts).

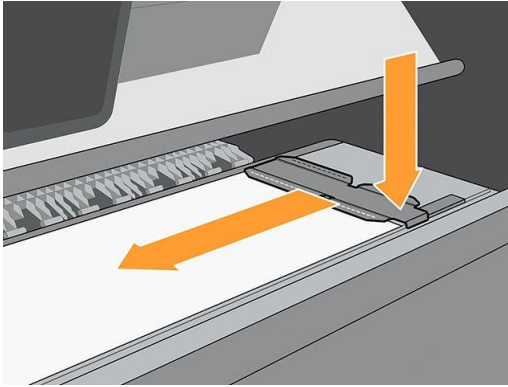
Randhouders uitlijnen

Wanneer het substraat is geladen, lijnt u het uit met de stippellijn op de randhouder. Een onjuiste uitlijning kan leiden tot een substraatopstopping of schade aan het substraat of de printkoppen.

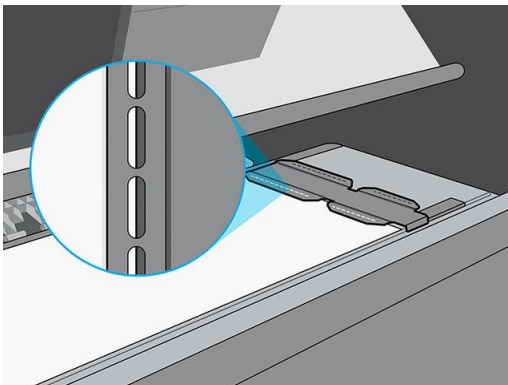
1. Laad het substraat (zie [Rol in de printer laden op pagina 51](#)).
2. Open het venster van de afdrukzone.



3. Verplaats de randhouders om de randen van het substraat te overlappen.



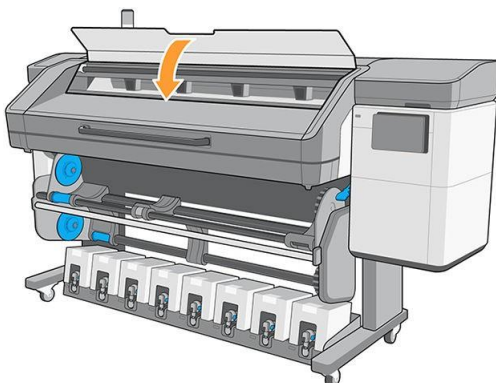
4. Lijn de inkeping in het midden van de randhouder uit met de rand van het substraat.



Om het vastlopen te voorkomen, raadt HP aan de zijrand van het substraat volledig onder het oppervlak van de randhouder te houden.



5. Sluit het venster van de afdrukzone.



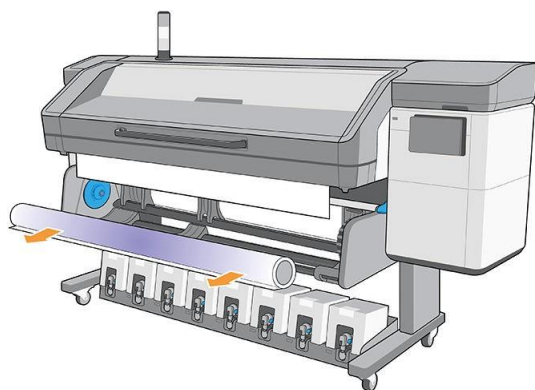
Randhouders verwijderen

1. Het substraatverwijderen (zie [Een rol van de printer verwijderen op pagina 77](#)).
2. Plaats de randhouder in de linker parkeerstand.
3. Druk de voorkant van de randhouder naar voren tot deze van de rail komt.
4. Verwijder de randhouder.
5. Herhaal het proces met de andere randhouder.

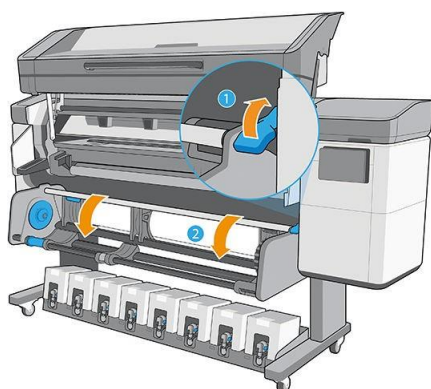
Rol uit printer laden


 **Tip:** HP raadt aan het substraat niet geladen te laten wanneer de printer lange tijd niet in gebruik zal zijn, bijvoorbeeld 's nachts of tijdens het afdrucken. Het geladen substraat kan worden vervormd, wat problemen veroorzaakt zoals printkop-crashes.


1. Als u de op take-ups spoel hebt gebruikt bij het afdrucken, moet u de afgedrukte rol van de op te nemen spoel halen. Zie [Unload the take-up reel on page 82](#).



2. Alleen voor 800-serie: Draai het draaisysteem zodat de invoerrol toegankelijk wordt.



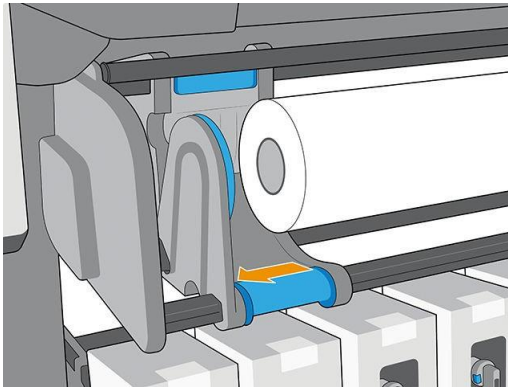
3. Op het voorpaneel van de printer, drukt u op  , en vervolgens op Unload (Afladen).

U kunt ook op  (Substraat) > Unload substrate (Substraat afladen) tapen.

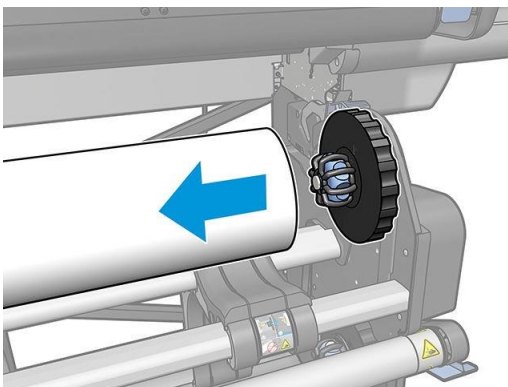
4. Als de printer de lengte van het substraat heeft gevolgd, geeft het frontpaneel de resterende lengte weer, zodat u deze voor toekomstig gebruik kunt noteren. Zie [Substraatlengte volgen op pagina 86](#).

Tap op OK om door te gaan.

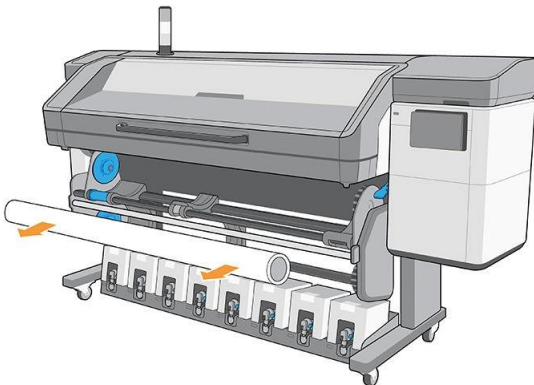
5. Wanneer de printer de rol heeft teruggedraaien, verwijdt u de linkerhub van de rol.



6. Verwijder de rol uit de rechter hub.



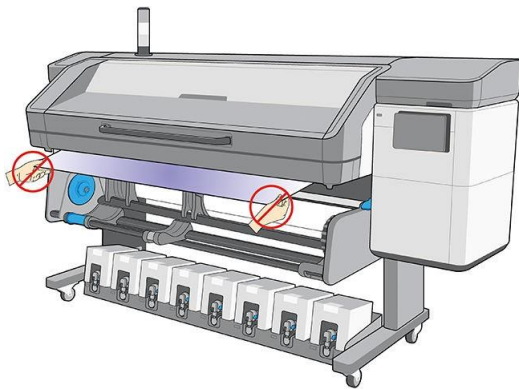
7. Verwijder het substraat van de laadtafel.



 **Belangrijk:** Wanneer het einde van de rol is bereikt en het substraat los komt te zitten van de kern:

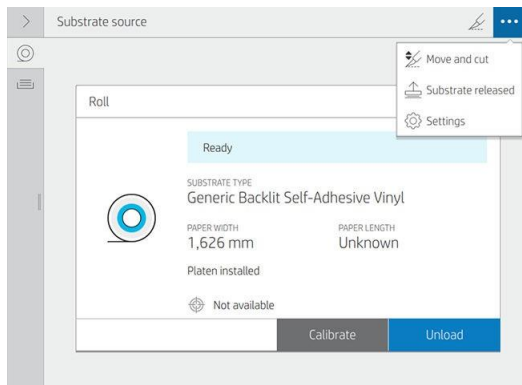
- Problemen met de afdrukkwaliteit kunnen zich voordoen op de laatste centimeters van het substraat door gebrek aan spanning.
- De plakband of plakband aan het einde van het substraat kan aan het uithardingsmechanisme kleven.
- Als de printer in de slaapmodus gaat terwijl de kern is losgeraakt, dan zal het bij het ontwaken zijn alsof er geen substraat is en er een printkopstoring kan plaatsvinden.

Bij het optillen van de klemwielen (zie [How to lift the pinchwheels](#) (Hoe til ik de klemwielen op pagina [79](#)) om het substraat te verwijderen, vermijd dan dat het substraat door de afdrukzone wordt uitgetrokken. Dit kan de tape of zelfknijding aan het einde van het substraat verlaten vastgelopen achter de klemwielen.

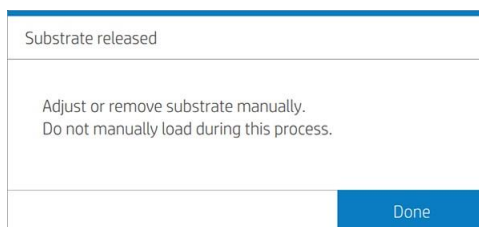


Het klemwiel omhoog tillen

Wanneer u de klemwielen moet omhoog tillen om het substraat los te maken, gaat u naar het voorpaneel en tapt u, **...** daarna komt Substraat los.



Zodra de klemwielen los zijn, verplaatst u het substraat handmatig. Als u klaar bent met het proces, tapt u op Klaar.



Op take-up reel

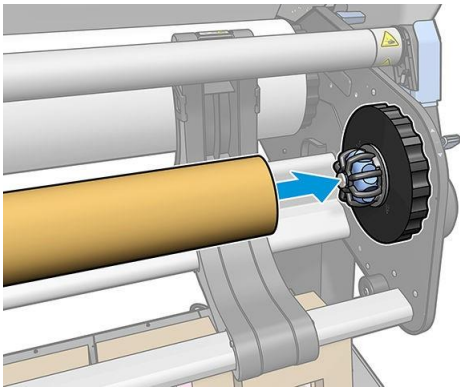


Een rol op de op rol laden

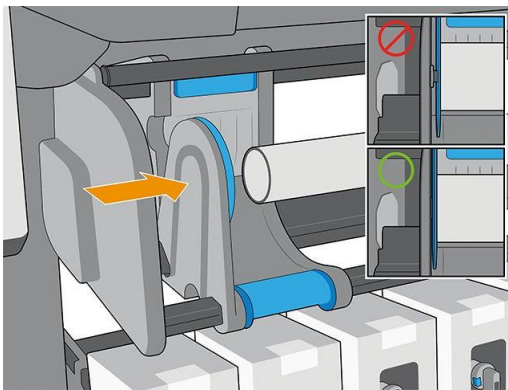


Opmerking: De oprol is ingeschakeld door de uitvoerrol een volle draai in de gewenste draairichting te draaien.

1. Laad een kern op de op take-ups reel. Plaats deze eerst op de rechterhub.

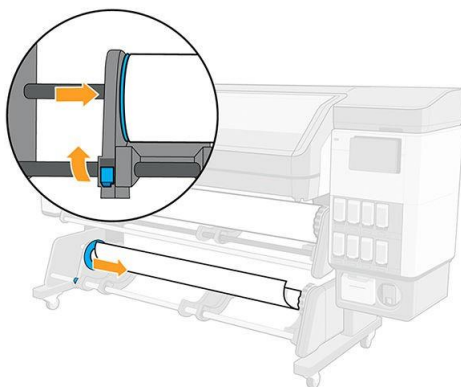


2. Alleen voor 800-serie: Plaats de linkerkern in de kern. Druk zijdaal om er zeker van te zijn dat deze strak is geplaatst.

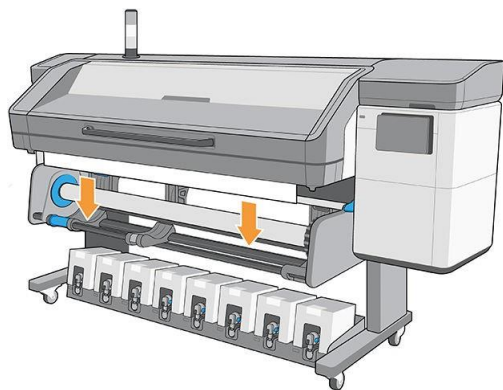


Alleen voor 700-serie

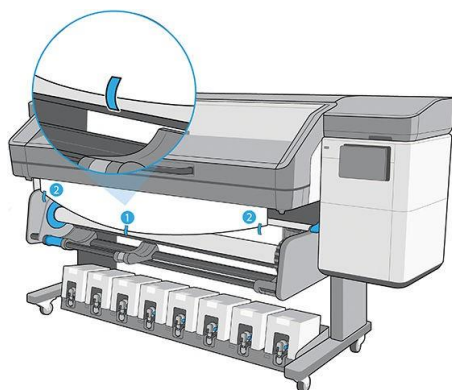
- a. Plaats de linkerkern in de kern. Druk zijdaal om er zeker van te zijn dat deze strak is geplaatst.
- b. Zet de remhendel omhoog zodat de hub niet beweegt.



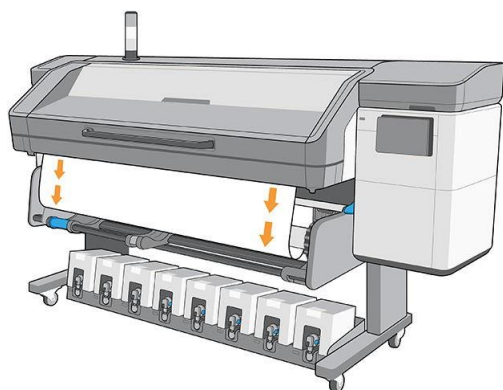
3. Spoel het substraat door totdat het de kern van de op te nemen spoel bereikt.



4. Trek het midden van de voorrand van het substraat omlaag om het substraat recht te maken. Probeer niet meer substraat uit de printer te trekken.
5. Tape de voorrand van het substraat aan de kern in het midden, daarna aan elke kant. Zorg ervoor dat het substraat recht is.

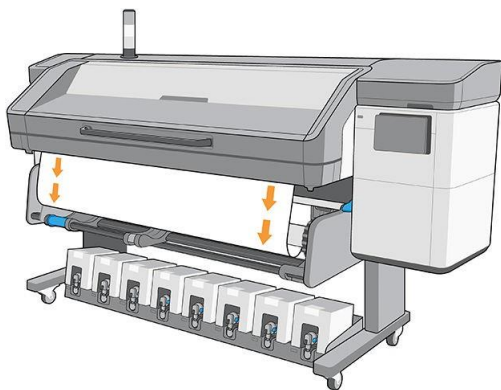



6. Druk op de knop op het frontpaneel om het substraat door te gaan en een lus te maken.



7. Draai de rechter hub-cd door een heel andere draai; de printer zal deze dan detecteren. De printer onthoudt de lengte van het substraat en synchroniseert de substraat advance met de op te nemen spoel.

8. Druk op de knop op het frontpaneel om het substraat nogmaals door te gaan.

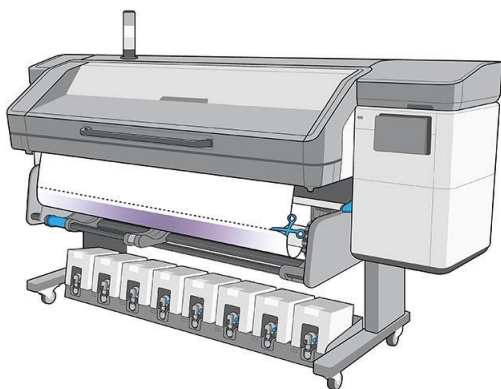



 **Opmerking:** De normale werkingsmodus van de op te nemen spoel tijdens het afdrukken is om het substraat op te halen en, wanneer het gespannen is, een beetje substraat terug te laten voor een optimale snelheid en nauwkeurigheid.

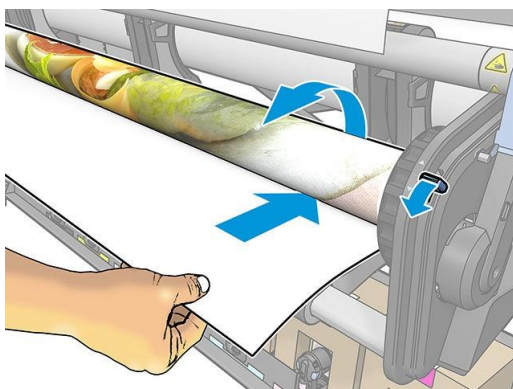
De op take-ups reel afladen

1. Tap  (Tap) in de bovenste balk van het voorpaneel.

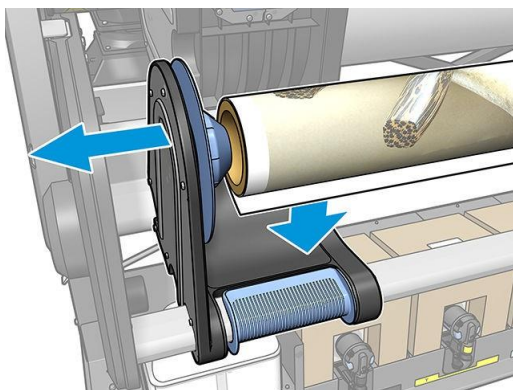
Als het substraat niet door de automatische snijder kan worden gesneden, knip het dan met een schaar zoals hieronder is afgebeeld; snijd dit niet boven op de snijbalk.



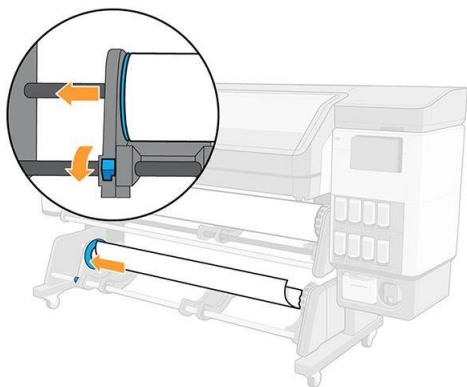
2. Op het voorpaneel tapt u  op , vervolgens op Output option (Uitvoer) > Deactiveer de op take-up reel. Een pop-up geeft aan dat op take-ups reel is uitgeschakeld.
3. Terwijl u het substraat vasthoudt, zet u de rechterhubschijf op de op te nemen spoel om het restant van het substraat om de op te nemens spoel te spoelen.



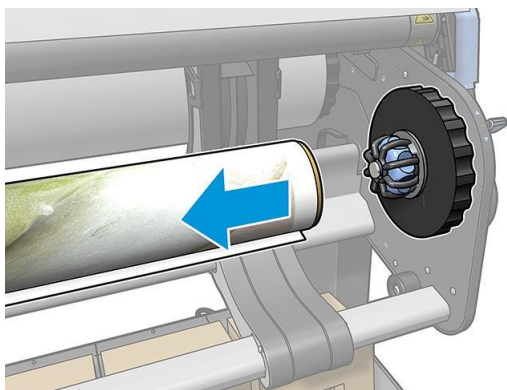
4. Alleen voor 800-serie: Ontgrendel de rem en verwijder de linkerhub van de rol en rust de rol op de tafel.



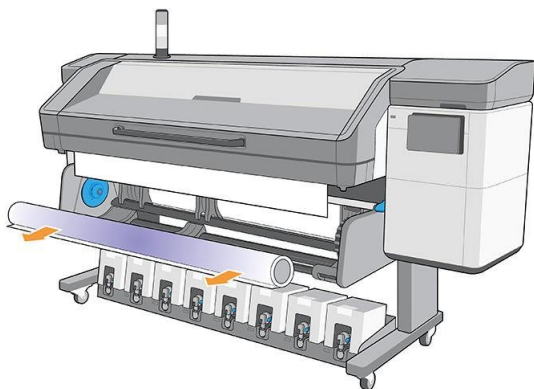
Alleen voor 700-serie: Laat de remhendel omlaag en verwijder de linkerhub van de rol.



5. Verwijder de rol uit de rechter hub.



6. Verwijder de rol uit de printer.



De op take-up reel laden voor tegeltoepassingen




Opmerking: Het juist laden van de op rol is een van de beste prestaties voor tegeltoepassingen.

1. Laad het substraat zoals gewoonlijk.
2. Laad een lege kern op de op te nemen spoel.



Tip: 700- en 700W-printers: Vergeet niet om de rem te sluiten.

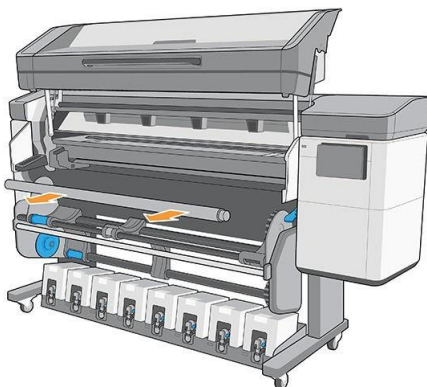
3. Spoel het substraat door totdat de voorrand vlak is met de op te nemen spoel.
4. Til de klemwielenop (zie How to lift the pinchwheels (Hoe til ik [de klemwielen op pagina 79](#)) op).
5. Lijn de rechterrاند van het substraat uit met de rechterrاند van de invoerrol om het scheef laden te beperken.
6. Klik op Done (Klaar) op het voorpaneel om de klemwielen omlaag te laten komen.
7. Tape de voorrand vast aan de kern van de op te nemen spoel: eerst het midden, strak houden om scheeftrekken en dan de hoeken te voorkomen.
8. Gebruik het voorpaneel om het substraat door te voeren en de op take-ups spoel in te nemen door deze één draai te draaien.
9. Kalibreer de opvoers spoel via het voorpaneel. Tap  (Tap) en Output options (Uitvoeropties) > Calibrate (Kalibreren). Deze past de substraatvoer aan, waarbij rekening wordt gehouden met de uitvoerspanning van de oprol voor extra nauwkeurigheid.

Wisserrol

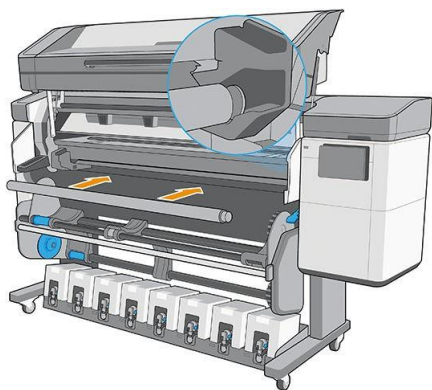
De wisserrol is ontworpen om het afdrukbare oppervlak van banners en vinylsubstraten schoon te vegen, om de kwaliteit van het oppervlak te verbeteren voordat u gaat afdrukken.

Installatie

1. Verwijder de gladde zwarte invoerrol voordat u het substraat laadt.



2. Plaats de wisserrol, bedekt met schuim, op zijn plaats, met de tandwielen aan de rechterkant.



3. De printer detecteert de gebruikсроl van de wisser en geeft deze aan zoals beschikbaar in de schermen Substraat en Laad. Het geeft ook de lengte weer van het substraat dat met de wisserrol is afgedrukt.
4. Zet de gebruikelijke substraatlaadprocedure voort.

Tips

- Na het laden is het eerste 400 mm substraat tussen de wisserrol en het afdrukgebied niet gewist. U kunt deze afstand als bovenmarge toevoegen in uw RIP of u kunt het substraat heen en weer bewegen vanuit het menu Substraat om dat gebied schoon te vegen voordat u gaat afdrukken.
- Alleen voor 800-serie: Zorg ervoor dat de draaitafel in de binnenpositie staat om optimaal te profiteren van de wisserrol, zodat het substraat maximaal in contact komt met de wisserrol.
- Voor sommige vinylsubstraten kunt u de prestaties optimaliseren door de invoerspanning in uw substraatvoorinstelling te verhogen tot 15 N/m. Zie [Modify a substrate preset \(Substraatvoorinstelling wijzigen\) op pagina 94.](#)
- Als het schoonvegen niet voldoende is, overweeg dan een langzamere afdrukmodus te gebruiken of vertragingen tussen de voorinstellingen van het substraat toe te voegen om meer passeringen van de rol per substraatdoordrijver toe te voegen.

Vervanging

- Het schuim van de wisserrol gaat niet voor onbepaalde tijd mee en moet na langdurig gebruik worden vervangen. De printer volgt de lengte van het substraat dat door de rol is schoongeveegd en geeft een waarschuwing weer wanneer vervanging is gepland.
- Haal de dop van het rechteruit uiteinde met het tandwiel uit de oude rol en plaats het tandwiel in de vervangingseenheid.
- Stel vervolgens de teller van de wisserrol vervangen opnieuw in op het voorpaneel van de printer.

Informatie over het substraat bekijken

Op het frontpaneel van het startscherm,  tap.

Als er substraat is geladen, wordt de volgende informatie weergegeven op het frontpaneel.

Substraatsectie

- Het substraattypе

- De substraatnaam
- De substraatbreedte in millimeters (geschat door de printer)
- Indien bekend, de resterende lengte van het substraat en of de lengte volgen is ingesteld op Handmatig in het laadconfiguratiescherm
- De status van de kleurkalibratie en een knop om de kleurkalibratie te starten

Sectie Accessoires

- Het afdrukgebied (platen of inktverzamelaar)
- De status van de wisselrol
 - Klaar: De wisselrol is geladen en is klaar voor gebruik.
 - Aanbevolen om te wijzigen: De wisselrol is geladen maar heeft de verwachte levensduur verstreken: meer dan 1800 m (70866 in) afgedrukt. Het werkt mogelijk niet goed.
 - Not present (Niet aanwezig). De wisselrol is niet geïnstalleerd.
- Meters/inches afgedrukt wisselrol


Met de knop More actions (Meer acties) kunt u de volgende acties starten:

- Vervanging wisselrol
- Instructies voor op take-up reel

Als er geen substraat is geladen, verschijnt het bericht Out of substrate (Substraat op).

Dezelfde informatie wordt weergegeven op de pagina van de benodigheden voor de geïntegreerde webserver.

De substraatbreedte en de rechterrandspositie wijzigen

Als de substraatranden niet goed worden gevonden door de printer, dan kunnen ze worden gewijzigd vanuit het voorpaneel door het probleem op te geven, vervolgens opties voor  substraat > Substraatbehandelingsopties > Substraatbreedte.

 **Tip:** Houd er rekening mee dat de automatische randdetectie niet opnieuw zal worden geprobeerd tot de volgende substraatlading.

Substraatlengte volgen

Met de functie voor het volgen van de substraatlengte kunt u bijhouden hoeveel substraat er op de rol overblijft.


1. Wanneer de rol op de printer wordt geladen, hebt u de optie (in het laadconfiguratiescherm) om de lengte van het substraat op de rol in te voeren. De hoeveelheid substraat die daarna wordt gebruikt, wordt gevolgd.
2. Wanneer het substraat wordt verwijderd, wordt op het frontpaneel weergegeven hoeveel er nog over is zodat u dit voor toekomstig referentiepunt.

Substraat snijden

Deze optie is beschikbaar via het voorpaneel van de printer. Als u op  het schaarpictogram drukt, wordt het substraat normaal gesproken 150 mm (5,9 mm) gebruikt en wordt het afsnijdt.

Dit is een hoogwaardige snijder die de meeste substraten kan snijden, met uitzondering van textiel en andere zeer goed beschaaftde substraten.

Bij normaal gebruik gaat de snijder zo lang mee als de printer. De levensduur van de snijder wordt echter aanzienlijk verkort als u vaak relatief substraat snijdt.

 **Voorzichtigheid:** Snijd het substraat niet handmatig boven de afdrukzone af, dit kan de platen beschadigen.

 **Opmerking:** De snijder mag alleen worden gebruikt als de printer in de automatische modus is. Gebruik het niet in de handmatige modus

Afdrukken op textiel

- Als u meer dan 10 m² per dag wilt afdrukken, dan adviseert HP de aankoop van de textielset.



U kunt ook handmatig laden met het laadaccessoire. Zie [Laadaccessoire op pagina 65](#).

- Wanneer u meer dan 10 m² per dag afdrukt, gebruikt u de uitvoerplaatbescherming (OPP).
- Generieke uitvoerspanningsinstellingen worden berekend voor afdrukken met de OPP. Als u substraatdoorvoerfouten ervaart tijdens het afdrukken zonder de OPP, vermindert u de uitvoerspanning.
- Als u de inktverzamelaar niet gebruikt, gebruik DAN OMAS+.

 **Voorzichtigheid:** Als u meer dan 10 m² per dag afdrukt zonder de inktverzamelaar, kunt u condens ervaren in de OMAS+.

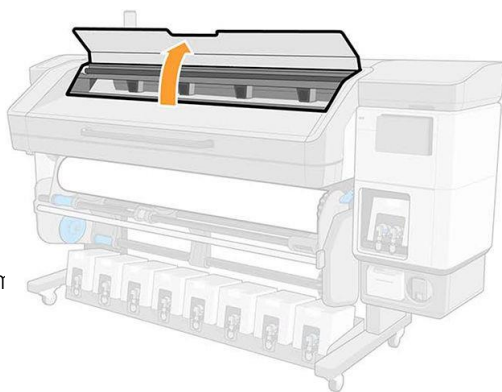
- Als u op plakkerige substraat met achtergrondverlichting of iets opstreckende substraten afdrukt, verminder dan de invoerspanning (uitvoerspanning > invoerspanning).
- De uitvoerplaat kan de frictie van het textiel verhogen. Wanneer u een gerelateerd probleem waarneemt, kunt u de uitvoerspanning verhogen.
- Bevestig altijd textiel aan de op te nemen spoel.

 **Belangrijk:** Wanneer u de op rol gebruikt, bevestigt u eerst het midden van de substraatrand en daarna de

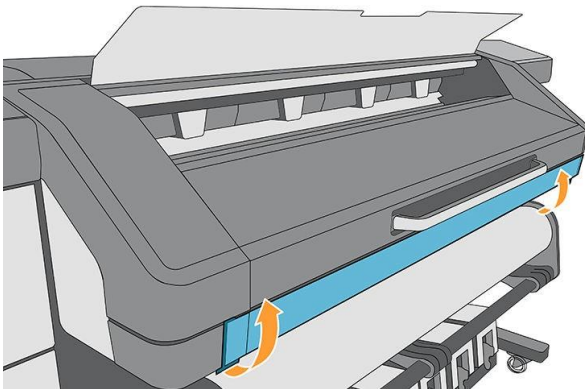
Textielkit

De uitvoerplaatbescherming installeren

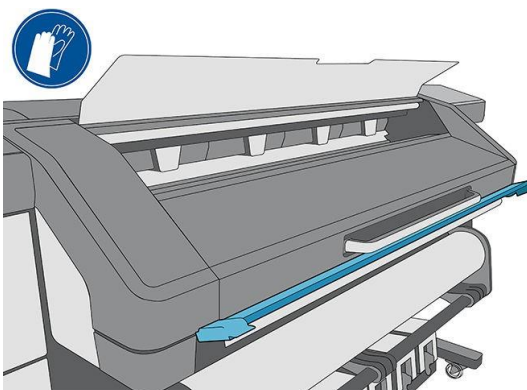
1.



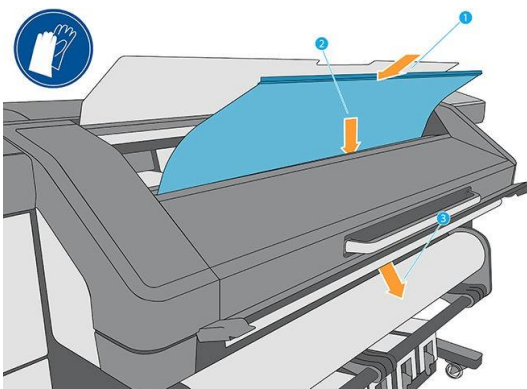
2.



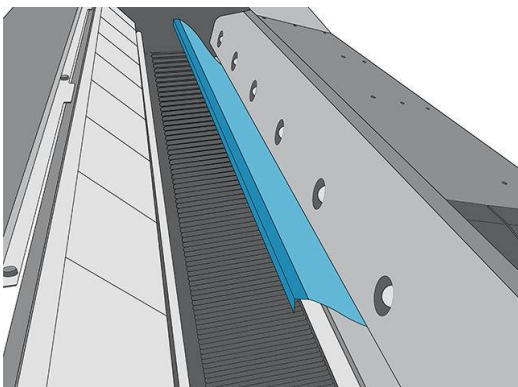
3.



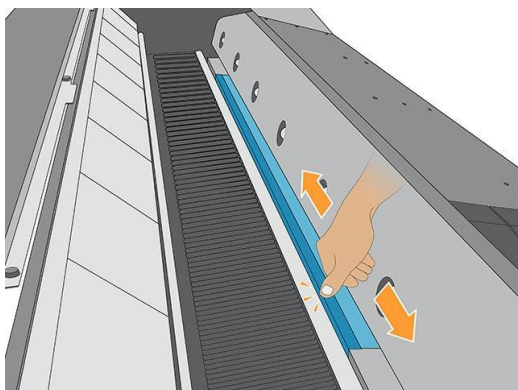
4.



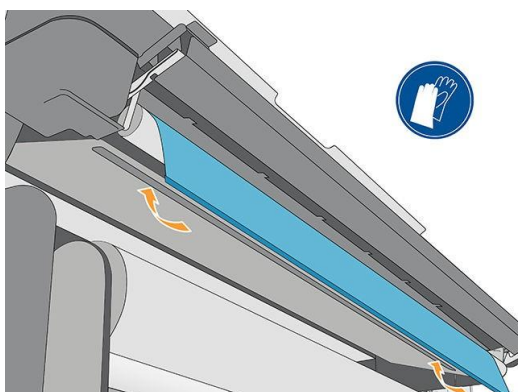
5.



6.



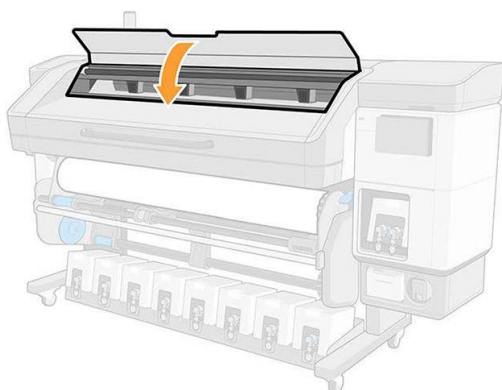
7.



8.



9.



4 Substraatinstellingen

- a. [Voorinstellingen substraat](#)
- b. [Configuration Center](#)
- c. [Online zoeken](#)
- d. [HP Medialocator](#)
- e. [Generieke voorinstellingen](#)
- f. [Een substraatvoorinstelling klonen](#)
- g. [Een substraatvoorinstelling wijzigen](#)
- h. [Een nieuwe substraatvoorinstelling toevoegen](#)
- i. [Sla de substraatvoorinstellingen op in de cloud](#)
- j. [Een substraatvoorinstelling verwijderen](#)
- k. [Afdruksnelheid, tips en trucs](#)
- l. [Kleurkalibratie](#)
- m. [Kleurconsistentie tussen verschillende 700- en 800-printerseries](#)
- n. [ICC-profielen](#)
- o. [Volledige kalibratie](#)

Voorinstellingen substraat

Elk substraattype heeft zijn eigen kenmerken. Om de beste afdrukkwaliteit te verkrijgen, moeten de afdrukparameters aangepast worden aan elk ander substraattype. Sommige mensen hebben bijvoorbeeld meer inkt nodig en andere hogere temperaturen voor uitharden. Een specificatie van de juiste afdrukparameter voor een bepaald substraattype wordt een voorinstelling genoemd.

De substraatvoorinstelling bevat een kleurprofiel in een International Color Consortium (ICC)-formaat, die de kleurkarakteristieken beschrijft van de printer-, inkt- en substraatcombinatie. Het bevat ook informatie over andere parameters (zoals de uithardingstemperatuur, de vacuümdruk en de compensatie van de substraat advance) die niet direct betrekking hebben op kleur. Substraatvoorinstellingen (ook bekend als Open Media Systeem of OMES-pakketten) zijn geïnstalleerd in de printer en worden automatisch gekopieerd naar ondersteunde RIP-software wanneer deze met de printer is verbonden.

De printer wordt geleverd met de substraatvoorinstellingen voor de meest gebruikte generieke substraten. Sommige voorinstellingen kunnen vooraf worden geïnstalleerd in uw printer (zoals HP Vinyl-voorinstellingen); gebruik ze alleen met de substraten waarvoor ze zijn gemaakt. Voor andere substraten worden voorinstellingen met de naam Generic (Algemeen) aanbevolen boven andere vooraf geïnstalleerde voorinstellingen. De beste prestaties kunnen echter alleen worden bereikt met voorinstellingen die specifiek voor uw substraat zijn gemaakt. Er zijn verschillende manieren om meer voorinstellingen te verkrijgen:

- i. Vanuit het Configuration Center kunt u de substraatvoorinstellingen van uw eigen printers, van de HP MediaLocator en van uw leverancier, op één plaats controleren en deze op uw printers gebruiken.
- ii. Gebruik de functie Online zoeken op het frontpaneel of de HP Medialocator op het web om een specifieke voorinstelling voor uw substraat te bladeren, te zoeken en te downloaden.
- iii. Download een voorinstelling van de website van de RIP-leverancier, of van de website van de substraatleverancier.
- iv. Gebruik een generieke voorinstelling die is ontworpen voor uw substraatcategorie, ook al is deze niet afgestemd op het specifieke substraattype. Houd er rekening mee dat generieke substraatinstellingen niet kunnen worden gewijzigd; in plaats daarvan kan de voorinstelling worden gekloond en daarna aangepast worden.
- v. Maak een nieuwe voorinstelling door een ander profiel als basis te gebruiken met de knop Nieuwe toevoegen.

Als u een kant-en-klaar voorinstelling vindt voor uw specifiek substraat, wordt u aangeraden om deze te gebruiken.

Configuration Center

Het configuration center maakt deel uit van PrintOS. Hiermee kunt u de substraatvoorinstellingen controleren en deze op uw printers gebruiken.

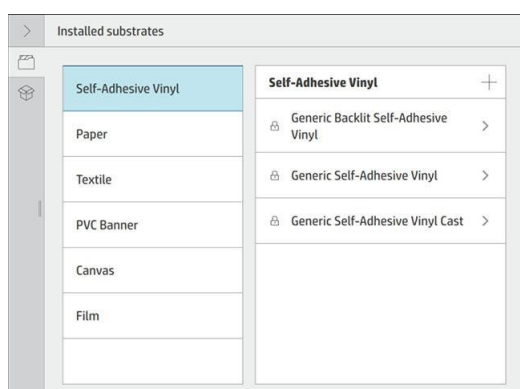
1. Ga naar PrintOS (<http://www.printos.com>) en toegang tot het Configuration Center vanuit het menu Apps in de rechterbovenhoek.
2. Klik op Substraatbibliotheek in het linkermenu.
3. Voeg de substraatvoorinstellingen toe die u wilt, door het meest rechts op de knop Voeg toe te klikken.
4. Klik op Deploy (Verzenden) en kies naar welke printers u de geselecteerde voorinstellingen wilt verzenden.
5. Ga vanuit het voorpaneel van de printer naar de substraatbibliotheek > Pakketten met substraat

om uw voorinstellingen.

Online zoeken

U kunt online zoeken naar een substraatvoorinstelling met behulp van de online zoekfunctie in de substraatbibliotheek van het frontpaneelmenu.

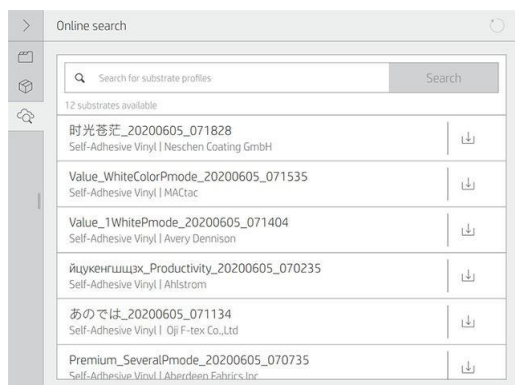
De printer is verbonden met de database van de HP Medialocator op het internet en laat u toe om te zoeken naar alle beschikbare substraatvoorinstellingen voor uw specifiek printermodel, waaronder HP en andere substraatmerken. Honderden verschillende substraatvoorinstellingen zijn mogelijk beschikbaar en de database met substraatvoorinstellingen wordt voortdurend bijgewerkt en uitgebreid. Zo krijgt u altijd de meeste actuele inhoud.



Wanneer de printer is verbonden met de database (dit kan enkele seconden duren), wordt een lijst weergegeven van alle beschikbare substraatvoorinstellingen voor uw printermodel. U kunt door de lijst bladeren door te scrollen en u krijgt details over een voorinstelling door de naam te eigenen.

Naast bladeren kunt u zoeken naar voorinstellingen met behulp van zoekopdrachten met vrije tekst, waarmee u tekst kunt typen met een virtueel toetsenbord op het scherm; alle substraatvoorinstellingen die deze tekst bevatten in een deel van hun naam of beschrijving zullen worden weergegeven. Als u bijvoorbeeld zoekt op "vinyl", dan zullen substraatbeschrijvingen zoals "zelfklevend vinyl" of "vinylbanner" overeenkomen en weergegeven worden. De zoekopdracht is niet gevoelig voor het geval; dat wil zeggen dat vinyl" overeen komt met zowel "vinyl" als "Vinyl".

Wanneer u de substraatvoorinstelling van uw keuze gevonden hebt, zal het downloadpictogram in de wachtrij staan voor automatische download en installatie op de achtergrond. U kunt zo veel substraatvoorinstellingen voor download en installatie selecteren als u zelf wilt (ze worden verwerkt in de volgorde waarin ze zijn geselecteerd). U kunt op elk moment terugkeren naar de Media Manager of naar een ander frontpaneelscherm nadat de voorinstellingen in de downloadtijd zijn geplaatst. Het download- en installatieproces zal niet onderbroken worden.



Zodra een substraatvoorinstelling gedownload is, wordt deze gecontroleerd en geïnstalleerd op de vaste schijf van de printer. Tijdens de controle en installatie wordt een bericht op het volledige scherm van het frontpaneel

weergegeven. Dit bericht verdwijnt wanneer de controle en de installatie voltooid zijn.

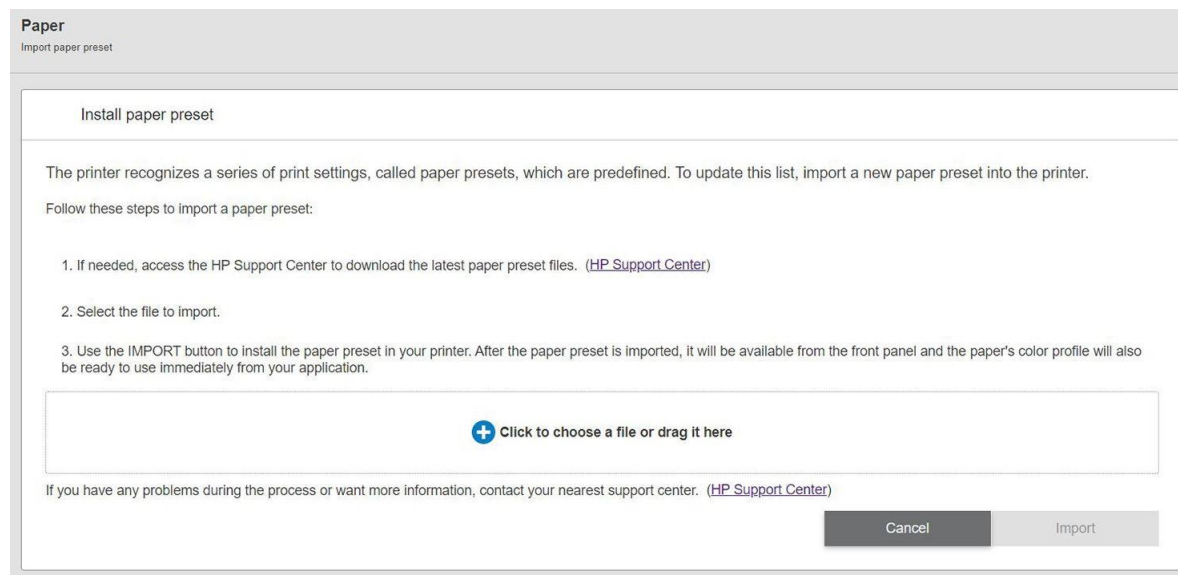
De nieuwe substraatvoorinstelling wordt nu weergegeven in de substraatbibliotheek samen met alle eerder geïnstalleerde en standaard geleverde voorinstellingen en is klaar voor gebruik.

Sommige ondersteunde RIPs kunnen een soortgelijke online zoekfunctie naar substraatvoorinstellingen implementeren door dezelfde database van HP Medialocator te openen. Het maakt niet uit of u het zoekfrontpaneel van de printer of de RIP-gebaseerde zoekfunctie gebruikt: het eindresultaat is hetzelfde. De ondersteunde RIP-software synchroniseert zijn lijst met substraatvoorinstellingen met de printer, zodat de printer en de RIP altijd over dezelfde lijst zullen hebben.

HP Medialocator

De database met substraatvoorinstellingen van HP Medialocator is ook toegankelijk via een webbrowser door naar uw <http://www.hp.com/go/mediasolutionslocator>. U krijgt toegang tot de database voor verschillende regio's, printermodellen, toepassingen, leveranciers, substraattypen, ...

Wanneer u de substraatvoorinstelling van uw keuze gevonden hebt, kunt u deze op uw computer downloaden. Om de voorinstelling op de printer te installeren die u wilt gebruiken, gebruikt u de geïntegreerde webserver van de printer. Navigeer naar setup > Beheer substraatvoorinstellingen > Scherm Importeren.




Paper
Import paper preset

Install paper preset

The printer recognizes a series of print settings, called paper presets, which are predefined. To update this list, import a new paper preset into the printer.

Follow these steps to import a paper preset:

1. If needed, access the HP Support Center to download the latest paper preset files. ([HP Support Center](#))
2. Select the file to import.
3. Use the IMPORT button to install the paper preset in your printer. After the paper preset is imported, it will be available from the front panel and the paper's color profile will also be ready to use immediately from your application.

 Click to choose a file or drag it here

If you have any problems during the process or want more information, contact your nearest support center. ([HP Support Center](#))

Cancel Import

Klik op Bladeren om te bladeren naar het substraatvoorinstellingbestand dat u eerder op uw computer hebt gedownload en klik vervolgens op Bijwerken om de voorinstelling op de printer te installeren.

Met de geïntegreerde webserver kunt u ook een of meer substraatvoorinstellingen van uw printer exporteren voor gebruik met een andere printer van hetzelfde model. Als u meerdere substraatvoorinstellingen tegelijk wilt exporteren, klikt u op de substraatvoorinstellingen die u wilt exporteren en drukt u op [de toets C bestemd](#). Alle geëxporteerde voorinstellingen zullen in hetzelfde paperpresets.oms bestand worden opgeslagen.

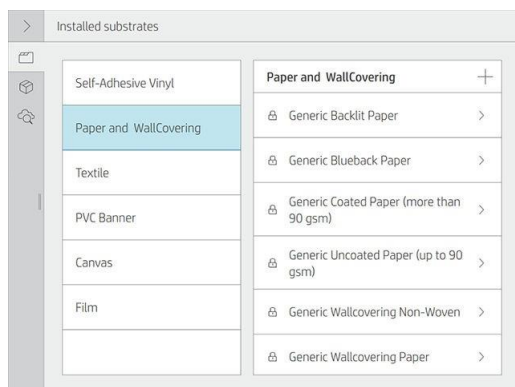
Wanneer u een eerder geëxporteerde substraatvoorinstelling importeert, ziet u mogelijk een bericht met de waarschuwing dat het pakket niet ondertekend is (alleen pakketten die gedownload zijn van de internetdatabase van HP Medialocator zijn, als vorm van verificatie, digitaal ondertekend); u kunt de waarschuwing negeren en de installatie voortzetten of de installatie afbreken.

Als u tijdens het exporteren een foutmelding krijgt:

- vi. Controleer of u voldoende schijfruimte beschikbaar hebt.
- vii. Controleer of de import van meerdere substraatvoorinstellingen de maximaal toegestane voor de printer overschrijdt (10presets).

Generieke voorinstellingen

Generieke voorinstellingen zijn ontworpen voor een hele substraatcategorie in plaats van voor een bepaald substraattypen. Ze kunnen niet bewerkt, gewist, opgeslagen, kleur-gekalibreerd of ICC-geprofileerd worden; maar ze kunnen wel gekloond worden. Daarom moet u een generieke voorinstelling klonen om het substraat te kunnen kleurenkalibreren of een ander eigendom te kunnen wijzigen.



Bovendien moet u altijd klonen van een generieke voorinstelling om kalibraties uit te voeren, zelfs als u geen instellingen wilt wijzigen.



De printer bevat generieke voorinstellingen voor de ondersteunde substraatcategorieën: zie [Ondersteunde substraatcategorieën op pagina 44.](#)

Een substraatvoorinstelling klonen

U kunt om de volgende redenen een voorinstelling klonen en bewerken:

- p. Zelf een naam toewijzen aan een voorinstelling
- q. De voorinstelling aanpassen aan de precieze kenmerken van uw substraat
- r. De voorinstelling aanpassen aan uw gebruik van het substraat, van de beste afdrukkwaliteit tot een snelle productie-uitvoer.


Om een voorinstelling voor een substraat te klonen, volgt u deze stappen:

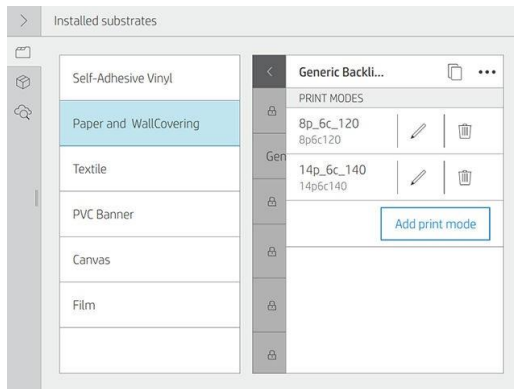
1. Op het voorpaneel tapt u  op , vervolgens op Substraatcategorie en vervolgens op een algemene substraatnaam.
2. Tik  in de rechterbovenhoek.
3. Tap op Clone (Klonen) om de voorinstelling te klonen en voer een naam in voor de nieuwe voorinstelling.


De nieuwe voorinstelling wordt weergegeven onder aan de lijst met algemene voorinstellingen.


Een substraatvoorinstelling wijzigen

U kunt een voorinstelling wijzigen door Modify (Wijzigen) toe te passen.

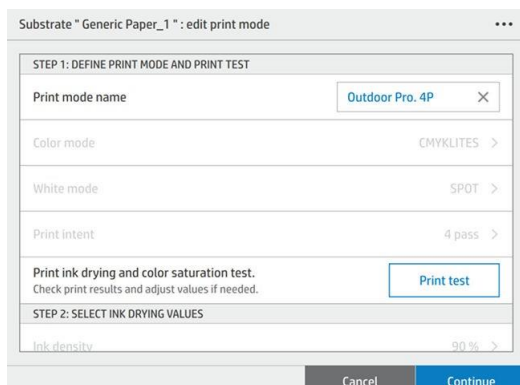
Klik vervolgens  op pictogram van de afdrukmodus die u wilt wijzigen; of klik op Nieuwe afdrukmodus toevoegen. U kunt de naam van elke afdrukmodus verwijderen of wijzigen; hoewel u minstens één afdrukmodus moet behouden.



 **Opmerking:** Het aantal passes in een bestaande afdrukmodus kan niet worden gewijzigd. Als u het aantal passes wilt wijzigen, maakt u een nieuwe afdrukmodus aan.

 **Opmerking:** Het is niet toegestaan om twee afdrukmodi aan te maken met hetzelfde aantal passes, dezelfde efficiëntiemodus en dezelfde kleurverzadiging.

Om de waarden te wijzigen, moet u een testplot afdrukken. Controleer de kleur en kies het nummer in de pull-down kleurverzadiging dat overeenkomt met uw voorkeuren wat uitharden en drogen betreft. Als geen van de opties voldoende zijn, probeer dan de temperatuur te wijzigen en druk opnieuw af. U kunt ook de substraat-avanceinstellingen wijzigen.



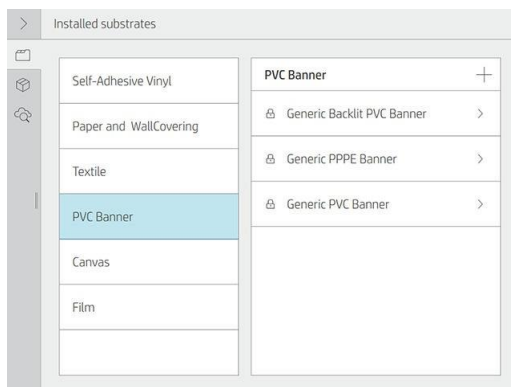
Een nieuwe substraatvoorinstelling toevoegen

Als u geen kant-en-klaar voorinstelling voor uw substraat kunt vinden en als u verkiest om geen generieke voorinstelling te gebruiken of te wijzigen, kunt u uw eigen voorinstelling vanaf een begin aanmaken.

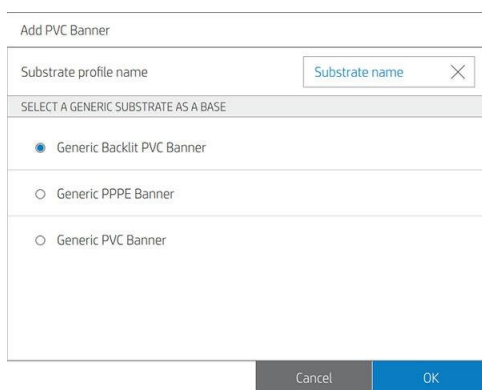
De wizard Nieuwe substraat toevoegen helpt u om de beste voorinstellingen voor uw substraat te werken. Het zal u eerst om informatie over het substraat vragen en het voorgenomen gebruik ervan, een aantal testafdrukken afdrukken en u vragen deze te evalueren. Met deze informatie wordt een nieuwe voorinstelling gemaakt.

1. Controleer of de printer gereed is.
2. Stop de afdrukwachtrij.
3. Laad uw nieuwe substraat door het meest vergelijkbare substraat te selecteren wanneer daarom wordt gevraagd; of selecteer None of these (Geen van deze).

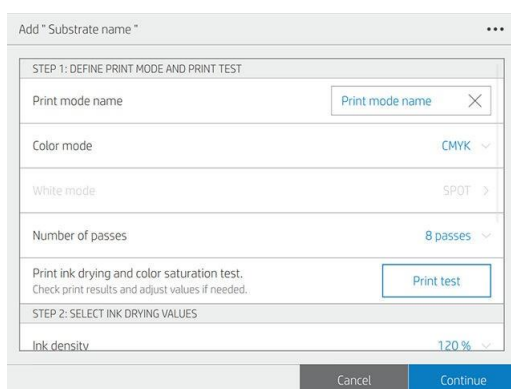
4. Wanneer het substraat is geladen, gaat u naar de substraatbibliotheek op het frontpaneel en kiest u de substraatcategorie in de linkerkolom van het substraatbibliotheekscherm (PVC-banner in dit voorbeeld), en vervolgens klikt u op PVC-banner + bovenaan de rechterkolom.



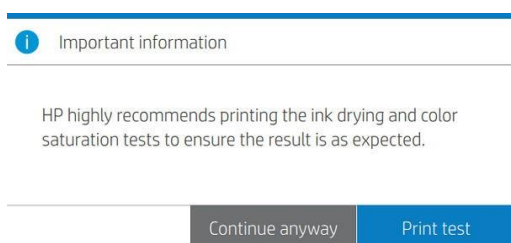
5. De nieuwe voorinstelling wordt gebaseerd op een generieke voorinstelling; Als er meerdere generieke voorinstellingen in die categorie zijn, vraagt het voorpaneel u om één van de twee te kiezen.



6. Het voorpaneel leidt u door de opeenvolgende stappen om uw nieuwe voorinstelling aan te maken.



7. Het volgende scherm wordt weergegeven.




8. Druk op de knop Test afdrucken om de testafdruk van de inktdroging en kleurverzadiging uit te printen; ga vervolgens verder met de instellingen aan te passen en druk opnieuw af tot u tevreden bent met het resultaat.



Opmerking: U kunt deze stap overlaten als u reeds de instellingen kent die u wilt gebruiken.

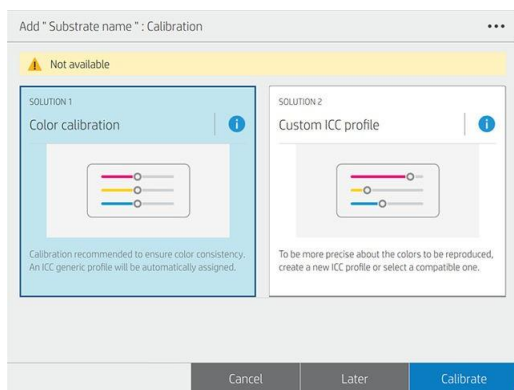
9. Als u geen bevredigend resultaat bereikt, kunt u op Geavanceerde instellingen tapken en proberen deze instellingen aan te passen. Deze zijn bedoeld voor personen die de gevolgen begrijpen.

Om terug te gaan naar het vorige scherm, tapt u op .

Advanced settings	
Inter-pass delay offset (ms) From 0 to 1550	<div>− 0 +</div>
Vacuüm (mm H2O) From 0 to 100	<div>− 10 +</div>
Overcoat (dpp) From 0 to 3	<div>− 0.5 +</div>
Latex optimizer level (%) From 0 to 50	<div>− 15 +</div>
Optimizer level in color edges (from 0 to 3 drops) Adjusts optimizer density to improve jagged or bleeding edges in areas with contrasting ink densities. The rest of the print keeps the default optimizer level.	<div>− 1 +</div>
<div>Done</div>	

- Vertraging offset tussen passen: De vertragingstijd tussen de passes zorgt voor een soepelere droging. Verhoog de vertraging als u waarneemt op uw afdrucken.
- Vacuüm: Stelt de vacuümwaarde in de afdrukzone in om het substraat vlak te houden. Verhoog deze waarde als het substraat vast loopt of als u vlekken ziet. Verhoog deze waarde als u strepen waarneemt of korrelig bent.
- Niveau overjas: Overcoat maakt afdrucken duurzamer en krasbestendiger. U bent echter van plan om uw afdrucken te lamineren, u wilt mogelijk geen overcoating gebruiken omdat dit de kwaliteit van laminant vermindert.
- Latex-optimalisatieniveau: Als u uit bleed of coalescence hebt, kunt u het optimalisatieniveau verhogen totdat u een aanzienlijk effect ziet op de glans- of kleurverzadiging.
- Optimalisatieniveau in kleurranden. Hiermee wordt de optimalisatiedichtheid aangepast aan de verbetering van gekartelde of uitsijende randen in gebieden met contrasterende inkt dichtheden. De rest van de afdruk behoudt het standaard optimalisatieniveau.
- Opmarsfactor: Alleen te gebruiken als u afdruckt zonder de substraat-advance sensor om de substraat advance in elke wagenpassing te verhogen of te verlagen.
- Invoerspanning: Verhoog de terugwikkelspanning van het substraat in het geval van gekreukeld substraat in de afdrukzone.
- Printzonetemperatuur. Als u uit bleeding (inkt verspreidt over verschillende kleur gebieden) of slecht gedroogde afdrucken waarneemt, verhoogt u de temperatuur. Als u hoge coalescence waarneemt (niet-uniformiteit in gebieden met dezelfde kleur), verlaagt u de temperatuur.
- Uitvoerspanning. Als er kreukels over het substraat verschijnen of als het niet vlak is wanneer u de afdrukzone verlaat, verhoogt u de spanning. Als er een centrale kreukels langs het substraat verschijnen, vermindert de spanning.

10. Wanneer u klaar bent, tapt u op Continue (Doorgaan) om de kleurkalibratie uit te voeren.



11. Voer uw substraatnaam in en klik op Kleurreferentie instellen. Zie [Kleurkalibratie op pagina 101](#).
12. Nadat het automatische kleurkalibratieproces is voltooid, raden wij aan om het ICC-profiel te gebruiken; U kunt ook kiezen om een nieuw profiel aan te maken of om een profiel dat al is toegewezen aan een andere afdrukmodus voor dit substraat, te kopiëren (als er dergelijke profielen zijn). De knop ICC-profiel maken is uitgeschakeld totkalibratie is voltooid. Zie [ICC-profielen op pagina 104](#).

De instellingen wijzigen tijdens het afdrukken

U kunt het voorpaneel gebruiken om de volgende instellingen aan te passen tijdens het afdrukken, tenzij u een algemene of een andere niet-bewerkbare voorinstelling gebruikt.

- s. Als u tijdens het afdrukken de substraat doorvoer, temperatuur, vertragsings offset tussen passen en vacuüminstellingen wilt wijzigen, drukt u op Aanpassingen in het afdruk taakscherm van het frontpaneel en kiest u de instelling die u wilt aanpassen. De wijzigingen die u aan moet maken, hebben direct effect, maar worden niet opgeslagen. Bij de volgende taak worden de instellingen gebruikt die de substraatvoorinstelling zoals gewoonlijk.

Tap Op Done (Klaar) om de nieuwe instellingen te gebruiken; tap Op Annuleren om terug te gaan naar de vorige instellingen.

Print settings: <substrate profile name>, <printmode name>	
Substrate advance factor (mm/m) <small>If under-advance banding increase factor. If over-advance banding decrease factor.</small>	<input type="button" value="-"/> <input type="text" value="1"/> <input type="button" value="+"/>
Curing temperature (°C) <small>If ink is not cured increase temperature. If substrate deformation or horizontal banding decrease temperature.</small>	<input type="button" value="-"/> <input type="text" value="1"/> <input type="button" value="+"/>
Inter-pass delay offset (ms) <small>Recommended for heat sensitive substrates. If ink is not cured increase offset. If substrate deformation or horizontal banding decrease offset.</small>	<input type="button" value="-"/> <input type="text" value="1"/> <input type="button" value="+"/>
Vacuum (mm H2O) <small>If substrate suffers from crashes or smears increase vacuum. If banding or graininess decrease vacuum.</small>	<input type="button" value="-"/> <input type="text" value="1"/> <input type="button" value="+"/>
<input checked="" type="checkbox"/> Overwrite substrate profile	
<input type="button" value="Cancel"/> <input type="button" value="Done"/>	

- t. De substraat doorvoerkalibratie aanpassen tijdens het afdrukken (in geval van banding): kraanaanpassingen > Substraat doorvoer aanpassen. De wijzigingen die u aan moet brengen, hebben direct effect, maar worden niet opgeslagen voor de volgende moeten werken. Zie ook Aanpassen [substraat advance tijdens het afdrukken op pagina 127](#).

Gebruik de RIP of het frontpaneel om de substraatvoorinstelling aan te passen om de wijzigingen van de substraatvoorinstelling permanent te maken.

Temperatuurprofiel

Veel van de geavanceerde substraatinstellingen hebben betrekking op temperatuurbeheersing, aangezien dit een cruciaal gebied is voor goede afdrukresultaten met latex-inkten op een breed scala aan substraten.



Opmerking: Er is een vertraging tussen het maken van een wijziging en het zien van de resultaten. Zie het voorpaneel voor de werkelijke temperatuurcontrole.



Opmerking: Als u Engelse meeteenheden hebt geselecteerd, dan merkt u wellicht enkele afwijkingen op, aangezien de printer werkt in Celsius en de omzetting maakt.

Het aantal passes selecteren

Door het aantal passes te vergroten wordt de afdrukkwaliteit over het algemeen beter maar de afdruksnelheid minder.



Opmerking: De volgende tabel geeft de normale inktlimiet weer, tenzij anders aangegeven.

Categorie	Substraatnaam	Generieke afdrukmodi			
		6p6c-100	8p6c-110 8-uni passeren	12p6c-120	
Zelfklevend vinyl	Gen. zelfklevend vinyl	OF100W	UF100W	SP100W	SP160W
	Gen. zelfklevend vinyl (witte modi)	OF100W	UF100W	SP100W	SP160W
	Gen. cast zelfklevend vinyl	8p6c-110 8-uni passeren	12p6c-120		
	Gen. zelfklevend vinyl voor achterverlichting	8p6c-120 8-uni passeren	14p6c-140		
Banner	Generieke PVC-banner	4p6c-100	6p6c-110		
	Generieke PVC-banner voor achtergrondverlichting	8p6c-120	14p6c-140		
	Generieke pvc-banner met dubbele zijde	4p6c-100	6p6c-110	8p6c-120	
	Generieke PP&PE-banner	4p6c-100	6p6c-110	8p6c-120	
Papier en wandbedek.	Papier zondercoating (tot 90 g/m²)	4p6c-90	6p6c-100		
	Papier met coating (meer dan 90 g/m²)	4p6c-90	6p6c-90	8p6c-100	12p6c-120
	HP PhotoRealistic	4p6c-90	6p6c-90	8p6c-100	12p6c-120
	Papier met blauwerug	6p6c-90			
	Gen. wandbedek met niet-geweven basis	6p6c-90	8p6c-100	12p6c-120	
	Gen. geweven muurbedek.	6p6c-100	8p6c-110	12p6c-120	
	Generieke papierbasis voor wandbedek.	6p6c-100	8p6c-110	12p6c-120	
	Papier achterlit	8p6c-120	14p6c-140		
PET-film	Generieke polyester film	8p6c-120	12p6c-120		
	Generieke polyester film (witte modi)	OF100W	UF100W	SP100W	SP160W
	Gen. polyester film voor achtergrondverlichting	12p6c-130	16p6c-150		
	Generieke polypropyleenfilm	4p6c-90	6p6c-100	8p6c-110	12p6c-120
	Gen. polypropyleenfilm voor achtergrondverlichting	8p6c-120	14p6c-140		
Textiel	Generiek textiel	8p6c-120	14p6c-170	18p6c-200	
	Gen. textiel achterlit	14p6c-200	18p6c-260		
Canvas	Generiek canvas	6p6c-110	8p6c-120		

Uitleg afdrukmodi

8p6c-110 betekent bijvoorbeeld:

- u. 8 passeert
- v. 6 kleuren
- w. Inkt dichtheid 110%



Opmerking: Meer specifieke instellingen voor veel substraten van diverse leveranciers kunt u vinden in het HP-Finder at <http://www.hp.com/go/latexmediafinder/>.



Opmerking: Nadat u het aantal passes hebt geselecteerd in het scherm Nieuwe afdrukmodus toevoegen, moet u de afdrukmodus opnieuw instellen op standaard categoriewaarden voor die afdrukmodus.

Tips

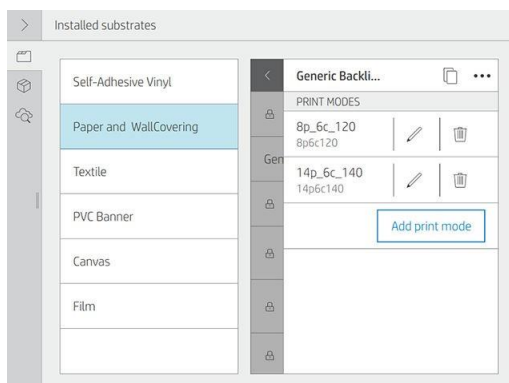
- Voor het proefafdrukken van de layout op goedkope substraten is een afdrukmodus met 2 pass en weinig inkt ingeschakeld. Het wordt aanbevolen voor op papier gebaseerde substraten, omdat de harding in deze modus mogelijk niet goed werkt bij andere substraattypen.
- 1 tot 2 passes bieden een lagere afdrukkwaliteit. Bovendien wordt het kleurenspectrum iets verkleind, omdat de totale inktomvang wordt beperkt zodat het uitharden mogelijk is.
- 8-pass unidirectionele modus is ontworpen om banding te minimaliseren voor afdrukken van hoge kwaliteit op sommige bepaalde substraten.
- De afdrukresolutie van 1200 dpi is alleen beschikbaar in de afdrukmodus met 18 pass. Als u van plan bent om deze te gebruiken, zorg er dan voor dat u een specifieke substraatvoorinstelling hebt voor deze afdrukmodus, omdat het hergebruiken van andere niet de verwachte afdrukkwaliteit.


Sla de substraatvoorinstellingen op in de cloud

Als uw printer is verbonden met PrintOS, kunt u een beveiligde kopie hebben van uw substraatvoorinstellingen. Alle updates die u aan een voorinstelling van een substraat of een nieuw substraat maakt dat u maakt, worden automatisch opgeslagen in configuratie Centreer.

Een substraatvoorinstelling verwijderen

U kunt substraatvoorinstellingen verwijderen die u zelf hebt toegevoegd, maar niet de voorinstellingen die met de printer zijn geleverd.



Als u dit wilt, drukt u op de naam van de substraatvoorinstelling en vervolgens op de . Klik rechtsboven op Delete (Verwijderen).


Als u een voorinstelling verwijderd, verliest u de verwijzing naar dat substraat in de gebruik- en boekhoudkundige gegevens. In plaats van de substraatnaam ziet u vanaf dat moment "Verwijderd substraat" in de gebruik- en boekhoudkundige gegevens.

Afdruksnelheid, tips en trucs

De meest voor de hand liggende manier om de snelheid te verhogen is door het aantal afdrukpasses te verminderen, hoewel dit de afdrukkwaliteit vermindert. Houd rekening met de volgende overwegingen:

- Met minder dan 6 passes, is de printer gevoeliger voor substraat-advance problemen en het kan zijn dat u de inkthoeveelheid moet verminderen om de afdrukkwaliteit te verbeteren.
- Als u het aantal passeringen vermindert, kan de beste uithardingstemperatuur moeilijker te vinden zijn en kan er meer gevoelig zijn voor omgevingstemperatuur en vochtigheid.

Hier zijn enkele suggesties voor het verhogen van de afdruksnelheid.

- Aaneengevoegde afdrukken besparen tijd omdat de een kan worden afgedrukt terwijl de andere wordt gehard.
- Schakel de snijder uit: Tap  (Klik op , vervolgens op Substraatbehandelingsopties) > Cutter (Snijder) > Off (Uit). Met de meeste substraten kan dit bespaart wat tijd aan het eind van het afdrukproces.
- De oprols spoel gebruiken



Opmerking: Als u een taak langer dan 2 uur afdrukt, kunt u de levensduur van de printkoppen verminderen.

Zie ook [Printer lijkt langzaam op pagina 236](#).

Kleurkalibratie

Het doel van kleurkalibratie is het produceren van consistente kleuren met de specifieke printkoppen, inkt en het substraat dat u gebruikt en in de specifieke omgevingsomstandigheden. Na kleurkalibratie mag u verwachten dat u bij verschillende gevallen zeer gelijkaardige afdrukken krijgt.

In de volgende gevallen moet een kalibratie worden uitgevoerd:

- Als een nieuw substraattypet wordt gebruikt dat nog niet is gekalibreerd.
- Wanneer u grote kleurverschillen ziet tussen afdrukken. Dergelijke kleurverschillen worden in het bijzonder veroorzaakt door veroudering en slijtage van de printkoppen, de installatie van nieuwe printkoppen en veranderingen in substraatkenmerken tussen twee rollen.
- Elke keer dat u een kleurprintkop vervangt.
- Als de kleurkalibratiestatus verouderd is.

Alleen 700W- en 800W-printers: Kleurkalibratie past de resultaten aan die u krijgt met gekleurde inkt, maar witte inkt heeft geen kalibratie nodig en is niet gekalibreerd. Als u een niet-witte inkt wilt kalibreren op een wit-specifiek substraat (zoals een transparant of zwart substraat), laadt u in plaats daarvan een ondoorschijnend, wit, niet-structuursubstraat en selecteert u daarmee het witte substraat dat u wilt kalibreren op het voorpaneel. Als u een gekleurd of niet-ondoorzichtig substraat laadt en een kleurkalibratie probeert uit te voeren, geeft de printer een foutmelding weer.

Elk substraat moet onafhankelijk worden gekalibreerd.

In sommige gevallen is het niet mogelijk om een specifiek substraat te kalibreren. In dergelijke gevallen zijn de opties Calibrate and Reset (Kalibreren en opnieuw instellen) niet beschikbaar:

- Het geladen substraat heeft een generieke voorinstelling (generieke voorinstellingen zijn niet bewerkbaar).

- Het geladen substraat heeft een voorinstelling die om een andere reden niet bewerkbaar is.
- Het geladen substraat is niet geschikt voor kleurkalibratie, omdat de interne spectrofotometer het substraat niet goed kan lezen. Dit kan bijvoorbeeld het geval zijn bij transparante, backlit- of textielsubstraten.



Opmerking: Kleurkalibratie werkt mogelijk niet correct met inkten die niet van HP zijn.



Kleurkalibratie kan op eigen initiatief vanuit het voorpaneel worden gestart, en dan Kleurkalibratie; of bij het toevoegen van een nieuw substraat. U kunt de kleurkalibratie ook starten vanuit de substraatbibliotheek.

In grote lijnen bestaat het proces uit de volgende stappen.

1. Er wordt een kalibratiedoel afgedrukt.
2. De kleuren op het kalibratiedoel worden automatisch gemeten.
3. De metingen van het kalibratiedoel worden vergeleken met een interne referentie om de benodigde kalibratietabellen te berekenen voor consistente kleurafdrukken op het substraat in gebruik.

Voor een substraat zonder referentie, zoals een substraat dat is gemaakt door het klonen van een generieke voorinstelling, wordt de huidige afdrukkleur als referentie genomen in de initiële kleurkalibratie. Dit betekent dat na de eerste kleurkalibratie de afgedrukte kleuren niet veranderen, maar geregistreerd worden als referentie voor toekomstige kalibraties. Latere kleurkalibraties vergelijken kalibratiedoelkleuren met de geregistreerde referentie om nieuwe kalibratietabellen te berekenen voor consistente kleurafdrukken van dit bepaald substraattypen.

Dit geldt niet voor substraatvoorinstellingen die van de Medialocator zijn gedownload, omdat ze al zijn gekalibreerd. Ook zijn er substraten die al een kalibratieset hebben.

Vanaf het voorpaneel kunt u de huidige kalibratiereferentie en tabel verwijderen alsof dit specifieke substraat nooit gekalibreerd. De volgende keer dat u dit kalibreert wordt er een nieuwe kleurreferentie ingesteld. Tap op , dan Settings > Reset calibrations (Kalibraties herstellen) > Reset color calibration (Kleurkalibratie opnieuw instellen).



Kleurkalibratie zoals hierboven beschreven wordt niet aanbevolen voor de volgende substraattypen. Sommige van deze substraten kunnen wellicht worden gekalibreerd met behulp van een extern kleurmetingsapparaat dat bestuurd wordt door een externe RIP.

- Niet-ondoorzichtige substraten zoals heldere film en backlit substraten.
- Substraten met een oneffen oppervlak zoals geperforeerd vinyl en geponkt venstersubstraten.
- Poreuze substraten die een inktcollector vereisen.

Tot substraten die geschikt zijn voor kleurkalibratie behoren vinyls met een e-zelfklevend oppervlak (niet geponiseerd of geperforeerd), PVC-banners en papier.

Aanbevelingen voor optimale kleurkalibratie

- Het testschema van de kleurkalibratie wordt afgedrukt met een vaste afdrukmodus met een hoog aantal passes en vaste droog- en uithardingsinstellingen om afdrukconsistentie te garanderen. Parameters die de substraat advance beïnvloeden moeten worden afgestemd, printkoppen moeten worden uitgelijnd en de status van de sproeier moeten worden gecontroleerd voordat u de kleurkalibratie voor de eerste keer start. Kruisen aan de zijkanten van het kleurdoel kunnen u helpen bij het vaststellen van problemen met de substraattoor substraat.
- Voer kleurkalibraties uit met de printer in de normale omgeving en in een typische conditie. Kalibreer bijvoorbeeld wanneer de printer enige tijd heeft afgedrukt, niet aan het begin van de dag of na een inactieve periode.
- Ongeveer 75 cm (30 in) het substraat door voordat u het kleurdoel afdrukt om er zeker van te zijn dat het substraat nieuw.

Kleurkalibratieprocedure

Om een kleurkalibratie van het geladen substraat op het voorpaneel te starten, selecteert u  , en vervolgens Kleurkalibratie. Kleurkalibratie kan ook worden uitgevoerd zonder een nieuw substraat toe te voegen (zie [Een nieuwe substraatvoorinstelling toevoegen op pagina 95](#)).



Opmerking: Alleen substraten van minimaal 51 cm breed kunnen worden gekalibreerd.

Het kalibratieproces gebeurt volledig automatisch en kan zonder toezicht worden uitgevoerd nadat u substraat hebt geladen van het type dat u wilt kalibreren. Het proces duurt ongeveer 15 minuten en bestaat uit de volgende stappen:

1. Er wordt een testschema van de kleurkalibratie afgedrukt, die vlakken bevat van verschillende dichtheden van elke inkt die in de printer wordt gebruikt.



2. Het testschema wordt gescand door de ingebouwde spectrofotometer van HP. Als de scan niet met succes kan worden voltooid, wordt er een melding weergegeven op het voorpaneel; zie [Systeemfoutcodes op pagina 238](#).
3. Aan de hand van de metingen die de spectrofotometer uitvoeren, berekent de printer de correctietabellen die worden toegepast op uw afdruktaken om te zorgen kleuren op dat substraattypen consistent worden gedrukt.



U kunt de status van de kleurkalibratie van uw substraat controleren op basis vanop het voorpaneel.

- Aanbevolen status geeft aan dat dit substraat nog nooit is gekalibreerd. In dit geval worden de kleurtabellen van de fabrieksinstellingen toegepast, aangezien er geen referentiepunt is gedefinieerd. Nadat er een of meer kleurkalibraties zijn uitgevoerd, wordt de status opnieuw ingesteld op Aanbevolen.
- OK-status geeft aan dat de kleurkalibratie op dit substraat ten minste eenmaal succesvol is uitgevoerd, waardoor een kleurreferentiestatus is gedefinieerd.
- Verouderd status geeft aan dat de laatste kleurkalibratie mogelijk verouderd is. De kleurkalibratiestatus wordt bijvoorbeeld op Verouderd ingesteld wanneer een printkop wordt vervangen. De kleurreferentie status blijft gedefinieerd.
- N/A geeft aan dat geen kleurkalibratie mogelijk is voor dit substraat.



Opmerking: Bij generieke substraten is er geen kleurkalibratie mogelijk, hoewel dergelijke substraten wel geschikt kunnen zijn voor kleurkalibratie. Bij klonen van de meeste generieke substraten is kleurkalibratie mogelijk.



Tip: Als de kleurkalibratie mislukt, is het de moeite waard om het nog eens te proberen.

Tip: Als de eerste kleurkalibratie van een nieuw substraat mislukt, drukt u op de knop Reset (Opnieuw instellen) voordat u het opnieuw probeert.

Kleurconsistentie tussen verschillende 700- en 800-printerseries

Voor bepaalde substraten is het mogelijk om tussen twee of meer printers een kleur te kruiskalibreren. Na het kruiskalibreren van een bepaald substraat, kunt u zeer gelijkaardige afdrukken van beide printers verwachten bij gebruik van hetzelfde substraat.

1. Kies printer A als referentieprinter en gebruik deze om de kleurkalibratie op het substraat in kwestie uit te voeren. Zie [Kleurkalibratie op pagina 101.](#)
2. Exporteert u de gekalibreerde substraatvoorinstelling. Zie [HP Media Locator op pagina 93.](#)
3. Importeer de substraatvoorinstelling van stap 2 op printer B. Zie [HP Media Locator op pagina 93.](#)
4. Kleurkalibreer de voorinstelling met printer B.
5. De kleuren die op dat substraat worden afgedrukt met printer A en printer B, zouden nu zeer gelijkaardig moeten zijn.
6. Om meer printers toe te voegen (C, D, ga zo maar door), doet u zoals met printer B.

ICC-profielen

Kleurkalibratie zorgt voor consistente kleuren, maar consistente kleuren zijn niet noodzakelijkerwijs nauwkeurig. Als uw printer alle kleuren zwart afdrukt, kunnen de kleuren wel consistent zijn, maar ze zijn zeker niet nauwkeurig.

Om nauwkeurige kleuren af te drukken, moeten de kleurwaarden in uw bestanden worden omgezet naar de kleurwaarden die de correcte kleuren met uw printer, inkt, afdrukmodus en het substraat produceren. Een ICC-profiel is een beschrijving van een combinatie van printer, inkt, afdrukmodus en substraat die alle informatie bevat die nodig is voor de kleurconversies.

Indien mogelijk, worden deze kleuromzettingen uitgevoerd door de Raster Image Processor (RIP); ze worden niet uitgevoerd door de printer. Zie de documentatie bij de toepassingssoftware en de RIP voor meer informatie over het gebruik van ICC-profielen.

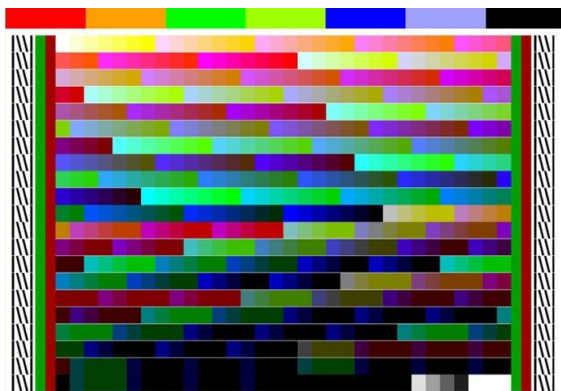
Naast de ICC-profielen die voor het afdrukken worden gebruikt, wilt u mogelijk uw monitor (weergave-apparaat) kalibreren en profileren zodat de kleuren die u op het scherm ziet, beter verbonden zijn met de kleuren die u op uw afdrukken ziet.


Kleurprofielen genereren met de ingebouwde spectrofotometer van HP

Bij het toevoegen of bewerken van een substraat, is het mogelijk om automatisch een ICC-profiel voor een bepaald substraat en afdrukmodus aan te maken. Zie [Een nieuwe substraatvoorinstelling toevoegen op pagina 95](#) en [Een substraatvoorinstelling wijzigen op pagina 94](#).

Na het bewerken van de knop Create ICC profile (ICC-profiel aanmaken) vindt het volgende proces plaats:

1. Een profieltestschema wordt afgedrukt op het geladen substraat met de geselecteerde afdrukmodus.
2. Het afgedrukt testschema wordt gemeten met de ingebouwde spectrofotometer van HP.
3. De kleurmetingen houden verband met de doelkleurmiddelwaarden van de firmware van de printer om het ICC-profiel te genereren.
4. Het ICC-profiel wordt in de substraatvoorinstelling voor die afdrukmodus opgeslagen.



 **Opmerking:** Hoewel kleurprofielen die zijn verkregen in een bepaalde afdrukmodus, opnieuw kunnen worden gebruikt bij het afdrukken met andere afdrukmodi, kan de meest nauwkeurige kleurreproductie alleen worden verkregen als de profielen worden gemaakt met exact dezelfde afdrukmodi die voor het afdrukken zijn gebruikt. Als u een kleurprofiel gebruikt dat is verkregen met een standaard afdrukmodus van 12 pass, kunt u enig kleurverschil zien wanneer u dit gebruikt om af te drukken met de afdrukmodus snelheid van 8 pass.


Volledige kalibratie




Dankzij de volledige kalibratie kunt u kleuren consistent afdrukken en optimale printerprestaties bereiken zonder werkuren. De volgorde van handelingen wordt volledig onbeheerd uitgevoerd en wordt aanbevolen wanneer u meerdere printers om zo de consistentie van de printer-naar-printer met de minste inspanning te bereiken; of als u dagen of weken consistente taken op dezelfde substraten moet afdrukken.

Het is een combinatie van drie kalibraties:

- Automatische printkopuitlijning: zie Automatische [uitlijning op pagina 153](#).
- Kleurkalibratie: zie [Kleurkalibratie op pagina 101](#).
- ICC profiel: zie [ICC-profielen op pagina 104](#).

Zo voert u deze volgorde van kalibraties uit:

1. Laad het substraat en bevestig dit op de op te nemen spoel.
2. Selecteer een gekloond substraat op het voorpaneel (zie [Clone a substrate preset \(Een substraatvoorinstelling klonen\) op pagina 94](#)).
3.  (Tap) op het voorpaneel en scroll naar beneden om Geavanceerde kalibraties te selecteren.
4. Druk op de knop Full calibration (Volledig kalibreren) en druk vervolgens op Continue (Doorgaan).
5. Als aan alle voorwaarden is voldaan, begint de volgorde wanneer u op de knop Start drukt.

Full calibration: Details		
ESTIMATED DURATION	ESTIMATED SUBSTRATE USAGE	ESTIMATED INK USAGE
 40 min	 760.00 mm	 25.50 ml
Make sure to have loaded the non-generic substrate that will be used to calibrate. If an ICC profile already exists, it will be overwritten. If not, a new one will be created.		
	Cancel	Load another
		Start

6. Synchroniseer de RIP om ervoor te zorgen dat het nieuwe ICC-profiel van de printer wordt gedownload.

Merk op dat

- ICC-profielen worden gedaan in de afdrukmodus van de hoogste kwaliteit.

Als een gekloond substraat bijvoorbeeld 6p-, 8p- en 12p-afdrukmodi bevat, wordt de ICC gegenereerd voor 12p. Als u het ICC-profiel voor 8p wilt maken, verwijder dan eerst 12p van het gekloonde substraat (zie [Een substraatvoorinstelling wijzigen op pagina 94](#)).


- Het vorige ICC-profiel wordt overschreven en er is geen manier om dit te herstellen.
- Sommige substraatcategorieën staan geen kleurkalibratie of ICC-profielen toe, in dat geval stopt de volgorde aan het begin.
- Automatische printkopuitlijning komt veel voor bij substraten, kleurkalibratie is geldig voor een specifiek substraat en is algemeen voor alle afdrukmodi, en het ICC-profiel is specifiek voor elke afdrukmodus.

Om van het nieuwe ICC-profiel gebruik te kunnen maken, moet de taak worden ingediend door de externe RIP, en moet het kleurbeheer correct worden ingesteld. Taken die opnieuw zijn afgedrukt vanaf het voorpaneel zijn al in kleur beheerd, dus een nieuw ICC-profiel wordt genegeerd.

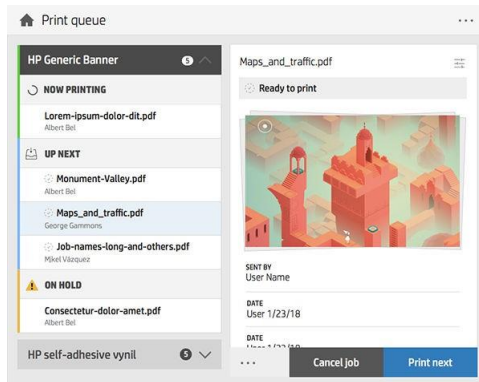
5 Job queue management (Taakwachtrijbeheer)

- a. [Taakwachtrij op het voorpaneel](#)
 - [Taakwachtrijinstellingen](#)
 - [De taakwachtrij onderbreken](#)
 - [Herdruk](#)
 - [Taken opnieuw ordenen](#)
 - [Selecteer als u een taak wilt afdrukken](#)
 - [Zie taakdetails](#)
 - [Afdrukinstellingen aanpassen](#)
 - [Wachtrijopties](#)
 - [Standaardafdrukvoorkeuren](#)
 - [Taak in de hoes](#)

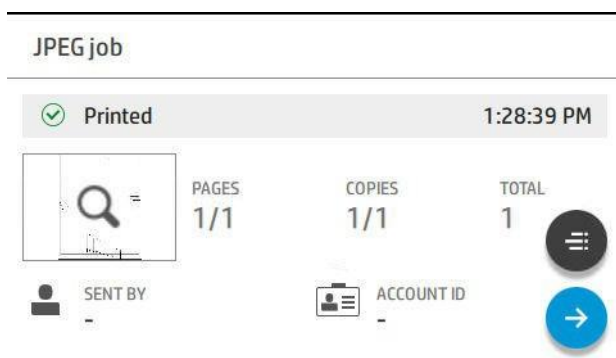
Taakwachtrij op het voorpaneel

 (Tap) op het startscherm om de taakwachtrij op het voorpaneel weer te nemen.

De afdrukwachtrij bevat afdruktaken die worden ontvangen, geparseerd, weergegeven, afgedrukt, al afgedrukt, en zo verder, georganiseerd op type substraat. Er zijn twee clusters afhankelijk van de profielen van het substraattype: geladen substraat en niet geladen substraat. Substraatclusgroepen worden gegenereerd wanneer een nieuw substraattype wordt ontvangen in de taakwachtrij.



Tap op de naam van de taak om alle taakdetails weer te geven, inclusief informatie over status, pagina's, kopieën, totaal en voorbeeld.



In een actieve wachtrij verschijnt de taak die u afdrukt in het midden van de wachtrij, met afgedrukte taken hieronder en taken die hierboven moeten worden afgedrukt. U kunt naar boven en beneden scrollen. Als u eenmaal gescrold is, blijft de wachtrij statisch en wordt deze niet automatisch verplaatst.

De taken in het linker deelvenster zijn verdeeld in vier categorieën:

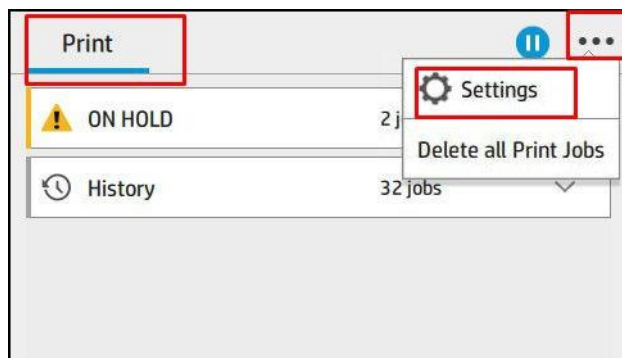
1. Geladen substraat. Dit cluster is alleen zichtbaar als een substraat is geladen. Deze is ook aanwezig wanneer er geen taken aan de taak zijn toegewezen. Het kan vier soorten subcluselen bevatten die alleen aanwezig zijn bij het bevatten van taken. Ze worden in de volgende volgorde weergegeven (van boven naar beneden):
 - a. Nu afdrukken
 - b. Volgende stap
 - c. Nesten
 - d. In de wacht
2. Niet geladen substraat. Dit cluster is alleen zichtbaar als een taak van het substraat dat niet is geladen, naar de taakwachtrij is verzonden. De taakwachtrij kan zo veel clusters 'Not loaded substrate' (Niet geladen substraat) hebben als er taken met een ander substraat zijn dan het geladen substraat. Clusters van dit type worden alfabetisch besteld.

3. Niet-gedefinieerd substraat. Dit cluster is alleen zichtbaar als er één of meer taken zijn waarvan het substraat niet gedefinieerd is.
4. Geschiedenis. Dit cluster, dat altijd zichtbaar is, bevat taken die eerder in andere clusters.

Taakwachtrijinstellingen

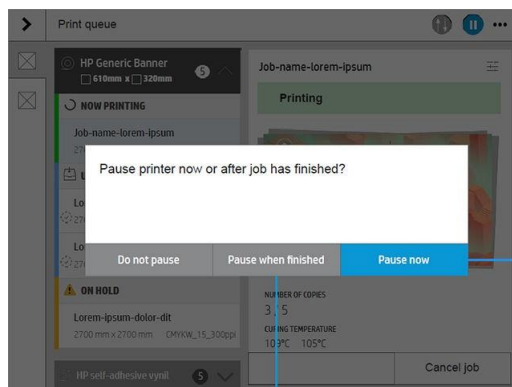
Sommige acties in de taakwachtrij worden bepaald door de geselecteerde instellingen. Sommige standaardinstellingen kunnen de moeite waard is om te veranderen, afhankelijk van uw omgeving. Om dit te doen,

tapt u  op het startscherm en vervolgens op Job management (Taakbeheer). U kunt ook in de app voor de taakwachtrij rechtsboven, dan  Settings (Instellingen).

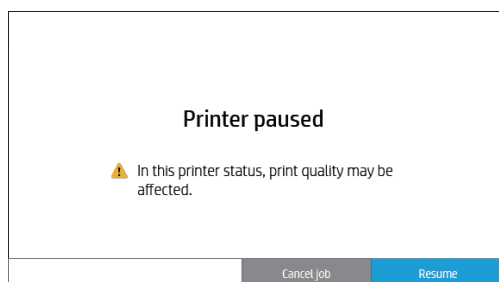


De taakwachtrij onderbreken

U kunt de  taakwachtrij pauzeren op af te wachten en hervat door toe te  laten. Er zijn twee mogelijkheden: u kunt de printer pauzeren tijdens het afdrucken van een taak, of tussen taken in.



Als u een taak pauzeert terwijl er wordt afgedrukt, kunt u deze later hervatten of annuleren.

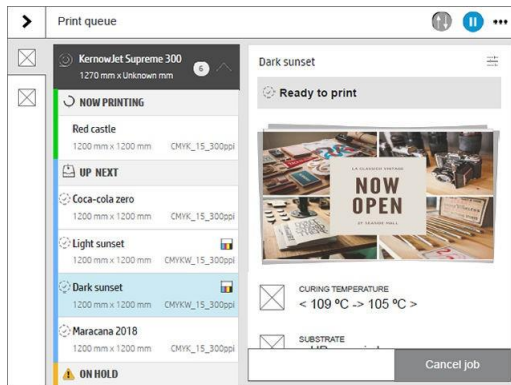


Herdruk

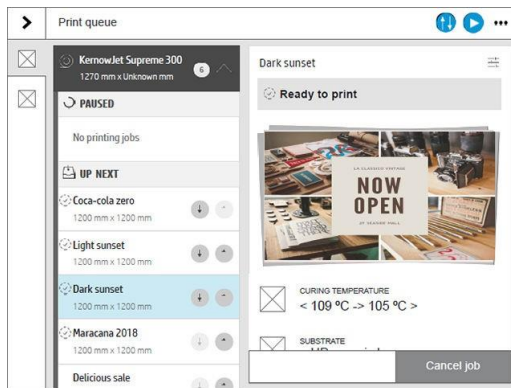
Druk in het gedeelte History (Geschiedenis) op de taak die u opnieuw wilt afdrukken. Druk op de knop Printer op het scherm met details. Op de volgendekunt u het aantal exemplaren, de bron en de bestemming selecteren.

Taken opnieuw ordenen


U kunt de positie van een taak in de taakwachtrij wijzigen om te bepalen wanneer een taak wordt afgedrukt. Klik op het voorpaneel  op .



Op het volgende scherm kunt u de taken opnieuw bestellen.



Selecteer als u een taak wilt afdrukken

U kunt selecteren wanneer u een taak in de wachtrij wilt afdrukken. Druk  op , vervolgens op Job management (Taakbeheer) > When to start printing (Wanneer afdrukken starten).



Opmerking: Deze opties kunnen niet worden gebruikt voor PostScript-taken.

U kunt uit drie opties kiezen:

- i. Na verwerking: De printer wacht totdat de hele pagina is verwerkt en begint dan met afdrukken. Dit is de traagste optie, maar zorgt voor de beste afdrukkwaliteit bij grote of complexe afdrukken.
- ii. Onmiddellijk: De printer drukt de pagina af naarmate deze wordt verwerkt. Dit is de snelste optie, maar de printer kan na een halve pagina stoppen om gegevens te verwerken. Deze optie wordt niet aanbevolen voor complexe afbeeldingen met dichte kleuren.
- iii. Geoptimaliseerd: De printer berekent het meest goed moment om het afdrukken te starten. Dit is de standaardoptie, omdat dit doorgaans het beste compromis is tussen de andere opties.

Zie taakdetails

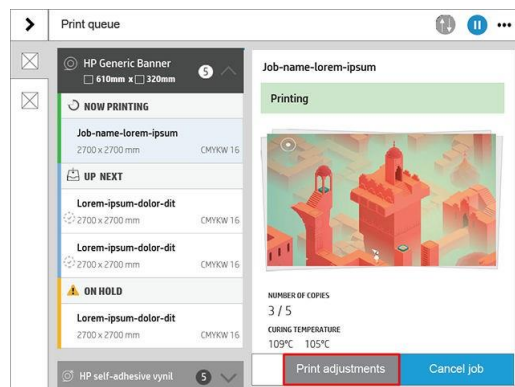
Tap op de naam van de taak om de details weer te geven, waaronder informatie over status, pagina's, kopieën, totaal en voorbeeld. Scroll naar beneden indien nodig om alle informatie weer te geven.

Door de miniatuurweergave te gebruiken, kunt u over alle pagina's van de taak bladeren. Tik de werkbalk tonen of verbergen. Van hier kunt u in- en uitzoomen en meer informatie over elke pagina bekijken.

In een actieve wachtrij verschijnt de taak die u afdruckt midden in de wachtrij, met afgedrukte taken hieronder en taken moet hierboven worden afgedrukt.

Afdrukinstellingen aanpassen

U kunt enkele afdrukinstellingen wijzigen terwijl een taak aan het afdrukken is. Selecteer de taak en druk op Afdrukaanpassingen.



De volgende afdrukinstellingen kunnen tijdens het afdrukken worden bewerkt. De wijzigingen worden overschreven in het profiel wanneer u Overwrite substrate profile (Substraatprofiel overschrijven) selecteert.

Print settings: <substrate profile name>, <printmode name>	
Substrate advance factor (mm/m) <small>If under-advance banding increase factor. If over-advance banding decrease factor.</small>	<input type="text" value="1"/>
Curing temperature (°C) <small>If ink is not cured increase temperature. If substrate deformation or horizontal banding decrease temperature.</small>	<input type="text" value="1"/>
Inter-pass delay offset (ms) <small>Recommended for heat sensitive substrates. If ink is not cured increase offset. If substrate deformation or horizontal banding decrease offset.</small>	<input type="text" value="1"/>
Vacuum (mm H2O) <small>If substrate suffers from crashes or smears increase vacuum. If banding or graininess decrease vacuum.</small>	<input type="text" value="1"/>
<input checked="" type="checkbox"/> Overwrite substrate profile	
<div>Cancel Done</div>	

Wachtrijopties




Als u de opties voor de taakwachtrij wilt wijzigen, tapt u op , vervolgens op Job management (Taakbeheer) > Job queue (Taakwachtrij).

U kunt het maximale aantal afgedrukte taken in de wachtrij selecteren, wanneer u afgedrukte taken wilt verwijderen en of taken die na een bepaalde tijd in de wacht staan moeten verwijderen.

Standaardafdrukvoorkeuren

Om de standaardeigenschappen te definiëren van taken die verstuurd zijn naar uw printer vanaf een



externe locatie, drukt u op , en vervolgens op Default printing configuration (Standaardafdrukconfiguratie).

U kunt instellingen definiëren in de volgende gebieden: Afdrukkwaliteit, kleur, papier, marges, HP-GL/2, PostScript, Afdruk ophalen.

Taak in de hoes

Als de printer geen opslagruimte voor nieuwe taken meer heeft, worden de taken die in de afdrukruimte zijn afgedrukt automatisch uit de wachtrij verwijderd.

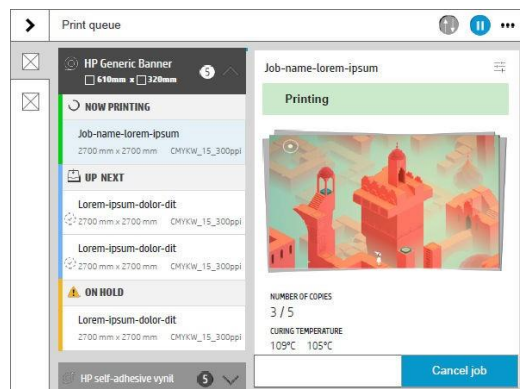
U kunt de afgedrukte taken automatisch uit de wachtrij verwijderen wanneer het totale aantal afgedrukte taken een opgegeven limiet overschrijdt (het maximale aantal in de geschiedenisinstelling), of wanneer de taken meer dan een opgegeven tijdsinstellingen zijn afgedrukt (heldere geschiedenisinstellingen).

Om taken die in de wacht staan te verwijderen, kunt u met de instelling Taken verwijderen in de wacht de tijd definiëren waarna deze taken zullen worden verwijderd (2-48 h).

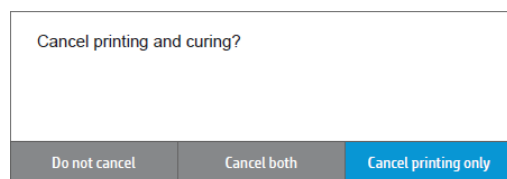
Als u een taak handmatig wilt verwijderen, selecteert u de taak en vervolgens selecteert u Delete (Verwijderen) in de **...** Menu. Om alle taken te verwijderen, tapt u op Alle taken in de **...** menu; de hele taakwachtrij wordt verwijderd.

Met de optie Verwijderen wordt de taak uit de wachtrij verwijderd, terwijl met de optie Annuleren de taak wordt geannuleerd maar in de wachtrij blijft staan, wat door de gebruiker is gemarkeerd als geannuleerd in de geschiedenis categorie.

Als u een taak wilt annuleren tijdens het afdrukken, tapt u op Taak annuleren.



Vervolgens kunt u bepalen of u het afdrukken alleen wilt annuleren of beide afdrukken en uitharden.



Als u een taak wilt annuleren in de categorie OMHOOG VOLGENDE, dan tapt u op de naam van de taak in de lijst en vervolgens op Taak annuleren onderaan rechts.

6 Printergebruiksgegevens ophalen

- a. [Printergegevens verkrijgen](#)
- b. [Het gebruik controleren vanuit PrintOS PrintEns.](#)
- c. [Gebruiksstatistieken voor een taak controleren](#)
- d. [Kostentoewijzing controleren](#)

Printergegevens verkrijgen

Er zijn verschillende manieren waarop u accountgegevens kunt opstrueren van uw printer.

- i. Statistische informatie over het gebruik van de printer weergeven voor de hele levensduur van de printer, zie Check usage (Gebruik controleren) [van PrintOS PrintEn op pagina 116](#).
- ii. Informatie over het inkt- en papierverbruik weergeven voor elk van uw recente taken, zie [Gebruiksstatistieken voor een taak op pagina 116](#).
- iii. Een toepassing van een andere applicatie gebruiken om via internet informatie op te vragen over de printerstatus, het printergebruik of de taak accounting gegevens van de printer. De printer levert gegevens in XML-indeling aan de toepassing wanneer daarom wordt gevraagd. HP levert een Software Development Kit om de ontwikkeling van dergelijke toepassingen mogelijk te maken.

Het gebruik controleren vanuit PrintOS PrintEns.

Vanuit PrintOS PrintEns kunt u op afstand uw afdrukproductie controleren, gegevens op vragen en downloaden om beslissingen te nemen met accurate en actuele informatie.

1. Zorg ervoor dat uw printer is geregistreerd bij PrintOS (zie [HP PrintOS op pagina 27](#)).
2. Toegang krijgen tot PrintOS <http://www.printos.com> of door de mobiele toepassing van PrintOS te gebruiken.
3. Voer uw referenties in.
4. Voer het toepassingenmenu in en selecteer PrintEn.
5. Selecteer Historische rapporten om informatie over de volgende onderwerpen te verkrijgen:
 - Afdrukproductie
 - Printerstatus
 - Printerbeschikbaarheid
 - Substraatverbruik
 - Inktverbruik
6. Ga naar het tabblad PrintEn voor een overzicht van de printerprestaties.

Gebruiksstatistieken voor een taak controleren

1. Zorg ervoor dat uw printer is geregistreerd bij PrintOS (zie [HP PrintOS op pagina 27](#)).
2. Toegang krijgen tot PrintOS <http://www.printos.com> of door de mobiele toepassing van PrintOS te gebruiken.
3. Voer uw referenties in.
4. Selecteer Taken om toegang te krijgen tot de taakgeschiedenis en taakdetails voor al uw printers.
5. Pas het tijdschema en de details van de taak volledig aan.
6. Download de informatie in een CSV-bestand om eenvoudig te delen.

Kostentoewijzing controleren

1. Zorg ervoor dat uw printer is geregistreerd bij PrintOS (zie [HP PrintOS op pagina 27](#)).
2. Toegang krijgen tot PrintOS <http://www.printos.com> of door de mobiele toepassing van PrintOS te gebruiken.
3. Voer uw referenties in.
4. Klik op het tabblad Settings (Instellingen) om de kosten in te stellen.
5. Selecteer Taken om de taakgeschiedenis voor al uw printers te openen. De kosten die u hebt ingesteld worden automatisch toegewezen aan elke taak.
6. Download de informatie in een CSV-bestand om eenvoudig te delen.

7 Problemen met substraten oplossen

- a. [Substraat wordt niet geladen](#)
- b. [Substraat is verkeerd geplaatst](#)
- c. [Substraat is vastgelopen](#)
- d. [Substraat is vervormd of gekreukt](#)
- e. [Substraat is gekrompen of uitzettend](#)
- f. [Substraat vervormt in boog](#)
- g. [Automatische snijder werkt niet](#)
- h. [Het substraat van de op paks spoel is vastgelopen](#)


Substraat wordt niet geladen

Suggesties

- Lees de laadinstructies opnieuw door en volg deze instructies ook op. Zie [Handle the substrate \(Het substraat hanteren\) op pagina 42.](#)
- Gebruik bij het laden van een textielsubstraat het laadaccessoire en selecteer Use loading accessory (Laadaccessoire gebruiken) in het configuratiescherm.
- Als automatisch laden niet lukt, probeer dan ondersteund handmatig te laden.
- Mogelijk wordt het substraat onder een hoek (schuin of foutief geplaatst) geladen. Zorg dat de goede rand van het substraat op één lijn ligt met de rol op de invoermodule.
- Mogelijk is het substraat verfrommeld of scheefgetrokken, of heeft het onregelmatige randen. Zie [Substraat is vervormd of gekreukt op pagina 118.](#)
- Wanneer het substraat vast loopt op het substraatpad naar de platen, kan het zijn dat de voorste rand van het substraat niet recht of niet schoon is. Haal de eerste 2 cm (1 inch) van het substraat van de rol en probeer het opnieuw. Dit kannoodzakelijk, zelfs bij een nieuwe rol substraat.

Substraat is verkeerd geplaatst

Wanneer op het voorpaneel wordt aangegeven dat het substraat niet goed is geplaatst, gaat u als volgt te werk:

1. Tap  , vervolgens substraat > Release substrate (Substraat loslaten).
2. Voer het substraat in totdat het voor de printer hangt en lijn de rechterrاند uit met de invoerrol.
3. Tap OK.

Substraat is vastgelopen

Wanneer het papier is vastgelopen, verschijnt meestal een bericht op het voorpaneel met een van de verschillende foutcodes (zie Systeempfoutcodes [op pagina 238](#)).

Wanneer u een zeer dun of een zeer dik substraat of textiel probeert te laden, moet u de speciale procedure voor het laden van dergelijke substraten volgen. Zie [Laadaccessoire op pagina 65](#).

 **Tip:** HP raadt aan het substraat niet geladen te laten wanneer de printer lange tijd niet in gebruik zal zijn, bijvoorbeeld 's nachts of tijdens het afdrucken. Het geladen substraat kan worden vervormd, wat problemen veroorzaakt zoals printkop-crashes.

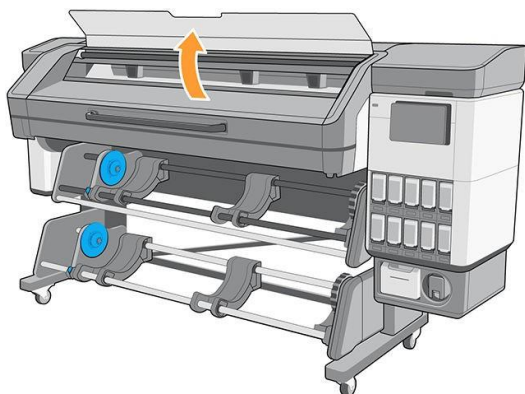
Het substraatpad controleren

Dit probleem kan optreden wanneer een rol op is en het einde van de rol aan de kartonnen kern vastzit. Als dit het gebeurt, knipt u het einde van de rol van de kern af. Voer het substraat dan door de printer en laad een nieuwe rol.

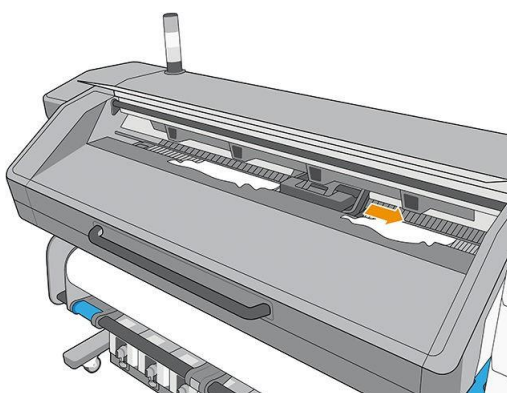
Anders:

1. Schakel de printer uit via het voorpaneel en schakel vervolgens ook de stroomschakelaar op de achterzijde van de printer uit.

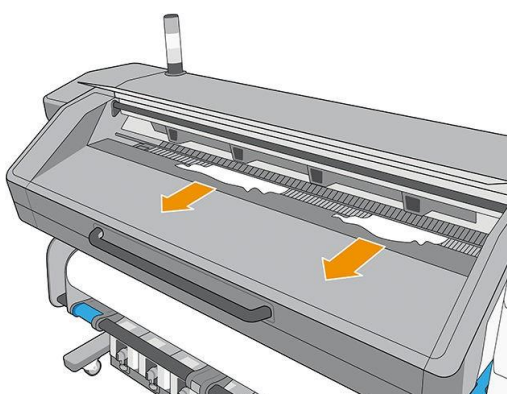
2. Open het printervenster.



3. Snijd het substraat af op de plek waar het de printer binnenkomt en wind de invoerrol opnieuw op.
4. Probeer de printkopwagen uit de weg te verplaatsen.



5. Verwijder voorzichtig zo veel mogelijk van het vastgelopen substraat uit de bovenkant van de printer. Snijd het substraat indien nodig. De klemwielen moeten omhoog zijn getild om het vastlopen te vereenvoudigen. Als dit niet is gebeurd, start de printer dan opnieuw met het venster open om de beweging van het klemwiel en de release van het substraat te forceren.



- ⚠ **Voorzichtigheid:** Probeer het substraat niet door het invoerpad te trekken. Hiermee draait u de normale bewegingsrichting namelijk om en kunnen er printeronderdelen beschadigd worden.
- ⚠ **Waarschuwing!** Raak de uithardingsbehuizing van de printer niet aan; deze kan heet zijn.



6. Zorg dat er geen stukken substraat meer in de printer zitten. Controleer in het bijzonder in en onder de uithardingsmodule en in het substraatpad.
7. Sluit het venster.
8. Zet de printer aan.
9. Laad de rol opnieuw.
10. Als er substraat is vast blijven zitten in de printer, kan dat meestal worden geweerd door een zeer hard type substraat in de printer te laden.
11. Als er na een storing problemen met de afdrukkwaliteit zijn, probeert u het probleem op te lossen door de printkoppen opnieuw uit te lijnen. Zie [Align the printheads \(Printkoppen uitlijnen\) op pagina 153](#).

Het vastlopen van substraat voorkomen tijdens het afdrukken

Het substraat kan vastlopen als het substraat te schuin geladen wordt. Negeer in dit geval niet de waarschuwing die tijdens de laadprocedure wordt weergegeven.

Het kan ook worden veroorzaakt wanneer er niet genoeg vacuümzuiging is in de afdrukzone. Wanneer u de zuiging wilt verhogen, mag u de volgende grenswaarden niet overschrijden: 20 mmH₂O voor banners en 50 mmH₂O voor andere substraatfamilies.

Wanneer het papier alleen aan het begin van de afdruk vastgelopen is, probeer dan de volgende suggesties:

- Schakel de automatische snijder uit.
- Verhoog het vacuümniveau in stappen van 10 mmH₂O. Overschrijd de volgende grenswaarden niet: 20 mmH₂O voor banners, 50 mmH₂O voor vinyl en films, en 80 mmH₂O voor andersubstraatfamilies.
- Verhoog het aantal passes.
- Zorg ervoor dat het substraat is opgeslagen in dezelfde ruimte als waar de printer zich bevindt.
- Probeer de randhouders van het substraat te gebruiken als de zijden van het substraat omhoog komen.
- Zorg dat de uithardingsdeur open is tijdens het laden. Zie [Rol in de printer laden op pagina 51](#).

Wanneer u begint met afdrukken, zorg er dan voor dat de uithardingsdeur open blijft tot het substraat uit de uithardmodule of de oprols spoel is aangesloten, met uitzondering van:

- Voor bepaalde substraten die de uithardingszone goed kunnen verlaten.
- Wanneer de op take-up reel is verbonden voor het afdrukken.

Substraat is vervormd of gekreukt

Wanneer het substraat is vervormd of gekreukt tijdens het uithardingsproces, wijzig dan de temperatuurinstellingen voor het afdrukken van de volgende taak en zet het substraat door met de optie Substraat verplaatsen in het menu Substraat op het voorpaneel, zodat de volgende taak wordt afgedrukt op onbeschadigd substraat.

Wanneer het probleem zich alleen aan het begin van de afdruk voor doet, probeer dan de volgende suggesties:

- Schakel de automatische snijder uit.
- Verhoog het vacuümniveau in stappen van 10 mmH₂O. Overschrijd de volgende grenswaarden niet: 20 mmH₂O voor banners, 50 mmH₂O voor vinyl en films, en 80 mmH₂O voor andere substraatfamilies.
- Verhoog het aantal passes.
- Zorg ervoor dat het substraat is opgeslagen in dezelfde ruimte als waar de printer zich bevindt.

Substraat is gekrompen of uitzetten

Tijdens het afdrukken kunnen sommige substraten krimpen en kunnen andere uitzetten. Als dit gebeurt, kloppen de afmetingen van de afdruk niet meer.

In algemene zin kunt u de volgende krimppercentages verwachten:

- Banners: minder dan 0,3%
- Zelfklevende vinyls: minder dan 0,2%
- Papier: uitzetten minder dan 0,3%

Problemen met de omlijsting kunnen worden opgelost door een voorbeeld te printen en de afmetingen van de afbeelding in de RIP te veranderen. Deze waarde kunt u gebruiken voor alle toekomstige afdrukken met hetzelfde substraat, al moet u wel extra goed kijken bij het gebruik van banners, aangezien deze tot 1% kunnen krimpen, afhankelijk van de hoeveelheid inkt die wordt gebruikt in de afdruk.

Tussen verschillende afdrukken moet u rekening hebben met de volgende afwijkingen:

- Banners (6-pass): ± 1 mm/m
- Zelfklevende vinyls: $\pm 0,5$ mm/m
- Ongeweven wallpapers: $\pm 0,8$ mm/m
- Geweven wallpapers: $\pm 0,6$ mm/m

Om problemen met het afdrukken van een afdruk op meerdere afdrukken te verhelpen en de herhaalbaarheid van de afgedrukte afmetingen te verbeteren, raadt HP aan om de substraatvoorinstelling van de RIP in te stellen, aangezien dit de stabiliteit van de afdrukken op de lange termijn verbetert. Zie [Hoe de op te nemen spoel voor tegeltoepassingen laden op pagina 84](#).

HP beveelt ook gebieden met gelijke hoeveelheden inkt aan om gebieden met elkaar te betegelen. Wanneer dit niet mogelijk is, kunt u de gebieden met verschillende soorten inkt als verschillende taken afdrukken en de lengte van de taak met minder inkt in de RIP wijzigen om de afmetingen te laten overeenkomen met de taak met een hoog inktgehalte.

De werking van de op te nemen spoel kan worden gewijzigd in de substraatinstellingen.

Substraat vervormt in boog

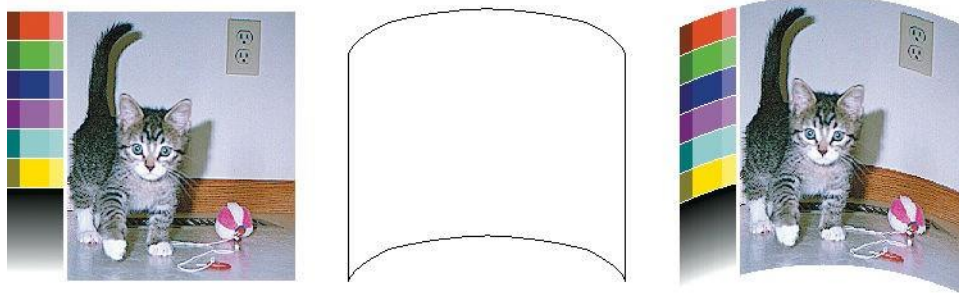
Bij de volgende substraten kan tijdens het afdrukken buigvorming ontstaan waardoor de afdruk gebogen lijkt te zijn:

- Zelfklevende vinylsubstraten (alleen enkele specifieke kalendervinyls)
- Posterpapier op cellulosebasis zonder coating, met inbegrip van HP Photorealistic

Deze vervorming kan met name opvallen bij de volgende toepassingen:


- Afdrukken van afbeeldingen die later automatisch of handmatig worden gesneden. Wanneer er sprake is van buigvervorming kan het zijn dat snijders die aan de zijkanten zijn uitgelijnd de uitlijning in het midden verliezen.
- Afdrukken van posters, wanneer de poster is ingelijst of bevestigd op een recht oppervlak.

Het voorbeeld hieronder geeft een originele afbeelding weer waarbij het substraat in een boog vervormd is en de resulterende afdruk, waarbij ook buig vervormd is.




U kunt dit effect compenseren en de originele vorm van uw afbeelding herstellen: selecteer een correctiewaarde uit -6 tot +6 in uw RIP of in de substraatbibliotheek. Raadpleeg uw RIP-documentatie om de correctie in uw RIP toe te passen.

De gekozen waarde is de verticale afstand van de beweging van het midden van het substraat ten opzichte van de randen links en rechts. Wanneer de vervorming zich in het midden van het substraat in de richting van de substraatvoortgrond verplaatst, is de correctiewaarde negatief; in de andere richting is de correctiewaarde positief. In de praktijk is de vereiste correctiewaarde meestal negatief.

 **Tip:** U kunt de diagnostische afbeelding *progedrenktin* in <http://IPaden/hp/device/webAccess/diagnostic/StraightnessOptimizationPlot.pdf> (waarbij *IPad* zal staan voor het IP-adres van uw printer) om u te helpen bij het bepalen van de juiste toe te passen waarde.

Automatische snijder werkt niet

In de volgende gevallen is de snijder uitgeschakeld:

- Wanneer deze handmatig is uitgeschakeld via de RIP of het voorpaneel. De snijder uitschakelen van de voorpaneel, kraan , vervolgens Uitvoeropties > Snijder > Horizontale snijder.
- Wanneer de op take-up reel is ingeschakeld.

Het substraat van de op paks spoel is vastgelopen

Wanneer het substraat zwaar beschadigd is op de op rol, moet u niet de snijder van de printer gebruiken om het substraat te snijden en te verwijderen. In plaats daarvan snijdt u het substraat handmatig zo dicht mogelijk bij de uithardingsuitvoer af en daarna verwijdert u de rol.

Wanneer het probleem zich blijft voordoen na het verwijderen van het vastgelopen substraat, verwijdert u de op take-ups reel vanuit het voorpaneel en laadt u deze opnieuw.

8 Problemen met de afdrukkwaliteit oplossen

- a. [Algemeen advies bij afdrukken](#)
- b. [Afdrukkwaliteit optimaliseren](#)
- c. [Afdrukkwaliteit verbeteren](#)
- d. [Meest voorkomende afdrukkwaliteitsproblemen](#)

Algemeen advies bij afdrukken

Ga als volgt te werk wanneer u een probleem hebt met de afdrukkwaliteit:

- Zorg dat het substraattype dat u heeft geselecteerd op het voorpaneel en in uw RIP-software, hetzelfde is als het substraattype dat in de printer is geladen. Zorg ervoor dat het substraattype is gekalibreerd (inclusief kalibratie van de substraat advance, printkopuitlijning en kleurkalibratie).

⚠ Voorzichtigheid: Wanneer het verkeerde substraattype is geselecteerd, kan de afdrukkwaliteit slecht zijn, kunnen kleuren verkeerd worden afgedrukt en kunnen de printkoppen mogelijk beschadigen.

- Controleer of u de juiste voorinstelling voor het substraat gebruikt met het juiste ICC-profiel of dat u de juiste procedure hebt gevolgd voor het genereren van een nieuwe substraatvoorinstelling (zie [Een nieuwe substraatvoorinstelling toevoegen op pagina 95](#)).
- Controleer of u geschikte instellingen voor afdrukkwaliteit hebt gebruikt in uw RIP-software.
- Controleer of de omgevingsomstandigheden (temperatuur, vochtigheid) binnen het aanbevolen bereik liggen. Zie [milieuspecificaties op pagina 243](#).
- Zorg ervoor dat u de inktpatronen schudt voordat u ze installeert. Zie [Replace a 1 liter Eco-Carton ink cartridge on page 143](#) or [Replace a 3 liter Eco-Carton ink cartridge on page 151](#).
- Controleer of de houdbaarheidsdatum van de inktpatronen nog niet is verstreken. Zie [De Inktpatronen van Eco-Carton onderhouden op pagina 143](#).
- Raak het substraat niet aan wanneer er wordt afgedrukt.
- Het afdrukken van taken met veel inkt in snelle modi (meestal 6 passes of minder) kan resulteren in het niet volledig drogen van de inkt en/of andere afdrukkwaliteitsproblemen. Overweeg het gebruik van modi met hogere passes wanneer u afdrukt met veel inkt, of verhoog de uithardingstemperatuur. Merk op dat een hogere uithardingstemperatuur ervoor kan zorgen dat uw substraat vervormt (zie Substraat is vervormd of gekreukt [op pagina 118](#)).

Als deze basiscontroles uw probleem niet oplossen, dan staat er meer specifieke adviezen in onderstaande tabel.

NOTE: This table takes into account issues that were not solved by doing the basic checks.

Recommendations before printing:

- Clone from a generic or download from PrintOS Media Solution Locator
- Perform a color calibration (CLC)

Basic checks:

- Printhead nozzle health
- Printhead alignment
- Substrate advance
- Correct substrate load

Increasing setting affects the print-quality issue positively

Decreasing setting affects the print-quality issue positively

Tweak this knob to troubleshoot

Changing the setting excessively could provoke another print-quality defect

- Smears/crash
- Substrate deforms
- Rib marks
- Durability
- Horizontal banding
- Coalescence
- Bleed
- Advance issues
- Vertical banding

Follow the troubleshooting order given by the numbers

		Horizontal banding							Smears		White-ink issues			Durability	
	Steps	Dark to light zone banding	Gloss banding	Vertical banding	Grain	Text/line quality	Bleed	Print not cured	From curing	From carriage	OC halo	UF vertical banding	WTCH	Wet	Dry
Passes	NA For SAV: don't forget the 8p uni	1 ↑		4 ↑	2 ↑			3 ↑	5 ↑	6 ↑		2 ↑			
Ink density	10%. If you decrease ink density, decrease curing temperature	2 ↓		1 ↓	3 ↓		4 ↓	4 ↓	4 ↓	5 ↓		3, White % ↓			
Optimizer	3%	3 ⌚			1 ⌚	1 ⌚	1 ↑								
OP level in color edges	1 drop					2 ↑	3 ↑								
OP offset in color edges	1 pixel					2 ↑	3 ↑								
Overcoat	0.5 dpp		1 ⌚								2 ↓				1 ↑
Curing temperature	2°C	2 ↑		3 ↑				1 ↑	2 ↓	3 ↓			2 ↓	1 ↑	2 ↑
Inter-swath delay	50 ms. If you add inter-swath delay, decrease curing temperature							2 ↑	3 ↑	4 ↑		1 ↑			
Vacuum	5 mm H ₂ O for ≤30 range 10 mm H ₂ O for >30 range			2 ↓		3 ↓				2 ↑					
Print-zone temperature	2°C			3 ↑			2 ↑					4 ↑			
Print-zone airflow	50 cm/s			3 ↑											
Input tension	<ul style="list-style-type: none"> 6 for general substrates 8 or 10 for thin substrate if it wrinkles 0 for textile backlits that stick to the roll 														
Output tension	<ul style="list-style-type: none"> 4 for general substrates 8 or 12 for very rigid substrates 							1 ↑							
Extra info	For self-adhesive vinyl, check for alternative substrate and the 8p uni print mode For white, increase passes (same)				4. Check substrate quality/aging	4 -Spit bars -Relayout -Change printhead	For white, increase passes (same density, higher passes)	5. Curing module issue	From pinches: 1. Set extra top margin. 2. Put out of curing. 3. Attach to	1. Use TUR.	1. Use transparent (SAV or PET) generic preset.		1. Smart choke	Alternative substrate	3. Lamination (OC=0) Cleaners: 1. Use only water and low concentration soap. 2. Wait 24 h before cleaning.

Afdrukkwaliteit optimaliseren

Met deze toepassing kunt u de printer aanpassen wanneer deze niet naar verwachting werkt.



U kunt de toepassing op eigen verzoek starten op het voorpaneel. Het heeft verschillende gedeelten met verschillende doelen:

- Generieke oplossingen die de printer aanpassen. Elke generieke oplossing is een set acties die in één worden gestart.
- Alle beschikbare test plots die kunnen worden uitgevoerd.
- onderhoudsroutines voor diverse printerinstellingen.
- Een lijst met mogelijke acties die kunnen helpen om het potentiële afdrukprobleem op te lossen als de printer niet goed is aangepast.

De volgende kalibraties zijn beschikbaar:



- Printkopreiniging voorkomt of reageert op kleine verslechtingen van de afdrukkwaliteit. Met deze optie worden alle printkoppen gereinigd; u kunt geen specifieke printkoppen selecteren voor reiniging.
- Automatische printkopuitlijning lijnt de overlap tussen de afdrukgebieden van de printkoppen automatisch af. Het wordt aanbevolen voor ondoorzichtige substraten.
- Kleurkalibratie helpt om de kleurconsistentie tussen verschillende afdrukken op hetzelfde substraattype te behouden.
- Kalibratie van substraatvoer corrigeert herhalende lichtere of donkerdere banden op de afgedrukte uitvoer.
- Hard reinigen van de printkop kan een einde maken aan ernstige verslechtering van de afdrukkwaliteit. U kunt specifieke printkoppen selecteren voor reiniging.

De volgende testplots zijn beschikbaar:

- Druk het statusplot van de printkop af om de status van de spuitmond te controleren.
- Druk het statusplot voor uitlijning af om defecte lijnen te identificeren.

Afdrukkwaliteit verbeteren

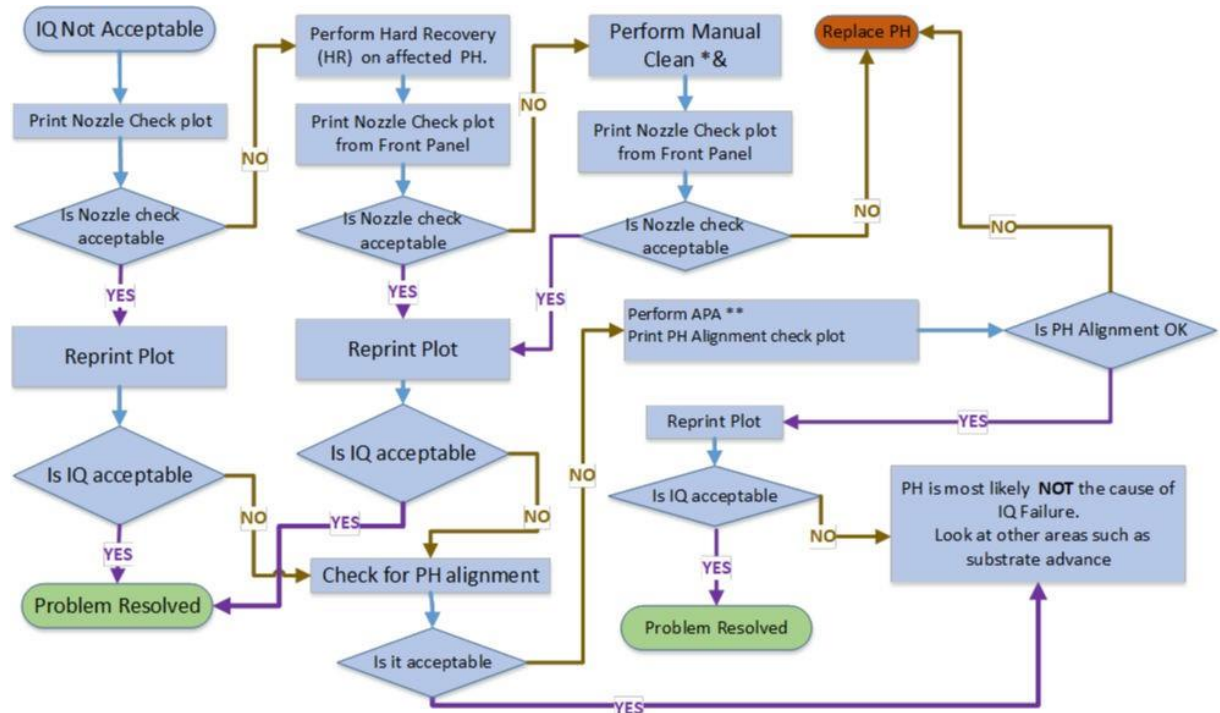
Als u na het gebruik van Optimize print quality (Afdrukkwaliteit optimaliseren) op pagina [123](#) nog steeds problemen met de afdrukkwaliteit ervaart, kunt u een meerhands-on probleemoplossingsprocedure voor de afdrukkwaliteit volgen door af te drukken, te begrijpen en corrigerende acties uit te voeren. Zie het stroomdiagram voor volledige details van het aanbevolen proces.

1. Druk het statusplot voor de printkoppen af: zie [printkopstatusplot op pagina 124](#).
2. Als de gezondheid van de sproeier slecht lijkt (defecten in opvulling, veel spuitmondjes werken niet), ga dan naar het voorpaneel en tap  vervolgens Geavanceerde kalibraties > Printkop hard reinigen > Continue  (Doorgaan) en selecteer de printkop/printkoppen die moeten worden gereinigd. U kunt dit tweemaal doen, maar niet meer dan twee keer.

Als laatste kunt u een printkop handmatig reinigen met een zachte, vezelvrije doek die is bevochtigd met gede-ioniseerd water. Reinigt voorzichtig met minimale druk.

3. Druk het statusplot voor de printkoppen opnieuw af. Als de gezondheid van de sproeier nog steeds slecht lijkt, vervang dan de defecte printkop(s).
4. Als de gezondheid van de spuitmond nu goed lijkt, maar uw eigen afdrukken nog steeds kwaliteitsproblemen hebben, controleer dan de uitlijning van de printkoppen: zie uitlijningsstatusplot [op pagina 125](#).
5. Controleer het gewicht van de printkoppen. Als een kleurprintkop minder dan 54 g is, of als een witte printkop minder dan 57 g is, vervang dan de printkop.
6. Als de gezondheid van de spuitmond en de uitlijning van de printkoppen goed lijken en de printkoppen niet ondergewicht hebben, maar uw eigen afdrukken nog steeds kwaliteitsproblemen hebben, wordt het probleem waarschijnlijk niet veroorzaakt door de printkoppen. Controleer de substraatvoortuit: zie de kalibratieplot van de substraat advance [op pagina 126](#).

Het onderstaande stroomdiagram geeft het proces meer details weer.



*& Als laatste schoonmaakmiddel kunt u een printkop handmatig reinigen met een zachte, vezelvrije doek die is bevochtigd met gedeïoneerd water. Reinigt voorzichtig met minimale druk.

** Handmatige uitlijning alleen als het substraat de automatische uitlijning van de printkoppen niet ondersteunt (APA). Bij witte printkoppen wordt het herstel uitgevoerd op één of beide, afhankelijk van het type afdruk:

- UF-afdrucken: HR op W2
- OF prints (AFDRUKKEN) HR op W1
- Spotmodus: Zowel W1 als W2

Aanvaardbare controle sproeier

- Dit is niet gemakkelijk te maken. Een printkop kan met veel spuitmondjes nog steeds een goede afdrukkwaliteit leveren.
- Controleer de vlakvullingen op strepen.

Statusplot voor printkop

Het statusplot voor de printkoppen bestaat uit patronen die zijn ontworpen om problemen met de betrouwbaarheid van de printkop weer te geven. Het helpt om te bepalen of de printkop verstopt is of andere problemen ondervindt.

Om deze plot af te drukken, gaat u naar het voorpaneel en tapt u  op , en vervolgens  , dan printkopstatusplot. Vinyl, met bij voorkeur een glans van minstens 91,44 cm breed, wordt aanbevolen voor maximale zichtbaarheid. Andere substraattypen laten mogelijk niet voldoende details zien om de streepjes van de optimalisatie duidelijk waar te maken.

De plot bestaat uit vlakvullingen (gevulde rechthoeken in elke kleur), gevolgd door kleine streepjes, één voor elk spuitmondje op elke printkop.



Area Fill

Individual
Nozzles

Controleer of voor ieder afzonderlijk gekleurd patroon de meeste strepen zichtbaar zijn. Als de eerste vlakvullingen strepen hebben, vergelijk dan met de respectievelijke kleur in streepjes hieronder.


 **Belangrijk:** De gezondheid van de spuitmond is normaal gesproken niet perfect en hoeft niet perfect te zijn: de printer is ontworpen om goed te presteren als een aantal spuitmondjes niet werken. Als veel spuitmonden echter niet werken, kunt u zichtbare defecten zien in het gebied dat wordt gevuld en in uw afdrukken.

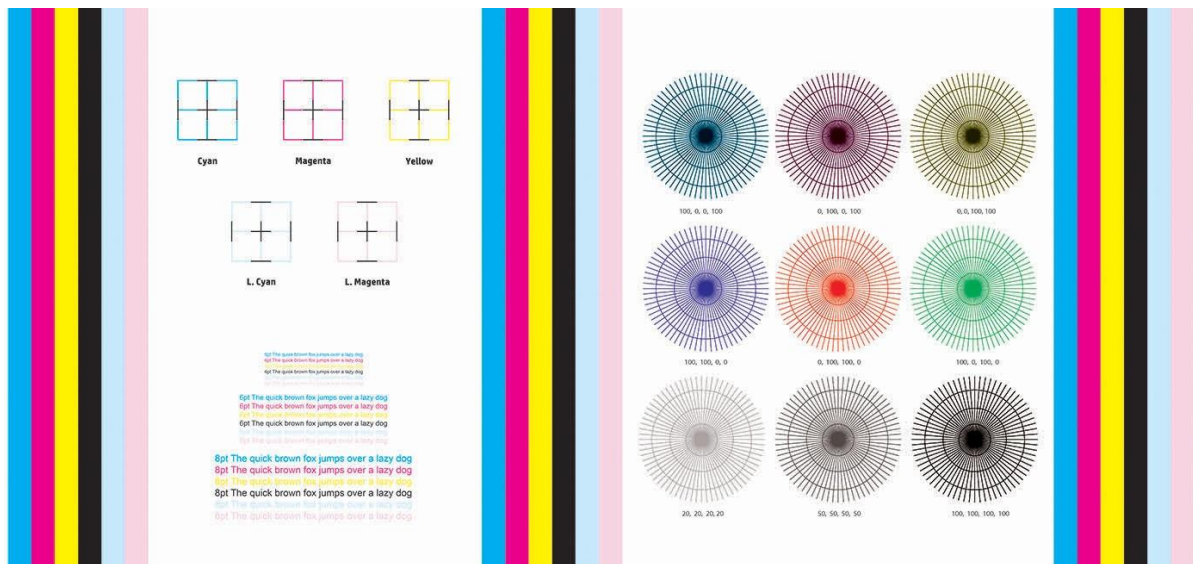
Corrigerende actie

- Reinig defecte printkoppen. Zie [Clean the printheads \(Printkoppen reinigen\) op pagina 176](#). Druk het statusplot voor de printkoppen dan opnieuw af om te kijken of het probleem is verholpen.
- Wanneer het probleem aanhoudt, reinigt u de printkoppen nogmaals en druk u het statusplot voor de printkoppen nogmaals af om te kijken of het probleem is verholpen.
- Als het probleem blijft bestaan, vervangt u de defecte printkoppen. Zie [Replace a printhead \(Printkop vervangen\) op pagina 155](#).

Statusplot voor uitlijning

Zo drukt u het statusplot voor de uitlijning van de printkoppen af:

- Gebruik hetzelfde substraattype als bij de gedetecteerde. Of overweeg het gebruik van vinylglosssubstraat voor een betere zichtbaarheid van de optimalisatie in het bijzonder.
- Ga naar het voorpaneel en tap 
Dan,  vervolgens statusplot uitlijning.



Controleer de continuïteit van de dunne diagnostische lijnen op het statusplot voor de uitlijning. In één sectie worden gekleurde lijnen afgedrukt in overeenstemming met zwarte lijnen om de uitlijning van de ene kleur naar de andere te testen. In een andere sectie is er een blok met tekst om de uitlijning tussen de omgekeerde en voorwaartse pass van een primaire kleur te controleren.

De optimalisatievloeistof is transparant en kan meestal niet direct worden gezien. De vloeistof is te zien op sommige substraten (zoals zelfklevend vinyl) bij afdrukken in combinatie met gekleurde inkten. Het kruispatroon dat boven de referentieschaal op deze manier wordt afgedrukt, kan gebruikt worden om de uitlijning van de optimalisatie op sommige substraten te evalueren. In een goed uitgelijnd systeem zal het lichtgekleurde kruis in het midden van het patroon uitgelijnd worden met de vier zwarte lijnen aan de zijkanten van het patroon.

Als de printkoppen niet goed zijn uitgelijnd of als u er twijfels over heeft, omdat er bijvoorbeeld een substraatstoring is opgetreden—lijn vervolgens de printkoppen uit. Zie [Align the printheads \(Printkoppen uitlijnen\) op pagina 153](#).

Kalibratieplot substraat advance

Om de kwaliteit van de afdruk aan te passen, kan het nodig zijn om de snelheid waarmee het substraat wordt gebruikt aan te passen. De substraat vooruit bepaalt het plaatsen van de stippen op het substraat. Wanneer het substraat niet op de juiste wijze wordt geavanceerd, verschijnen er lichte of donkere banden op de afgedrukte afbeelding en kan de korrel in de afdruk toenemen.

U kunt de substraat advance vanuit de RIP of het frontpaneel wijzigen met de substraat -advance parameter in de substraatvoorinstelling.

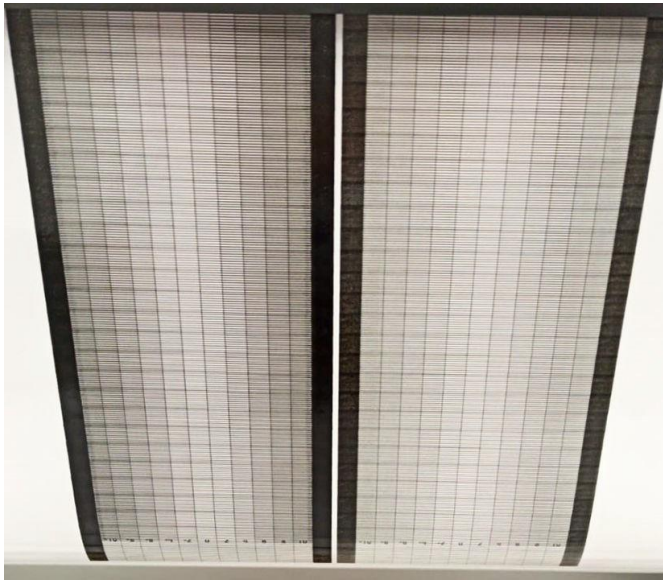
Zo drukt u het controleplot van de substraat vooruit af:

1. Gebruik hetzelfde substraattypen als bij de gedetecteerde.
2. Controleer of het gekozen substraattypen gelijk is aan het substraattypen dat in de printer is geladen.

3. Ga naar het voorpaneel en  tap.

Het controleplot van de substraat vooruit bestaat uit meerdere kolommen met onder elke kolom een cijfer. Voer het nummer van de lichtste kolom in in de parameter Substraatvoortgrond voor elke afdrukmodus van de huidige substraatvoorinstelling.


Twee plots worden horizontaal naast elkaar afgedrukt. De rechterprinter verbruikt minder inkt en is geoptimaliseerd voor substraatfamilies zoals papier en polypropyleen. De linkerkant is geoptimaliseerd voor vinyls en soortgelijke substraatfamilies.



 **Opmerking:** Kleine substraat advance onnauwkeurigheden (± 2 rond de waarde 0) zullen waarschijnlijk niet resulteren in een afdrukkwaliteitsprobleem, vooral met afdrukmodi van meer dan 8 passes.

Aanpassen substraat advance tijdens het afdrukken

Als u niet meer dan zes passes gebruikt, kunt u de substraat doorvoer bijstellen tijdens het afdrukken: tap voor ,

dan Aanpassingen  > Substraat doorvoer aanpassen. Selecteer een wijzigingswaarde van -10 mm/m tot $+10$ mm/m (of mils/inch). Voor het corrigeren van lichte ingen verlaagt u de waarde. Verhoog de waarde om donkere banding te corrigeren.

Wanneer u acht of meer passeringen gebruikt, produceert een verkeerde advance adjustment geen strijkt maar korreligheid. Dit is moeilijker visueel vast te stellen. Daarom raden wij u in dit geval aan alleen het wijzigingsplot te gebruiken.

Wanneer u een waarde hebt gekozen en op OK hebt aangetikt, wordt de rest van de taak afgedrukt met die waarde, maar deze wordt weer ingesteld op nul aan het einde van de taak. Voeg de gevonden waarde toe aan de waarde voor Substraatvoortgrond in de voorinstelling om alletoeekomstige taken met de nieuwe instelling.

Wat te doen als er problemen blijven bestaan

Wanneer u na het toepassen van de adviezen in dit hoofdstuk nog steeds problemen hebt met de afdrukkwaliteit, kunt u enkele van onderstaande tips volgen:

- Probeervolledige [kalibratie op pagina 104](#).
- Selecteer eens een optie voor een hogere afdrukkwaliteit in de RIP-software door het aantal passes te verhogen.
- Controleer of u de laatste firmware voor de printer gebruikt. Zie [Firmware update op pagina 225](#).
- Controleer of u de juiste instellingen in het softwareprogramma gebruikt.
- Bel uw servicevertegenwoordiger. Zie [Wanneer u hulp nodig hebt op pagina 40](#).

Meest voorkomende afdrukkwaliteitsproblemen

Korreligheid



Van een afdruk wordt gezegd dat deze korrelig is wanneer deze waarneembare korrels bevat, waardoor het er niet goed uit kan zien. Wanneer dit probleem zich voor ziet:

- Controleer de status van alle printkoppen, inclusief die voor transparante inkten.
 - Druk het statusplot voor de printkoppen af. Zie [printkopstatusplot op pagina 124](#).
 - Reinig indien nodig de printkoppen. Zie [Clean the printheads \(Printkoppen reinigen\) op pagina 176](#).
 - Soms is een enkele reinigingsactie niet voldoende. Druk het statusplot opnieuw af en overweeg om deze opnieuw te reinigen.
- De printkoppen kunnen verkeerd zijn uitgelijnd. Dit is waarschijnlijk wanneer de printkoppen lange tijd niet zijn uitgelijnd of wanneer het substraat is vastgelopen. Lijn indien nodig de printkoppen uit (zie [De printkoppen uitlijnen op pagina 153](#)). Met behulp van het statusplot voor de uitlijning van de printkoppen kunt u bepalen of dat noodzakelijk is (zie [statusplot uitlijning op pagina 125](#)).
- Korreligheid kan het gevolg zijn van problemen met de substraat advance. Probeer de substraatafstelling bij te werken; zie [kalibratieplot van substraat advance op pagina 126](#).
- Met name als u met acht of meer passes afdruckt, kan het zijn dat de substraatafdruk goed moet worden bijgesteld. Zie [kalibratieplot van substraat advance op pagina 126](#).
- Als het probleem aanhoudt, kunt u de inkt dichtheid verminderen en het optimalisatieniveau wijzigen in de geavanceerde substraatinstellingen.
- Sommige vinyl- en bannerrollen hebben mogelijk een slechte coating (misschien veroorzaakt door hoes), wat ongelijke en korrelige vlakvullingen kan veroorzaken, met name wanneer er wordt afgedrukt met te weinig passeert. Probeer het volgende:
 - Ga naar uw substraatbibliotheek op het frontpaneel of in de RIP. Selecteer uw afdruckmodus en verhoog de hoeveelheid optimalisatie in de geavanceerde instellingen. Zie [Een nieuwe substraatvoorinstelling toevoegen op pagina 95](#).
 - Reinig de optimalisatieprintkop.
 - Gebruik het accessoire voor dewisserrol (zie [wisserrol op pagina 84](#)).

Als deze suggesties het probleem niet oplossen, overweeg dan over te gaan op een andere rol.

Horizontale strepen



Probeer de volgende oplossingen wanneer de afgedrukte afbeelding toegevoegde horizontale strepen heeft zoals in het getoonde (de kleur kan variëren):

- Als u een afdrukmodus met zes of minder passes gebruikt, probeert u het aantal passes te verhogen. Als u met weinig passeringen te maken heeft, kunt u een zekere mate van banding verwachten.
- Wanneer er bands optreden in alle kleuren over de breedte van de afgedrukte afbeelding is er waarschijnlijk een probleem met de substraat advance. Gebruik het voorpaneel om de substraatadvance on the fly aan te passen (zie [Substraat advance adjustment](#) (Substraataandrijver aanpassen tijdens het afdrukken [op pagina 127](#)). Bij donkere banden verhoogt u de substraat vooruit; bij lichte streken verlaagt u de waarde. Wanneer u de juiste aanpassing heeft gevonden, sla dan de waarde op in het frontpaneel voor toekomstige afdrukken op hetzelfde substraat.

Een andere oorzaak kan zijn dat er een vezel zit in een van de printkoppen. Schakel de printer uit en verwijder dan een voor een de printkoppen en verwijder vezels die eraan vast zitten.


- Wanneer de banden slechts bij enkele kleuren optreden, kan dat leiden tot een defecte printkop.
 - Controleer de banding in vlakvullingen; reinig de defecte printkop indien u de defecte printkop kunt identificeren. Zie [Clean the printheads \(Printkoppen reinigen\) op pagina 176](#).
 - Druk het statusplot voor de printkoppen af (zie [het statusplot van de printkop op pagina 124](#)). Reinig indien nodig de printkoppen. Zie [Clean the printheads \(Printkoppen reinigen\) op pagina 176](#).
 - Soms zal een enkele reiniging niet elk spuitmondje volledig reinigen. Druk het statusplot af en overweeg om ze opnieuw te reinigen.
 - Lijn de printkoppen uit (zie [De printkoppen uitlijnen op pagina 153](#)). Lijn ze indien nodig handmatig uit.
 - Druk het statusplot voor de printkoppen opnieuw af. Vervang de printkop met het grootste aantal verstopte spuitmondjes.
- Wanneer de banden optreden bij de meeste kleuren, zijn de printkoppen mogelijk verkeerd uitgelijnd. Dit is waarschijnlijk wanneer de printkoppen lange tijd niet zijn uitgelijnd of wanneer het substraat is vastgelopen. Lijn indien nodig de printkoppen uit (zie [De printkoppen uitlijnen op pagina 153](#)). Door het statusplot voor de uitlijning van de printkoppen af te drukken, kunt u bepalen of dat noodzakelijk is (zie statusplot uitlijning [op pagina 125](#)).
- Als gevolg van onderhoudsroutines van de printkop tijdens het afdrukken, kan het zijn dat er kleine hoeveelheden vezels of inkt worden afgezet op het spuitmondje, waardoor het tijdelijk niet zal werken. Dit is zeer onwaarschijnlijk en kan enkel leiden tot een paar geïsoleerde banden. Het is ook zeer onwaarschijnlijk dat dit wordt herhaald binnen dezelfde of daaropvolgende afdruktaken. Mocht u toch af en toe eens de printkoppen reinigen (zie [De printkoppen reinigen op pagina 176](#)).

Als het probleem aanhoudt, belt u uw servicevertegenwoordiger (zie [Wanneer u hulp nodig hebt op pagina 40](#)).

Verticale strepen



Om verschillende redenen kunnen verschillende soorten verticale strepen verschijnen:

- Regelmatige verticale strepen die overeenkomen met de platenvorm kunnen worden gezien op papiergebaseerde substraten en in het algemeen op dunne substraten in vlakvullingen met een middelgrote dichtheid, zoals grijs of paars. Probeer de volgende suggesties om dit probleem te voorkomen:
 - Lijn de printkoppen uit. Zie [Align the printheads \(Printkoppen uitlijnen\) op pagina 153.](#)
 - Verlaag het vacuümniveau in stappen van 5 mmH₂O bij het afdrukken op vinyl. Zorg dat de lagere limiet van 10 mmH₂O voor vinyls of 25 mmH₂O voor papier niet wordt overschreden om vastvallen en/of vlekken te voorkomen. U kunt de substraatrandhouders gebruiken om zijale botsingen te voorkomen. Zie [Randhouders op pagina 73.](#)
 - U kunt ook de op take-ups reel gebruiken voor een betere controle van het substraat.
 - Dit soort ingen is minder zichtbaar wanneer de printer continu met een hoge temperatuur werkt (na meer dan een half uur onafgebroken afdrukken). U kunt zichtbare banding voorkomen door de afdrukwachtrij aan te passen, zodat kwetsbare of belangrijke afdrukken later worden afgedrukt; of door de printer voor te verwarmen met behulp van de beschikbare optie in uw RIP.
- Dunne verticale donkere strepen die meestal optreden in de eerste 150-200 mm van de afdruk in vlakvullingen met een hoge dichtheid of in backlit-toepassingen.
 - Verminder indien mogelijk de hoeveelheid inkt.
 - Schakel de snijder uit en 100-150 mm handmatig door voor de eerste afdruk.
 - Wanneer u backlit- en synthetische substraten gebruikt, verlaagt u de waarden van het vacuümniveau tot ongeveer 5-15, afhankelijk van de substraatdikte. Meer vacuüm wordt doorgaans toegepast op dikke substraten en minder op dunne substraten.
 - Verhoog het aantal passes.
 - Gebruik, indien van toepassing, de RIP om taken te groeperen, zodat de printertemperatuur tussen taken stabiel blijft.
- Dikke verticale band die niet gaat samen met de vorm van de platen; kan worden gezien op vinyl- of backlit-substraten met dichte vlakvullingen zoals groen of oranje
 - Druk  op , dan Image quality maintenance (Onderhoud afdrukkwaliteit) > Printzone airflow (Luchtstroom afdrukzone) en wijzig de optie van Hoog (standaard) naar Laag. Korreligheidsniveau kan worden hoger met de optie Laag, daarom wordt u aangeraden om terug te gaan naar hoog bij het afwerken van de taak.
- Onregelmatige of geïsoleerde verticale strepen met abnormale niveaus van korreligheid

- Verhoog het vacuümniveau in stappen van 5 mmH₂O. Overschrijd de volgende grenswaarden niet: 20 mmH₂O voor banners en 50 mmH₂O voor andere substraatfamilies.
- Verhoog bij backlit-toepassingen het aantal passes naar 20, met het vacuümniveau onder 20 mmH₂O.
- Wanneer de balkjes alleen aan het begin van de afdruk optreden, schakel dan de snijder uit en 100-150 mm handmatig door voor de eerste afdruk.
- Als het probleem aanhoudt, controleert u of alle platen goed zijn geïnstalleerd en of ze allemaal op niveau zijn met elke over.

Kleurvariatie en tekstlijncorrectie

Wanneer sommige printkopsproeiers in gebruik zijn en andere in dezelfde printkop niet, verdampt er langzaam water uit de inkt in de ongebruikte spuitmondjes, waardoor de kleur intenser wordt. In dergelijke gevallen kunt u dus verschillen in kleurintensiteit opmerken in gebieden waar de kleur van de afbeelding constant zou moeten zijn.



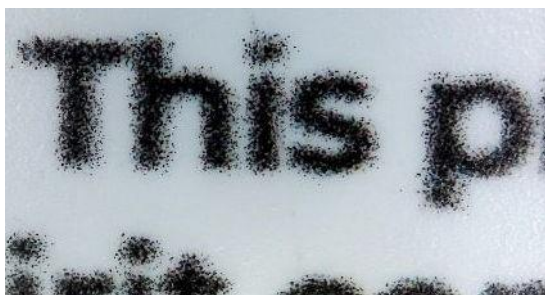
Wanneer u een dergelijk probleem waar merkt, zijn er verschillende oplossingen mogelijk.

1. Wanneer de variatie zich voordeed aan één kant van de afbeelding, kunt u de afbeelding 90 tot 180 graden draaien voor het afdrukken. In sommige gevallen verhelpt dit het probleem, aangezien alle spuitmondjes worden verversd wanneer ze het servicestation binnenkomt tussen passes.
2. Gebruik de RIP om zijbalken toe te voegen aan de zijkanten van de afdruk. De kleurbalken zijn ontworpen om alle spuitmondjes van de printkoppen te gebruiken, zodat het probleem zich niet voordoet.

 **Opmerking:** Deze optie is niet in alle RIPs beschikbaar.



3. Voeg handmatig zijbalken toe voor het afdrukken. In dit geval kunt u de standaardkleuren gebruiken of besluiten om een specifieke kleur te gebruiken waarin het probleem u is opgevallen. De aanbevolen breedte van elke kleur is 3 mm.



Als tekst, lijnen of lichte op effen gebieden ruw of onscherp zijn, probeer dan de volgende suggesties:

- Controleer de status van alle printkoppen, inclusief die voor transparante inkt.
 - Druk het statusplot voor de printkoppen af. Zie [printkopstatusplot op pagina 124](#).
 - Reinig indien nodig de printkoppen. Zie [Clean the printheads \(Printkoppen reinigen\) op pagina 176](#).
 - Soms is een enkele reinigingsactie niet voldoende. Druk het statusplot opnieuw af en overweeg om deze opnieuw te reinigen.
- De printkoppen kunnen verkeerd zijn uitgelijnd. Dit is waarschijnlijk wanneer de printkoppen lange tijd niet zijn uitgelijnd of wanneer het substraat is vastgelopen. Het statusplot voor de uitlijning van de printkoppen afdrukken (zie [statusplot voor uitlijning op pagina 125](#)), en lijn indien nodig de printkoppen uit (zie Lijn de [printkoppen uit op pagina 153](#)).
- Als het probleem aanhoudt, kunt u het optimalisatieniveau wijzigen in de geavanceerde substraatinstellingen.
- Het water verdampt langzaam uit de inkt in de ongebruikte spuitmondjes zodat de eerste druppels inkt aan een lagere snelheid worden uitgeworpen. Dit kan bijvoorbeeld gebeuren in spuitmondjes die niet tijdens een hele strook zijn gebruikt, waardoor de tekst of lijnen ruw of wazig zijn. U wordt aangeraden om stappen 1 tot 3 te volgen die hierboven worden beschreven.
- Als een licht vlak zich dicht tegen de rand aant terwijl er wordt afgedrukt op een dun substraat, zorg er dan voor dat het substraat wordt geladen met de substraatrand op de rib van de platen om plaatselijke vervaging te voorkomen. U kunt ook proberen de afbeelding met 90 te draaien of 180 graden zodat het aangetaste gebied zich niet op de rand van het substraat.

Afdrukken is misvormd in een gebogen vorm

Dit kan zich voordoen als gevolg van buigvorming van het substraat. Zie [Substraat vervormt in een boog op pagina 119](#).

Onjuist uitgelijnde kleuren



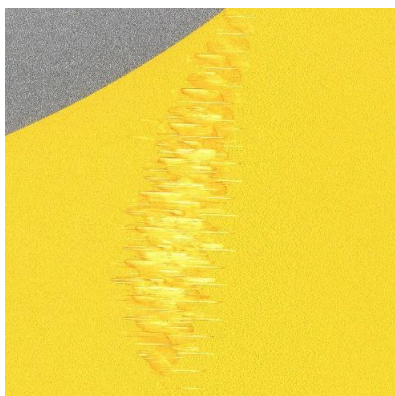
Wanneer de kleuren in een richting onjuist zijn uitgelijnd, kunnen de printkoppen onjuist zijn uitgelijnd. Dit is waarschijnlijk wanneer de printkoppen lange tijd niet zijn uitgelijnd of wanneer het substraat is vastgelopen. Lijn indien nodig de printkoppen uit (zie [De printkoppen uitlijnen op pagina 153](#)). Door het statusplot voor de uitlijning van de printkoppen af te drukken, kunt u bepalen of dat noodzakelijk is (zie statusplot uitlijning [op pagina 125](#)).

Zwarte gebieden zien er wazig uit

Wanneer zwarte gebieden er wazig of niet zwart genoeg uitzien, probeer dan deze suggesties:

- Verhoog het aantal passes.
- Lamineer de afdruk.
- Substraatvoorinstellingen zijn ontworpen om consistente en betrouwbare afdrukkwaliteit op een groot aantal substraten te verwezenlijken. U kunt echter overwegen om te investeren in het kleurbeheerproces met behulp van externetools en/of experts, om specifieke resultaten te krijgen.

Inkt vlekt



De volgende redenen kunnen leiden tot inktvlekjes op de afdruk:

- Het substraat is scheefgetrokken. Er wordt tijdens de laadprocedure een waarschuwing weergegeven als het laadproces aanzienlijk schuin ligt. Negeer deze niet.
- Het substraat ligt niet vlak in de afdrukzone. Probeer de volgende mogelijke oplossingen:
 - Verhoog het vacuümniveau in stappen van 5 mmH₂O.
 - Verlaag de uithardingstemperatuur. Waarschijnlijk moet u het aantal passeringen verhogen om voldoende uitharding te bereiken.
 - Controleer of er geen vezels aan de printkoppen zitten.

Als het probleem alleen aan de zijkanten van de afdruk verschijnt omdat de randen ongelijk zijn of het substraat aan de zijkanten omhoog krult, kunt u de randhouders gebruiken (zie Randhouders op [pagina 73](#)).

Wanneer het probleem zich alleen aan het begin van de afdruk voor doet, probeer dan de volgende suggesties:

- Verhoog het vacuümniveau in stappen van 5 mmH₂O. Overschrijd de volgende grenswaarden niet: 20 mmH₂O voorbanners, 45 mmH₂O voor vinyl en 60 mmH₂O voor andere substraten. Als het vacuümniveau te hoog is, kunt u een hogere korreligheid zien veroorzaakt door te veel wrijving tussen het achteroppervlak van het substraat en de platen terwijl het substraat tijdens het afdrukken wordt doorgespannen; u kunt ook verticale strepen zien die overeenkomen met de omtrek van de printplaat.
- Verlaag het aantal passes.
- Zorg ervoor dat het substraat is opgeslagen in dezelfde ruimte als waar de printer zich bevindt.



Opmerking: Verschillende substraten zijn gevoelig voor omgevingsomstandigheden (temperatuur en vochtigheid): als de omgevingscondities buiten het aanbevolen bereik liggen, kan dit het laden en [afdrukken](#) beïnvloeden.

Bloeden



Er kan een kleine kleurverhuizing worden waargenomen op de grens van twee verschillende kleuren. Het kan ook voorkomen op de grens tussen een kleuren en lege substraat (geen inkt), waardoor de scherpheid van de vorm vermindert. Op sommige substraten kan een halo worden waargenomen op de grens tussen kleuren.

Probeer het als volgt:

- Controleer de status van alle printkoppen, inclusief die voor transparante inkten.
 - Druk het statusplot voor de printkoppen af. Zie [printkopstatusplot op pagina 124](#).
 - Reinig indien nodig de printkoppen. Zie [Clean the printheads \(Printkoppen reinigen\) op pagina 176](#).
 - Soms is een enkele reinigingsactie niet voldoende. Druk het statusplot opnieuw af en overweeg om deze opnieuw te reinigen.
- De printkoppen kunnen verkeerd zijn uitgelijnd. Dit is waarschijnlijk wanneer de printkoppen lange tijd niet zijn uitgelijnd of wanneer het substraat is vastgelopen. Het statusplot voor de uitlijning van de printkoppen afdrukken (zie [statusplot voor uitlijning op pagina 125](#)), en lijn indien nodig de printkoppen uit (zie Lijn de [printkoppen uit op pagina 153](#)).
- Als het probleem aanhoudt, kunt u de inkt dichtheid verminderen, het optimalisatieniveau wijzigen of de droogtemperatuur verhogen in de geavanceerde substraatinstellingen.



Opmerking: Het verhogen van de droogtemperatuur kan invloed hebben op samens coalescence en

Ongelijkmatige verschijning in vlakvulling

Subtiele kleurverschillen kunnen worden gezien in vlakvullingen met een hoge dichtheid op sommige substraten wanneer ze deels afgedekt worden opgeslagen na het afdrukken. In de periode direct na het afdrukken, moeten dergelijke substraten of geheel bedekt of geheel onbedekt worden opgeslagen. Het wordt aangeraden om langdurig rechtstreeks contact tussen de twee afdrukken te voorkomen. Dit probleem verdwijnt meestal wanneer het substraat enige tijd onbedekt is.

Ook kunnen, vooral bij vinyl en banners, sommige individuele rollen een gebrekkige coating hebben; de coating kan bijvoorbeeld verouderd zijn. Dit kan leiden tot ongelijkmatige vlakvulling in lichte gebieden. Probeer in dit geval de wisserrol; als dat niet lukt, probeer dan een nieuwe rol.

Inkt is olieachtige inkt of maakt vlekken bij het aanraken

Deze symptomen kunnen optreden in verschillende omstandigheden:

- Wanneer de symptomen alleen optreden aan het begin van de eerste afdruk nadat de printer enige tijd niet is gebruikt (met name wanneer aan het begin van de afdruk veel inkt wordt gebruikt)

Dit kan enkel een tijdelijk probleem zijn: probeer opnieuw af te drukken, en misschien kunt u de inktlimieten enigszins verlagen. Het kan de moeite waard zijn om de afdrukwachtrij aan te passen, zodat de eerste taak niet moeilijk te harden is (verbruikt veel inkt).
- Wanneer de symptomen alleen zichtbaar zijn in bepaalde delen van de afdruk die veel inkt gebruiken

Verhoog de uithardingstemperatuur, verhoog de algehele inkthoeveelheid, verhoog het aantal passeringen en/of wijzig de vertragingsoffset tussen de passes (in de RIP of het frontpaneel) om het drogen te verbeteren tijdens opeenvolgende passes.
- Wanneer de symptomen verschijnen na het verminderen van het aantal passes

Verhoog de uithardingstemperatuur, verhoog de algehele inkthoeveelheid en/of wijzig de vertragingsoffset tussen passes (in de RIP of het frontpaneel) om het drogen te verbeteren tijdens opeenvolgende passeringen.
- Wanneer de olieachtige afwerking minuten of uren na het afdrukken verschijnt

Sla de afdruk onbedekt op met de face-up normaal gesproken verdwijnt het effect na een tijdje.



Opmerking: Wanneer u de algehele inkthoeveelheid verlaagt, ziet u minder kleurverzadiging.



Tip: Om de afdrukken te reinigen, gebruikt u alleen water en een mild zeepoplossing met een lage focus. Gebruik geen reinigingsmiddel op solventbasis voor alcohol. Wacht 24 uur voor het reinigen.

U kunt een ander substraat proberen te gebruiken, omdat deze een hogere weerstand tegen dit effect kunnen hebben.

Afmetingen van de afdruk zijn verkeerd

Het substraat wordt verhit tijdens het uithardingsproces. Hierdoor kunnen sommige substraten krimpen (en andere kunnen uitzetten) nadat de afbeelding is afgedrukt. Dit kan onhandig zijn wanneer de afdruk moet worden ingelijst of wanneer verschillende afdrukken naast elkaar een tegels moeten hebben.

Zie [Substraat is gekrompen of uitgebreid op pagina 119](#).

Problemen met tegels

De meest voorkomende problemen bij het afdrukken van tegels zijn de volgende:

- Kleurvariatie tussen tegels

In sommige gevallen kunnen er kleurverschillen optreden in aangrenzende tegels met dezelfde solide achtergrondkleur tussen de rechterkant van de eerste tegel en de linkerkant van de tweede tegel. Dit probleem komt vaker voor bij inkjetprinters (zowel bij thermische inkjetprinters als bij piëzo-inkjetprinters), omdat er kleine kleurverschillen voorkomen wanneer de strook wordt geleid.

Om de kleurconsistentie tussen zijanten en tussen tegels te verbeteren, volgt u deze aanbevelingen op:

- Zorg ervoor dat de omgevingsomstandigheden geschikt zijn voor de beste afdrukkwaliteit. Zie [milieuspecificaties op pagina 243](#).

- Druk af op een substraat dat al vast zit in de op rol.
- Gebruik een afdrukmodus met een hoog aantal passes: 8 passeringen worden aanbevolen voor de tegelmodus.
- Gebruik een afdrukmodus met een lage inkt dichtheid: hoe lager hoe beter.
- Voorkom afdrukken met een koude printer: druk 50 cm af tot 15 minuten vóór de tegelbaan. Een statuscontrole van de sproeier is voldoende om de printer op te warmen.

Aangezien de grootste kleurverschillen bestaan tussen de linker- en de rechterrand, is het effect soms zichtbaar wanneer de twee tegels worden bij elkaar zetten. Dit probleem kan eenvoudig worden voorkomen door afwisselende tegels om te keren, zodat de rechterkant van de eerste tegel wordt geplaatst naast de rechterkant van de tweede tegel en de linkerkant van de tweede tegel naast de linkerkant van de derde, zodat alle aangrenzende gebieden worden afgedrukt op hetzelfde punt in de strook en hebben dus dezelfde kleur. Deze functie is beschikbaar in alle RIPs.

- Variaties in afwisseling tussen tegels

Sommige specifieke bannersubstraten hebben geen eenvormige af dimensionele stabiliteit bij het afdrukken van erg lange tegels. Het gevolg is dat de lengte van de tegel kan verschillen tussen de linker- en de rechterkant (bijv. een tegel van 9 meter lang kan rechts ongeveer 1 cm langer zijn in plaats van aan de linkerkant). Dit valt niet op bij afzonderlijke plots, maar het heeft wel effect op de tegels wanneer deze naast elkaar worden geplaatst. Dit tingt bij dit soort substraattypen meestal over de hele rol aan. Wanneer dit probleem zich dus voordeed, moet u afwisselende tegels omkeren, zoals hierboven is beschreven.

- Lengteconsistentie

Wanneer u de op take-ups reel gebruikt, kunt u een betere lengteconsistentie krijgen met de verhoogde werking van de op take-ups reel, hoewel sommige substraten gevoelig zijn voor uitvoerspanning, en de afdrukkwaliteit kan worden beïnvloed. U kunt de werking van de op te nemen spoel in de voorinstelling van het substraat wijzigen, zien dat het substraat [is gekrompen](#) of uitgebreid [op pagina 119](#).

- Zelfklevend vinyl vereist doorgaans een lagere uitvoerspanning.
- Papier vereist mogelijk een hogere uitvoerspanning.

Andere instellingen die de lengteconsistentie kunnen beïnvloeden:

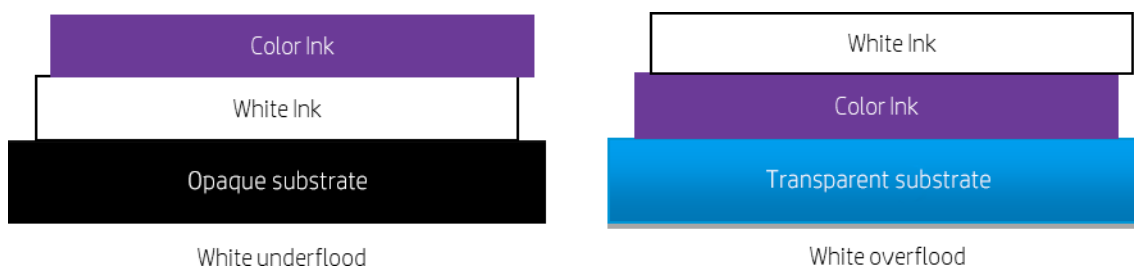
- Temperatuur: Hoe hoger de temperatuur, hoe meer het substraat neigt te vervormen. Als u vervorming van het substraat na het afdrukken waar neemt, kan het verlagen van de temperatuur de vervorming verminderen.
- Vacuüm: Hoge vacuümniveaus kunnen helpen bij het controleren van het substraat in de afdrukzone, maar wanneer het niveau te hoog is, kan het ook de substraatafdruk beïnvloeden. Het verminderen van het vacuüm kan daarom helpen om de lengteconsistentie te verbeteren. Als de opzuigs spoel wordt gebruikt, is minder vacuüm nodig.

- Bij bidirectioneel afdrukken kunnen er bij nader onderzoek kleine toonverschillen opgemerkt worden.

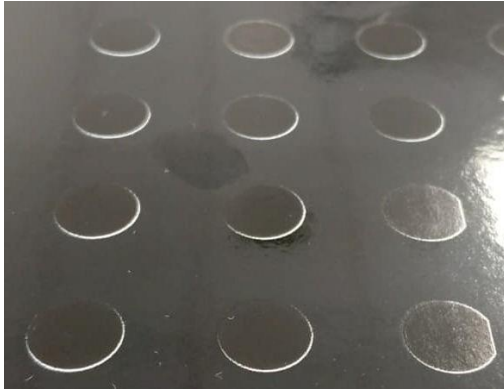
Dit gebeurt omdat de droogtijden over de scanas niet dezelfde zijn. Een kleine tussenpassing toevoegenvertragingen offset van ongeveer 0,5–1 seconde kan betere resultaten geven.

Verkeerde kleur-naar-kleur-uitlijning

Dit probleem doet zich alleen voor wanneer u een witte laag afdrukt over of onder de kleurlaag.



Het probleem is dat de witte laag niet is uitgelijnd met de kleurlaag, waardoor er wat wit wordt gezien buiten de kleurenafbeelding.



Probeer het als volgt:

- De printkoppen kunnen verkeerd zijn uitgelijnd. Dit is waarschijnlijk wanneer de printkoppen lange tijd niet zijn uitgelijnd of wanneer het substraat is vastgelopen. Het statusplot voor de uitlijning van de printkoppen afdrukken (zie [statusplot voor uitlijning op pagina 125](#)), en lijn indien nodig de printkoppen uit (zie Lijn de [printkoppen uit op pagina 153](#)).
- Als het probleem zich voor doet in de richting van de substraat advance, is de oorzaak waarschijnlijk een probleem met de substraat-advance. Gebruik het voorpaneel om de substraatadvance on the fly aan te passen (zie [Substraat advance adjustment](#) (Substraataandrijver aanpassen tijdens het afdrukken [op pagina 127](#)). Bij donkere banden verhoogt u de substraat vooruit; bij lichte stroken verlaagt u de waarde. Wanneer u de juiste aanpassing heeft gevonden, sla dan de waarde op in het frontpaneel voor toekomstige afdrukken op hetzelfde substraat.
- Als het probleem wordt veroorzaakt door vervorming van het substraat, probeer dan de uithardingstemperatuur te verminderen voor de meeste warmte gevoelige substraten.
- Als het probleem aanhoudt, kunt u verschillende manieren proberen om de witte laag te krimpen:
 - Aanbevolen: Gebruik de "smart"-voorziening voor de rip en zet het op 3 pixels.
 - Gebruik de faciliteiten van de RIP om de hele wereld te snauwen.
 - Krimp de witte laag in de afbeeldingseditor.



Opmerking: Als de witte laag te veel krimpt, kunnen er andere defecten aan de randen van de afdruk

9 Werken met het inksysteem

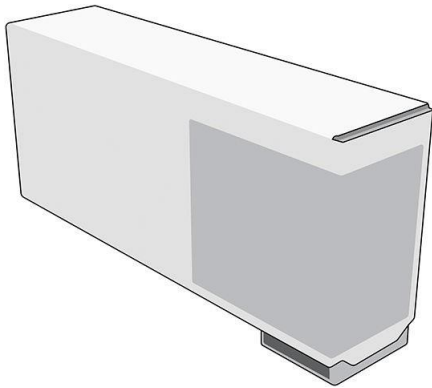
- a. [700 serie inksysteem](#)
- b. [800 serie inksysteem](#)
- c. [Printkoppen uitlijnen](#)
- d. [Een printkop vervangen](#)
- e. [Printkoppen opslaan en verzenden](#)
- f. [Vervang de onderhoudscartridge](#)
- g. [Afdrukken met witte inkt \(alleen 700W en 800W modellen\)](#)

700 serie inksysteem

Inktpatronen eco-karton

De acht Eco-Carton-inktpatronen van de printer voorzien de printkoppen van magenta, licht magenta, zwarte, gele, lichtcyaan, cyaan, overcoat en optimalisatie-inkt. De 700W-printer kan ook witte Eco-Carton-inktcartridges gebruiken.

Elke patroon heeft een capaciteit van 1 liter. Ze worden aan de rechterkant van de printer gehouden.



Inktpatronen van Eco-Carton vereisen geen onderhoud of reiniging, maar moeten voor installatie wel worden geschud. De afdrucken blijven van hoge kwaliteit gedurende de hele levensduur van de cartridge.

HP Latex-optimizer zorgt voor hoge kwaliteit en hoge snelheid. HP Latex-optimizer bestaat uit positief geladen (cationische) polymeren die gesproken zijn in een kleurloze inkt op waterbasis. Ze reageren met de inktpigmenten, die negatief geladen (anionisch) zijn, om ze snel op het afdrukoppervlak te immobiliseren. Door de doezelaar en kleur bleed bij hoge productiviteit te onderdrukken, worden tekst en beelddetails scherp beelddetails geproduceerd.

HP Latex-optimizer zorgt ook voor het droog- en uithardingsproces van de HP Latex-inkten om te werken bij lagere temperaturen en energiezuiniger te zijn. Dit biedt extra voordelen: er kunnen brede substraten worden gebruikt en het stroomverbruik wordt verlaagd.

Duurzame en flexibele inkt op waterbasis zorgt voor een hoge weerstand en een uitstekende krasbestendigheid met de nieuwe HP Latex Overcoat-vloeistof.

Voorzichtigheid: Neem de veiligheidsmaatregelen in acht wanneer u met inktpatronen van Eco-Carton werkt omdat de patronen gevoelig zijn voor ESD (zie Glossary (Glanzend) op [pagina 247](#)). Voorkom contact met de pennen, aanwijzingen en het circuit.

Voorzichtigheid: Het installeren van een onscherpe patroon kan leiden tot problemen met de afdrukkwaliteit, een defecte printkop of een storing in het inktleveringssysteem.

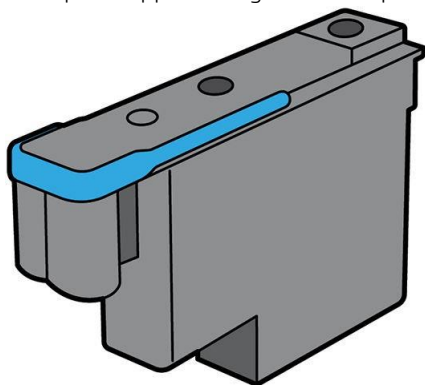
Opmerking: Printer met dynamische beveiliging ingeschakeld. Alleen bedoeld voor gebruik met patronen met een originele HP-chip. Patronen die een chip van een andere dan HP gebruiken, werken mogelijk niet, en de patronen die nu werken werken mogelijk niet in de toekomst. Meer op: <http://www.hp.com/go/learnaboutsupplies>.

Opmerking: Deze printer is niet ontworpen voor het gebruik van continue inksystemen. Verwijder continu inksysteem en installeer originele HP (of compatibele) Eco-Carton-inktcartridges om het afdrucken te hervatten.

Opmerking: Deze printer is ontworpen voor inktpatronen die moeten worden gebruikt totdat ze leeg zijn. Het opnieuw vullen van patronen voorafgaand aan de leeging kan ervoor zorgen dat de printer mislukt. Als dit gebeurt, plaatst u een nieuwe patroon (origineel of compatibel) om door te gaan met afdrucken.

Printkoppen

De printkoppen brengen inkt af op het substraat.



Er zijn drie categorieën met printkoppen. Wanneer u de printer voor de eerste keer gebruikt, kunt u elke printkop verbinden met een sleuf van de juiste categorie:


- Latexprintkoppen
- Optimalisatieprintkoppen kunnen alleen in optimalisatiesleuven worden gesneden en kunnen nooit worden verwisseld met andere sleuven, of ze nu nieuw of gebruikt zijn.
- Witte inktprintkoppen (alleen 700W-printers) kunnen alleen in witte sleuven worden gesleuven en kunnen nooit worden verwisseld met andere sleuven, nieuw of gebruikt.

 **Tip:** Wanneer u een printkop voor de eerste keer in een sleuf plaatst, adviseert HP de printkop zichtbaar te markeren om zijn positie te identificeren. De printkop kan om verschillende redenen op elk moment worden verwijderd, maar zal alleen opnieuw werken als u de printkop in dezelfde sleuf plaatst als voorheen.

De printkoppen zijn uiterst duurzaam en hoeven niet te worden vervangen elke keer dat u een inktpatroon vervangt.

Voor het behoud van optimale afdrukkwaliteit worden de printkoppen automatisch met regelmatige intervallen getest. Indien nodig wordt automatisch onderhoud uitgevoerd. Dit duurt even en kan het afdrukken soms vertragen.

Wanneer een printkop toch moet worden vervangen, wordt dat weergegeven op het voorpaneel.

 **Voorzichtigheid:** Vermijd aanraken van de pinnen, aanwijzingen en het circuit bij het hanteren van de printkoppen omdat deze elementen gevoelig zijn voor elektrostatische ontlading. Dergelijke apparaten worden ESD-gevoelige (ESD-gevoelige) apparaten genoemd. Zie [verklarende woordenlijst op pagina 247](#). Elektrostatische ontladingen vormen een van de belangrijkste gevaren van elektronische producten. Dit type schade kan de levensduur van het apparaat verminderen.

Voorzichtigheid: Als u een printkop uit de printer wilt verwijderen en deze wilt bewaren voor later gebruik, wacht u totdat de printer is afgekoeld en installeert u het kapje en de dop opnieuw; maar installeer nooit een heldere optimalisatiekap of witte dop op een printkop die geen optimalisatieprintkop is. Optimalisatieprintkoppen hebben heldere kapjes en witte doppen, terwijl andere printkoppen oranje kapjes en doppen hebben. Het plaatsen van het verkeerde kapje en de verkeerde dop kan onherstelbare schade aan de printkop veroorzaken.

Onderhoudscartridge

De onderhoudscartridge reinigt en onderhoudt de printkoppen en dicht de printkoppen af wanneer deze niet in gebruik zijn om te voorkomen dat ze uitdrogen. Het wordt ook gebruikt om afvalinkt op te slaan.



Het patroon bevat een rolletje doek dat wordt gebruikt om de printkoppen te reinigen. U krijgt een melding wanneer 92% van de rol is gebruikt waarna het patroon nog ongeveer 140 m² (1500 ft²) aan afgedrukt gebied moet functioneren. Een nieuwe rol gaat ongeveer 1850 m² (20000 ft²) mee met een gedrukt gebied.



Opmerking: Deze cijfers kunnen aanzienlijk variëren op basis van de afbeeldingskwaliteit, de afdrukmodus en de omgevingstemperatuur. De doek zal veel sneller opgebruikt zijn bij afdrukken met een hoge dichtheid, veel passeert en in een warme omgeving.



Opmerking: De onderhoudscartridge wordt gecontroleerd om het einde van de rol te detecteren wanneer de printer is ingeschakeld en aan het einde van elke afdruk taak.

De printer zal weigeren een afdruk taak te starten als het einde van de reinigingsrol wordt gedetecteerd. U moet dan de onderhoudscartridge met een nieuwe.

Condensatiecollector

Dampen van afdrukken met hoge productiviteit worden gecondenseerd in de condensatieverzamelaar voor een eenvoudige verwijdering, en voorkomen ongecontroleerde condensatie op ramen, vloeren, wanden, substraat, ga zo maar door.

De inhoud van de condensatieverzamelaar kan niet worden afgevoerd, maar moet wel worden afgevoerd in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften en gebruik van de locatie. Zie voor meer informatie <https://hplatexknowledgecenter.com/applications/wasteprofiles/>.

De condensatieverzamelaar moet in de volgende situaties worden vervangen of geleegd:

- De printer geeft een condensatiecollectormelding op het voorpaneel weer.
- De condensatieverzamelaar heeft zijn capaciteit bereikt: zie de niveau indicator op de collector.



Opmerking: Het verzamelde condensvolume kan variëren afhankelijk van de gebruiksmodus, de kamertemperatuur en de vochtigheidsgraad. Dit betekent dat het condensatieniveau op het voorpaneel mogelijk niet overeen komt met het niveau in de condensatieverzamelaar.

De condensatiecollector vervangen of legen

1. Klik op het voorpaneel op



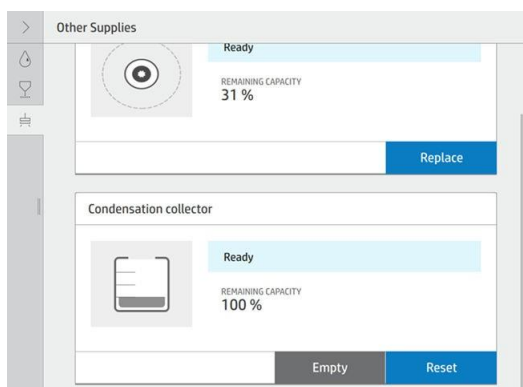
Dan



Dan

.


2. In het gedeelte Van condensatieverzamelaar kunt u het condensatieniveau in de collector zien. Druk op de knop Empty (Leeg) en het voorpaneel geeft aan hoe u verder moet gaan.





3. Wanneer de collector is geleegd, moet u de teller opnieuw instellen door de knop Reset in te stellen.
4. Het voorpaneel vraagt u om te bevestigen dat het condensatiecollectorniveau wordt hersteld. Tap op OK om te bevestigen.

Veilige modus

Onder bepaalde omstandigheden, inclusief gebruik van de printer buiten de omgevingsspecificaties en wanneer een gebruikte, opnieuw gevulde of vervalste inktpatroon is gedetecteerd, zal de printer werken in 'veilige' modus. HP is niet in staat om de prestaties van het afdruksysteem te garandeert wanneer het buiten omgevingsspecificaties wordt gebruikt of wanneer gebruikte, opnieuw gevulde of vervalste inktpatronen

worden gebruikt. Veilige modus is ontworpen om de printer  en de printkoppen te beschermen tegen schade door onverwachte omstandigheden, en is in werking wanneer de pictogram wordt weergegeven op het voorpaneel. Gebruik originele HP Eco-Carton-inktcartridges voor optimale prestaties. HP Latex-printsysteem, inclusief originele inkt en printkoppen van HP, zijn bij elkaar ontworpen en in elkaar zetten om ongecompromeerde afdrukkwaliteit, consistentie, prestaties, duurzaamheid en waarde te bieden bij elke afdruk.


 **Opmerking:** Deze printer is niet ontworpen voor het gebruik van continue inktssystemen. Om het afdrukken te hervatten, verwijdert u het continue inktstelsel en installeert u originele HP (of compatibele) Eco-Carton-inktcartridges.

 **Opmerking:** De inktpatronen van de printer, Eco-Carton, zijn ontworpen om gebruikt te worden totdat ze leeg zijn. Het opnieuw vullen van patronen voordat ze leeg zijn, kan de printer doen mislukken. Als dit gebeurt, plaatst u een nieuwe patroon (echte HP of compatibel) om door te gaan met afdrukken.

Tips voor het inktstelsel

Volg altijd deze richtlijnen voor de beste resultaten:

- Volg de instructies op het voorpaneel tijdens de installatie.
- Schud de inktpatronen voorzichtig voordat u ze installeert of als de inkt op is.

 **Voorzichtigheid:** Het installeren van een onscherpe patroon kan leiden tot problemen met de afdrukkwaliteit, een defecte printkop of een storing in het inktleveringssysteem.

- Laat de printer en de onderhoudscartridge de printkoppen automatisch reinigen.
- Verwijder de inktpatronen en printkoppen alleen als deze onnodig zijn.

- Zorg ervoor dat u voldoet aan alle toepasselijke wet- en regelgeving bij het verwijderen van verbruiksgoederen uit het inksysteem.


De Eco-Carton-inktpatronen onderhouden


Tijdens de normale levensduur van een patroon is geen specifiek onderhoud nodig. Patronen moeten worden vervangen wanneer de vervaldatum is verstreken. Zie de informatie over de inktpatronen op het voorpaneel voor de vervaldatumdate (datum).

Een 1 liter Eco-Carton-inktpatroon vervangen

Inktpatronen van Eco-Carton moeten om de volgende twee redenen worden vervangen:


- De inktpatroon is leeg of defect en u moet deze vervangen om verder te kunnen afdrukken.
- Alleen 700W-printers: Er zit zeer weinig inkt in de patroon en u wilt de patroon vervangen om onbeheerd af te drukken. De resterende inkt in deze patroon kunt u op een handiger moment gebruiken.

 **Opmerking:** Alleen 700W-printers: Als de inktpatroon tijdens het afdrukken leeg is, vraagt het voorpaneel u de inktpatroon te vervangen. De printer heeft een interne tank waarmee het afdrukken kan worden voortgezet zonder pauzeren terwijl een nieuwe inktpatroon is geplaatst. Als de interne tank echter op is, wordt de taak onderbroken en daarna hervat. Deze onderbreking kan de afdrukkwaliteit van de taak beïnvloeden.



 **Voorzichtigheid:** De procedure om een inktpatroon te verwijderen, moet worden gestart vanuit het voorpaneel. Verwijder geen inktpatronen voordat het voorpaneel daarom vraagt. Als u een inktpatroon niet op de juiste manier verwijdt, kan de printer deze patroon daarna weigeren.

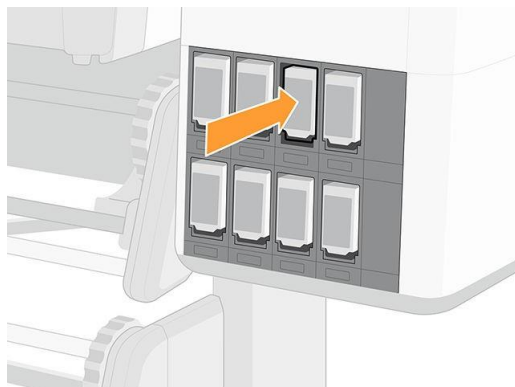
Voorzichtigheid: Verwijder een inktpatroon alleen wanneer u klaar bent om een nieuwe te plaatsen.

Voorzichtigheid: Neem de veiligheidsmaatregelen in acht wanneer u met inktpatronen werkt omdat de patronen gevoelig zijn voor ESD. Voorkom contact met de pennen, leiden of het circuit.

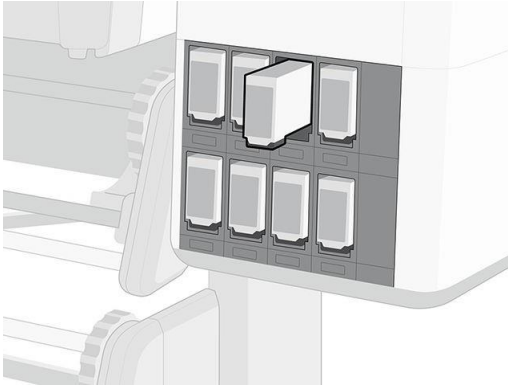
 **Waarschuwing!** Zorg dat de printerwielen zijn vergrendeld (de hendel moet omlaag staan) om te voorkomen dat de printer wegbeweegt.

Een Inktpatroon van Eco-Carton verwijderen

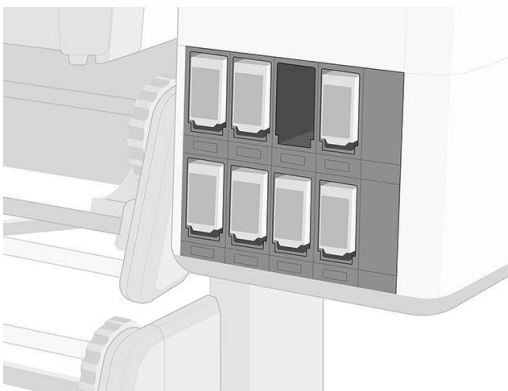
1. Op het voorpaneel van de printer, tapt u op  , en vervangt inktpatronen. U kunt ook op  , dan Ink (Inkt) > Replace ink cartridges (Inktcartridges vervangen) tapen.
2. Druk op de inktpatroon die u wilt verwijderen.



3. De patroon komt naar buiten.



4. Verwijder de patroon uit de printer.

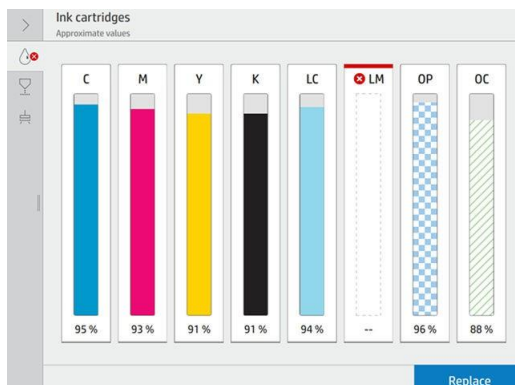


Voorzichtigheid: Er is een humidifier die de naald van de printer dicht wanneer de inktpatroon wordt verwijderd. Als de naald niet wordt bedekt door de humidifier, bel dan uw servicevertegenwoordiger om problemen met het inktstelsel te voorkomen.

Opmerking: Raak het patroon-uiteinde dat u in de printer hebt geplaatst niet aan, aangezien het contactpatroon bedekt kan zijn met inkt.

Opmerking: Sla, indien nodig, een deels gebruikte inktpatroon op in dezelfde positie alsof hij in de printer is geplaatst.


5. Het voorpaneel identificeert de ontbrekende inktpatroon.

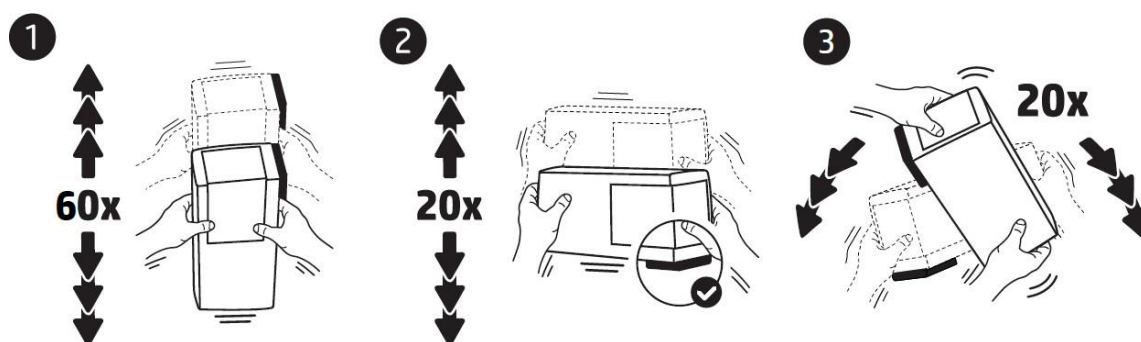


Belangrijk: Alleen 700W-printers: Als de witte inktpatroon (bovenste rij) wordt verwijderd terwijl er nog inkt in de inktmixcontainer is (onderste rij), vraagt de printer u de patroon opnieuw te installeren en te wachten totdat de inkt is overgezet. U kunt geen nieuwe inktpatroon installeren totdat de inktmixcontainer leeg is.

Een Inktpatroon van Eco-Carton plaatsen

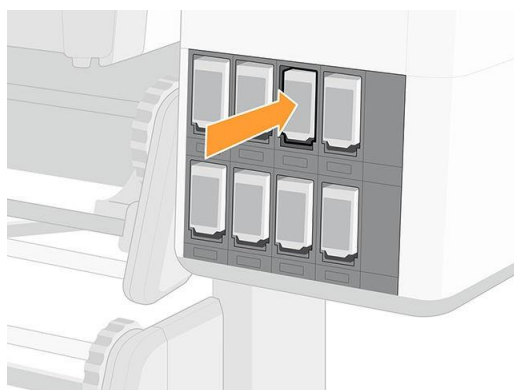
1. Zoek het etiket met de inktkleur op de nieuwe Eco-Carton-inktpatroon. Houd de inktpatroon zo dat u het etiket aan de linker- en voorkant kunt zien.
2. Controleer of de kleur van het etiket boven de lege printersleuf overeenkomt met de kleur van het patroonetiket.
3. Schud de inktpatronen krachtig schudden voordat u ze installeert.

 **Belangrijk:** Voordat u een witte inktpatroon installeert, tilt u deze 100 keer op, zoals hieronder is afgebeeld. Dit duurt minder dan twee minuten.



 **Voorzichtigheid:** Het installeren van een onscherpe witte inktpatroon kan leiden tot problemen met de afdrukkwaliteit, een storing van de printkop of een storing in het inktleveringssysteem.

4. Plaats de inktpatroon in de juiste sleuf en duw deze tot de patroon vastsloten.



5. Op het voorpaneel wordt bevestigd dat alle patronen correct zijn geplaatst.

Opnieuw gevulde en niet-HP inktpatronen

HP raadt u aan de lege patroon te vervangen door een nieuwe patroon van HP. Er kleven meerdere nadelen aan het gebruik van opnieuw gevulde of niet-HP patronen.

- Als het defect van de printer of de schade aan de printer is veroorzaakt door het gebruik van een niet-HP of een opnieuw gevulde inktpatroon, brengt HP u haar standaardtarieven voor tijd en materiaal in rekening voor het vanwege die specifieke fout of schade, zelfs als de printer binnen de garantieperiode valt.
- Als het defect van of de schade aan printkoppen, inktpatronen of andere inktbenodigdheden te wijten is


aan het gebruik van niet-HP, verlopen of opnieuw gevulde inktpatronen, is HP niet verantwoordelijk voor vervangingskosten.

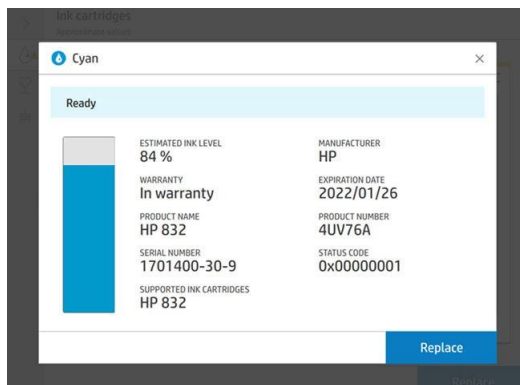
- Mogelijk verslechtert de afdrukkwaliteit.
- De printer kan het inktniveau in de patroon niet schatten en geeft aan dat de patroon leeg is.

Als u opnieuw gevulde inktpatronen of patronen van een andere fabrikant dan HP wilt gebruiken, moet u deze instructies in acht nemen om te zorgen dat de printer een patroon gebruikt die volgens de printer leeg is.

⚠ Voorzichtigheid: Het gebruik van een compleet leeg inkt beschadigt de printkoppen. Schade die het gevolg is van afdrukken met lege inktpatronen, valt niet onder de garantie. De printer forceren om lege inktpatronen te accepteren, zorgt er ook voor dat het inksysteem leeg wordt. Als deze eenmaal leeg is, moet er inkt worden gebruikt om het systeem opnieuw te vullen en de printkop opnieuw in te vullen nadat er een nieuwe inktpatroon is geïnstalleerd.

1. Installeer de patroon inde printer (zie [Vervang een 1 liter Eco-Carton-inktpatroon op pagina 143](#)).
2. Het voorpaneel geeft aan dat de patroon leeg is en de procedure voor het verwijderen van een patroon wordt begonnen. Tap **X** (Tap) om dit automatische proces te stoppen.

3. U kunt de inktniveaus van de  inktpatronen op de een of meer verschillende op het frontpaneel van het startscherm.
4. Tap op een inktpatroon om meer informatie weer te geven.



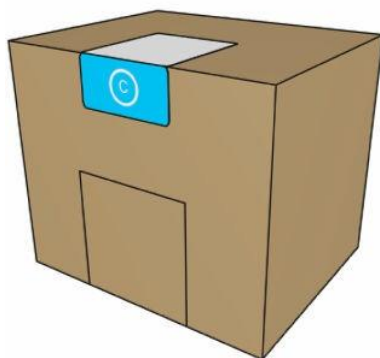
5. Tap op de volgende sequentie rechts van het frontpaneel: **X**, **X**, **?**, **?**. Deze pictogrammen worden niet verlicht; maar als u er goed op tapt, geeft het frontpaneel een reeks waarschuwingen weer. Bij elke melding, tapt u op Annuleren om het proces te annuleren, of op OK om te bevestigen dat u wilt doorgaan.
6. Nadat u bij alle waarschuwingen op OK hebt aangetikt, wordt de gebruikelijke inkt op het voorpaneel weergegeven inktpatroonstatus wordt weergegeven, maar de patroon wordt als leeg weergegeven met een waarschuwingsteken.

800 serie inksysteem

Inktpatronen eco-karton

De zeven grote Eco-Carton-inktpatronen van de printer voorzien de printkoppen van magenta, licht magenta, zwarte, gele, lichtcyaan, cyaan en optimalisatie-inkt. 800W-printers kunnen ook witte Eco-Carton-inktcartridges gebruiken. Eco- Kartonnen inktpatronen bewaar de inkt en zijn verbonden met de printkoppen waaruit de inkt op het substraat wordt afgezet.

Witte patronen hebben twee aansluitingen omdat de doos twee zakken bevat.



Elke patroon bevat 3 liter HP Latex-inkt en bestaat uit een recyclebare kartonnen doos met een zak erin. De patronen worden onderin de printer bewaard.

HP Latex-optimizer zorgt voor hoge kwaliteit en hoge snelheid. HP Latex-optimizer bestaat uit positief geladen (cationische) polymeren die gesproken zijn in een kleurloze inkt op waterbasis. Ze reageren met de inktpigmenten, die negatief geladen (anionisch) zijn, om ze snel op het afdrukoppervlak te immobiliseren. Door de doezelaar en kleur bleed bij hoge productiviteit te onderdrukken, worden tekst en beelddetails scherp beelddetails geproduceerd.

HP Latex-optimizer zorgt ook voor het droog- en uithardingsproces van de HP Latex-inkten om te werken bij lagere temperaturen en energiezuiniger te zijn. Dit biedt extra voordelen: er kunnen brede substraten worden gebruikt en het stroomverbruik wordt verlaagd.

Controleer het label met regelgeving en veiligheidsinformatie op de patroon om te controleren of er geen speciale ventilatie benodigd is en er geen gevaarlijk afval wordt aangemaakt.

⚠ Voorzichtigheid: Neem de veiligheidsmaatregelen in acht wanneer u met inktpatronen werken omdat de patronen gevoelig zijn voor ESD. Voorkom contact met de pennen, aanwijzingen en het circuit.

Overmatige druk op een patroon kan inktlekken veroorzaken. Druk op de patronen niet wanneer deze aangesloten zijn op de printer. Met name:

- Koppel de patronen altijd los van de printer voordat u ze ophandelt.
- Plaats nooit zware inktpatronen van meer dan 1 kg bovenop de patroon.
- Laat patronen niet vallen.
- Probeer het laatste deel van de inkt niet uit een bijna leeg patroon te forcen door op de inktzak in de patroon te drukken.

Inktpatronen vereisen geen onderhoud of reiniging, maar u moet voor installatie de instructies op het label volgen. De afdrucken blijven van hoge kwaliteit ook als het inktpeil heel laag is.

⚠ Voorzichtigheid: Niet-originele of gewijzigde patronen worden niet ondersteund door de printer; als deze worden gedetecteerd, wordt het afdrucken gestopt.

📝 Opmerking: Printer met dynamische beveiliging ingeschakeld. Alleen bedoeld voor gebruik met patronen met een originele HP-chip. Patronen die een chip van een andere dan HP gebruiken, werken mogelijk niet, en de patronen die nu werken werken mogelijk niet in de toekomst. Meer op: <http://www.hp.com/go/learnaboutsupplies>.

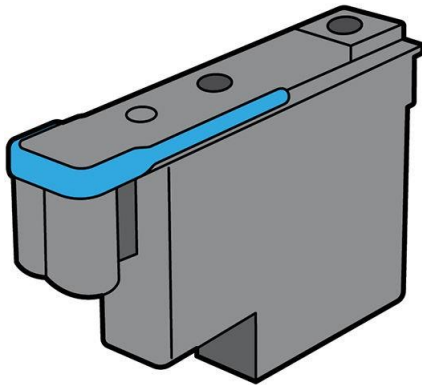
📝 Opmerking: Deze printer is niet ontworpen voor het gebruik van continue inktssystemen. Verwijder continu inktstelsysteem en installeer originele HP (of compatibele) Eco-Carton-inktcartridges om het afdrucken te hervatten.

📝 Opmerking: Deze printer is ontworpen voor inktpatronen die moeten worden gebruikt totdat ze leeg zijn. Het

opnieuw vullen van patronen voorafgaand aan de leeging kan ervoor zorgen dat de printer mislukt. Als dit gebeurt, plaatst u een nieuwe patroon (origineel of compatibel) om door te gaan met afdrukken.

Printkoppen

De printkoppen brengen inkt af op het substraat. Elke printkop, met uitzondering van de optimalisatieprintkop, is verbonden met twee inktcartridges.



De printkoppen zijn uiterst duurzaam en hoeven niet te worden vervangen elke keer dat u een inkt patroon vervangt. Ze zorgen voor uitstekende resultaten ook wanneer de inkt patronen weinig inkt bevatten.

Voor het behoud van optimale afdrukkwaliteit worden de printkoppen automatisch met regelmatige intervallen getest. Indien nodig wordt automatisch onderhoud uitgevoerd. Dit duurt even en kan het afdrucken soms vertragen.

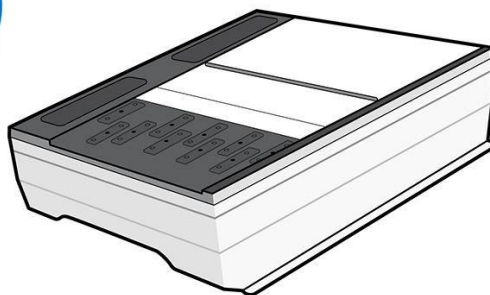
Wanneer een printkop toch moet worden vervangen, wordt dat weergegeven op het voorpaneel.

Voorzichtigheid: Vermijd aanraken van de pinnen, aanwijzingen en het circuit bij het hanteren van de printkoppen omdat deze elementen gevoelig zijn voor elektrostatische ontlading. Dergelijke apparaten worden ESD-gevoelige (ESD-gevoelige) apparaten genoemd. Elektrostatische ontladingen vormen een van de belangrijkste gevaren van elektronische producten. Dit type schade kan de levensduur van het apparaat verminderen.


Voorzichtigheid: Als u een printkop uit de printer wilt verwijderen en deze wilt bewaren voor later gebruik, plaatst u het kapje en de dop opnieuw op de printkop. Plaats nooit een heldere optimalisatiekap of een witte dop op een printkop die geen optimalisatieprintkop is. Optimalisatieprintkoppen hebben heldere kapjes en witte doppen, terwijl andere printkoppen oranje kapjes en doppen hebben. Het plaatsen van het verkeerde kapje en de verkeerde dop kan onherstelbare schade aan de printkop veroorzaken.

Onderhoudscartridge

De onderhoudscartridge reinigt en onderhoudt de printkoppen en dicht de printkoppen af wanneer deze niet in gebruik zijn om te voorkomen dat ze uitdrogen. Het wordt ook gebruikt om afvalinkt op te slaan.



Het patroon bevat een rolletje doek dat wordt gebruikt om de printkoppen te reinigen. U krijgt een melding wanneer 92% van de rol is gebruikt waarna het patroon nog ongeveer 140 m² (1500 ft²) aan afgedrukt gebied moet functioneren. Een nieuwe rol gaat ongeveer 1850 m² (20000 ft²) mee met een gedrukt gebied.

 **Opmerking:** Deze cijfers kunnen aanzienlijk variëren op basis van de afbeeldingskwaliteit, de afdrukmodus en de omgevingstemperatuur. De doek zal veel sneller opgebruikt zijn bij afdrukken met een hoge dichtheid, veel passeert en in een warme omgeving.

 **Opmerking:** De onderhoudscartridge wordt gecontroleerd om het einde van de rol te detecteren wanneer de printer is ingeschakeld en aan het einde van elke afdruk taak.

De printer zal weigeren een afdruk taak te starten als het einde van de reinigingsrol wordt gedetecteerd. U moet dan de onderhoudscartridge met een nieuwe.


Condensatiecollector

Dampen van afdrukken met hoge productiviteit worden gecondenseerd in de condensatieverzamelaar voor een eenvoudige verwijdering, en voorkomen ongecontroleerde condensatie op ramen, vloeren, wanden, substraat, ga zo maar door.

De inhoud van de condensatieverzamelaar kan niet worden afgevoerd, maar moet wel worden afgevoerd in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften en gebruik van de locatie. Zie voor meer informatie <https://hplatknowledgecenter.com/applications/wasteprofiles/>.

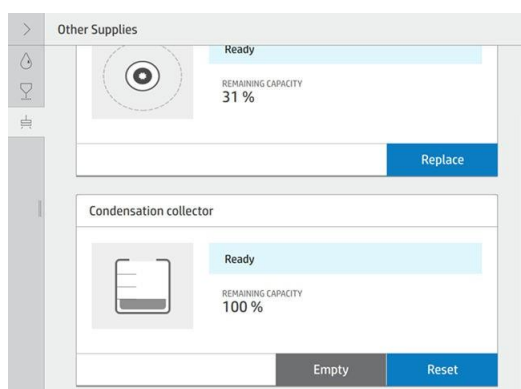
De condensatieverzamelaar moet in de volgende situaties worden vervangen of geleegd:

- De printer geeft een condensatiecollectormelding op het voorpaneel weer.
- De condensatieverzamelaar heeft zijn capaciteit bereikt: zie de niveau indicator op de collector.

 **Opmerking:** Het verzamelde condensvolume kan variëren afhankelijk van de gebruiksmodus, de kamertemperatuur en de vochtigheidsgraad. Dit betekent dat het condensatieniveau op het voorpaneel mogelijk niet overeen komt met het niveau in de condensatieverzamelaar.


De condensatiecollector vervangen of legen

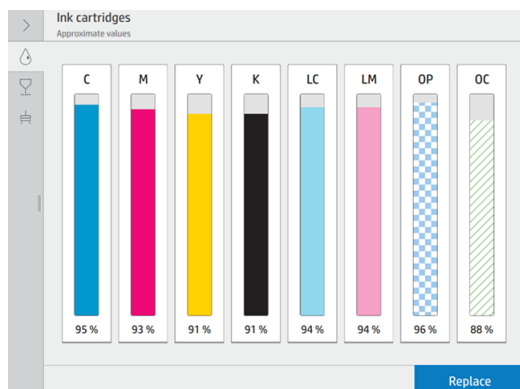
1. Klik op het voorpaneel op  , en  .
2. Informatie verschijnt over het condensatieniveau in de collector. Druk op de knop Empty (Leeg) en het voorpaneel geeft aan hoe u verder moet gaan.



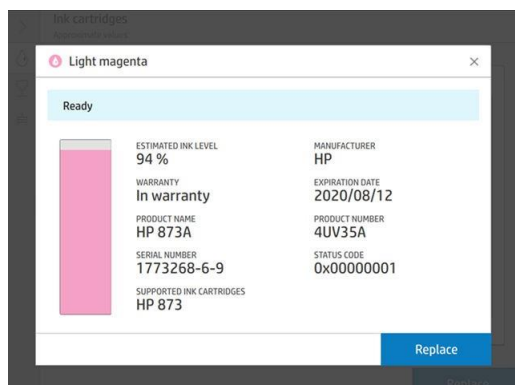
3. Wanneer de collector is geleegd, moet u de teller opnieuw instellen door de knop Reset in te stellen.
4. Het voorpaneel vraagt u om te bevestigen dat het condensatiecollectorniveau wordt hersteld. Tap op OK om te bevestigen.

De status van de inktpatronen van Eco-Carton controleren

U kunt de inktniveaus van de inktpatronen op de een of meer verschillende  op het frontpaneel van het startscherm.



Voor meer informatie over een bepaald inktpatroon of tussenreservoir, tapt u op de corresponderende rechthoek. De volgende informatie wordt weergegeven.



De volgende statusberichten voor inktpatronen kunnen worden weergegeven op het voorpaneel:

- OK: De patroon werkt normaal, er zijn geen bekende problemen.
- Ontbrekende: Er is geen patroon aanwezig of de patroon is niet goed in de printer geprint.
- Lage: De inkt is op.
- Very low (Zeer laag: Het inktniveau is zeer laag.
- Lege: De inktpatroon is leeg
- Reseat (Opnieuw) U wordt aangeraden de patroon te verwijderen, goed te schudden en opnieuw te gebruiken.
- Vervangen: U wordt aangeraden de patroon te vervangen door een nieuwe patroon.
- Verlopen: De vervaldatum van de cartridge is verstreken.
- Onjuiste: De patroon is niet geschikt voor deze printer. Het bericht bevat een lijst met compatibele patronen.
- Bijna aan het einde van de levensduur: De patroon is aan het einde van de levensduur.
- End of life (Einde levensduur: De patroon heeft het einde van de levensduur bereikt en moet worden vervangen wanneer u geleegd.

Tips voor het inksysteem

Volg altijd deze richtlijnen voor de beste resultaten:

- Volg de instructies op het voorpaneel tijdens de installatie.
- Verwijder de inktpatronen alleen als deze onnodig zijn.


Zorg ervoor dat u voldoet aan alle toepasselijke wet- en regelgeving bij het verwijderen van verbruiksgoederen uit het inksysteem.

Een 3 liter Eco-Carton-inktpatroon vervangen

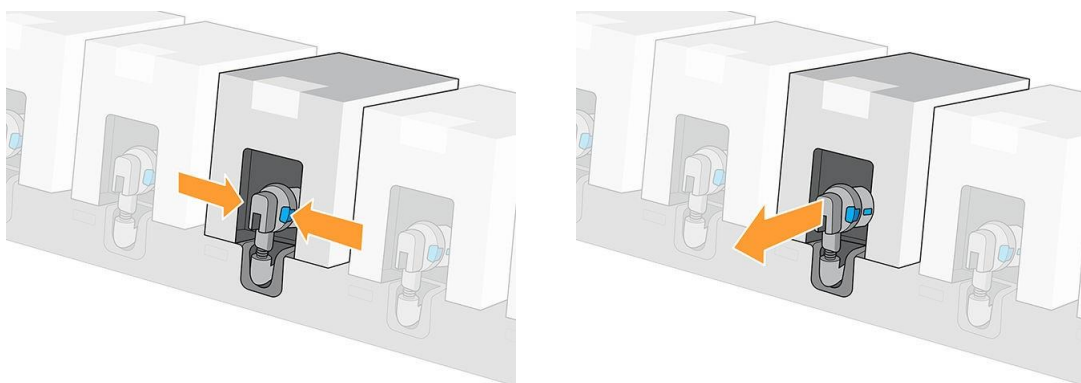
Tijdens de normale levensduur van een patroon is geen specifiek onderhoud nodig. Patronen moeten worden vervangen wanneer de vervaldatum is verstreken (18 maanden nadat deze is verstreken) of wanneer de printer daarom vraagt. Zie de inktpatroon op het voorpaneel voor de vervaldatum.

Een Inktpatroon van Eco-Carton verwijderen

1. Op het voorpaneel van de printer, tapt u  op , en vervangt u grote cartridges.

U kunt ook tappen  , dan Ink supplies (Inktbenodigdheden) > Replace large cartridges (Grote patronen vervangen).

2. Koppel de inktpatronen los door de tabjes aan elke kant van de patroon in te drukken en rustig naar u toe te trekken.



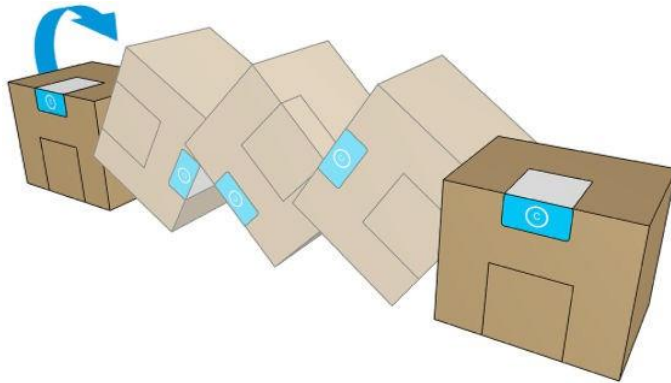
3. Verwijder de lege inktpatroon uit de printer.

Een Inktpatroon van Eco-Carton plaatsen

 **Opmerking:** De inktpatroon wordt geleverd in een geïsoleerde zak; open deze pas op het moment dat u de

1. Controleer of de nieuwe inktpatroon van de juiste kleur is.

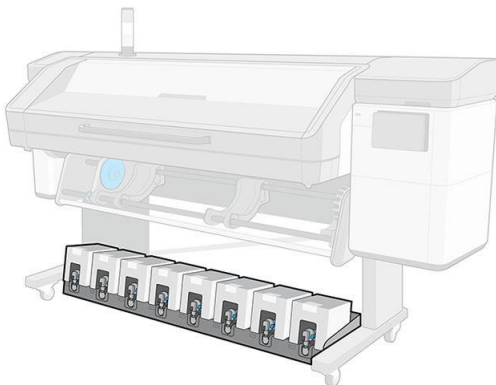
2. Draai de inktpatroon vier keer en draai deze in totaal 360 graden om ervoor te zorgen dat de inkt voor gebruik goed gemengd is.



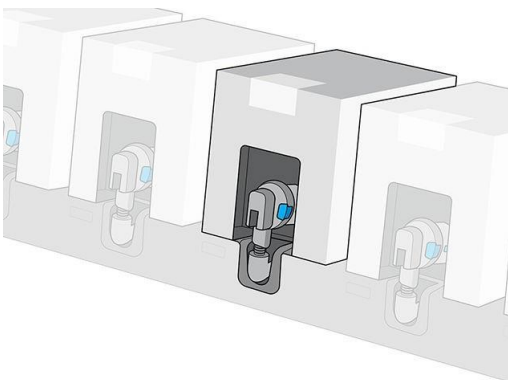
 **Belangrijk:** Voordat u een witte inktpatroon installeert, tilt u deze 60 keer vooruit en achteruit. Dit duurt minder dan twee minuten.

 **Voorzichtigheid:** Het installeren van een onscherpe witte inktpatroon kan leiden tot problemen met de afdrukkwaliteit, een storing van de printkop of een storing in het inktleveringssysteem.

3. Scheur de vierkante afdeksel af en vouw de hendel vervolgens naar binnen.
4. Zet de nieuwe patroon op zijn plaats in de printer.



5. Controleer of het rubberen gedeelte rond de naald in de inktpatroonaansluiting schoon is. Maak dit zo nodig voorzichtig schoon met een doek.
6. Sluit de aansluiting op de inktpatroon aan.



Printkoppen uitlijnen

De printer lijnt de printkoppen uit wanneer u een of meer koppen vervangt. Als er geen substraat is geladen wanneer u een printkop vervangt, worden de koppen uitlijnen zodra u substraat laadt.

U kunt ook worden aangeraden om de printkoppen uit te lijnen om een probleem met de afdrukkwaliteit te verhelpen.

Automatische uitlijning

Zorg er eerst voor dat u een rol ondoorzichtig, wit substraat in de printer hebt geladen. Gekleurde substraten, glossy canvas, grof textiel en doorschijnende materialen zoals translucient bond, heldere film, overtreksubstraat en vellum zijn niet geschikt voor het automatisch uitlijnen van de printkoppen. Voor deze substraten moet u de printkoppen handmatig uitlijnen (zie Handmatige uitlijning op pagina [153](#)) of eerst een automatische uitlijning uitvoeren op een ondersteund substraat met een soortgelijke dikte en deze in een speciaal substraatwijzigen. De uitlijningsinstellingen blijven behouden bij het wijzigen van substraten totdat de printkoppen weer worden uitlijnd.

De HP Latex-optimizer kan alleen worden uitgelijnd op bepaalde substraten zoals zelfklevend vinyl. Het patroon varieert naar afhankelijk van het substraat.


Als u de printkoppen wilt uitlijnen via het voorpaneel (wanneer dit niet automatisch wordt uitgevoerd), tapt u



Het proces duurt ongeveer 11 minuten en begint direct, tenzij er op dat moment een afbeelding wordt afgedrukt. Als er een afdruk is de taak wordt uitgevoerd, de uitlijning wordt uitgevoerd zodra de huidige afdruk taak is voltooid.

Automatische uitlijning witte inkt


De procedure is hetzelfde als voor kleurprintkoppen.

Klik op het voorpaneel op , en druk vervolgens op Automatic printhead alignment (Automatische uitlijning van printkoppen) > White (Wit) > Continue (Doorgaan).

Automatische uitlijning extra vloeistof

De HP Latex-optimizer kan alleen worden uitgelijnd op bepaalde substraten zoals zelfklevend vinyl. Het patroon varieert naar afhankelijk van het substraat.

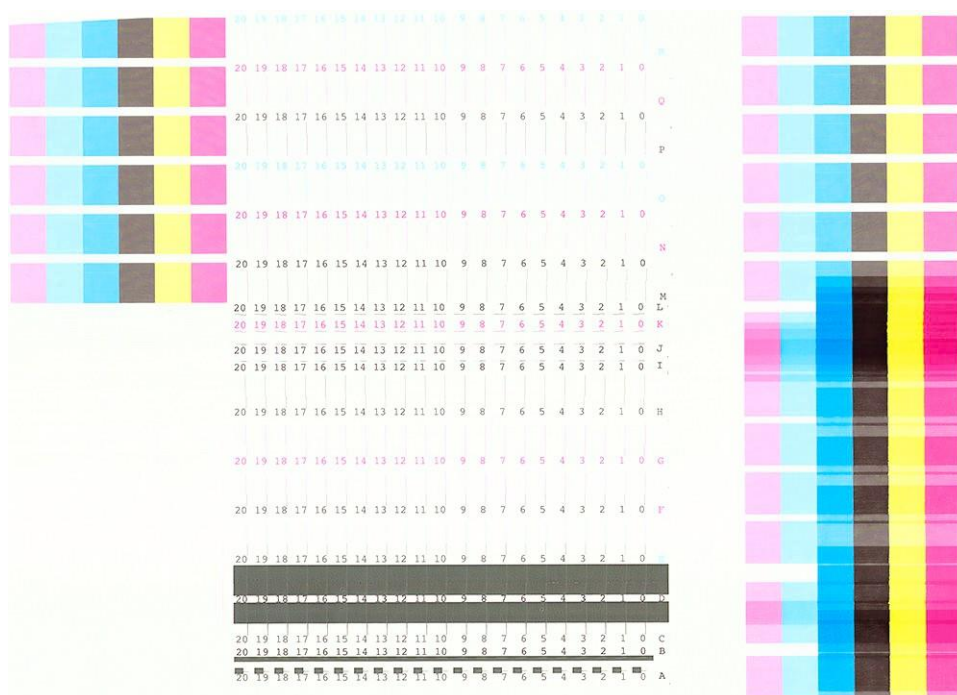
De procedure is hetzelfde als voor kleurprintkoppen.

Klik op het voorpaneel op , en druk vervolgens op Automatische printkopuitlijning > Optimalisatie + overcoat > Continue (Doorgaan).

Handmatige uitlijning


Om een handmatige printkopuitlijning uit te lijnen via het voorpaneel, tapt u





De printer drukt 32 rijen af, aangeduid van A tot AF. Inspecteer de afdruk en schrijf het nummer van de meest rechte lijn in iedere rij op (bijvoorbeeld A:9).


De eerste blokken met patronen afgedrukt op een grijze achtergrond worden gebruikt om de HP Latex Optimizer en Overcoat uit te lijnen. Deze zullen alleen zichtbaar zijn op bepaalde substraten, zoals zelfklevend vinyl. Als het beste uitlijningspatroon niet kan worden bepaald, moet de standaardwaarde 10 worden gebruikt.

Om de correctiewaarden op het voorpaneel in te voeren, tapt u op , vervolgens op **Advanced calibrations** (Geavanceerde kalibraties) > **Manual printhead alignment** (Handmatige uitlijning van printkoppen) > **Continue** (Doorgaan). Voer elke waarde in het venster met dezelfde letter in als de overeenkomstige patroon.

Handmatig witte inkt uitlijnen

De procedure is hetzelfde als voor kleurprintkoppen.

Om de correctiewaarden op het voorpaneel in te voeren, tapt u op , vervolgens op **Advanced calibrations**


(Geavanceerde kalibraties)  > **Manual printhead alignment** (Handmatige printkopuitlijning) > **White** (Wit) > **Continue** (Doorgaan).

Voer elke waarde in het venster met dezelfde letter in als het overeenkomstige patroon.

Handmatig extra vloeistofuitlijning

De procedure is hetzelfde als voor kleurprintkoppen.

Om de correctiewaarden op het voorpaneel in te voeren, tapt u op , en vervolgens op **Advanced calibrations**

(Geavanceerde kalibraties)  > **Manual printhead alignment** (Handmatige printkopuitlijning) > **Optimizer + overcoat** (Optimaliseren) > **Continue** (Doorgaan).

Voer elke waarde in het venster met dezelfde letter in als het overeenkomstige patroon.

Een printkop vervangen



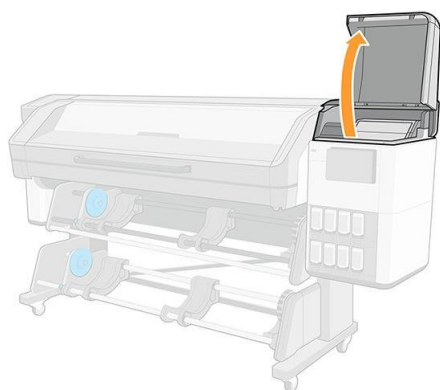
Een printkop verwijderen

1. Tap op het voorpaneel van de printer  op , en druk  , vervang vervolgens printkoppen.
2. De wagen schuift naar de verwijderstand.

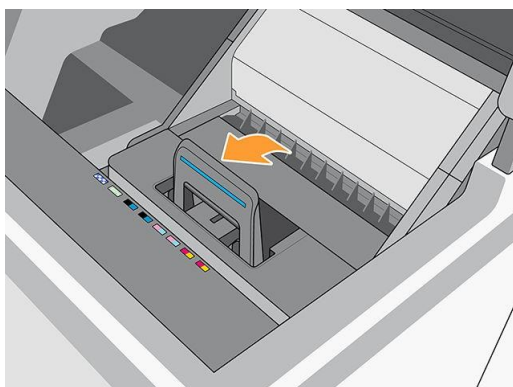
⚠ Voorzichtigheid: Wanneer de wagen langer dan 3 minuten in de verwijderstand blijft staan zonder dat er een of meer printkoppen worden plaatsen of verwijderen, probeert deze terug te rijden naar de startpositie (rechterafdruk).

Voorzichtigheid: Neem de veiligheidsmaatregelen in acht wanneer u met printkoppen werken omdat deze gevoelig zijn voor ESD. Voorkom contact met de pennen, leiden of het circuit.

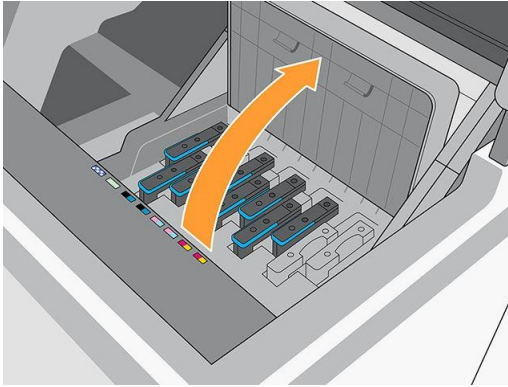
3. Wanneer de beweging van de wagen is gestopt, vraagt het voorpaneel u de afdekplaat van de wagen te openen.



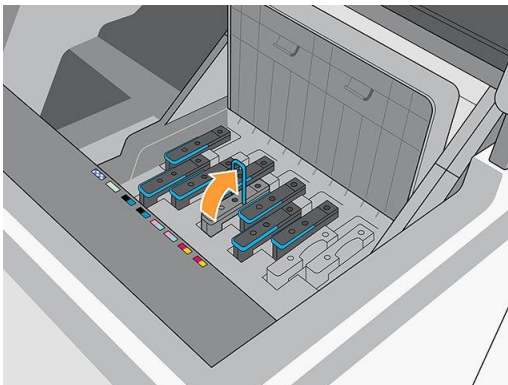
4. Trek de vergrendeling aan de bovenkant van de wagen omhoog en laat weer los.




5. Til de afdekklep omhoog. Zo krijgt u toegang tot de printkoppen.

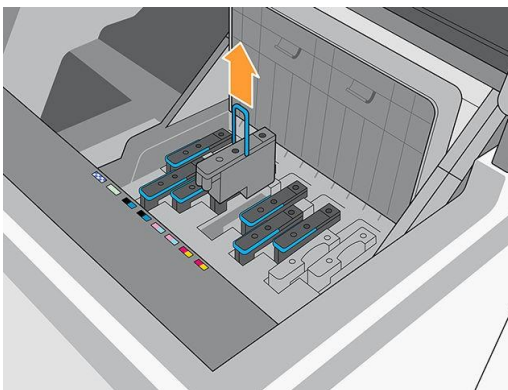



6. Til de blauwe hendel omhoog om een printkop te verwijderen.



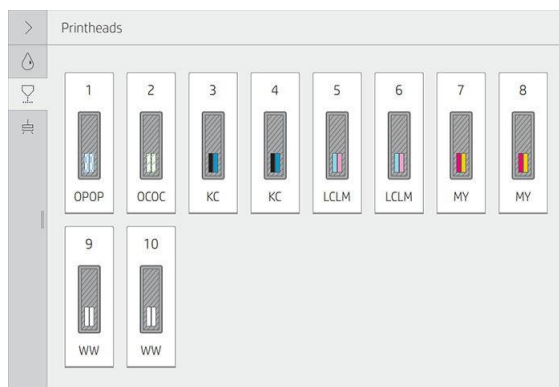
7. Trek de printkop voorzichtig met de blauwe hendel los en trek deze voorzichtig omhoog tot de printkop los komt uit de wagen.

 **Voorzichtigheid:** Ga niet te brusk te werk. Zo kunt u de printkop beschadigen.



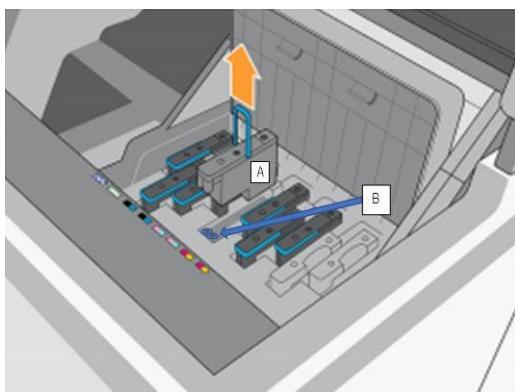
 **Voorzichtigheid:** Als u een oude printkop wilt bewaren voor later gebruik, plaatst u het kapje en de dop opnieuw op de printkop. Plaats nooit een heldere optimalisatiekap of een witte dop op een printkop die geen optimalisatieprintkop is, of een oranje dop of plug op een optimalisatieprintkop. Optimalisatieprintkoppen hebben heldere kapjes en witte doppen, terwijl andere printkoppen oranje kapjes en doppen hebben. Het plaatsen van het verkeerde kapje en de verkeerde dop kan onherstelbare schade aan de printkop veroorzaken.

8. Het voorpaneel geeft aan welke printkop ontbreekt.



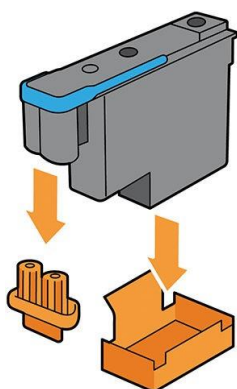
9. Controleer of er veel inkt op de vloeistofverbinding zit. Reinig in dat gesr. met een pluisvrije doek voordat u een nieuwe printkop plaatst.

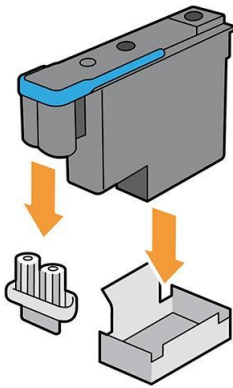
De vloeistofverbinding (B) is de structuur waarin de printkop (A) wordt geplaatst en waardoor de inkt bij de printkop komt.



Printkop plaatsen

1. Verwijder de oranje bescherming door deze naar beneden te trekken.

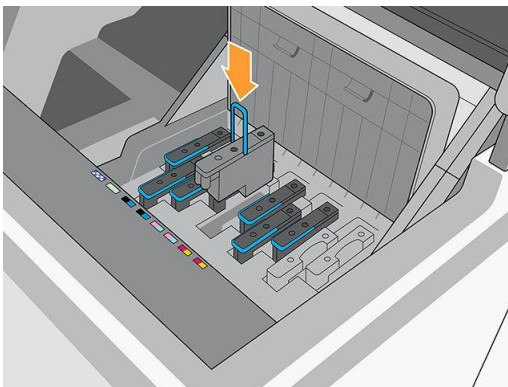




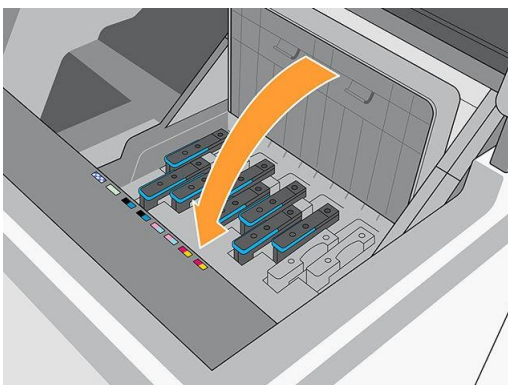
2. De printkop is zo ontworpen dat u deze alleen in de verkeerde sleuf kunt plaatsen. Controleer of de kleur van het etiket op de printkop overeenkomt met de kleur van het etiket op de wagensleuf waarin u de printkop moet geplaatst.
3. Plaats de nieuwe printkop in de juiste wagensleuf.

⚠ Voorzichtigheid: Plaats de printkop langzaam en verticaal, recht omlaag. Als u de stop te snel of onder een hoek plaatst, of als u deze bij het plaatsen roteert, kan de as beschadigd worden.

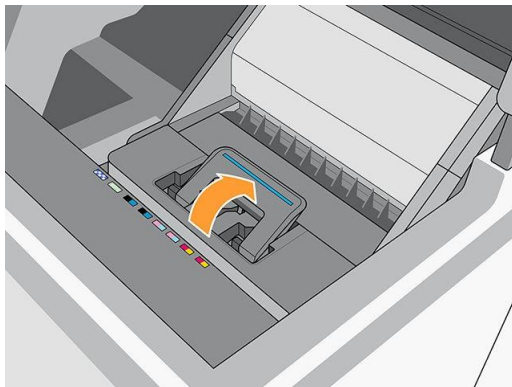
U kunt enige weerstand voelen wanneer u de printkop plaatst, daarom moet u hem krachtig, maar soepel naar beneden drukken. U hoort een piep en ziet een bevestiging op het voorpaneel wanneer de printkop is geplaatst.



4. Plaats alle andere printkoppen die moeten worden geïnstalleerd en sluit de afdekplaat van de wagen.



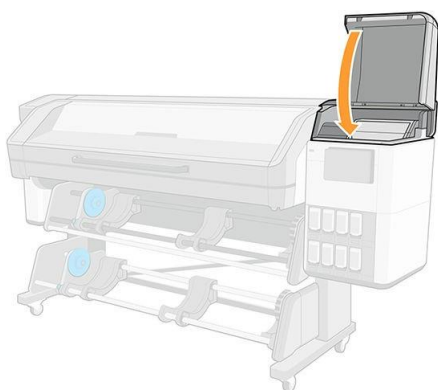
5. Laat de vergrendeling rusten op de afdekklep van de wagon.



Wanneer alle printkoppen correct zijn geplaatst en door de printer zijn geaccepteerd, piept de printer.

 **Opmerking:** Als u geen piepsignaal geeft wanneer u de printkop plaatst en het bericht Replace (Vervang) op het voorpaneel verschijnt, moet u mogelijk de printkop opnieuw plaatsen.

6. Sluit de afdekklep van de wagon.



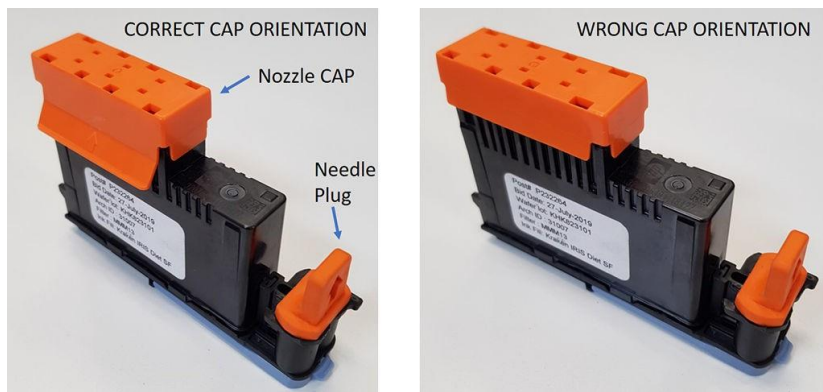
7. Op het voorpaneel wordt bevestigd dat alle printkoppen correct zijn geplaatst. De printer controleert de printkoppen en bereidt deze voor. Het standaardproces, wanneer alle printkoppen zijn vervangen, kan tot 18 minuten duren. Wanneer de printer een probleem aangeeft bij het voorbereiden van de printkoppen, duurt het proces langer, tot wel 30 minuten. Voor het plaatsen van één printkop ligt de tijd tussen de 10 en 20 minuten. Nadat alle printkoppen zijn gecontroleerd en voorbereid, wordt de uitlijningsprocedure van de printkop automatisch uitgevoerd als substraat is geladen.

Printkoppen opslaan en verzenden

 **Belangrijk:** Deze sectie is niet van toepassing op witte printkoppen.

Als u de kleurprintkoppen ooit uit de printer moet verwijderen en deze moet opslaan, neem dan de volgende voorzorgsmaatregelen:

- Zorg ervoor dat de oranje spuitmondkap op de juiste wijze op de printkop is geplaatst.



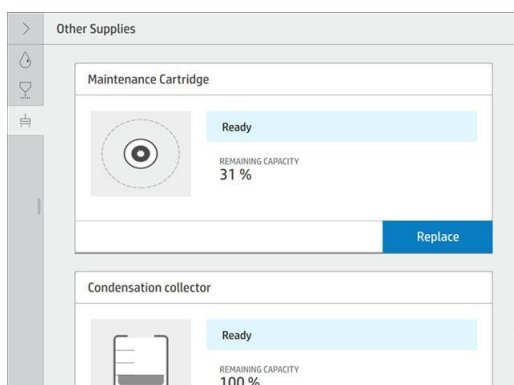
- De optimalisatieprintkop heeft een witte spuitmondkap en een naaldplug.
 - Alle andere kleurprintkoppen hebben een oranje spuitmondkap en een naaldplug.
-
- Maak geen interseuskleuren, omdat deze spuitmonden permanent kunnen beschadigen. HP raadt aan om het verpakkingsmateriaal van elke printkop (doos, spuitmondje, dop en naaldplug) veilig op te bergen in geval van nood.
 - Sla elke printkop op met de spuitmondjes naar beneden: rustend op de dop van het spuitmondje. Bewaar printkoppen niet met de spuitmondjes omhoog.



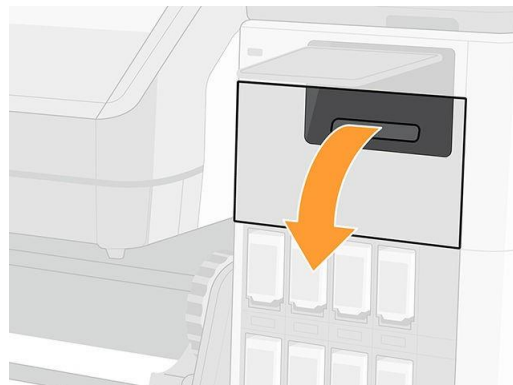
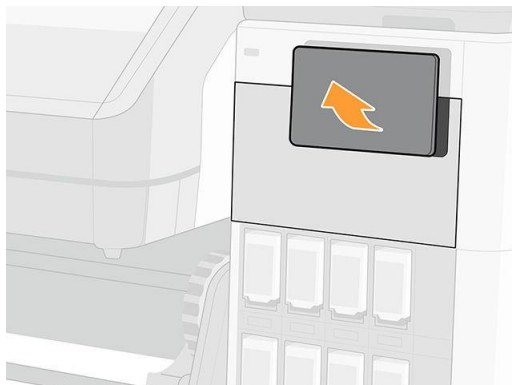
Vervang de onderhoudscartridge


U moet de onderhoudscartridge vervangen wanneer het voorpaneel daarom vraagt.

1. Op het voorpaneel van de printer, tapt u op  u op .
2. Klik in het gedeelte van de onderhoudscartridge op Replace (Vervangen) > Start.



3. De onderhoudscartridge bevindt zich in een sleuf onder het voorpaneel, aan de voorkant van de printer. Open de deur.




 **Belangrijk:** Wanneer u een onderhoudscartridge verwijdert, moet u niet vergeten dat deze vol inkt zit.

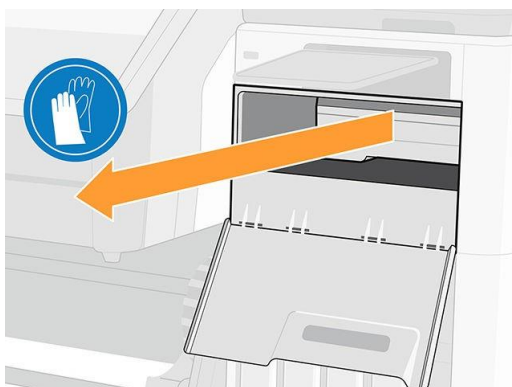
- Draag handschoenen.



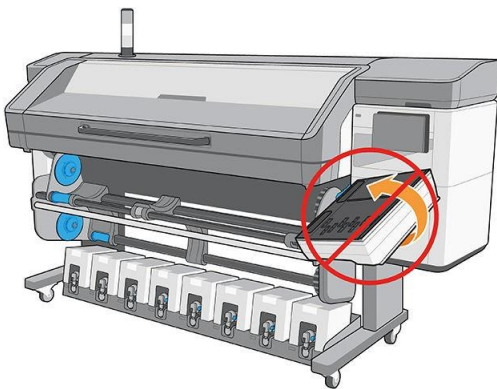
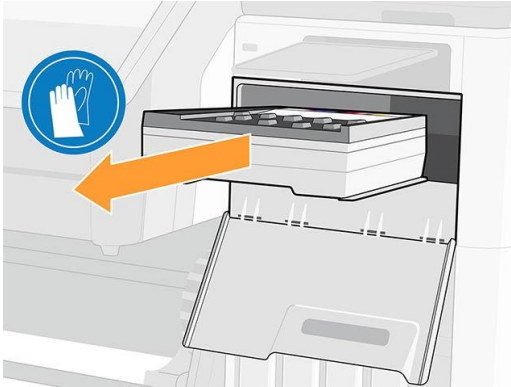
- Verwijder hem voorzichtig en horizontaal om spatten te voorkomen.
- Handvat en bewaar de onderhoudscartridge altijd rechtop, met de bovenpositie.

 **Waarschuwing!** Zorg dat de printerwielen zijn vergrendeld (de remhendel moet omlaag staan) om te voorkomen dat de printer weg beweegt.

4. De onderhoudscartridge is aan de voorkant vervangen door een hendel. Om de patroon te verwijderen, schuift u deze eruit.



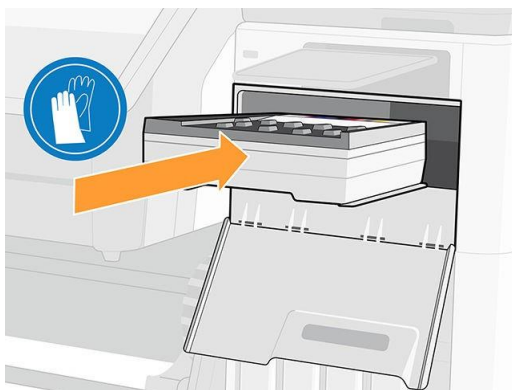
5. Wanneer de rol voor de deur is uitgeschoven, houdt u hem met beide handen vast: het is zwaar.



6. Bewaar de oude onderhoudscartridge.
7. Verwijder de plastic afdekking van de nieuwe onderhoudscartridge.



8. Plaats de onderhoudscartridge in de sleuf, zoals wordt aangegeven door de pijl.

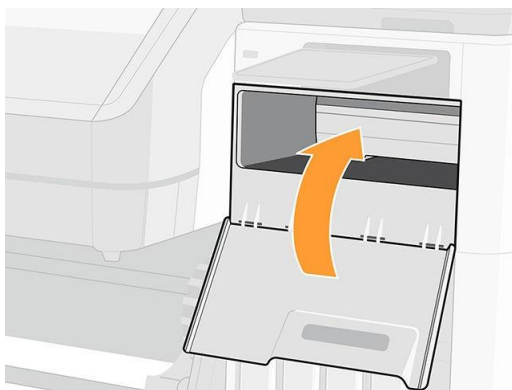


9. Duw de onderhoudscartridge naar binnen totdat deze niet uit de sleuf uitsteekt. U zult merken dat de printer de cartridge opneemt; gebruik niet te veel kracht.



Opmerking: De nieuwe onderhoudscartridge wordt pas op het voorpaneel weergegeven als de deur is

10. Sluit de deur nadat u de onderhoudscartridge in de printer hebt geplaatst.



11. Reinigt decodeerstrook: zie Codeerstrook reinigen ([PMK13](#)) op pagina 182.



Opmerking: De printer kan pas verder afdrukken als alle inktpatronen, alle printkoppen en de onderhoudscartridge zijn geïnstalleerd en het printervenster en de deur van de onderhoudscartridge zijn gesloten.

Afdrukken met witte inkt (alleen 700W en 800W modellen)

Afdrukken met witte inkt is vooral nuttig bij het afdrukken op niet-witte substraten, zoals donkere, gekleurde, metallische of transparante substraten. De volgende basisontwerpen kunnen worden gebruikt:

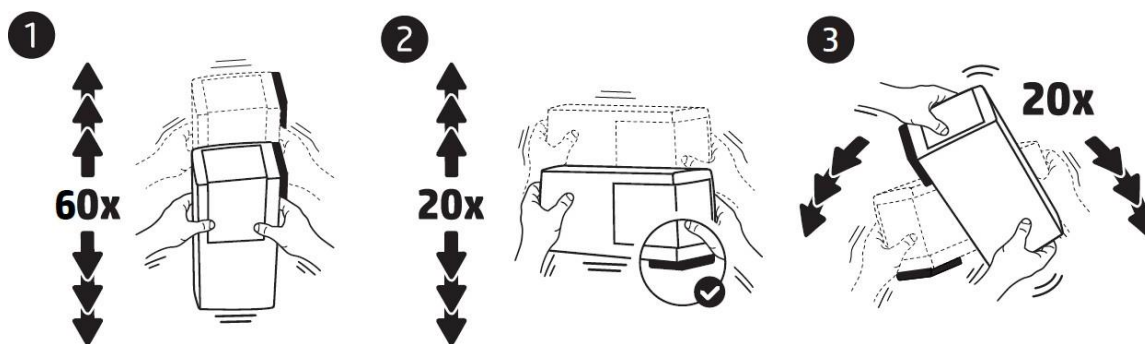
- **Underflood (Onderbreed)** Een stevige rechthoek (of onregelmatige vorm) van witte inkt wordt afgedrukt als de eerste laag, daarna wordt een gekleurde afbeelding afgedrukt als de tweede laag, bovenop. Wanneer gebruikt op een niet-wit of weerspiegelend oppervlak, kan dit een betere kleurverzadiging bieden of kleuren toestaan die lijken op de substraatkleur om zichtbaar te zijn.
- **Overflood (Overflood)** Een gekleurde afbeelding wordt afgedrukt als de eerste laag, daarna wordt een stevige rechthoek (of onregelmatige vorm) van witte inkt afgedrukt als de tweede laag, bovenop. Dit wordt met transparante substraten meestal gedaan om een teken te maken dat wordt weergegeven op een lichtbak (bijvoorbeeld een "echt"-map, het in de ruimte bewegwijzing van de luchthaven of het bewegwijzing van de busstop). Gezien vanaf de tegenovergestelde kant van het substraat waarop het werd afgedrukt, moet de afbeelding eerst worden omgedraaid (gespiegeld) in de RIP of de toepassingssoftware voordat u gaat afdrukken.

- **Steunkleur:** Elke witte vorm (inclusief tekst) die is gehard met en in hetzelfde vlak als de rest van het kunstwerk in plaats van in een apart vlak of laag. Bij conventionele (analoge) offset of schermafdrukken, kan dit een "*heel goed*" worden genoemd, omdat geen van de kleuren worden overdrukt.
- **De " " modus :** Een witte laag is tussen twee verschillende afbeeldingen ingebouwd, zodat elke afbeelding kan worden gezien vanaf een kant van het substraat.

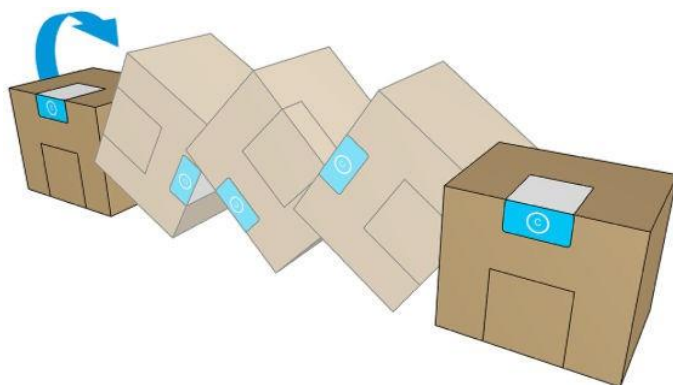
Er zijn twee soorten witte inktpatronen, afhankelijk van het printermodel:

- **1 liter Eco-Carton inktpatronen voor 700W printers.** Er zijn twee onafhankelijke inktbenodigdheden: de bovenste is de witte inktcartridge en de onderste is de inktmixcontainer. Verwissel de inktpatroon en de inktmixcontainer niet. De inktpatroon wordt vervangen wanneer deze leeg is. De inktmixhouder blijft in de printer totdat de printer u adviseert deze te vervangen. De printer kan op dit moment geen inkt in de inktmixcontainer plaatsen op de patroon en u kunt geen nieuwe patroon installeren totdat de inktmixcontainer leeg is.

Voordat u een nieuwe witte patroon plaatst, moet u deze 100 keer krachtig schudden, zoals hieronder wordt weergegeven. Dit duurt minder dan twee minuten.



- **3-liter Eco-Carton inktpatronen voor 800W printers,** bestaande uit een enkele kartonnen doos met twee zakken. Draai de inktpatroon 60 keer en draai deze in totaal 360 graden om ervoor te zorgen dat de inkt voor gebruik goed gemengd is.



Belangrijk: Voordat u een witte inktpatroon installeert, tilt u deze 60 keer naar achteren en naar voren.

Witte printkoppen hebben regelmatig handmatige reiniging nodig, naast het automatische onderhoud dat alle printkoppen ontvangen.


Belangrijk: Witte inktpatronen, en witte printkoppen of hulp witte printkoppen moeten permanent worden geïnstalleerd om schade aan de printkoppen te voorkomen, zelfs als u momenteel geen witte inkt gebruikt in uw taken. Voor witte recirculatie is een minimale hoeveelheid inkt nodig in de patroon om het witte systeem te behouden.

Opmerking: Wanneer u een CMYK- of CMYKcm-afbeelding afdrukt zonder een witte under-fill op een niet-wit


substraat, kan de kleurverzadiging afnemen, afhankelijk van de kleur van het substraat.



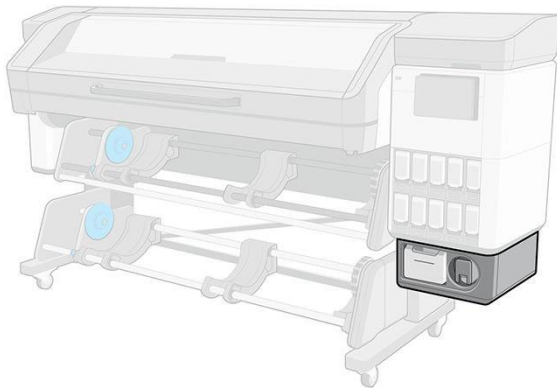
Opmerking: Witte inkt heeft een maximale levensduur van de hele levensduur van 12 maanden vanaf de productiedatum, of 6 maanden vanaf de installatiedatum.


 **Opmerking:** Witte inkt heeft de neiging om zich op den tijd te nesten.

Wit printkopopslagsysteem

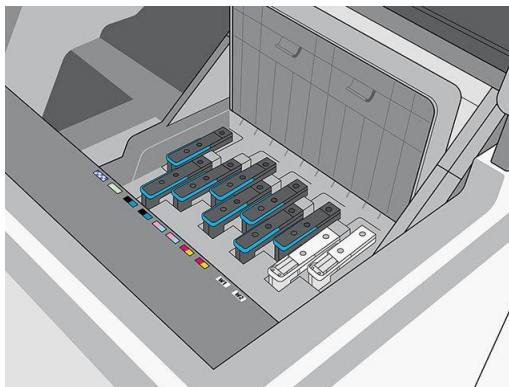
 **Belangrijk:** Wanneer witte-inktprintkoppen zijn geïnstalleerd, voert de printer automatische onderhoudsroutines regelmatig uit om er zeker van te zijn dat deze correct werken.

Met het witte printkopopslagsysteem kunt u de levensduur van witte printkoppen verlengen wanneer deze niet worden gebruikt.



 **Belangrijk:** Wanneer u niet van plan bent witte inkt te gebruiken, verwijdt u de witte printkoppen en bewaar deze in het opslagsysteem. Anders gaat er wat witte inkt verloren tijdens routineonderhoud.

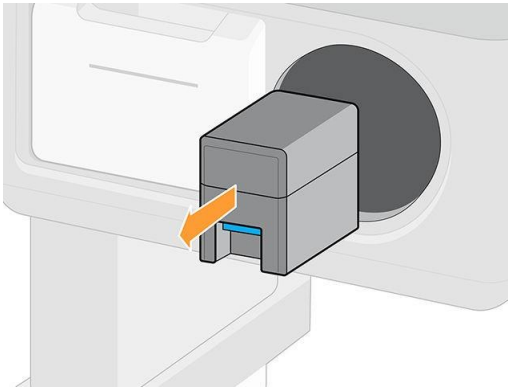
1. Zorg dat op de printer niets wordt afgedrukt: stop de afdrukwachtrij.
2. Klik op het voorpaneel op Replace (Vervangen) in het gedeelte Printkoppen.
3. Verwijder de twee witte printkoppen uit de wagen.



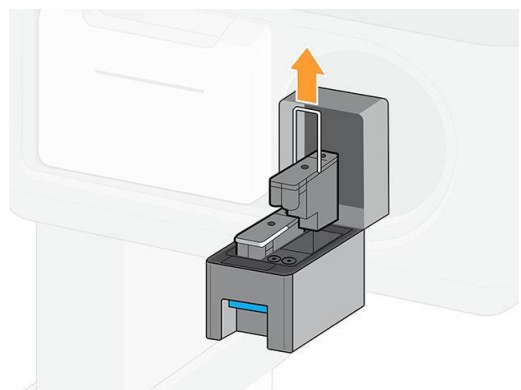
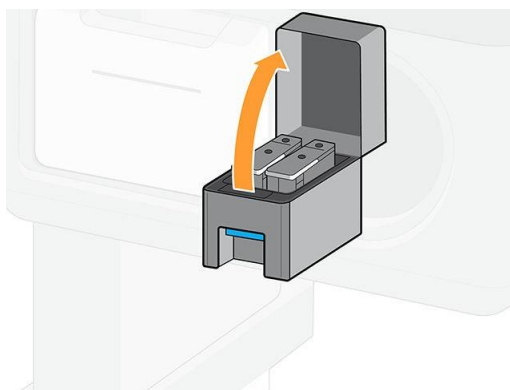
4. Controleer de onderkant van de witte printkoppen. Als u inkt ziet (dit kan gebeuren vanwege automatische recirculatie), reinigt u deze voorzichtig met een zachte, vezelvrije doek en gedestilleerd water zonder ionen.

 **Opmerking:** Voor de best mogelijke betrouwbaarheid van de printkoppen moeten de witte printkoppen mogelijk worden afgekoeld. HP raadt u aan het afkoelproces te volgen wanneer de printer daarom vraagt, en eerst de witte printkoppen uit de wagen te verwijderen.


5. Verwijder de doos met de printkopopslag uit het opslagsysteem.



6. Open het opslagvak en verwijder beide hulpprintkoppen.

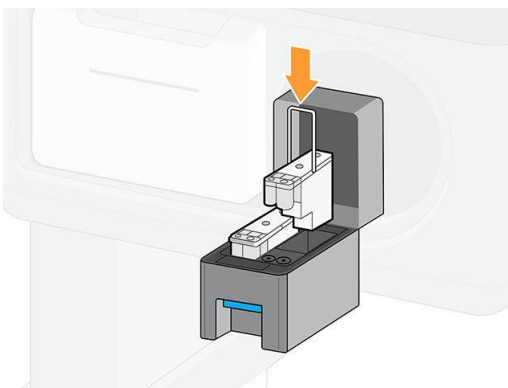


7. Controleer de onderplaat van elke witte printkop. Als er wat inkt op zit (dit kan gebeuren vanwege automatische recirculatie), reinigt u deze voorzichtig met een zachte, vezelvrije doek die is bevochtigd met gedestilleerd of gedestilleerd water.
8. Controleer regelmatig de plastic naalden in de printkopwagensleuf om de printkoppen te beschermen. Reinig ze indien nodig met gedestilleerd water en droog ze voordat u de printkop installeert.

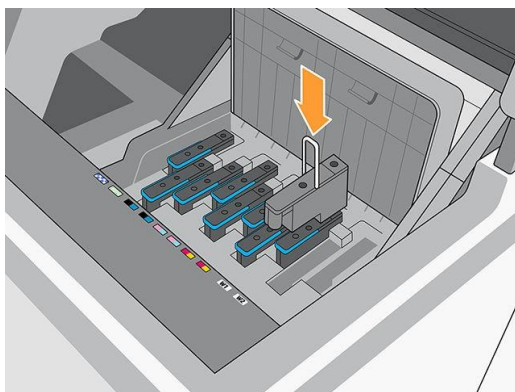
 **Voorzichtigheid:** Printkoppen moeten in de wagensleuf of in het opslagsysteem worden bewaard, anders kunnen sproeiers en naalden verstopt raken.

9. Plaats de witte printkop in de opslagdoos en plaats de opslagdoos vervolgens terug in het opslagsysteem.

 **Belangrijk:** De doos met opbergdoos is voorzien van een label. Plaats de witte printkop in de juiste sleuf.



10. Plaats de hulp witte printkop in de wagen op de plaats van de witte printkop.



Belangrijk: Als een onderdeel van de witte module defect is of als een witte patroon leeg is, dan kan het recirculatieproces worden beïnvloed. U wordt aangeraden deze componenten onmiddellijk te vervangen wanneer dat nodig is.

U kunt de witte printkoppen zo lang als nodig in het opslagsysteem laten. Om deze opnieuw te gebruiken, draait u de bovenstaande procedure om.



Belangrijk: Plaats elke witte printkop in zijn eigen witte sleuf in de wagen.

Belangrijk: De 700W- en 800W-printers mogen nooit worden uitgeschakeld. Gebruik in plaats daarvan de slaapstand.

Automatisch witinktonderhoud kan niet worden uitgevoerd wanneer de printer volledig is uitgeschakeld; en de witte inktprintkoppen kunnen niet langer dan 8 uur zonder onderhoud werken.

Witte taak voorbereiden in de ontwerpsoftware

Bereid de taak voor met lagen. Voordat u het naar de RIP verstuurt, moet u ervoor zorgen dat het deel van de af te drukken afbeelding in het wit op een afzonderlijke laag staat met de naam spot: een naam die de printer herkent.

Wanneer de afbeelding gereed is, verzendt u de afbeelding naar de RIP.

Als uw bestand geen laag met naam heeft, kunt u een witte laag toevoegen vanuit de RIP.

Taak voorbereiden in RIP

Kies in de RIP de gewenste afdrukmodus. Deze selectie plaatst de witte laag die in de toepassing is gedefinieerd in de gewenste positie: Over, Under of Spot (op hetzelfde niveau als de kleurlaagjes). Het toewijzen van een afdrukmodus met witte inkt aan een taak zonder witte laag zal het hele afdrukgebied bedekken met wit. Wanneer de taak gereed is, gaat u naar de printer.

Selecteer opties en de effecten ervan zijn als volgt.

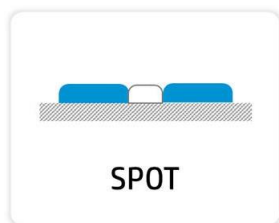


Overflood: White-inkt wordt afgedrukt op het substraat, zodat u kunt afdrukken op een niet-wit of doorschijnend substraat.



UNDERFLOOD

Underflood (Onderbreed) De witte laag wordt boven op de kleurlaag afgedrukt, zodat u nieuwe kleuren kunt maken door de witte inkt transluceen te gebruiken. Dit wordt gebruikt om af te drukken op transparante substraten zoals doorschijnend, doorschijnend film of glas.



SPOT

Plek: Witte inkt wordt op dezelfde manier afgedrukt als elke andere kleur.



SANDWICH

Sandwich: Een witte laag is tussen twee verschillende afbeeldingen ingebouwd, waardoor een andere afbeelding kan worden gezien aan beide kanten van de vorm.

Waterreservoir

Voordat u afdrukt met witte inkt, moet u ervoor zorgen dat het waterreservoir vol met gedestilleerd water is. Zo vult u het waterreservoir weer in:

1. Trek de tank naar buiten.
2. Verwijder de dop en vul het tank met gedestilleerd water tot aan de lijn.
3. Plaats de dop terug en sluit het tank.
4. Plaats de tank weer op zijn plaats.

Inktmixcontainer (alleen 700W)

De inktmixcontainer moet om de 2 jaar of sneller worden vervangen. Het voorpaneel geeft aan wanneer u de 2500 moet vervangen.



Belangrijk: De witte inktpatroon moet tegelijkertijd worden vervangen.

Printkoponderhoud

- Groeper alle witte taken van de dag in één keer.
- Extractie de witte printkoppen niet meer dan eenmaal per dag en alleen na afkoelen.
- Volg altijd de procedure voor het vervangen van de printkop in de printer. Als u dit niet doet, wordt de levensduur van de printkop beïnvloed en kan de garantie voor de printkoppen ongeldig worden.

Gebruik van witte inkt	Aanbeveling	Maximaal wit-inktafval per week	Maximumentijd per week
Maximaal 2 dagen per week	Zorg dat de witte printkoppen in de draaiende kamer blijven.	<p>Always takes out (Altijd uit-</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 dag: 6 ml 2 dagen: 13,2 ml totaal <p>Duurt na 2 dagen</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 dagen: 13,5 ml totaal 	<p>Always takes out (Altijd uit-</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 dag: 12 min 2 dagen: 24 min <p>Duurt na 2 dagen</p> <ul style="list-style-type: none"> 12 min
Meer dan 2 dagen per week	<p>Haal de printkoppen uit de printer:</p> <ul style="list-style-type: none"> Wanneer de printer de volgende 24 uur niet wordt gebruikt Wanneer u een volledige rol afdrukt of meer van alleen kleurtaken 	<p>Duurt één keer per week</p> <ul style="list-style-type: none"> 5 dagen 1 dienst: 34,2 ml totaal <p>Neemt elke dag uit</p> <ul style="list-style-type: none"> 5 dagen 1 dienst: 33 ml totaal 	<p>Duurt één keer per week</p> <ul style="list-style-type: none"> 5 dagen 1 dienst: 12 min <p>Neemt elke dag uit</p> <ul style="list-style-type: none"> 5 dagen 1 dienst: 60 min



Opmerking: Als u vaak witte inkt gebruikt, blijft de printkop in de wagen behouden, maar wordt de inktafval groter. Als een taak wordt afgedrukt met de printkop in de wagen, gaat aan het begin van de taak 3,6 ml verloren.

Voordat u de printkoppen opbergt in de draaikamer

- Laat altijd de onderhoudsroutine voor het verwijderen van witte printkoppen voltooien voordat u de printkoppen uit de wagen verwijderd.
- Verwijder de printkoppen uit de wagen door voorzichtig een doek onder de naald te plaatsen om te voorkomen dat er inktdruppels op de wagen vallen.
- Controleer de onderkant van de witte printkoppen. Als u inkt ziet, reinigt u ze voorzichtig met een zachte, vezelvrije doek en gedestilleerd water zonder ionen.
- Reinig de printkopzijden en het verbingsgebied met een doek om inktophoping te voorkomen.
- Controleer of er veel inkt op de vloeistofverbinding zit. Reinigt u deze indien nodig met een pluivrije doek.
- Reinigt de plastic naalden van de draaiende kamer als er gedroogde inkt op zit.
- Plaats de printkoppen in de draaiende kamer in dezelfde sleuf.



Opmerking: Hulpprintkoppen moeten in de draaiende kamer worden bewaard als deze niet in de printer is. Als ze beschadigd zijn, kan de recirculatie van de inkt worden beïnvloed. Dit kan problemen met de afdrukwaliteit of betrouwbaarheid tot gevolg hebben.

10 Problemen met het inksysteem oplossen

- [Kan inktpatroon niet plaatsen \(700-serie\)](#)
- [Kan inktpatroon niet plaatsen \(800-serie\)](#)
- [Installatie van een onscherpe inktpatroon](#)
- [Een printkop opnieuw in- of vervangen op voorpaneel](#)
- [Kan printkop niet plaatsen](#)
- [Kan onderhoudscartridge niet plaatsen](#)

Kan inktpatroon niet plaatsen (700-serie)

1. Controleer of u het juiste type patroon hebt (modelnummer).
2. Controleer of de kleur van het etiket op de patroon gelijk is aan de kleur van het etiket op de sleuf.
3. Controleer of de cartridge op de juiste wijze wordt georiënteerd, de pijl op de voorkant moet naar boven gericht zijn.

 **Tip:** Alleen 700W: Als u de inktmixhouder of de 1 liter witte patroon verwijdert wanneer de interne inktrecirculatie nog niet is voltooid, mag u geen nieuwe patroon plaatsen. Plaats het verwijderde wat u hebt verwijderd opnieuw en wacht totdat de recirculatie is voltooid en probeer het opnieuw.

 **Voorzichtigheid:** Maak nooit de binnenkant van de inktpatroonsleuven schoon.

Kan inktpatroon niet plaatsen (800-serie)

1. Controleer of u het juiste type patroon hebt (modelnummer).
2. Controleer of de kleur van het etiket op de patroon gelijk is aan de kleur van het etiket op de sleuf.
3. Controleer of de cartridge op de juiste wijze wordt georiënteerd, de pijl op de voorkant moet naar boven gericht zijn.

Installatie van een onscherpe inktpatroon

Het niet goed schudden van een witte inktpatroon kan de afdrukkwaliteit beïnvloeden, de witte printkop beschadigen en de prestaties van het witte-inktleveringssysteem verminderen.

U kunt met de volgende problemen te maken krijgen als een onscherpe witte inktpatroon is geïnstalleerd.

Plotselinge verandering van ondoorzichtigheid

1. Verwijder de witte inktpatroon, schud deze en installeer deze opnieuw.
2. Voer een hardeprintkopreiniging uit (zie Afdrukkwaliteit verbeteren op pagina [123](#)) zes keer om de inkt uit het printkop- en inktleveringssysteem te verwijderen.
3. Als het probleem aanhoudt, dan neem dan contact op met uw servicevertegenwoordiger.

Printkop opnieuwzet (Printkop opnieuw)

1. Verwijder de witte inktpatroon, schud deze en installeer deze opnieuw.
2. Installeer de printkoppen opnieuw.
3. Als het probleem aanhoudt, reinigt u met gedestilleerd water.
4. Als het probleem blijft bestaan, vervang dan de printkoppen.
5. Als het probleem aanhoudt, dan neem dan contact op met uw servicevertegenwoordiger.

Time-outs voor recirculatie: systeemfouten 0022-0010-0190, 0022-0010-0197, 0022-0010-0198, 0022-0010-0199

1. Verwijder de witte inktpatroon, schud deze en installeer deze opnieuw.
2. Als het probleem aanhoudt, dan neem dan contact op met uw servicevertegenwoordiger.

Printkopblokkering: systeemfouten 0022-0010-0192, 0022-0010-0193, 0022-0010-0195, 0022-0010-0196, 1027-0002-0145

1. Verwijder de witte inktpatroon, schud deze en installeer deze opnieuw.
2. Controleer of de primer-rubberen op hun plaats zitten (structuur en vergrendeling).
3. Als het probleem blijft bestaan, vervang dan de printkoppen.
4. Als het probleem aanhoudt, dan neem dan contact op met uw servicevertegenwoordiger.

Dummyblokkering: systeemfout 1027-0002-0145

1. Verwijder de witte inktpatroon, schud deze en installeer deze opnieuw.
2. Schud de printkoppen van de dummy en installeer ze opnieuw.
3. Als het probleem aanhoudt, vervang dan de printkoppen van de dummy.
4. Als het probleem aanhoudt, dan neem dan contact op met uw servicevertegenwoordiger.

FOUT BIJ KALIBRATIE: systeemfout 0022-0010-0146

1. Verwijder de witte inktpatroon, schud deze en installeer deze opnieuw.
2. Als het probleem aanhoudt, dan neem dan contact op met uw servicevertegenwoordiger.

Een printkop opnieuw in- of vervangen op voorpaneel

1. Verwijder de printkop en controleer of deze niet is beschadigd en of er geen inktvlekken op de elektrische contacten zijn.
2. Reinig indien nodig de elektrische contacten tussen de printkop en de wagen. Zie [De elektrische contacten van een printkop reinigen op pagina 176](#).
3. Reinig de printkop weer in de wagen en controleer of de voorpaneelmelding is weergegeven.
4. Als het probleem aanhoudt, start u de printer opnieuw.
5. Als het probleem aanhoudt, plaatst u een nieuwe printkop.
6. Als het probleem blijft bestaan, dan kan er een probleem zijn met de printer in plaats van met de printkop.

Kan printkop niet plaatsen

1. Controleer of u het juiste type printkop hebt (modelnummer).
2. Controleer of u de oranje beschermingen hebt verwijderd van de printkop.



Opmerking: De printkopdoppen van de optimalisatie zijn wit of doorzichtig.

3. Controleer of de kleur van het etiket op de printkop gelijk is aan de kleur van het etiket op de sleuf.
4. Controleer of u de printkop in de juiste georiënteerd hebt (vergelijk met de andere koppen).
5. Controleer of de afdekhoes van de printkoppen is gesloten en vergrendeld.

Kan onderhoudscartridge niet plaatsen

Controleer of de onderhoudscartridge het juiste modelnummer heeft en of u hem in de juiste georiënteerd hebt.

11 Printeronderhoud

Voor het uitvoeren van de taken in dit hoofdstuk moet u mogelijk over de onderhoudsset voor gebruikers gaan die bij de printer is geleverd.


- [Algemene reinigingsinstructies](#)
- [Aanbevolen onderhoudshulpmiddelen die niet zijn meegeleverd](#)
- [De printkoppen reinigen](#)
- [Elektrische contacten van een printkop reinigen](#)
- [De printkopwagenstang reinigen en smeren](#)
- [Codeerstrook reinigen \(PMK13\)](#)
- [De platen en het venster van de substraat-advance sensor reinigen \(PMK19\)](#)
- [De smeringssyst. vervangen \(PMK18\)](#)
- [De condensatiecollector vervangen of legen](#)
- [Controleer en reinig de plastic naalden in de printkopsleuf](#)
- [Vervang de plastic naalden in de printkopsleuf](#)
- [De inktmixcontainer vervangen \(PMK15\)](#)
- [De buitenkant van de printer reinigen](#)
- [De uithardmodules reinigen \(PMK14\)](#)
- [Service-onderhoud](#)

Algemene reinigingsinstructies


- Voor algemene reiniging wordt een pluisvrije doek aanbevolen die is bevochteerd met gedestilleerd water. Laat het gereinigde onderdeel drogen of gebruik een doek om het volledig te drogen.


Spuut geen vloeistoffen rechtstreeks op de product. Spuit de vloeistof op de doek die wordt gebruikt voor reiniging.

- Voor het verwijderen van vuil of vlekken, bevochtig dan een zachte, vezelvrije doek met water en een neutrale schoonmaakdoek of algemene industriële reiniger (zoals Simple Green industriële reiniger). Verwijder overgebleven zeepschuim met een droge doek.
- Gebruik voor glasoppervlakken een zachte, pluisvrije doek die licht vochtig is gemaakt met een niet-agressieve glasreiniger of met algemene glasreiniger (zoals Simple Green-glasreiniger). Verwijder overgebleven zeepschuim met een pluisvrije doek die is bevochtig met gedestilleerd water, en droog het met een droge doek om spot te voorkomen.

 **Voorzichtigheid:** Gebruik geen schuurmiddelen, aceton, benzeen, zelfhaat of koolstoftetrachloride op de glasplaat; ze kunnen het beschadigen. Plaats of spuit geen vloeistof direct op de glasplaat. De vloeistof kan onder de glasplaat zien en het product beschadigen.

- HP beveelt het gebruik van een canjer van perslucht aan om stof te verwijderen uit elektronische en elektrische onderdelen.

 **Voorzichtigheid:** Gebruik geen reinigingsmiddelen op waterbasis op onderdelen met elektrische contacten, die schade kunnen veroorzaken.

 **Voorzichtigheid:** Gebruik geen reinigers, alcohol, benzeen, dunnere, op hem gebaseerde schoonmaakmiddelen of andere chemische schoonmaakmiddelen om schade aan het product en het milieu te voorkomen.

 **Opmerking:** Op sommige plaatsen is het gebruik van reinigingsproducten gereguleerd. Zorg ervoor dat uw reiniger aan de nationale, staats- en lokale voorschriften voldoet.

Aanbevolen onderhoudshulpmiddelen die niet zijn meegeleverd



Vouwstappen, voor algemeen gebruik



Stofzuiger, handig of normaal, met mondstukken



Zaklamp, voor algemeen gebruik



Gedestilleerd water voor algemeen reinigen, of isopropanolcohol wanneer aangegeven



Een platgeschroefde schroevendraaier



Inbussleutels


Opmerking: Als u zich in een gebied bent (zoals Californië) waarin VOS-reiniging en onderhoudsvloeistof wordt gereguleerd, gebruik dan een VOS-gecertificeerd reinigingsmiddel zoals een goed verdunde Simple Green-allesreiniger in plaats van isopropanol.

De printkoppen reinigen

De printkoppen worden automatisch regelmatig gereinigd, zolang de printer aan staat. De printkoppen dienen echter schoon te worden gemaakt wanneer de afdrukkwaliteit laag is en dit probleem niet op andere wijze verholpen kan worden. Zo wordt ervoor zorgen dat er verse inkt in de spuitmondjes zit en dit helpt te voorkomen dat de spuitmondjes verstopt zijn.


Na het afdrukken van het statusplot voor de printkoppen (zie [printkopstatusplot op pagina 124](#)) ziet u bij welke kleuren onvoldoende zijn. Reinig elke printkop die niet goed werkt. Wanneer u niet zeker weet welke printkoppen u moet reinigen, reinigt u ze allemaal.

 **Opmerking:** Een klein aantal verstopte spuitmondjes zal waarschijnlijk niet erg zichtbaar zijn op uw afdrukken, omdat de printer is gemaakt om dit probleem te compenseren tijdens het afdrukken van meerdere passeren.

Om de printkoppen te reinigen (waardoor ze vaak problemen oplossen), gaat u naar het voorpaneel van de printer en tap  , selecteer vervolgens welke printkoppen u wilt reinigen. U kunt alle printkoppen reinigen of slechts enkele printkoppen. Selecteer een van de volgende opties:

- Testplot afdrukken
- Alle reinigen
- LM-LC reinigen
- K-C reinigen
- M-Y reinigen
- OP reinigen

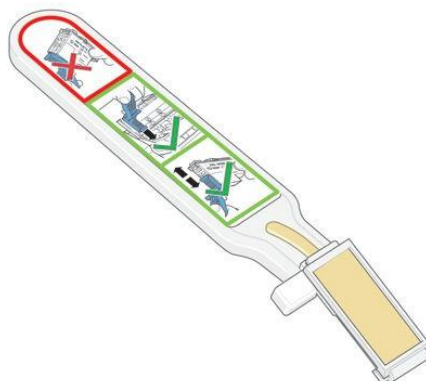
Het reinigen van alle printkoppen duurt ongeveer 5 minuten. Het reinigen van twee printkoppen duurt ongeveer 3 minuten.

 **Opmerking:** Het reinigen van alle printkoppen verbruikt meer inkt dan het reinigen van één paar printkoppen.


Elektrische contacten van een printkop reinigen

Het is mogelijk dat de printer een printkop niet herkent nadat deze is geïnstalleerd. Dit kan gebeuren door inktafdruk op de elektrische contacten tussen de printkop en de printkopwagen. Onder deze omstandigheden raadt HP u aan om de elektrische contacten van de printkop te reinigen. Regelmatig reinigen van de contacten zonder zichtbare problemen wordt *echter niet* aangeraden.

In de onderhoudsset voor gebruikers die bij de printer is geleverd, wordt ook een wagenconnectwischer geleverd.

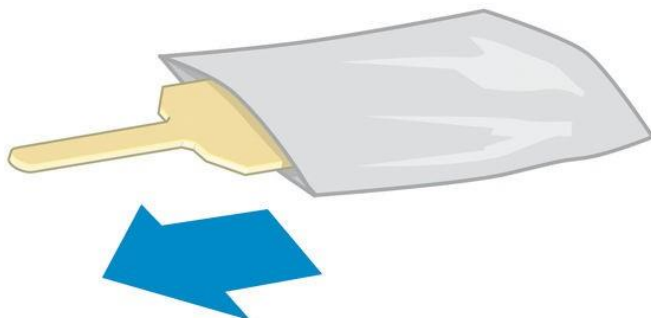


Gebruik deze om de elektrische verbindingen te reinigen op zowel de printkopwagen als de printkop als het bericht Reseat (Plaats opnieuw) of Replace (Vervang) aanhoudt naast de printkop op het scherm van het voorpaneel.

 **Tip:** Wij raden u aan om handschoenen te dragen.

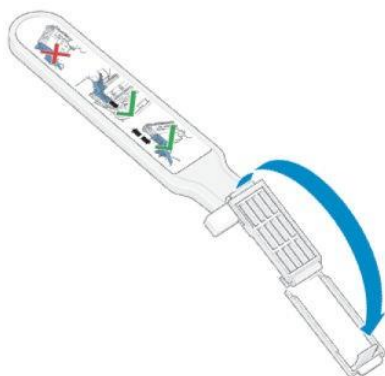


1. Haal een nieuw vochtig doekje uit de hoes.

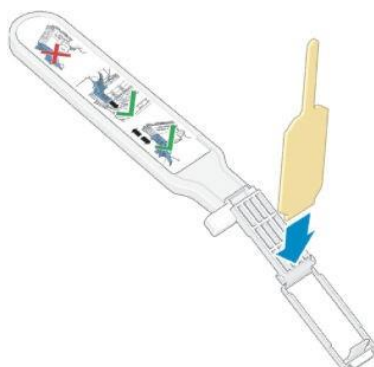


De doos van de wisser is voorzien van een aantal doekjes. Wanneer alle doekjes zijn op gebruikt, belt u uw servicevertegenwoordiger.

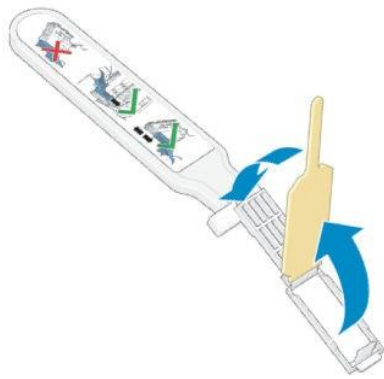
2. Open de wagenconnectwisser.



3. Plaats het korte lipje van het doekje in de sleuf aan de voorste wagenverbindingswisser.

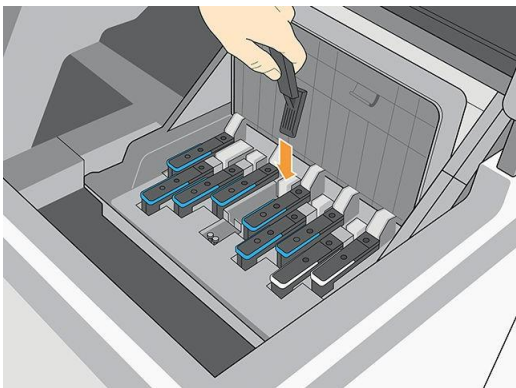


4. Sluit de wagenconnectwiser om het doekje vast te zitten.

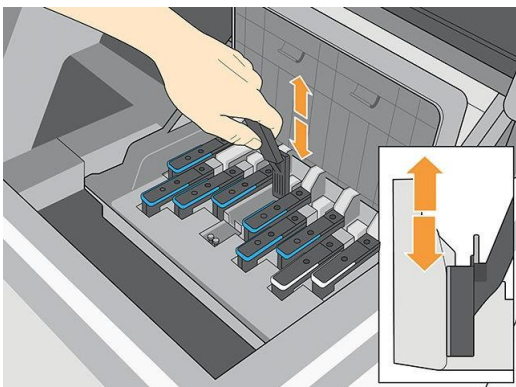


5. Open de printkopwagenversleuteling en haal de koppen uit de printer die het probleem veroorzaken, zoals is aangegeven op het voorpaneel. Zie [Replace a printhead \(Printkop vervangen\) op pagina 155](#).
6. Plaats de wagenconnectwiser achter in de printkopsleuf. Veeg de elektrische contacten schoon door de wishulpmiddel tussen de elektrische contacten achter in de sleuf en de stalen veer te plaatsen, met het doekje naar de elektrische contacten toe. Probeer geen inktafzetting te verwijderen die zich mogelijk op de bodem van de sleuf heeft opgehoopt.

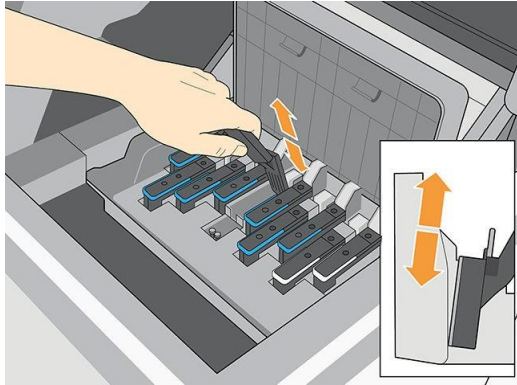
⚠ Voorzichtigheid: Als de wagen langer dan 7 minuten in het midden van de printer blijft staan, probeert de wagen terug te rijden naar de startpositie rechts.



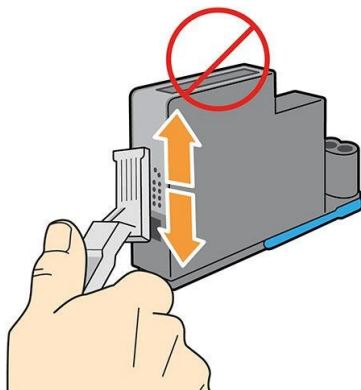
7. Wrijf het doekje met lichte kracht over de hele diepte van de flexibele connector tegen de contacten en plaats de wiser zo ver mogelijk door de mechanische stop van de wiser.



8. Zorg dat u alle contacten grondig reinigt, inclusief de contacten op het onderste punt van de connector.



9. Gebruik hetzelfde doekje en maak de onderste strip elektrische contacten op de printkop schoon (tenzij de printkop nieuw is). Raak de bovenste set elektrische contacten niet aan.

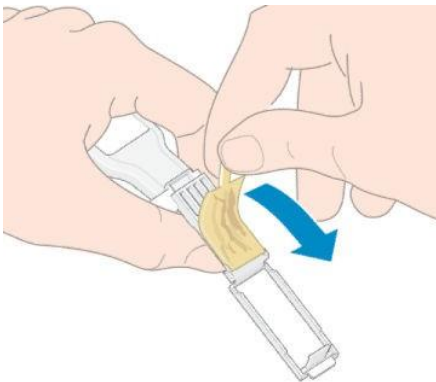


⚠ Voorzichtigheid: Raak het printkopoppervlak met de spuitmondjes niet aan, omdat deze gemakkelijk beschadigen.

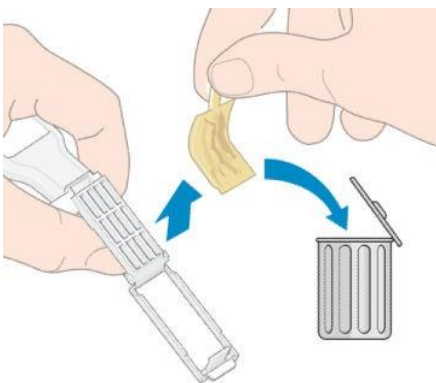
10. Laat beide connectoren even drogen en plaats vervolgens de printkop weer in de wagen. Zie [Replace a printhead \(Printkop vervangen\) op pagina 155](#).
11. Nadat het reinigen is voltooid, opent u de wagenverbindingswisser door aan het lipje van het doekje te trekken.



12. Verwijder het vuil doekje uit de wagenconnectwiser.




13. Gooi het vuil doekje op een veilige plaats weg om te voorkomen dat er inkt komt op uw handen of kleding.




Als het bericht **Reseat** (Plaats opnieuw) of **Replace** (Vervang) op het voorpaneel blijft staan, vervang dan de printkop of bel uw service een vertegenwoordiger.

De printkopwagenstang reinigen en smeren

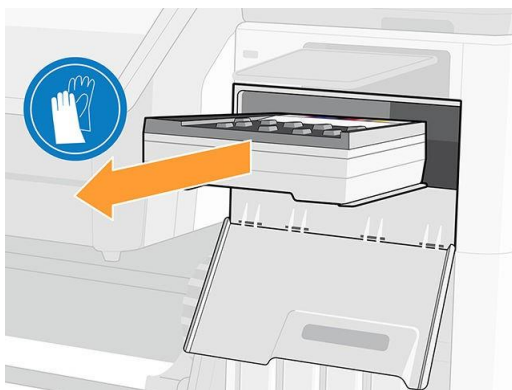
Voer deze onderhoudsbewerking uit als u de fout 0086-0003-0079 ziet die wordt veroorzaakt door frictie van de scan-asmotor.

 **Opmerking:** In sommige omstandigheden, zoals bij omgevingstemperaturen boven de operationele specificaties van de printer (zie milieuspecificaties op [pagina 243](#)), of als er zich een aanzienlijke hoeveelheid stof in de lucht vindt, kan de smering van de schuifstangen worden aangetast. Dit beïnvloedt de prestaties van de printer.

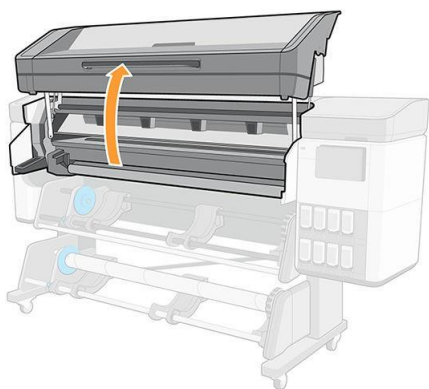
 **Voorzichtigheid:** De printkoppen kunnen beschadigd zijn indien ze lange tijd niet zijn afgekap. DAAROM raadt HP aan dit proces te voltooien en de printer binnen 10 minuten opnieuw op te starten.

1. Schakel de printer uit.

2. Verwijder de onderhoudscartridge.



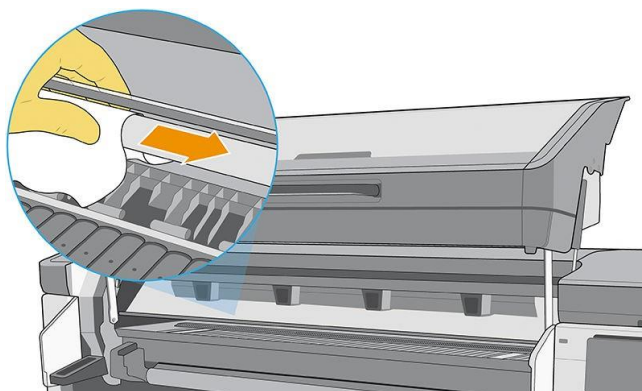
3. Til de uithardmodule omhoog.

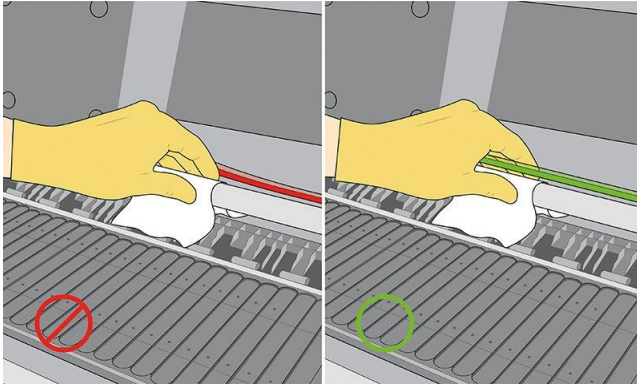


4. Reinig de printkopwagenstang met een schone doek die is bevochtigt met een algemene industriële reiniger (zoals Simple Green). Zorg dat u de gehele stang reinigt, inclusief het deel onder de linkerlepel.

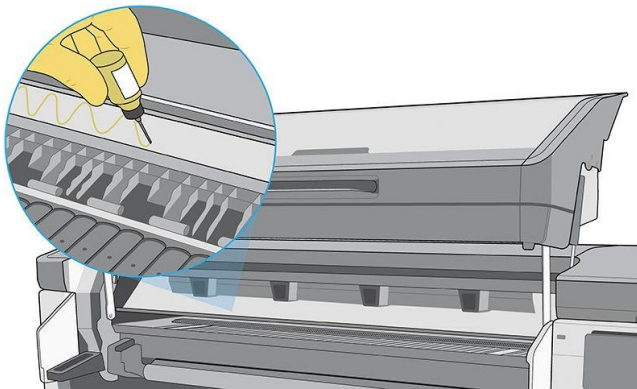
 **Voorzichtigheid:** Gebruik geen agressieve reinigingsmiddelen of reinigingsmiddelen die in de handel worden

 **Waarschuwing!** Vermijd bewegende delen. Wij raden u aan om handschoenen te dragen.





5. Verplaats de wagen handmatig naar de andere kant van de printer.
6. Reinig het rechter uiteinde van het gedeelte van de printkopwagenstang onder de rechter afdekplaats zoals is beschreven in stap 4.
7. Pak de fles olie uit de onderhoudsset voor gebruikers die bij de printer wordt geleverd (indien nodig kunt u vervangingsset bestellen: onderdeelnummer Y0U21-67014).
8. Druk een dun zigzaggend laagje olie op de stang aan.



9. Verplaats de wagen handmatig van de ene kant van de printer naar de andere kant om de olie over de stang te verdelen.
10. Reinigt de codeerstrook voor het geval er olie op is gevallen. Zie [De codeerstrook \(PMK13\) reinigen op pagina 182](#).
11. Laat de uithardingsmodule omlaag komen.
12. Plaats de onderhoudscartridge.
13. Zet de printer aan.

Codeerstrook reinigen (PMK13)

Het reinigen van de codeerstrook is een essentieel onderdeel van het onderhoud van de printer en kan vele systeemfouten oplossen:

- Systeemfouten 0086-0003-0059 of 0086-0010-0084 en fouten die gerelateerd zijn aan het verkeerd instellen van de wagenassemblage, zoals wagen die tegen de zijkant van de printer aan stoot.
- Systeemfouten 0086-0003-0061, die gerelateerd zijn aan het starten en de start van de wagen op de scanas.
- Er zijn gevallen waarin een vuile codeerstrook problemen met het laden van het substraat kan veroorzaken, omdat de wagen niet goed de positie van het substraat kan detecteren.

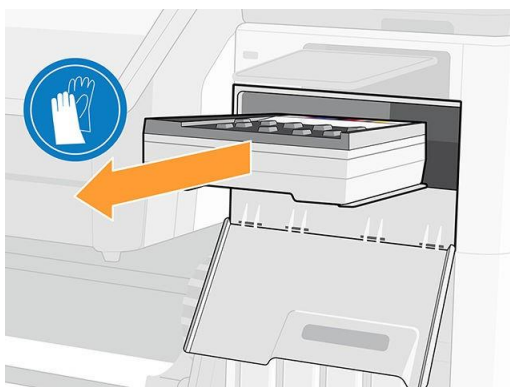
De codeerstrook moet worden gereinigd wanneer de printer daarom verzoekt. Het voorpaneel geeft een bericht weer wanneer reiniging vereist is: Voor optimale printerprestaties volgt u het codeerstripreeproces zoals beschreven in de gebruikershandleiding.



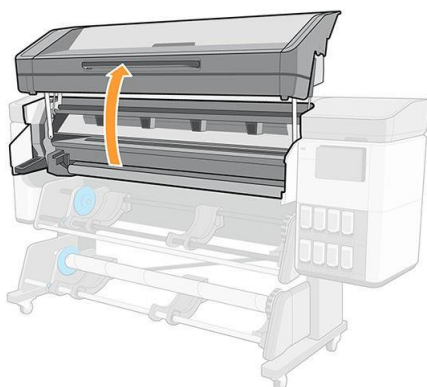
Belangrijk: Reinigt u ook de codeerstrook nadat u de onderhoudscartridge hebt vervangen.

Reinigingsprocedure

1. Schakel de printer uit.
2. Verwijder de onderhoudscartridge.

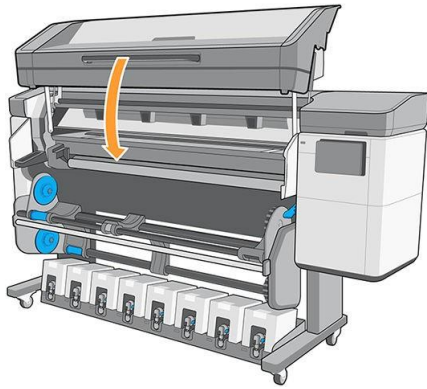


3. Til de uithardmodule omhoog.



4. Reinigt de linkerkant van de codeerstrook met een pluisvrije doek die is bevochtigt met gedestilleerd water of algemene industriële reiniger.
5. Verplaats de wagen handmatig naar de andere kant van de printer.
6. Reinigt de rechterkant van de codeerstrook met een pluisvrije doek die is bevochtigt met gedestilleerd water of algemene industriële reiniger.

7. Laat de uithardingsmodule omlaag komen.





8. Plaats de onderhoudscartridge.
9. Zet de printer aan.

De platen en het venster van de substraat-advance sensor reinigen (PMK19)

U moet de printplaat reinigen na elke 40 liter inkt die wordt gebruikt (het voorpaneel geeft een waarschuwing) en bovendien de volgende symptomen:

- Inkt vlect bij het afdrukken met voorinstellingen die gebruikt worden om goed te werken (vacuümverlies)
- Vaker vastlopen substraat
- Inktvlekken en vlekken op de achterkant van uw afdrukken
- Problemen met de opmars, zelfs bij gebruik van de substraat-advance sensor

 **Opmerking:** Wanneer u afdruckt op een breed substraat nadat u heeft afgedrukt op een smaller substraat, kan het zijn dat de linkerkant van de platen vies is geworden. Wanneer de verontreinigde delen van de platen niet worden gereinigd, kan dit vlekken achterlaten op de achterzijde van het substraat.

 **Opmerking:** Druk niet af op poreuze substraten wanneer u de platen gebruikt omdat deze vuil zal worden. Gebruik de inktverzamelaar voor poreuze substraten.

 **Voorzichtigheid:** Zorg ervoor dat u de substraat-advancesensor niet beschadigd bij het reinigen van de platen. De sensor is een zeer klein rechthoekig venster in de tweede platen van rechts.

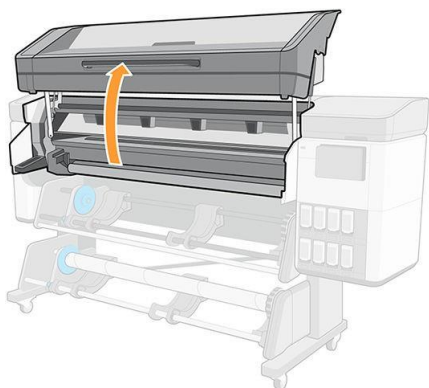
 **Tip:** Wij raden u aan om handschoenen te dragen.



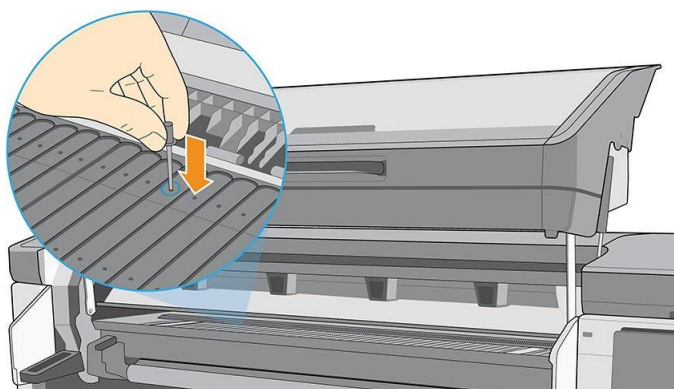
U reinigt de platen als volgt:

1. Al het substraat uit de printer. Zie [Rol uit printer verwijderen op pagina 77.](#)
2. Schakel de printer uit.

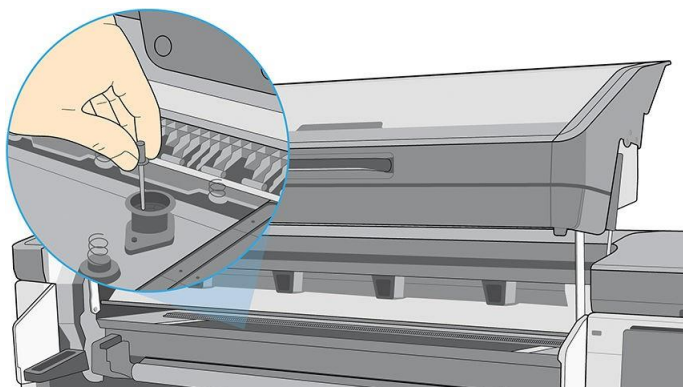
3. Til de uithardmodule omhoog.



4. Gebruik een pin van 1 mm om elk gat in de printplaat te scheepen. Duw de pin er goed doorheen. Overblijfselen van inkt en substraatvezels stapelen zich meestal op in de gaten en hebben een vacuüm-effect.



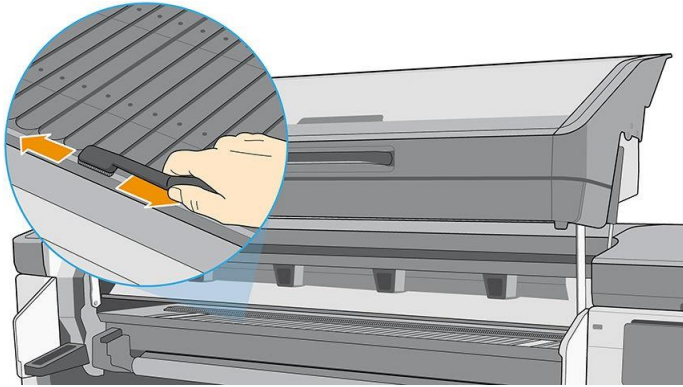
5. Verwijder de platen of inktverzamelaar: zie [Inktverzamelaar op pagina 57](#). Verwijder met dezelfde pin of tweezert van 1 mm alle inkt- en substraatvezels in de vacuümzuigingszuiging. Installeer de platen of de inktverzamelaar dan opnieuw.



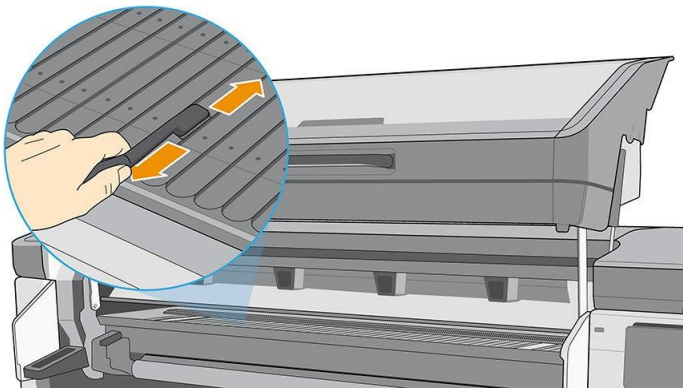
Als u inktvlekken aan vindt op de achterkant van uw afdrukken of problemen hebt met de substraat-advance sensor, ga dan door met de volgende stappen:

1. Gebruik een schone, absorberende pluisvrije doek om zorgvuldig natte inkt van de snijrail en de platen te vegen.

2. Verwijder met een droge borstel droge, losgeraakte inktafzettingen van de snijrail.




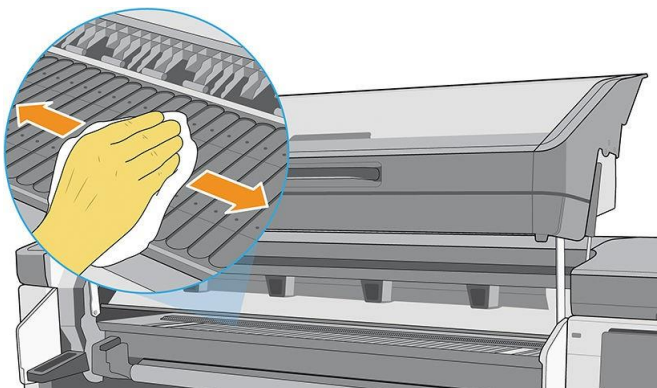
3. Verwijder met dezelfde droge borstel opgedroogde, losgeraakte inktafzettingen van het platenoppervlak.



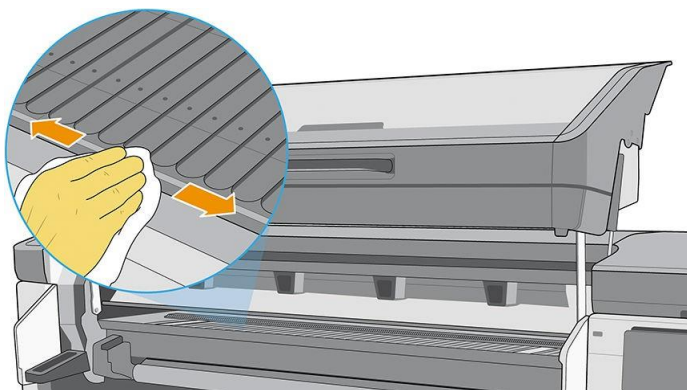
4. Maak een schone doek licht vochtig met een algemene industriële reiniger (zoals Simple Green) om de overgebleven droge inktafzettingen van de platen te verwijderen.

 **Opmerking:** Droge inktafzettingen hebben meer tijd nodig om verwijderd te worden.

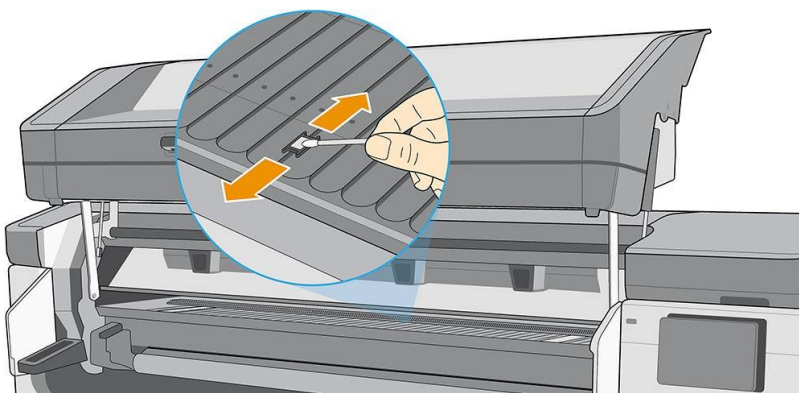
 **Voorzichtigheid:** Gebruik geen agressieve reinigingsmiddelen of reinigingsmiddelen die in de handel worden gebruikt. Maak de platen niet direct nat, aangezien er dan te veel vocht achterlaat, wat schade kan veroorzaken aan de substraat-advance sensor.



5. Gebruik de vochtige doek om de overgebleven droge inktafzettingen van de snijrail te verwijderen.



6. Veeg het venster van de substraat advance sensor schoon met een katoenen wattenstaafje om natte inkt te verwijderen. Het is een zeer klein rechthoekig venster in de tweede platen van rechts.



 **Opmerking:** Als er inkt onder het venster is, verwijder dan de platen en reinigt u de onderkant van het venster op dezelfde wijze.

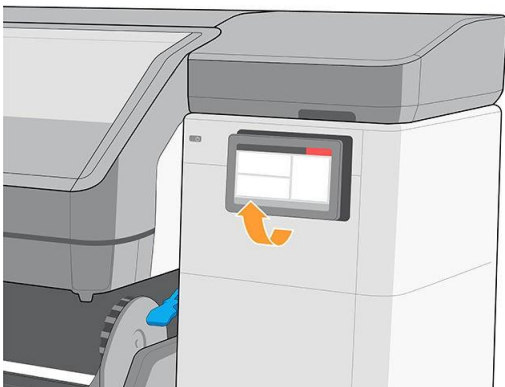
Als er veel gedroogde inkt aanwezig is op de sensor, moet u misschien wat druk uitoefenen bij het schoonvegen, zodat het katoen de inkt op kan nemen. Ga door met reinigen met nieuwe wattenstaafjes totdat het katoen schoon blijft en het sensorvenster er schoon uit ziet.

7. Wacht 3 tot 4 minuten om de reinigingsvloeistof te laten verdampen voordat u de printer in- en weer laadt substraat.

De smeringssyst. vervangen (PMK18)

1. Als u deze bewerking start, start de printer de frictietest van de scan-as (0086-10). Tap op OK op verschillende pagina's tot de test is voltooid.

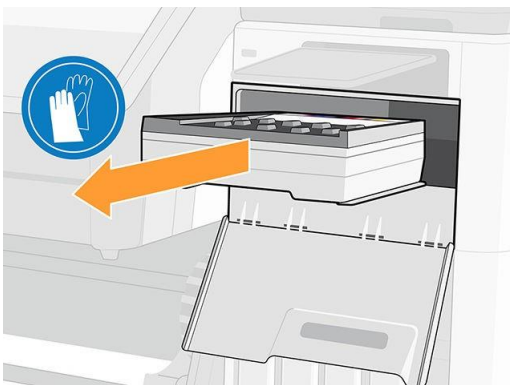
2. Draai het voorpaneel.



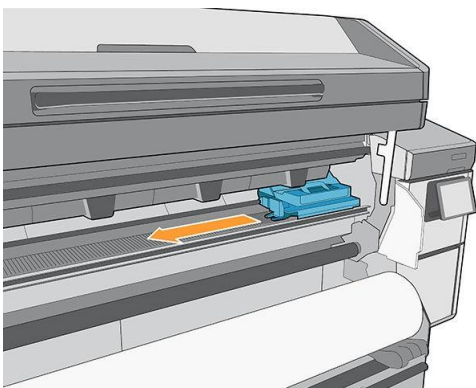
3. Open de onderhoudscartridgedeur.



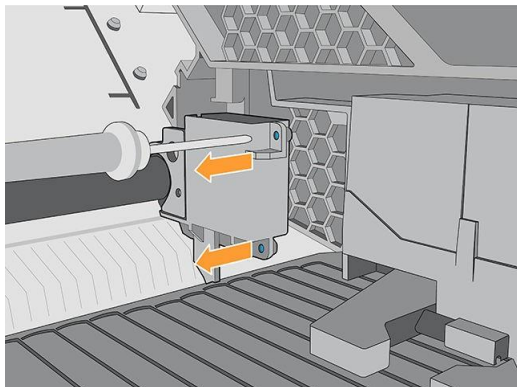
4. Verwijder de onderhoudscartridge door deze eruit te schuiven. Deze heeft een hendel aan de voorkant.



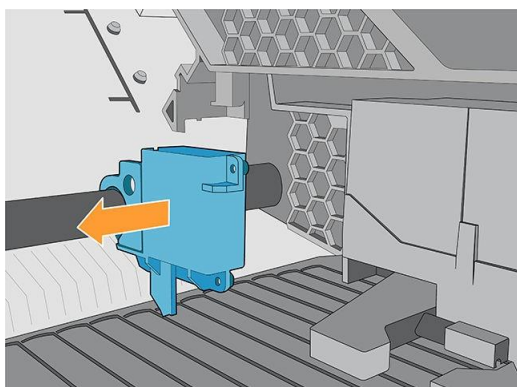
5. Til de uithardmodule op en verplaats de wagen naar het midden van de afdrukzone.



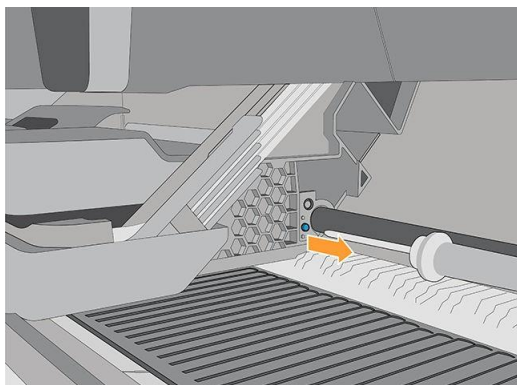
6. Schroef drie olieschroeven los aan de linkerkant van de wagen.



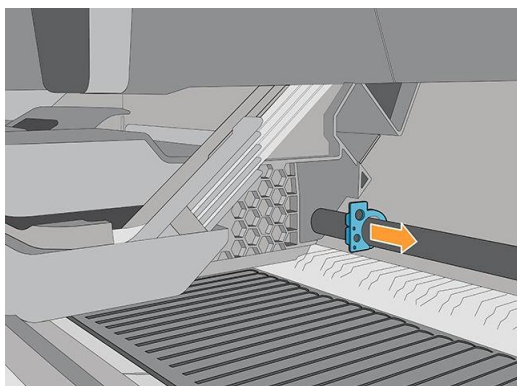
7. Verwijder de olie.



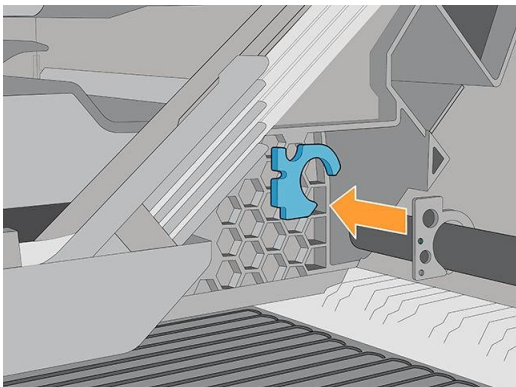
8. Schroef de verdraaide schroef van de schroef aan de rechterkant van de wagen.



9. Trek de retainer naar buiten.



10. Verwijder de smeringsding.



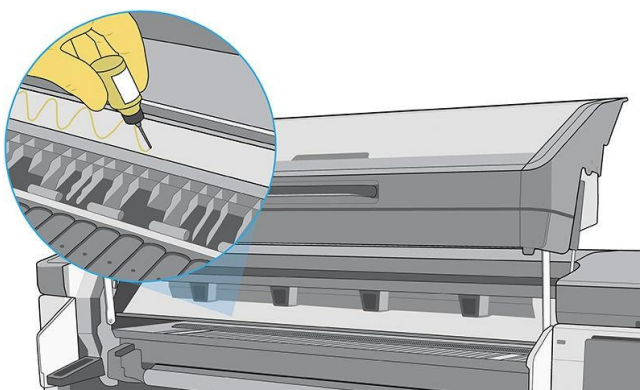
11. Vervang de smeerkit door de glijbrificatiekit (YOU21-67014) te installeren en vervolgens de verwijderingsstappen in omgekeerde volgorde te volgen.
12. Beweeg de wagen niet. Reinigt de linkerkant van de wagenstang met een schone doek die is bevochtigt met een algemene industriële reiniger (zoals Simple Green). Zorg dat u het gedeelte onder de linkerklep reinigt.

⚠ **Voorzichtigheid:** Gebruik geen agressieve reinigingsmiddelen of reinigingsmiddelen die in de handel worden

⚠ **Waarschuwing!** Vermijd bewegende delen. Wij raden u aan om handschoenen te dragen.



13. Reinigt de linkerkant van de codeerstrook met een pluisvrije doek die is bevochtigt met gedestilleerd water of algemene industriële reiniger (zoals Simple Green).
14. Verplaats de wagen handmatig naar links van de printer.
15. Reinigt de rechterzijde van de wagenstang met een schone doek die is bevochtigt met een algemene industriële reiniger. Zorg dat u het deel onder de rechter afdekklep reinigt.
16. Reinigt de rechterkant van de codeerstrook met een pluisvrije doek die is bevochtigt met gedestilleerd water of algemene industriële reiniger.
17. Verplaats de wagen handmatig naar rechts van de printer.
18. Neem de fles olie uit de smeerkit (YOU21-67014) en plaats een dun zigzaggend laagje olie op de stang.





Opmerking: Pas op dat u tijdens het smeren geen olie op de codeerstrook boven op de stang smeert.

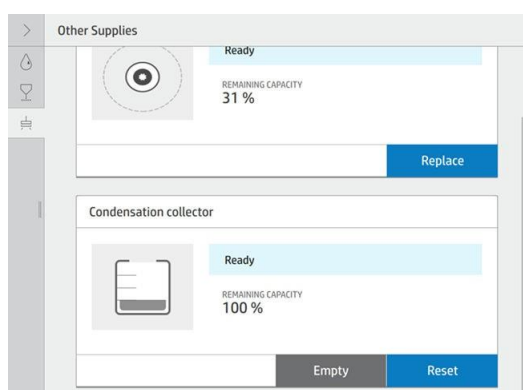
19. Installeer de onderhoudscartridge opnieuw en sluit de deur.
20. Laat de uithardingsmodule omlaag komen.
21. Tap op OK om door te gaan.
22. De printer start de frictietest van de scan-as (0086-10). Tap op OK op verschillende pagina's tot de test is uitgevoerd voltooid.

De condensatiecollector vervangen of legen

De condensatieverzamelaar moet in de volgende situaties worden vervangen of geleegd:

- Wanneer de printer een condensatiecollectormelding toont op het voorpaneel.
- Als de condensatiecollector zijn capaciteit heeft bereikt: zie de niveau indicator op de collector.

1. Klik op het  voorpaneel op,  vervolgens aan de linkerkant van het scherm en scroll naar beneden om het condensatiecollectorgebied te vinden. Informatie verschijnt over het condensatieniveau in de collector.
2. Druk op de knop Empty (Leeg). Op het voorpaneel wordt uitgelegd hoe u verder moet gaan. Wij raden u aan om handschoenen te dragen.
3. Als de inktverzamelaar is geleegd, tap dan op OK. Stel de teller opnieuw in door de knop Reset te wijzigen.



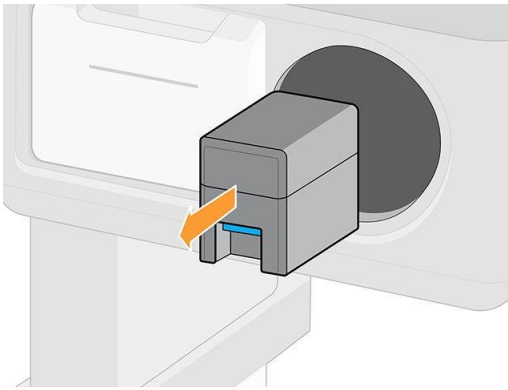
4. Het voorpaneel vraagt u om te bevestigen dat het condensatiecollectorniveau wordt hersteld.



Controleer en reinig de plastic naalden in de printkopsleuf

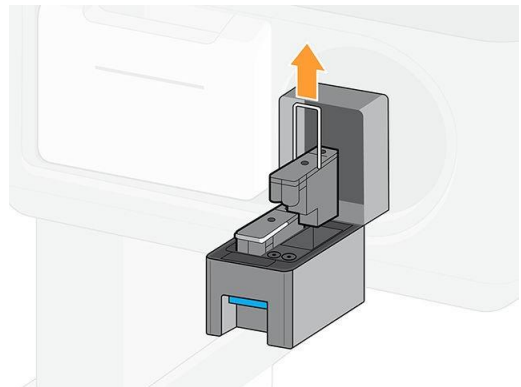
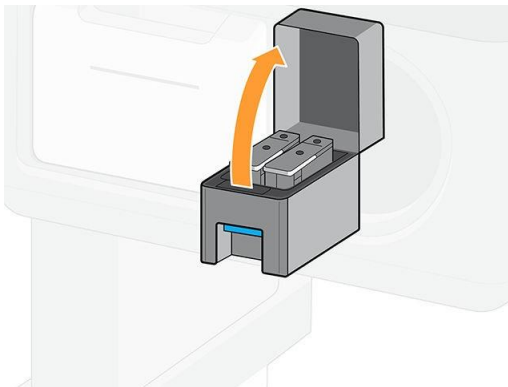
HP raadt u aan om de plastic naalden één keer per maand te reinigen.

1. Verwijder de opslagdoos uit het opslagsysteem.

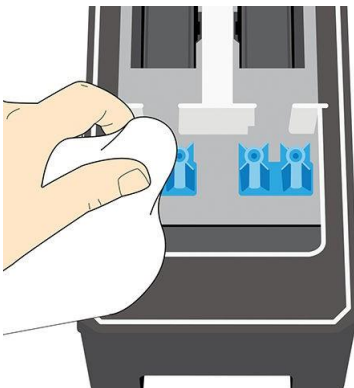


2. Open de doos en verwijder de printkoppen binnenin (hulp- of witte printkoppen).

⚠ Voorzichtigheid: HP beveelt het uitvoeren van deze handelingen aan zonder pauze te gebruiken, anders worden naalden blootgesteld aan lucht en kan de inkt uitdrogen. U kunt het onderhoud het beste uitvoeren wanneer de printkoppen zijn geïnstalleerd op de wagen.

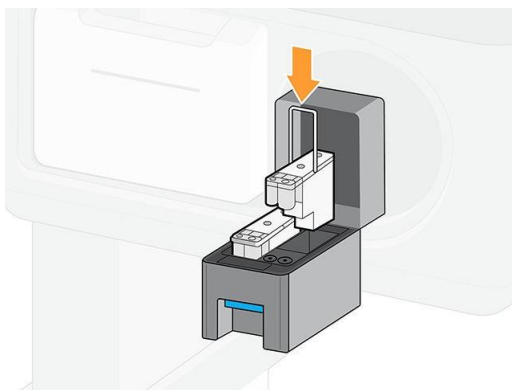


3. Controleer de plastic naalden en reinigt de resterende inkt met een zachte, vezelvrije doek die is bevochtigt met gedestilleerd water.



4. Droog met een droge doek het overgebleven water op de plastic naalden.

5. Plaats de printkoppen in de opslagdoos.



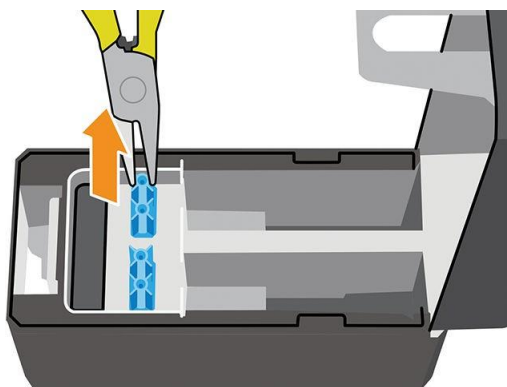
6. Plaats de opslagbox terug in het opslagsysteem.

Vervang de plastic naalden in de printkopsleuf

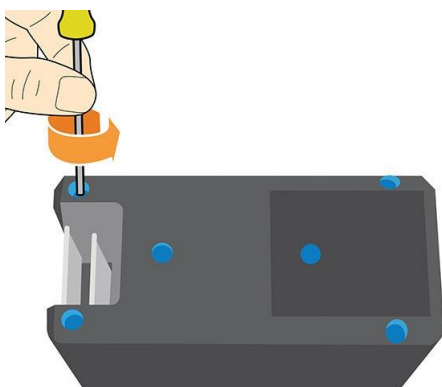
Naalden mogen alleen worden vervangen als ze beschadigd zijn.

⚠ Voorzichtigheid: De schroeven mogen niet meer dan drie keer opnieuw worden geïnstalleerd.

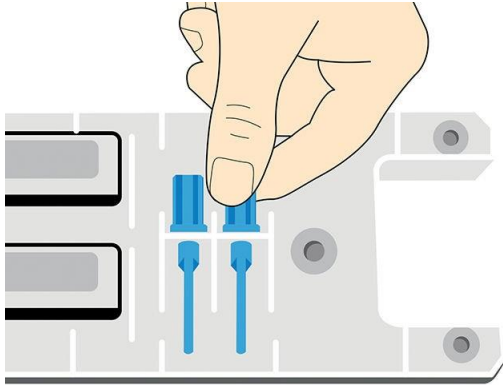
1. Verwijder de beschadigde plastic naald door deze met een tang van de bovenkant te trekken.



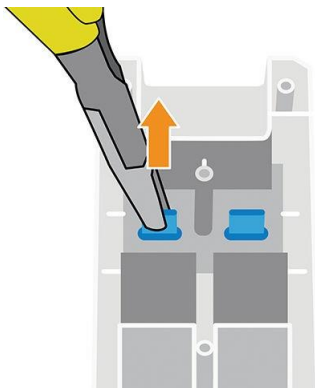
2. Verwijder de zes schroeven van de onderkant.



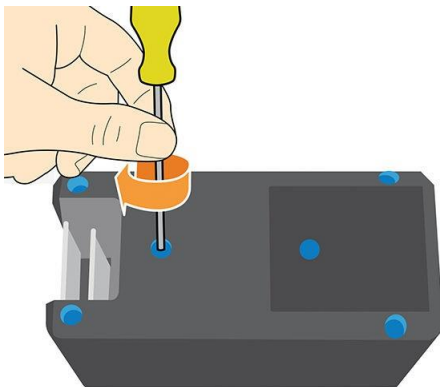
3. Neem een nieuwe plastic naald in het kunststof gedeelte of uit de onderhoudsset voor gebruikers.



4. Plaats de nieuwe plastic naald aan de bovenkant en trek deze aan de bovenkant met een tang aan de bovenkant.



5. Monteer het plastic onderdeel en installeer de zes schroeven opnieuw.



De inktmixcontainer vervangen (PMK15)

De inktmixcontainer moet om de 2 jaar worden vervangen, zo niet eerder. Het voorpaneel geeft aan wanneer u de 2500 moet vervangen.




Belangrijk: Elke keer dat u de inktmixcontainer vervangt, moet u ook de witte inktpatroon vervangen.

Zie Voor het vervangen van de inktmixhouder [een 1 liter Eco-Carton-inktpatroon vervangen op pagina 143.](#)

De buitenkant van de printer reinigen

Reinig de buitenkant van de printer en alle overige delen die u regelmatig aanraakt tijdens het normale gebruik van de printer met een vochtige spons of een zachte doek en een mild schoonmaakmiddel zoals niet-agressieve vloeibare zeep.

Het is mogelijk dat er wat condensvocht is onder de ventilatoren van de uithardingsmodule. Veeg dit schoon met een droge doek.

 **Waarschuwing!** Voorkom elektrische schokken door de printer uit te schakelen en het netkoppel uit het stopcontact te trekken voordat u de printer reinigt. Laat geen water in de printer sn.

 **Voorzichtigheid:** Gebruik geen agressieve schoonmaakmiddelen voor de printer.

De uithardmodules reinigen (PMK14)

Het voorpaneel geeft aan wanneer de uithardmodules gereinigd moeten worden. Dit is belangrijk voor de juiste uitharding.

Het reinigen wordt gedaan door uw servicevertegenwoordiger als de printer onder de garantie valt of onder een specifiek servicecontract.

Zelf moet het reinigen de juiste certificatie verkrijgen van HP: zie <http://www.hp.com/go/latex700-800/curing-certification/>.

LET OP: HP is niet aansprakelijk voor verwondingen indien de instructies voor deze bewerking niet worden opgevolgd.

Service-onderhoud

Tijdens de levensduur van de printer kunnen onderdelen die continu worden gebruikt, gaan uit.

Regelmatig onderhoud is van essentieel belang om te voorkomen dat deze componenten zo verarmen dat ze de fouten van de printer tot een goed moment laten komen. De printer houdt verschillende parameters bij, zoals de aantasting van de lijnsensor, het aantal cycli dat de wagen over de as van de printer maakt en de totale hoeveelheid gebruikte inkt.

De printer gebruikt deze gegevens om aan te geven wanneer u service-onderhoud moet uitvoeren. Hiervoor verschijnt een van de volgende meldingen op het voorpaneel:

- Reiniging van uithardmodules
- Vervanging recirculatieklep
- Vervanging van verwarmings ventilatoren van uithardingsverwarming
- Vervanging SAX-clusteruitrusting
- Vervanging servicestationmotor
- Vervanging spitrolmotor
- Vervanging PH-reinigingsrolmotor
- Vervanging flexibele kabels
- Vervanging codeerstrook
- Stangschuifbalk vervangen
- Vervanging klemwielmodule
- Vervanging wagen lagers
- Belt & tensioner replacement (Band & spanningsvervanging)

- Vervanging SAX-motor

Deze meldingen geven aan dat bepaalde onderdelen bijna aan het einde van hun gebruiksleven zijn. Het kan zijn dat u lange tijd kunt doorgaan met afdrukken, afhankelijk van het gebruik van de printer. HP raadt u echter sterk aan om met uw servicevertegenwoordiger te bellen en een onderhoudsbezoek te regelen. De onderhoudstechnicus kan dan vervang de versleten onderdelen ter plaatse om de levensduur van de printer te verlengen en een voortdurende, veilige en geoptimaliseerde werking mogelijk te maken. Als sommige van deze onderhoudswerkzaamheden niet worden uitgevoerd, kan het zijn dat de printer stopt met afdrukken en u geen nieuwe taken kunt verzenden vanuit de RIP. U moet dan contact opnemen met uw Service Representative.

Al deze onderdelen worden preventief vervangen door uw servicevertegenwoordiger als de printer onder de garantie valt of onder een specifiek ondersteuningscontract. Tijdens een onderhoudsbezoek vervangt de onderhoudstechnicus meerdere onderdelen tegelijk, waardoor u niet opnieuw hoeft te komen.



Opmerking: Om de verschillende onderdelen te kunnen vervangen voordat ze aan het einde van de levensduur zijn, moet de printer zijn verbonden met het internet en de PDSA moet worden geaccepteerd.

12 Onderdelen die de klant zelf kan vervangen

Het Customer Self-Repair-programma van HP biedt onze klanten de snelste service onder garantie of een contract. Hiermee kan HP vervangende onderdelen direct naar u (de eindgebruiker) verzenden, zodat u ze kunt vervangen. Met dit programma kunt u onderdelen vervangen op het moment dat u daar tijd voor hebt.

Eenvoudig, gemakkelijk te gebruiken

- Een Support Specialist van HP diagnosticeert en beoordeelt of een vervangend onderdeel nodig is voor een defecte hardwarecomponent.
- Vervangende onderdelen worden per expres verzonden. De meeste onderdelen die op voorraad zijn, worden dezelfde dag nog door uw contactpersoon bij HP verzonden.
- Beschikbaar voor de meeste HP-producten die momenteel onder garantie of een contract staan.
- Beschikbaar in de meeste landen.

Zie voor meer informatie over Customer Self-Repair <http://www.hp.com/go/selfrepair/>.

Dit hoofdstuk beschrijft de volgende specifieke reparatiewerkzaamheden:

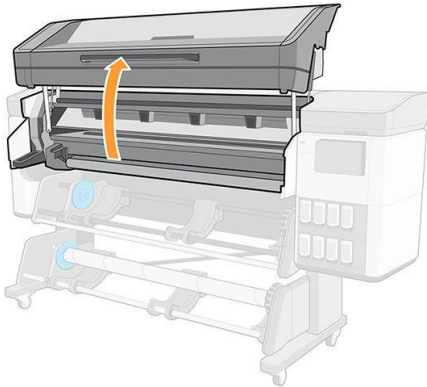
- [De inktverzamelaar installeren](#)
- [Substraatladingsruimte](#)
- [Lijsensor vervangen](#)
- [Vervang de smeringssyte.](#)
- [Printplaat](#)
- [Het vacuüm-rubber vervangen](#)
- [De inktcollectorsensor vervangen](#)
- [De hendel van het tilmechanisme vervangen](#)
- [De afbuigingsventilatoreenheid vervangen](#)
- [De snijder vervangen](#)
- [De optische sensor vervangen](#)
- [Afdeksel van wagen vervangen](#)

De inktverzamelaar installeren

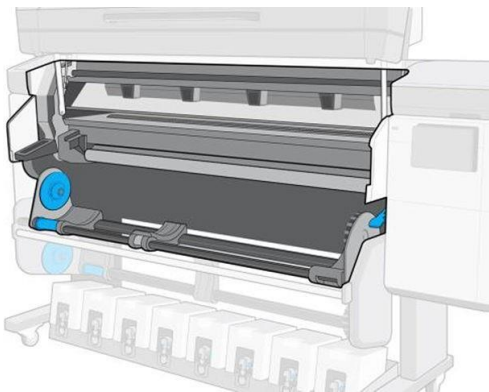
Zie [Inktverzamelaar op pagina 57.](#)

Substraatladingsruimte

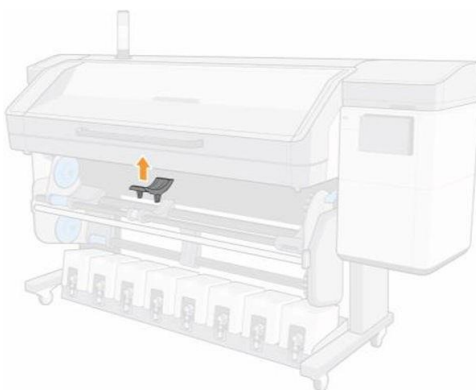
1.



2.



3.

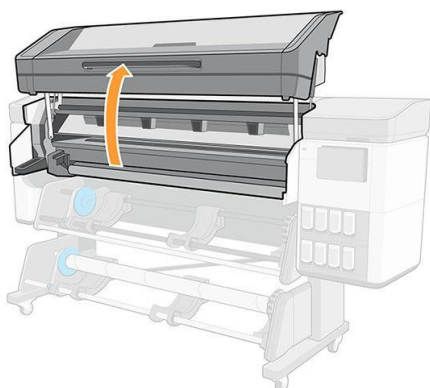


Lijnsensor vervangen

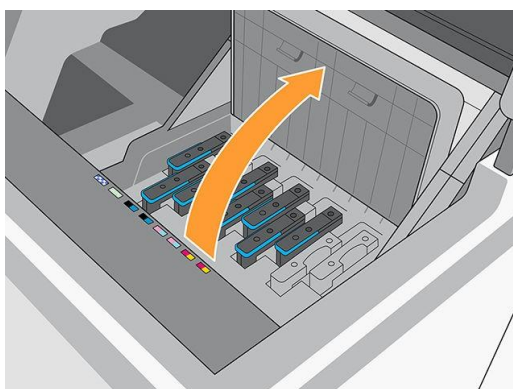
1.



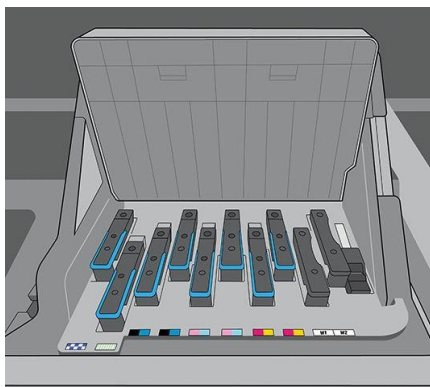
2.



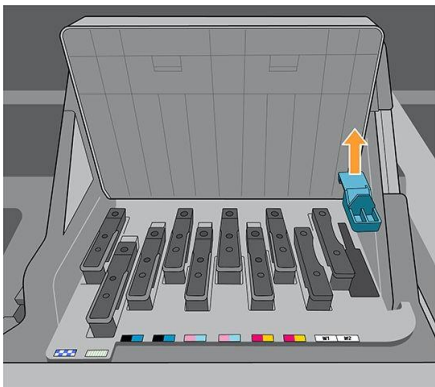
3.



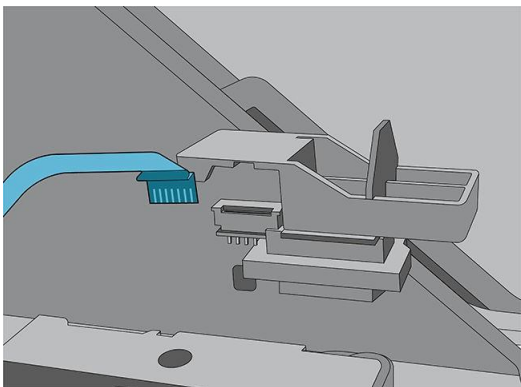
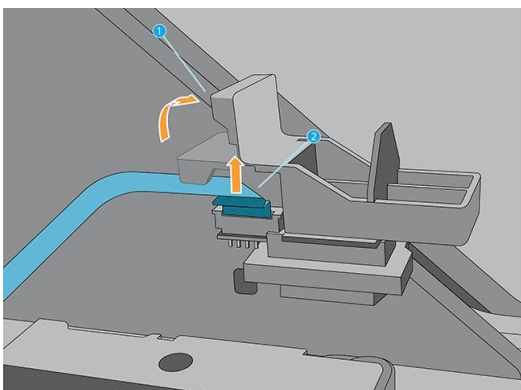
4.



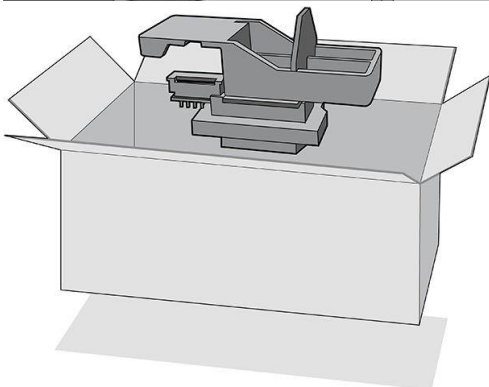
5.

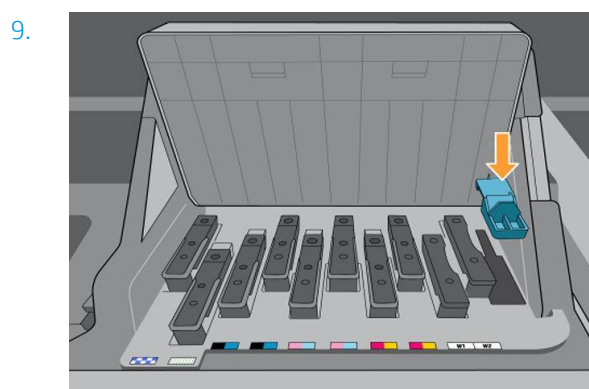
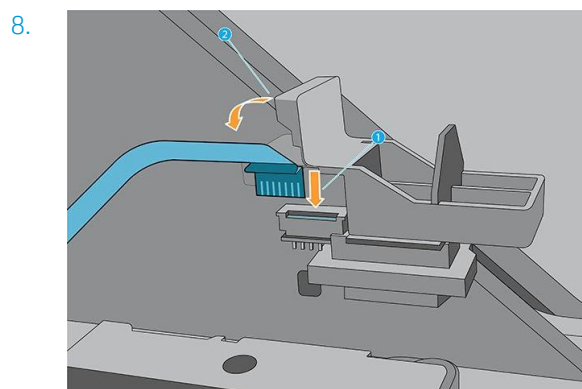


6.

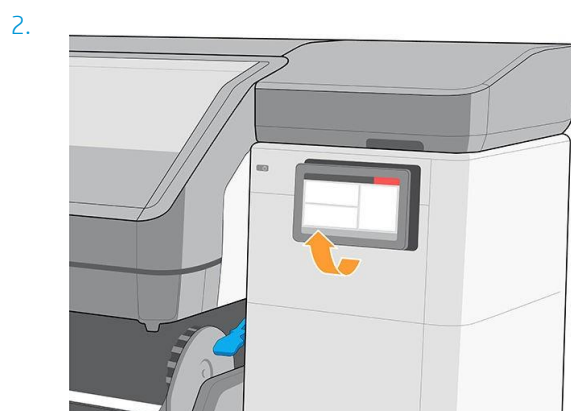


7.





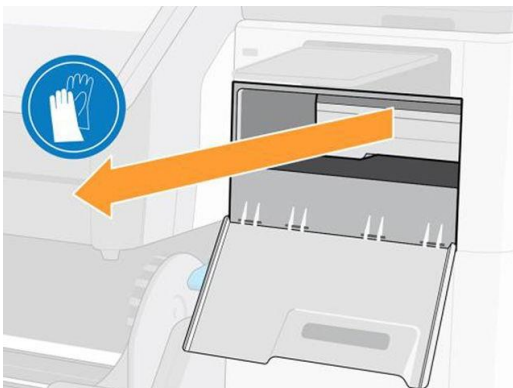
Vervang de smeringssyte.



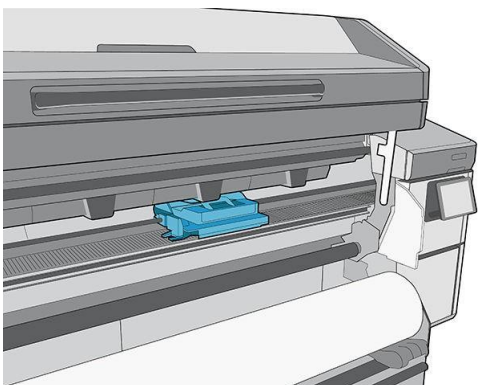
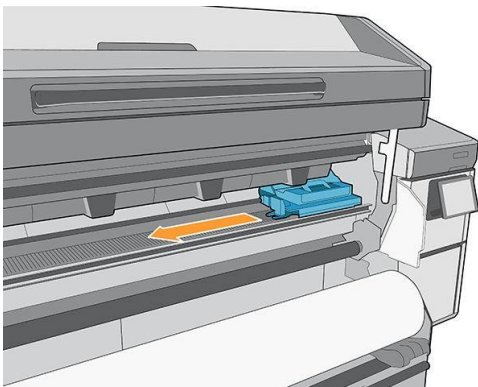
3.



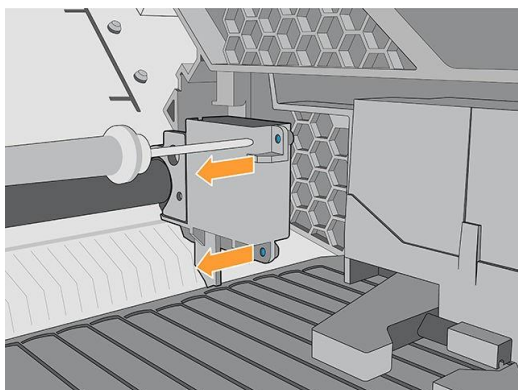
4.



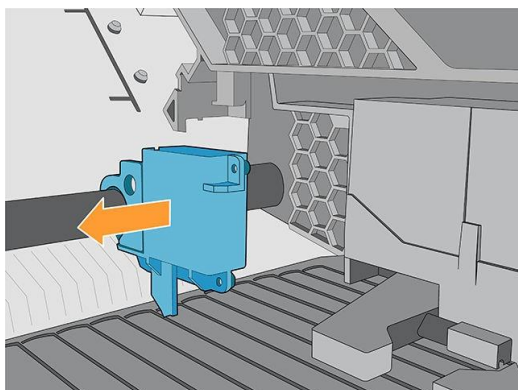
5.



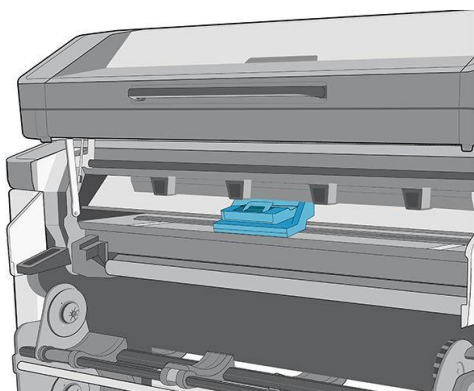
6.



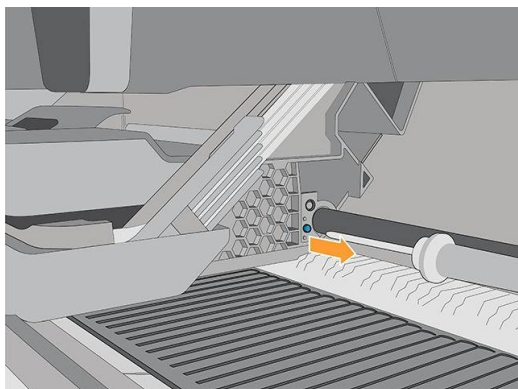
7.



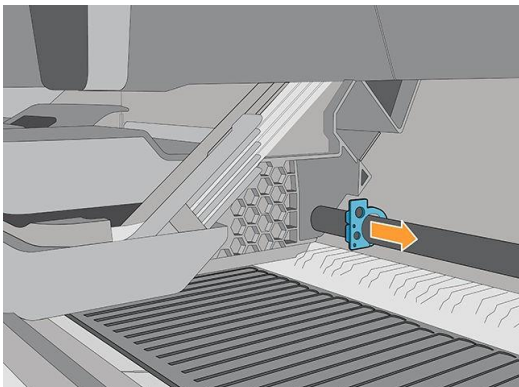
8.



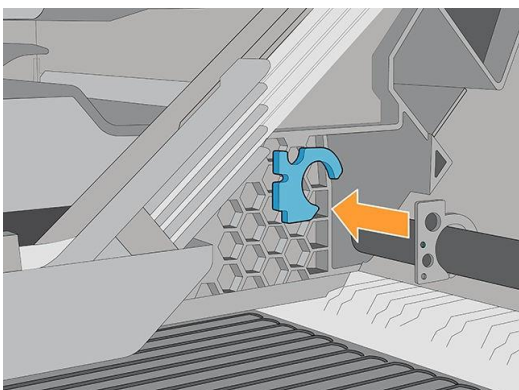
9.



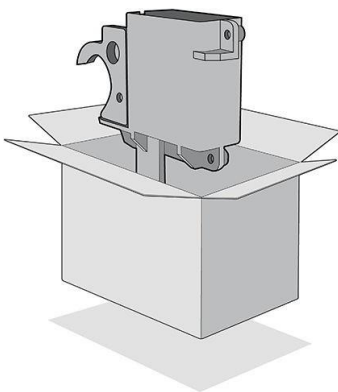
10.



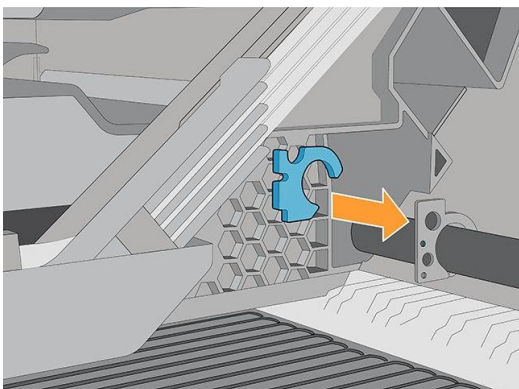
11.



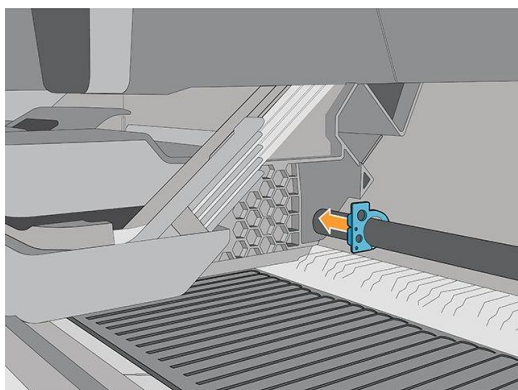
12.



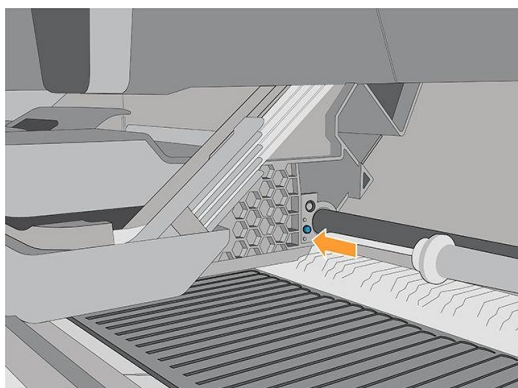
13.



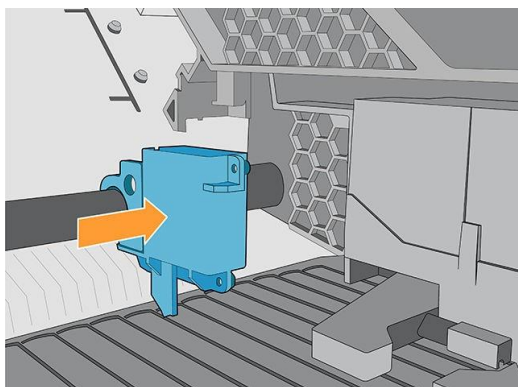
14.



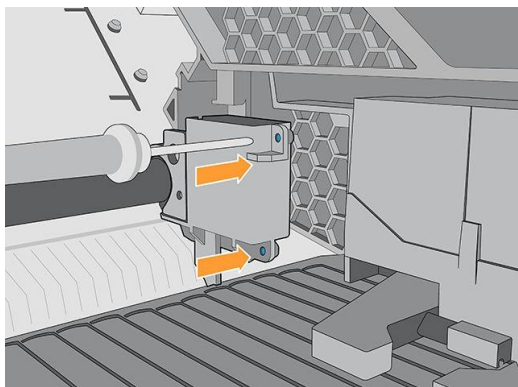
15.



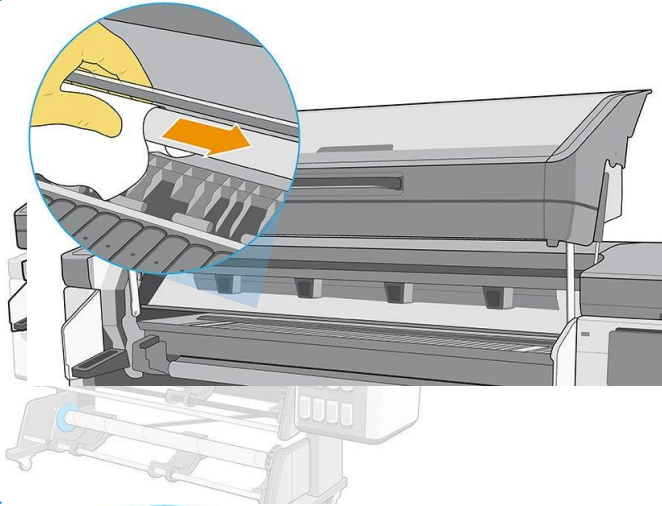
16.



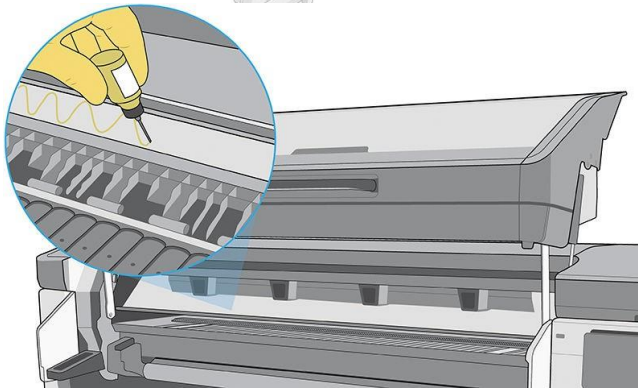
17.



18.



19.

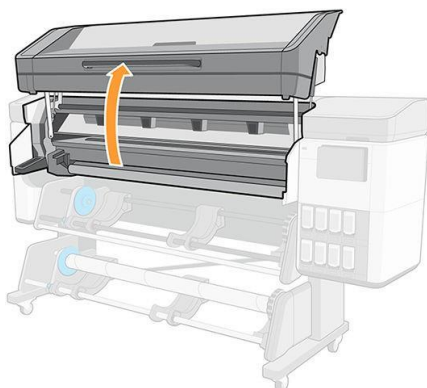


Printplaat

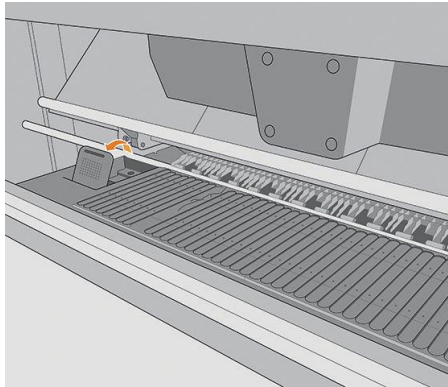
1.



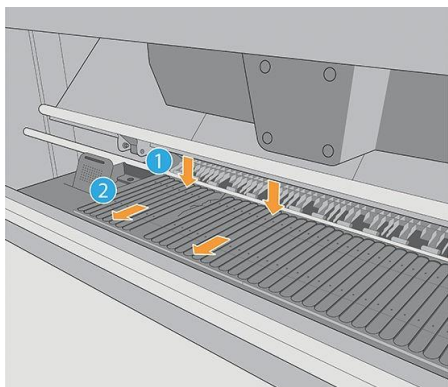
2.



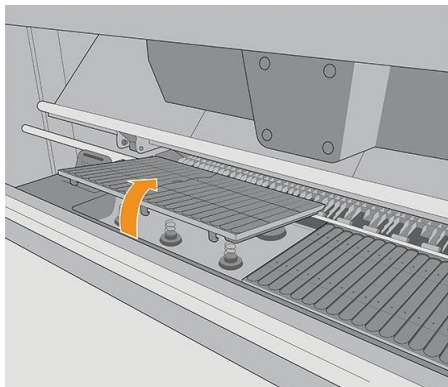
3.



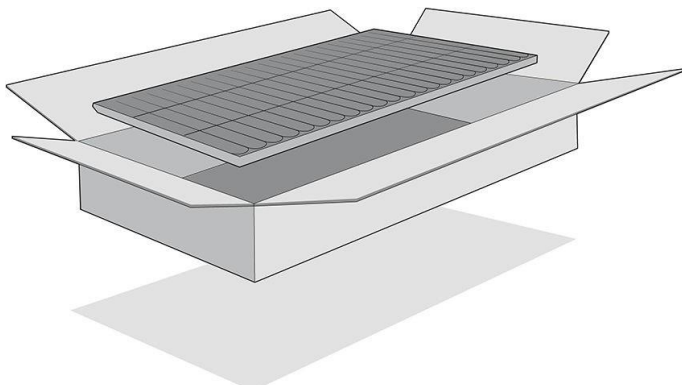
4.



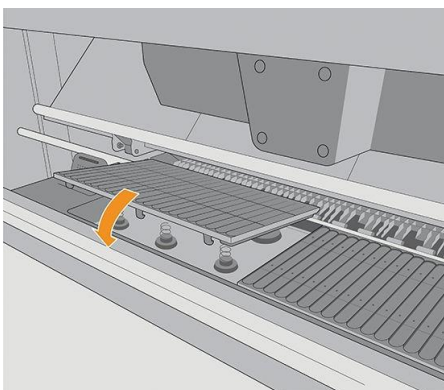
5.



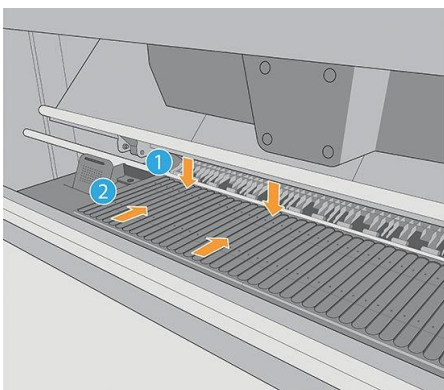
6.



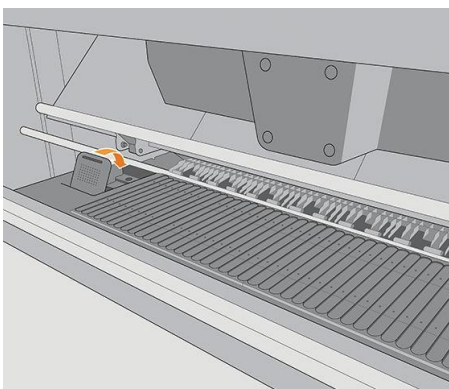
7.



8.

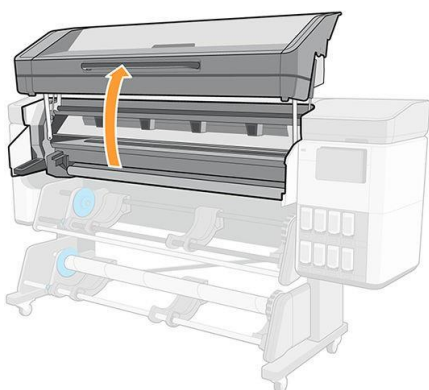


9.

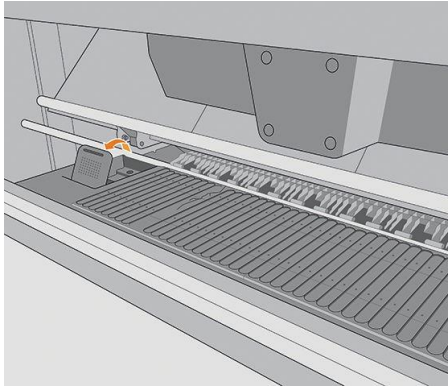


Het vacuüm-rubber vervangen

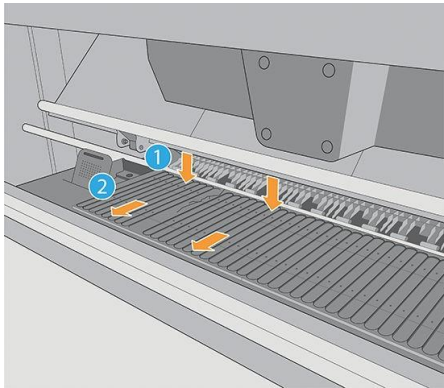
1.



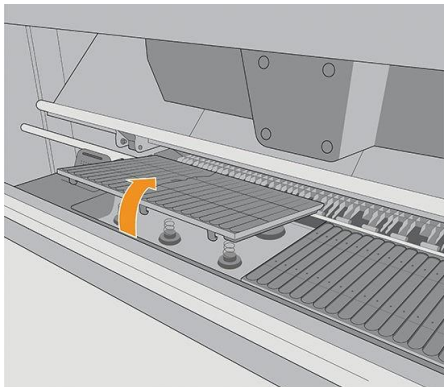
2.



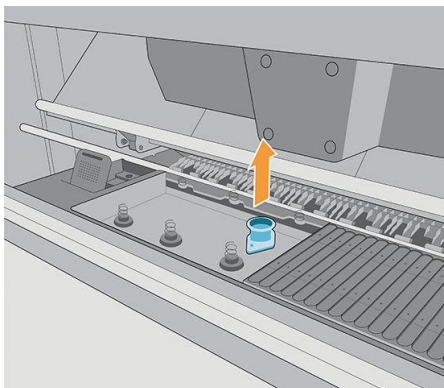
3.



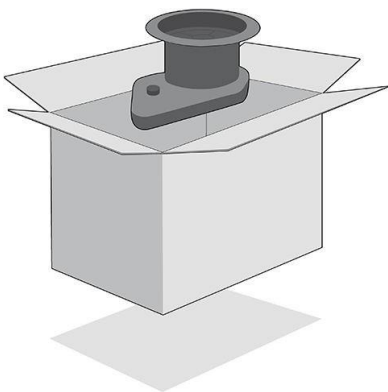
4.



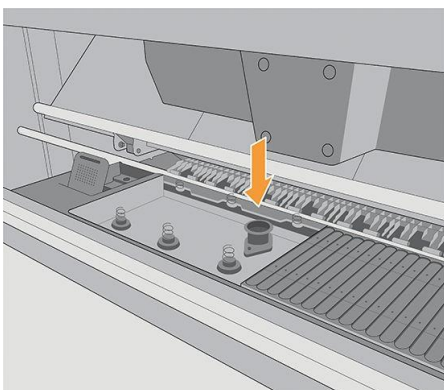
5.



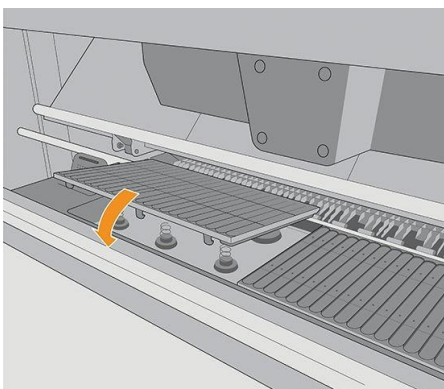
6.



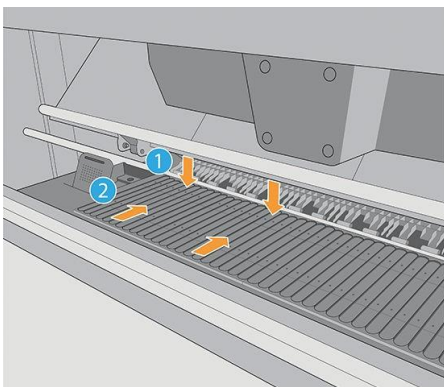
7.



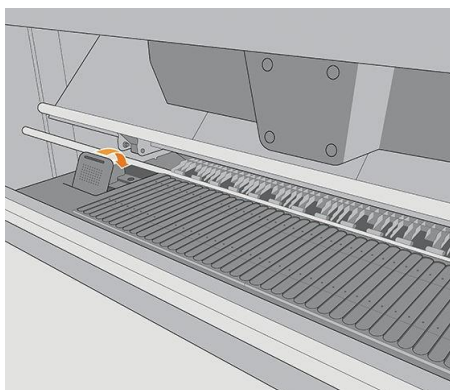
8.



9.



10.

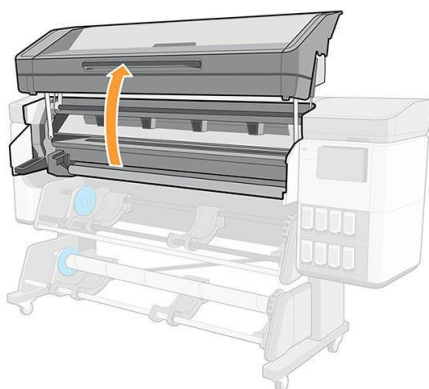


De inktcollectorsensor vervangen

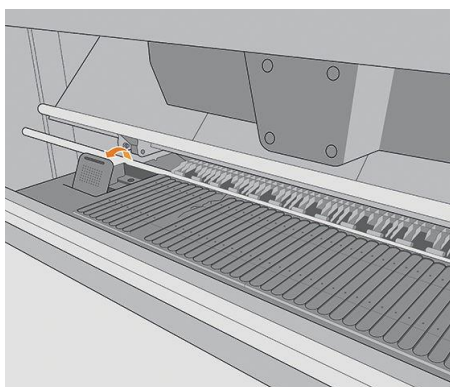
1.



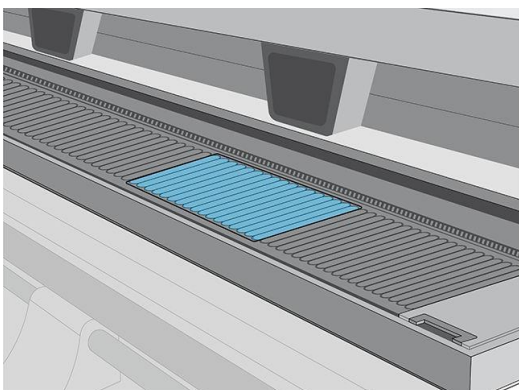
2.



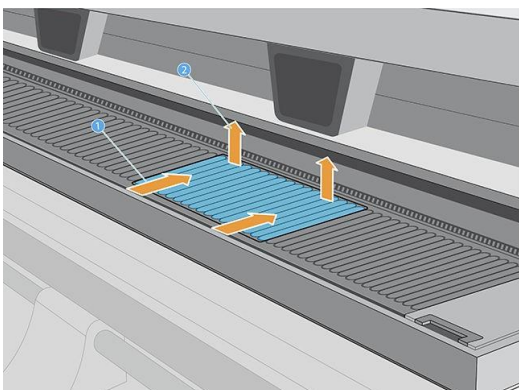
3.



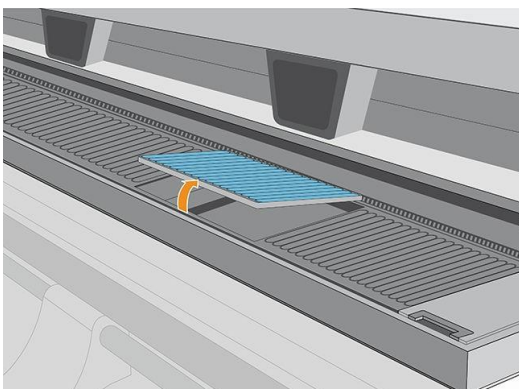
4.



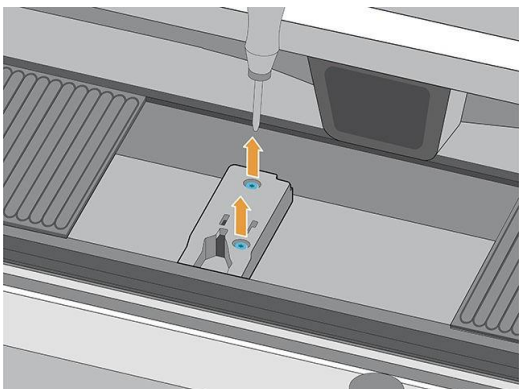
5.



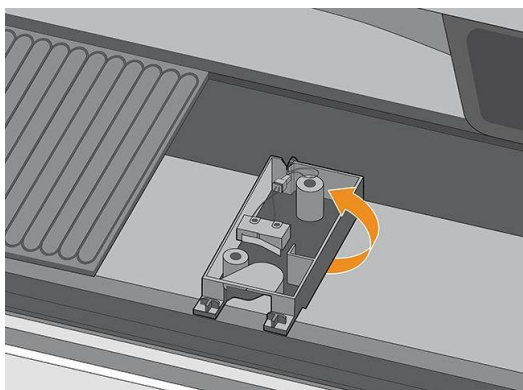
6.



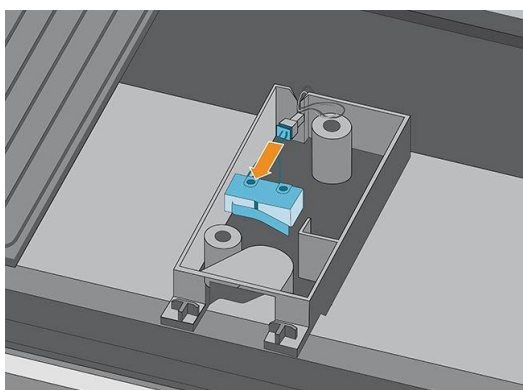
7.



8.



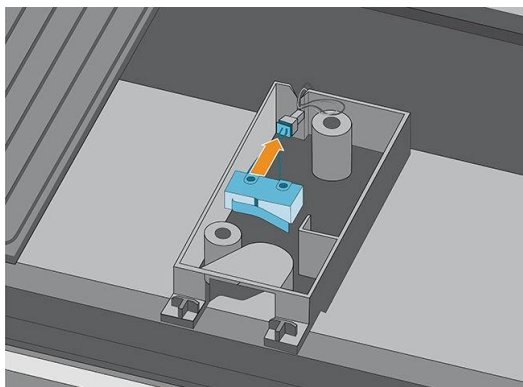
9.



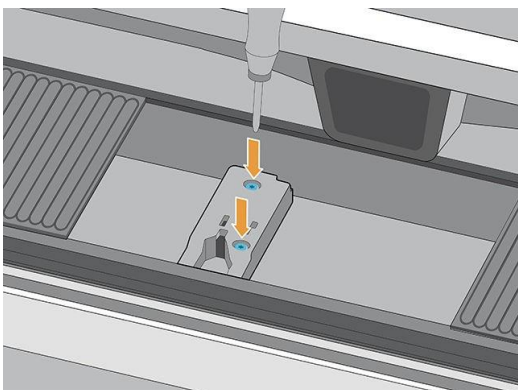
10.



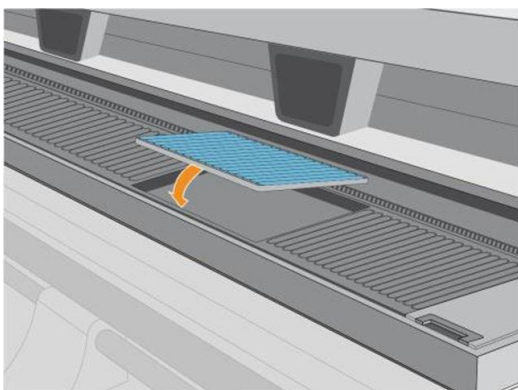
11.



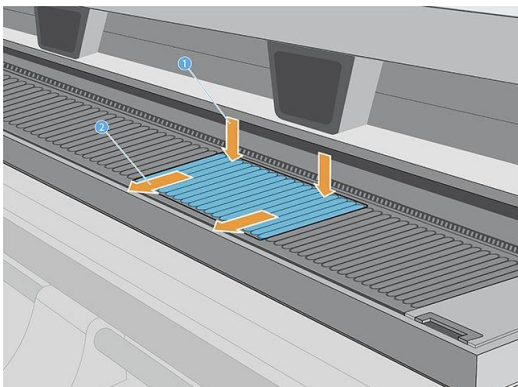
12.



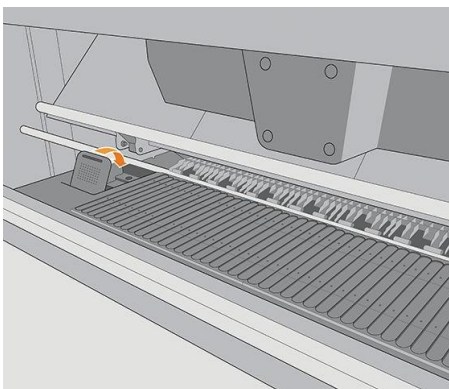
13.



14.

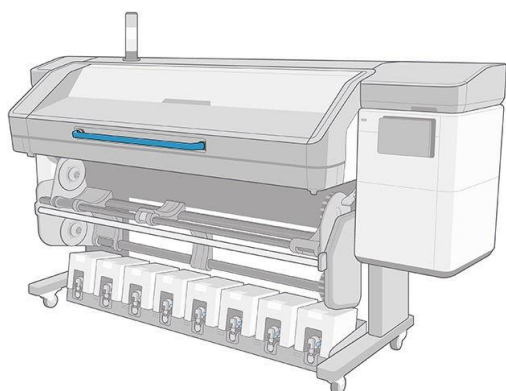


15.

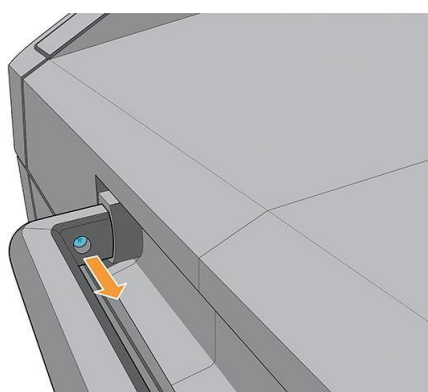


De hendel van het tilmechanisme vervangen

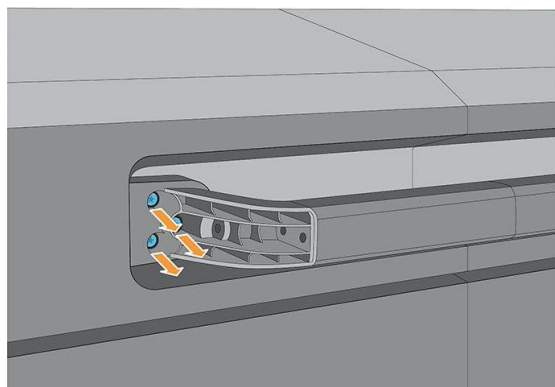
1.



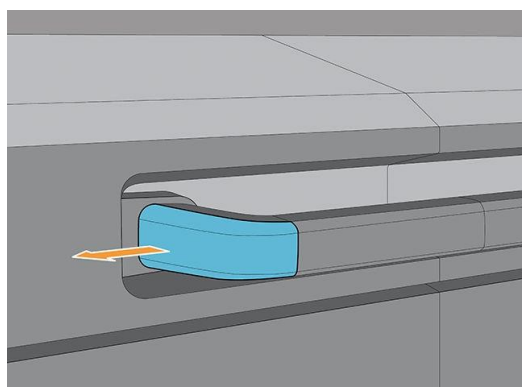
2.



3.



4.

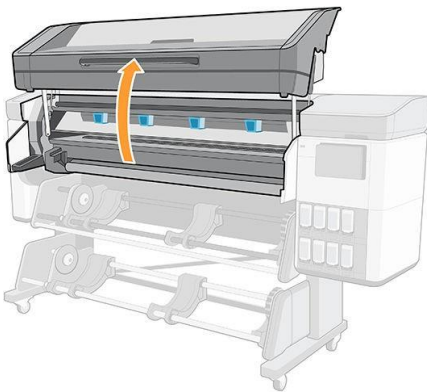


De afbuigingsventilatoreenheid vervangen

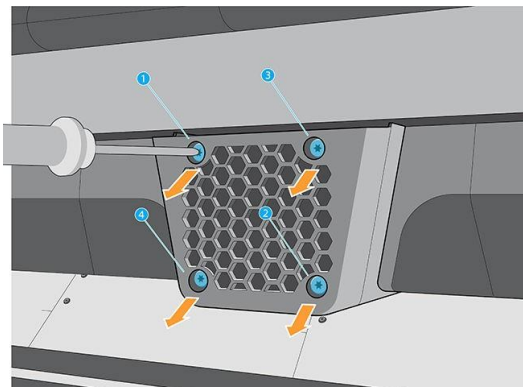
1.



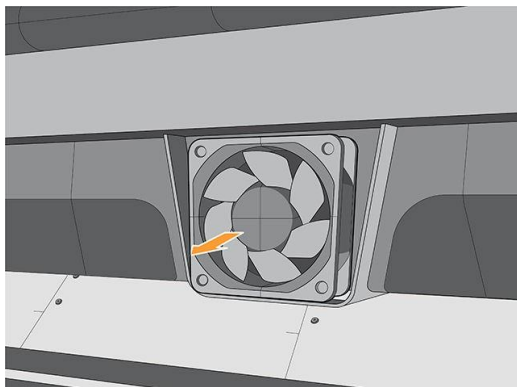
2.



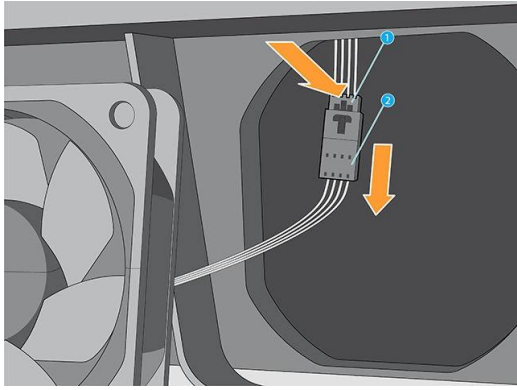
3.



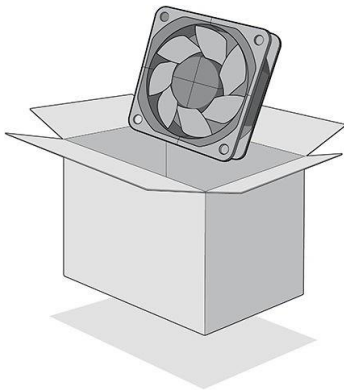
4.



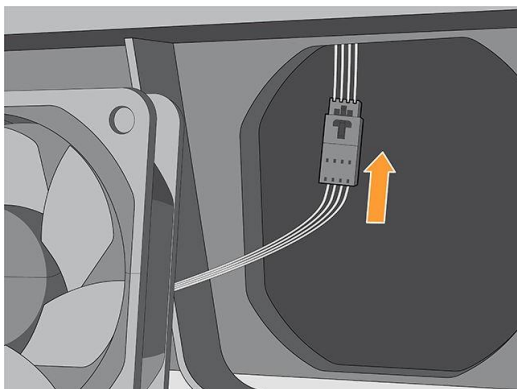
5.



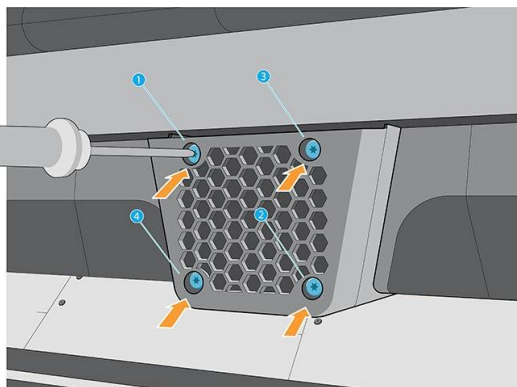
6.



7.

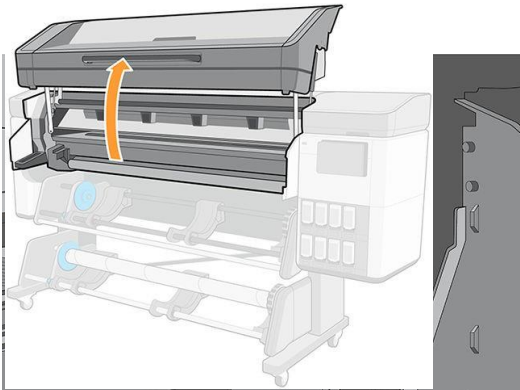


8.

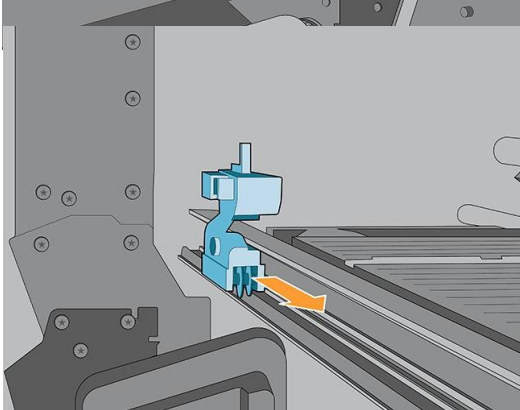


De snijder vervangen

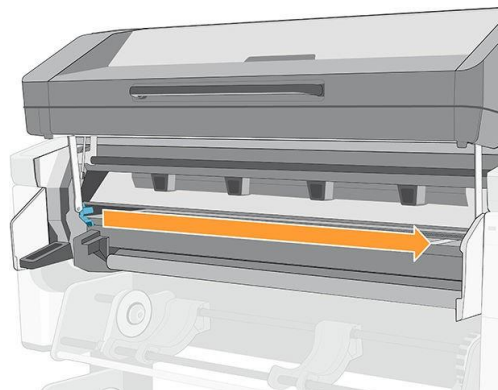
1.



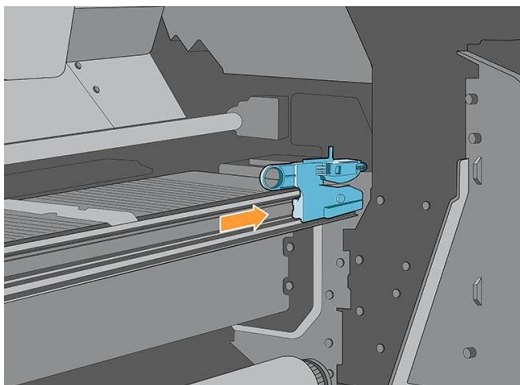
2.



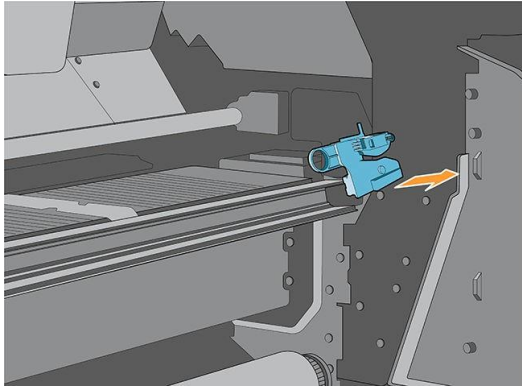
3.



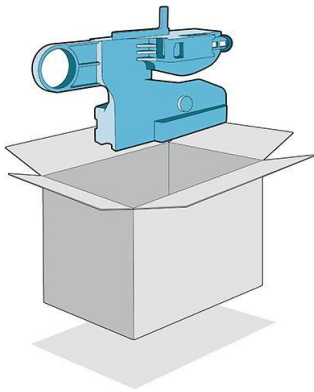
4.



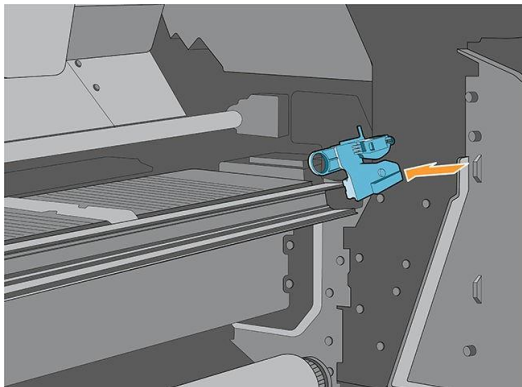
5.



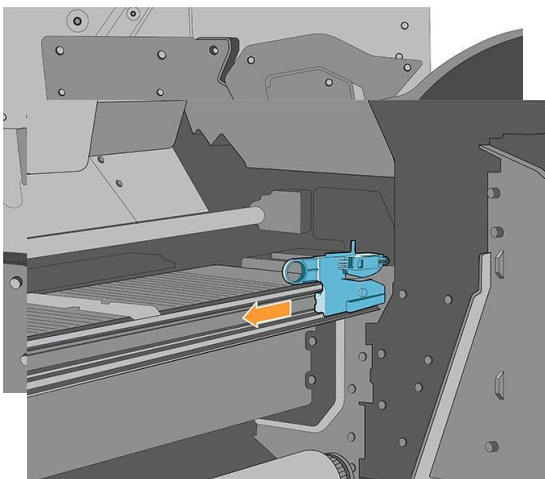
6.



7.



8.

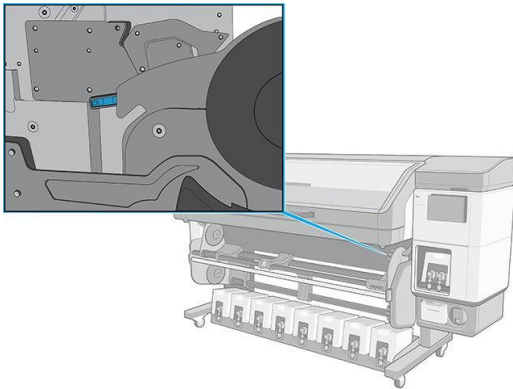


De optische sensor vervangen

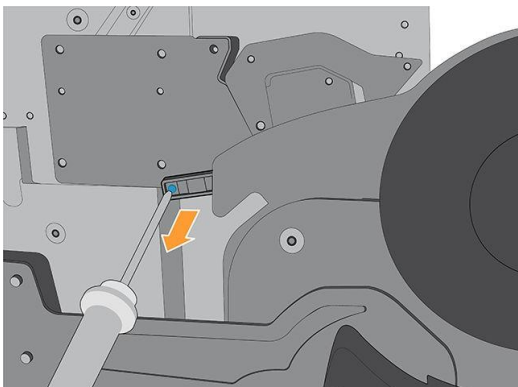
1.



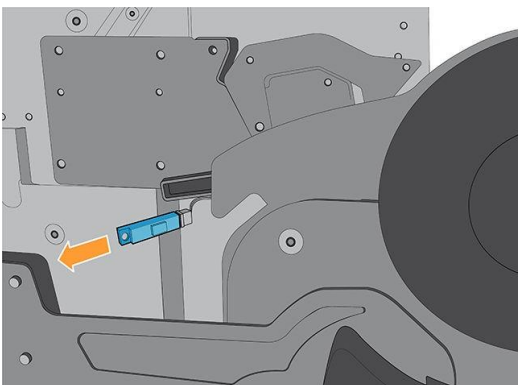
2.



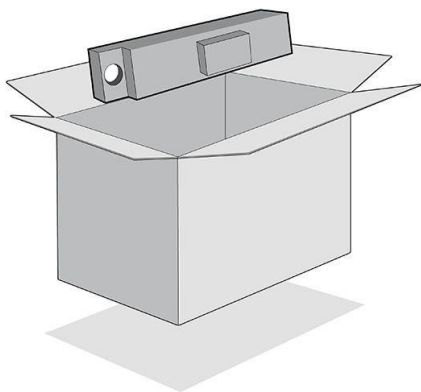
3.



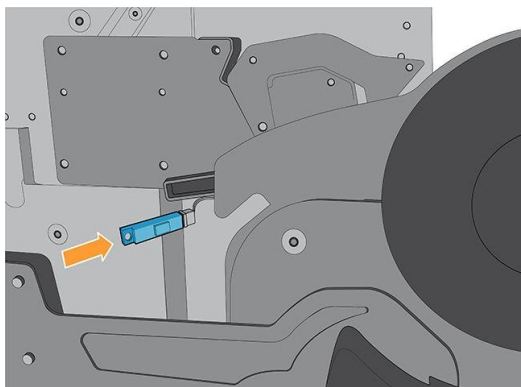
4.



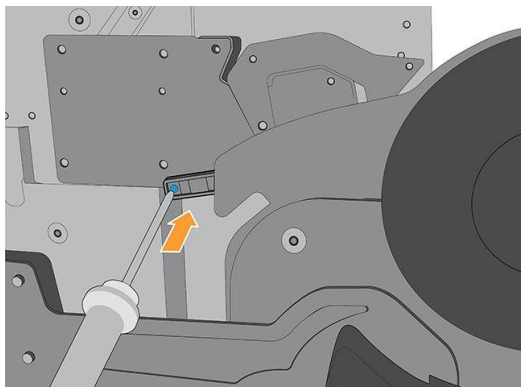
5.



6.



7.

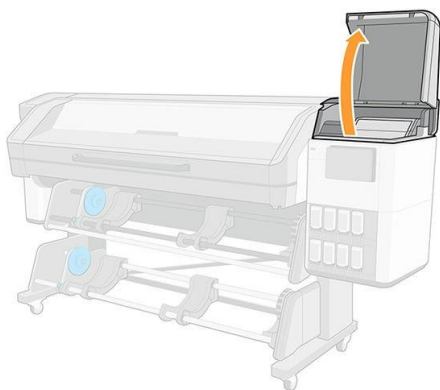


Afdeksel van wagen vervangen

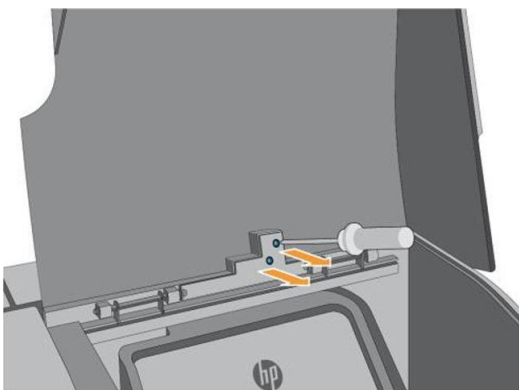
1.



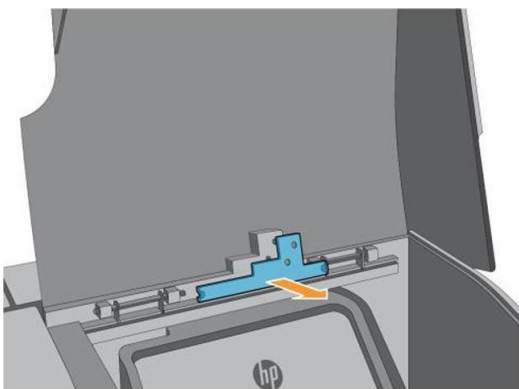
2.



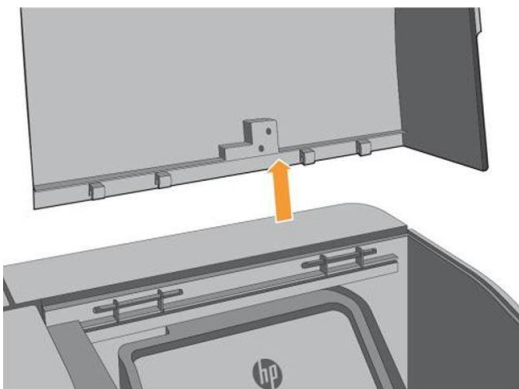
3.



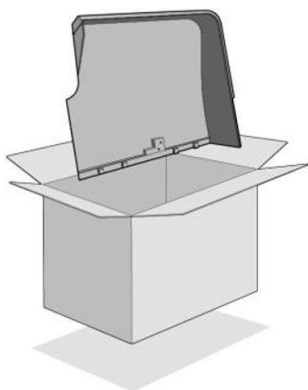
4.



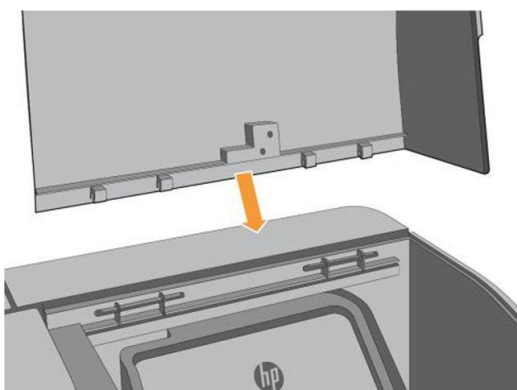
5.



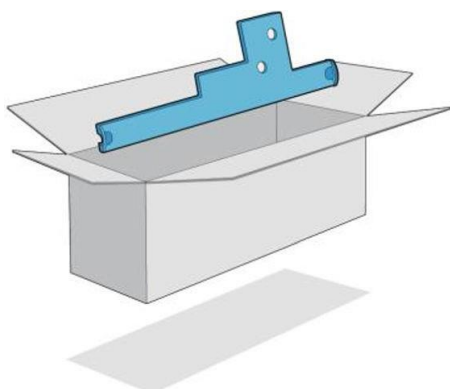
6.



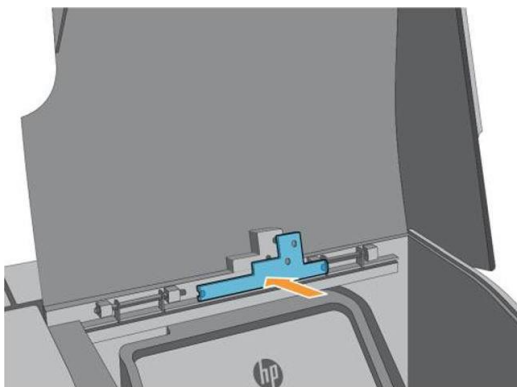
7.



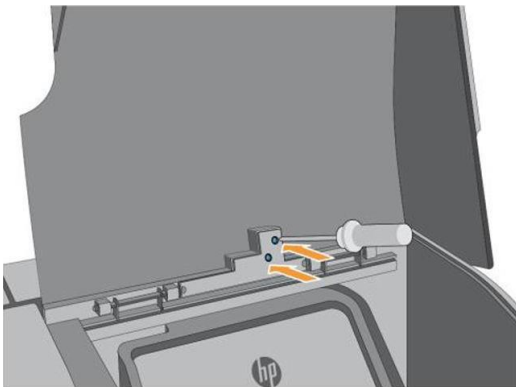
8.



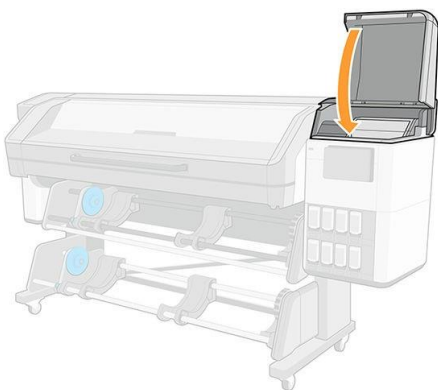
9.



10.



11.



13 Firmware-update

De functies van de printer worden bestuurd door software in de printer. Deze software wordt ook firmware genoemd.

Van tijd tot tijd worden firmware-updates beschikbaar gemaakt door HP. Deze updates verhogen defunctionaliteit en verbetering van de functies.

Firmware-update die een USB-flashstation gebruikt

Wanneer u de printer voor het eerst installeert, wordt u mogelijk gevraagd de firmware bij te werken. Hiervoor hebt u een USB-flashstation nodig voor de volgende specificaties:

- USB 2.0-compatibel
- 4 GB capaciteit
- FAT32 vooraf opgemaakt
- Geen hardwarecodering

De firmware-update uitvoeren

1. Download de firmwareupdate van <http://www.hp.com/go/latex700/support/> of <http://www.hp.com/go/latex800/support/> en sla deze op in het USB-flashstation.



Belangrijk: De hoofdmap van het USB-flashstation mag slechts één firmwarebestand (.fmw) bevatten en geen andere bestanden.

2. Schakel de printer uit.
3. Sluit het USB-flashstation aan op de USB-connector aan de achterkant van de printer.
4. Zet de printer aan.
5. Volg de instructies op het voorpaneel.

De volgende firmware-updates kunnen op dezelfde manier op de printer worden geïnstalleerd of met de geïntegreerde webserver van de printer.

Firmware-update met gebruik van de geïntegreerde webserver

1. Zie Toegang tot de geïntegreerde webserver op pagina 29 om vanaf iedere computer toegang te krijgen [tot de geïntegreerde webserver](#).
2. Klik in de geïntegreerde webserver op Over printer > Handmatige firmware-update.
3. Volg de instructies op het scherm om het firmwarebestand te downloaden van <http://www.hp.com/go/latex700/support/ofhttp://www.hp.com/go/latex800/support/>, en sla dit op uw harde schijf op. Selecteer vervolgens het gedownloade .fmw-bestand en klik op Bijwerken.

Wanneer u zeer trage voortgang ervaart tijdens het uploaden van de firmware naar de printer, kan de reden zijn dat u een proxyserver gebruikt. Probeer in dat geval direct toegang te krijgen tot de geïntegreerde webserver, zonder toegang te krijgen tot de proxyserver.

- Ga in Internet Explorer voor Windows naar Extra > Internetopties > Verbindingen > LAN-instellingen en schakel het selectievakje Proxyserver niet gebruiken voor lokale adressen in. Voor meer nauwkeurige controle kunt u ook op de knop Geavanceerd klikken en het IP-adres van de printer toevoegen aan de lijst van uitzonderingen waarvoor de proxyserver niet wordt gebruikt.
- Ga in Firefox voor Windows naar Extra > Opties > Netwerk > Verbinding > Instellingen en schakel het selectievakje Directe verbinding met internet in. Als het selectievakje Handmatige proxyconfiguratie is ingeschakeld, kunt u ook het IP-adres van de printer toevoegen aan de lijst van uitzonderingen waarvoor de proxyserver niet wordt gebruikt.
- Ga in Firefox voor Linux naar Bewerken > Voorkeuren > Netwerk > Verbinding > Instellingen en schakel het selectievakje Directe verbinding met internet in. Als het selectievakje Handmatige proxyconfiguratie ookgeselecteerd, voeg het IP-adres van de printer toe aan de lijst van uitzonderingen, waarvoor de proxy niet wordt gebruikt.

Automatische firmware-updates

Automatische firmware-updates zijn handig en mogelijk met printers aangesloten op het web. Uw printer kan automatisch de nieuwste firmware downloaden en dit voor u installeren.

Belangrijke opmerkingen

- Uw printer moet zijn verbonden met het internet.
- Om automatische firmware-updates te configureren, kunt u gebruik maken van het voorpaneel of de geïntegreerde webserver (Over printer > Firmware-update en vervolgens  op).
- Als er een beheerderswachtwoord is ingesteld, moeten deze instellingen worden veranderd.
- Een firmware-updatepakket kan groot zijn. Overweeg of er gevolgen voor uw netwerk- of internetverbinding zijn.
- Er is een firmware-update gedownload op de achtergrond: de printer kan tegelijkertijd afdrukken. Het kan echter niet op de achtergrond worden geïnstalleerd: het afdrukken moet stoppen.
- Als u de automatische controle of download  wilt activeren of uitschakelen, gaat u naar het voorpaneel en tapt u op , vervolgens tapt u Updates > Firmware-updates.

14 De printer verplaatsen of opslaan

De printer verplaatsen

Als u de printer moet verplaatsen, dan moet u deze goed voorbereiden om schade te voorkomen.

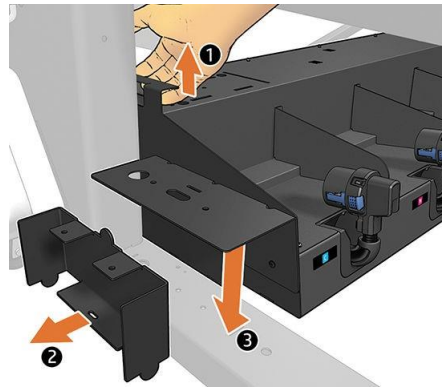
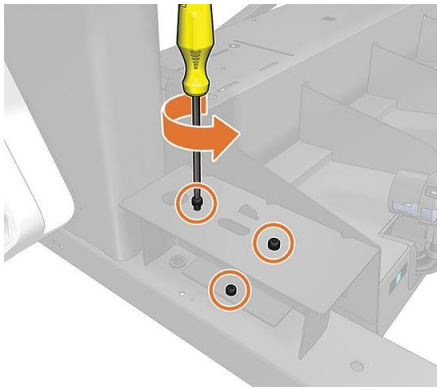
1. Verwijder alle inktpatronen (zie [Remove an Eco-Carton ink cartridge \(Inktpatroon eco-kartonverwijderen\)](#) op pagina 151) en de onderhoudscartridge; al het substraat verwijderd.
2. Leeg de condensatieverzamelaar. Vergeet niet de dop aan te sluiten op de condensatieverzamelaar na het legen.
3. Verwijder de printkoppen uit de wagen en bewaar ze met de kapjes aan.
4. Zorg ervoor dat de printkopwagen zich rechts van de afdrukzone bevindt en geblokkeerd met de oranje vergrendeling die is opgeslagen van de printerinstallatie.
5. Zorg dat het bericht Ready (Gereed) verschijnt op het voorpaneel.
6. Schakel de voeding uit met de aan/uit-knop op het voorpaneel.
7. Zet ook de aan/uit-schakelaar aan de achterkant van de printer uit.
8. Ontkoppel alle stroomkabels die de printer met een netwerk, computer of scanner verbinden.
9. Zie milieuspecificaties op [pagina 243](#) voor de juiste omgevingsomstandigheden voor opslag.
10. Draai alle standaardschroeven aan een aanbevolen koppel van 2,8 N×m (25 lbf) in.
11. Alleen voor 800-serie: Plaats de inktvoorraadlade in de bewegende positie. Zie [Voorbereiden van de inktvoorraadlade \(alleen 800 serie\) op pagina 227](#).



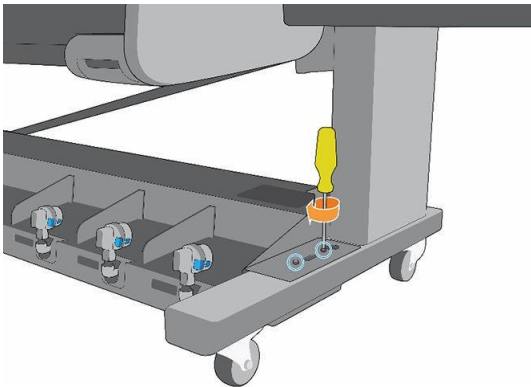
Opmerking: Als de printer of de inktpatronen van een koude naar een warme en vochtige plaats worden verplaatst, kan het water uit de atmosfeer op de printeronderdelen en de patronen condenseren wat kan resulteren in inktlekken en printerfouten. In dit geval raadt HP aan dat u minimaal 3 uur wacht voordat u de printer inkt of de inktpatronen installeert om het condens te laten verdampen.

Inktvoorraadlade voorbereiden (alleen 800-serie)

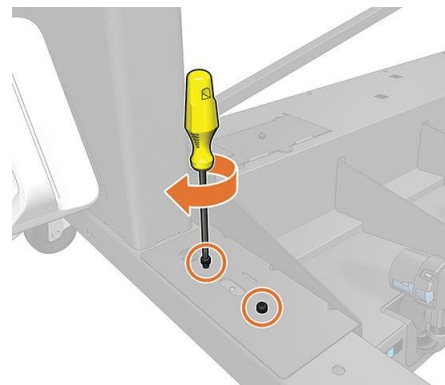
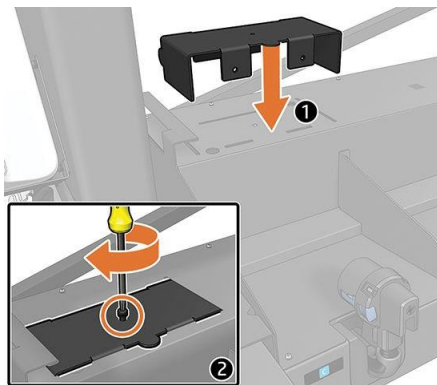
1. Verwijder de schroef boven op de tilstukken, aan de linker- en rechterkant van de printer, en verwijder vervolgens de tilstukken van de printer.



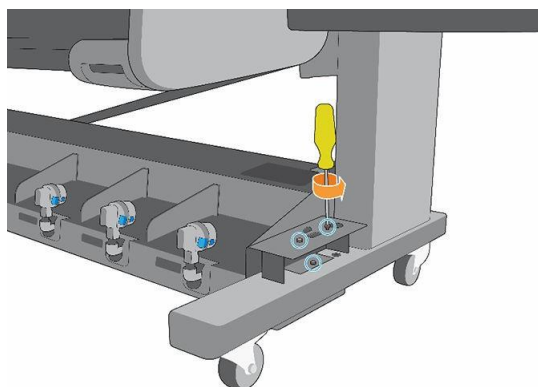
2. Verwijder de schroeven uit de inkttoevoerlade.



3. Til met de hendel van de lade de inkttoevoerlade op en plaats het tilstuk onder de lade.




4. Schroef het tilstuk stevig vast aan de lade met de schroeven die u er eerder uit hebt verwijderd met een aanbevolen koppel van 2,8 N×m (25 lbf·in).




5. Herhaal hetzelfde proces aan de andere kant van de printer.

Herhaal hetzelfde proces in de tegenovergestelde volgorde om de tilstukken eruit te nemen en op te slaan in de opslagpositie.

 **Tip:** HP raadt aan om rechts van de printer te starten om de inktvoorraadlade correct aan te passen in de afdrukpositie.


De printer opslaan

 **Belangrijk:** De 700W- en 800W-printers mogen nooit worden uitgeschakeld. Gebruik in plaats daarvan de Automatisch witinktonderhoud kan niet worden uitgevoerd wanneer de printer volledig is uitgeschakeld; en de witte inktprintkoppen kunnen niet langer dan 8 uur wachten zonder onderhoud.

Als u de printer lange tijd niet gaat gebruiken, moet u de printer goed voorbereiden om schade te voorkomen:

1. Verwijder de printkoppen en de onderhoudscartridge niet. De kap moet over de printkoppen zijn.
2. Zorg dat de printkopwagen zich in het servicestation bevindt (het rechter einde van de printer).
3. Leeg de condensatieverzamelaar. Vergeet niet de dop aan te sluiten op de condensatieverzamelaar na het legen.
4. Verwijder alle inktpatronen en verwijder al het substraat.
5. Zorg dat het bericht Ready (Gereed) verschijnt op het voorpaneel.
6. Schakel de voeding uit met de aan/uit-knop op het voorpaneel.
7. Zet ook de aan/uit-schakelaar aan de achterkant van de printer uit.
8. Ontkoppel alle stroomkabels die de printer met een netwerk, computer of scanner verbinden.
9. Zie milieuspecificaties op [pagina 243](#) voor de juiste omgevingsomstandigheden voor opslag.

 **Opmerking:** Als de printer of de inktpatronen van een koude naar een warme en vochtige plaats worden verplaatst, kan het water uit de atmosfeer op de printeronderdelen en de patronen condenseren wat kan resulteren in inktlekken en printerfouten. In dit geval raadt HP aan dat u minimaal 3 uur wacht voordat u de printer inkt of de inktpatronen installeert om het condens te laten verdampen.

 **Opmerking:** Wanneer u de printer opnieuw start na een opslagperiode, moet u mogelijk de printkoppen reinigen.

Opslag buiten omgevingsspecificaties

Als u de printer moet opslaan in omstandigheden die niet voldoen aan de milieuspecificaties (zie milieuspecificaties op [pagina 243](#)), neem dan contact op met uw servicevertegenwoordiger..

15 Benodigdheden en accessoires

U kunt op twee manieren benodigdheden of accessoires bestellen:

- Bezoek <http://www.hp.com/go/latex700/accessories/> of <http://www.hp.com/go/latex800/accessories/> op het web. U ziet daar ook de nieuwste lijst met benodigdheden en accessoires voor uw printer.
- Neem contact op met HP-ondersteuning (zie Wanneer u hulp nodig hebt op [pagina 40](#)) en controleer of wat uw wilt, beschikbaar is in uw gebied.

In de rest van dit hoofdstuk vindt u de beschikbare toebehoren en accessoires en de onderdeelnummers. schrijven.

Inktbenodigdheden bestellen

U kunt de volgende inktbenodigdheden voor uw printer bestellen.

Eco-Carton-inktpatronen voor HP Latex 700-printerseries

HP 832 1 L zwart latex eco-karton, inkt patroon
HP 832 1 L cyaan latex eco-karton, inkt patroon
HP 832 1 L magenta latex eco-karton, inkt patroon
HP 832 1 L geel latex eco-karton, inkt patroon
HP 832 1 L lichtcyaan latex eco-karton, inkt patroon
HP 832 1 L lichtmagenta latex eco-karton inkt patroon
HP 832 1 L optimalisatie Latex-inktpatroon voor karton
HP 832 1 L overcoat Latex-inktpatroon voor eco-karton
HP 832 1 L wit latex eco-karton, inkt patroon (alleen voor HP Latex 700W)
HP 832 Inktmixcontainer (alleen voor HP Latex 700W)

Hoge volumes Eco-Carton-inktpatronen voor HP Latex 800-printerseries

HP 873A 3 L zwart latex eco-karton, inkt patroon
HP 873A 3 L cyaan latex-inktpatroon voor eco-karton
HP 873A 3 L magenta Latex-inktpatroon voor eco-karton
HP 873A 3 L geel latex eco-karton, inkt patroon
HP 873A 3 L lichtcyaan Latex-inktpatroon voor eco-karton
HP 873A 3 L lichtmagenta Latex-inktpatroon voor eco-karton
HP 873A 3 L optimalisatie Latex-inktpatroon voor eco-karton

Hoge volumes Eco-Carton-inktpatronen voor HP Latex 800-printers (verder)

HP 873A 3 L overcoat Latex-inktpatroon voor eco-karton

HP 873 3 L witte latex-inktpatroon voor eco-karton (alleen voor HP Latex 800W)

Printkoppen

Printkop

HP 836 witte latex printkop

HP 836 optimalisatie-latex printkop

HP 836 latex printkop

Andere benodigdheden

Item

HP Latex-onderhoudscartridge

HP Latex wisserrol (M0E29-67061)

HP Latex-inktverzamelaar

Instructies voor het verwijderen

HP biedt vele gratis en handige manieren om uw gebruikte originele INKTbenodigdheden van HP te recycleren. DAARNAAST biedt HP een gratis programma voor zakelijke klanten om signage die is afgedrukt met geselecteerde in aanmerking komende en recycleerbare HP grootformaat substraten terug te brengen. Zie voor meer informatie over deze HP-programma <http://www.hp.com/recycle>.

Voor uw printer kunnen de volgende items worden gerecycled via het HP Planet Partners-programma:

- HP 832 Series 1-liter latex inkt patronen
- HP 836-serie Latex-printkoppen
- HP herbruikbare grootformaat substraten
- HP Sign and Display grootformaat substraten (recyclebaar of in aanmerking voor terugreis via het terugreisprogramma voor HP Grootformaat media)



Opmerking: Bezoek <http://www.hp.com/recycle/> voor details over het HP Planet Partners-programma: functies, beschikbaarheid en hoe u deelneemt. Het programma is mogelijk niet beschikbaar in uw regio. Als dit programma niet beschikbaar is, raadpleegt u het materiaalveiligheidsblad (MSDS) dat beschikbaar is op <http://www.hp.com/go/ecodata/> voor de juiste verwijderingsmethode.



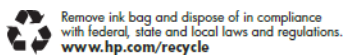
Opmerking: Recycleerbare substraten van HP kunnen worden gerecycled via algemeen beschikbare recyclingprogramma's of volgens regio-specifieke praktijken. Sommige substraten van HP kunnen via het terugreisprogramma voor HP-grootformaatmedia worden teruggeplaatst. Dit is mogelijk of niet aanwezig in uw regio. Zie <http://www.HPLFMedia.com/hp/ecosolutions/> voor details.

De HP 873 Series 3-liter Latex-Carton-inktpatronen voor HP Latex 800-printers moeten worden verwijderd door de instructies op de patroonverpakking te volgen.

Gooi de volgende benodigdheden en accessoires weg conform nationale en plaatselijke wetgeving:

- HP Latex-onderhoudscartridge
- HP Latex 700/800 Serie wisserrol
- HP Latex 700/800-serie inktverzamelaar
- HP Latex 700/800-serie condensatieverzamelaar

HP beveelt het dragen van handschoenen aan bij het hanteren van de onderhoudscartridge, de platen, de inktverzamelaar, condensatie en de onderdelen van het condensatiesysteem.




16 Overige problemen oplossen

- [Printer krijgt geen IP-adres](#)
- [Geen toegang tot geïntegreerde webserver](#)
- [Printer drukt niet af](#)
- [Het programma wordt trager of loopt vast tijdens het genereren van de afdruk taak](#)
- [Printer lijkt langzaam](#)
- [Communicatieproblemen tussen de computer en de printer](#)
- [Kan geen verbinding maken met diensten zoals firmware-update, online zoeken of het klantbetrokkenheidsprogramma.](#)
- [Systeemfoutcodes](#)



Printer krijgt geen IP-adres

Als uw netwerk geen DHCP-server heeft, kan de printer niet automatisch een IP-adres ophalen. In dat geval moet u het IP-adres van de printer handmatig instellen op de volgende manier.

1. Tap vanuit het voorpaneel op  , dan Setup > Network connectivity > Gigabit Ethernet > Modify configuration (Configuratie wijzigen) > TCP/ IP > IPV4 settings (IPV4-instellingen) > Config method (Configuratiemethode) > Manual (Handmatig).
2. Selecteer in het menu IPV4-instellingen handmatige instellingen > IP-adres.
3. Voer het IP-adres in dat u wilt gebruiken en tap op OK als u klaar bent.

Geen toegang tot geïntegreerde webserver

Als u dat nog niet hebt gedaan, lees dan de instructies in Access the embedded web server (Toegang tot de geïntegreerde [webserver](#)) op pagina 29.

1. Ga naar het voorpaneel en tap  vervolgens op , dan Connectivity > Network Connectivity > Advanced > Allow EWS > On (Aan).
2. Tap  op , vervolgens Connectivity > Network information (Netwerkinformatie).
3. Als informatie moet het volgende worden gelezen: IP ingeschakeld: Ja. Als dat niet het gebeurt, moet u mogelijk een ander verbinding gebruiken.


Als u nog steeds geen toegang hebt tot de geïntegreerde webserver, zet u de printer uit met de aan/uit-knop op het voorpaneel en zet u de webserver weer aan.

Wanneer u maar langzaam vooruitgang boekt bij het openen van de geïntegreerde webserver, kan het probleem te maken hebben met het gebruik van een proxyserver. Probeer direct toegang te krijgen tot de geïntegreerde webserver, zonder toegang te krijgen tot de proxyserver.

- Ga in Internet Explorer 6 voor Windows naar Extra > Internetopties > Verbindingen > LAN-instellingen en schakel het selectievakje Proxyserver niet gebruiken voor lokale adressen in. Voor meer nauwkeurige controle kunt u ook op de knop Geavanceerd klikken en het IP-adres van de printer toevoegen aan de lijst van uitzonderingen waarvoor de proxyserver niet wordt gebruikt.
- Ga in Firefox 3.0 voor Windows naar Extra > Opties > Netwerk > Verbinding > Instellingen en schakel het selectievakje Directe verbinding met internet in. Als het selectievakje Handmatige proxyconfiguratie is ingeschakeld, kunt u ook het IP-adres van de printer toevoegen aan de lijst van uitzonderingen waarvoor de proxyserver niet wordt gebruikt.
- Ga in Firefox 2.0 voor Linux naar Bewerken > Voorkeuren > Netwerk > Verbinding > Instellingen en schakel het selectievakje Directe verbinding met internet in. Als het selectievakje Handmatige proxyconfiguratie ook geselecteerd, voeg het IP-adres van de printer toe aan de lijst van uitzonderingen, waarvoor de proxy niet wordt gebruikt.

Printer drukt niet af

Als een bestand dat u vanaf uw computer hebt verzonden niet wordt afgedrukt als verwacht, kunt u het volgende doen:

- Controleer of de deuren van de uithardmodule, het bovenste venster en de deur van de onderhoudscartridge zijn gesloten.
- Mogelijk is er een probleem met de elektriciteitsvoorziening. Wanneer de printer niets doet en het frontpaneel niet reageert, controleer dan of de stroomschakelaar aan de achterkant van de printer is aangesloten, of de stroomkabel op de juiste wijze is aangesloten en of het stopcontact stroom levert.
- De netwerkkabel is losgekoppeld of u hebt problemen met uw communicatiesetup. Zie [Communicatieproblemen tussen de computer en de printer op pagina 237](#), of neem contact op met uw IT-afdeling of leverancier van het communicatiesysteem.
- Controleer alle waarschuwingen op het voorpaneel — er zijn er mogelijk meer dan één, verstopt onder de eerste — door de bovenbalk van het beginscherm naar beneden te slepen. De meldingen kunnen verklaren waarom het afdrukken is gestopt, zoals:
 - Een inktvoorraad is leeg.
 - Een printkop ontbreekt of is beschadigd.
 - Het substraat is verkeerd geplaatst.
- Controleer of de taak in uw RIP-software is geconfigureerd om te worden afgedrukt op het substraat dat u op het voorpaneel hebt geselecteerd (de details van deze bewerking kunnen variëren afhankelijk van de RIP-software). Controleer of het geladen substraat breed genoeg is voor de afbeelding plus de vereiste marges.
- De rol heeft een optie voor lengte volgen geactiveerd. Controleer of de resterende lengte van uw rol voldoende is voor uw taak. Deze informatie is te  vinden in depictogram op het voorpaneel of in de RIP-software (de locatie van het menu kan variëren afhankelijk van uw RIP-software).
- De printer en uw RIP-software hebben een speciale functie om het inktverbruik van uw taak aan te geven en om te schatten of er voldoende inkt in uw benodigheden is om de taak af te drukken. Controleer in uw RIP-software of de optie voor de inkschatting is geactiveerd en of de schattingsstatus voor uw taak (de details van deze bewerking kunnen variëren afhankelijk van uw RIP-software).
- In sommige zeer onwaarschijnlijke scenario's is de substraatvoorinstelling die u gebruikt mogelijk beschadigd geraakt als gevolg van problemen met overdrachtssynchronisatie. Probeer af te drukken met een generieke voorinstelling; als dit goed wordt afgedrukt, kunt u het probleem oplossen door de probleemvoorinstelling uit de substraatbibliotheek te verwijderen op het voorpaneel en de RIP-software. Installeer het substraat vervolgens handmatig of via de online zoekactie op het voorpaneel.
- Er kunnen ongebruikelijke elektromagnetische fenomenen aanwezig zijn, zoals sterke elektromagnetische velden of ernstige elektrische storingen. Als dat het geval is, kan de printer zich raar gedragen of zelfs niet meer werken. Schakel de printer uit met de aan/uit-knop op het voorpaneel en wacht tot de elektromagnetische omstandigheden terug naar normaal en zet de printer vervolgens weer aan. Als de problemen aanhouden, belt u uw servicevertegenwoordiger.

Het programma wordt trager of loopt vast tijdens het genereren van de afdruk taak

Controleer of uw computer voldoet aan de minimale systeemvereisten van de RIP-software.

Er zijn grote hoeveelheden gegevens vereist voor het genereren van kwalitatief hoogwaardige afdrukken met een groot formaat. Dit kan ertoe leiden dat de software aanzienlijk trager wordt of vast loopt. Het verlagen van de afdrukresolutie kan helpen om dit probleem te voorkomen; het verlagen van de afdrukresolutie vermindert wel de afdrukkwaliteit.

Printer lijkt langzaam

Er zijn verschillende verklaringen mogelijk:

- Wanneer u in de RIP vraagt om de hoogste mogelijke afdrukkwaliteit, wordt er relatief langzaam afgedrukt in vergelijking met het afdrukken van ontwerp kwaliteit.
- Controleer of het substraat dat is geladen in de printer, behoort tot de substraatfamilie die op het frontpaneel staat weergegeven.
- Is de printer op een netwerk aangesloten? Controleer of alle netwerkkonderdelen (netwerkinterfacekaarten, hubs, routers, switches en kabels) geschikt zijn voor een Gigabit Ethernet-bewerking. Is er veel verkeer van andere netwerkkapparaten? Is de proxyserver correct geconfigureerd in uw printer? Zijn de vereiste poorten van de printer toegankelijk vanaf uw RIP-host?
- Zijn de printkoppen in goede staat? De afdruktijd gaat meestal omhoog wanneer een printkop moet worden gereinigd. Controleer de status van de printkop op het voorpaneel of via de geïntegreerde webserver. Reinig de printkoppen of vervang deze indien nodig.
- Bevat de afbeelding zwarte opvullingen met een hoge dichtheid? Dit kan de afdruktijd verhogen. Zie ook [Printerstatus op pagina 26](#).

Communicatieproblemen tussen de computer en de printer

Dit kan onder andere de volgende symptomen hebben:



- De melding Receiving (Ontvangen) wordt niet weergegeven op het voorpaneel wanneer u een afbeelding naar de printer hebt verzonden.
- De printer geeft een foutmelding weer tijdens het afdrukken, zoals fout 0090-0007-0089 of 0090-0007-0096. Zie [Systeemfoutcodes op pagina 238](#).
- Uw RIP loopt vast bij het overbrengen van gegevens. Zo lost u communicatieproblemen op:
 - Zorg ervoor dat de juiste printer is geselecteerd in de RIP.
- Controleer of uw printernetwerkinstellingen correct zijn geconfigureerd: voer de wizard Connectiviteit uit vanaf het voorpaneel van de printer. Zie [Verbind de printer met het internet op pagina 31](#).
- Controleer of de vereiste poorten van de printer toegankelijk zijn vanaf uw RIP-host.
- Denk eraan dat voor het ontvangen, verwerken en afdrukken van grote afbeeldingen meestal meer tijd nodig is.
- Als de printer op uw RIP is aangesloten via andere tussenapparaten, zoals switchboxes, bufferboxes, kabeladapters, kabelconvertoers, verwijder dan het tussenapparaat en sluit de printer rechtstreeks op de computer aan.

- Probeer de I/O-time-out te wijzigen, waarin de tijd wordt aangegeven die een niet-actieve verbinding open kan blijven wanneer de printer wacht op een computer op afstand. De standaardwaarde is 270 seconden. Als u de I/O-time-out wilt wijzigen, gaat u naar de geïntegreerde webserver, selecteert u het tabblad Netwerken en vervolgens gaat u naar het tabblad Geavanceerd.

Als deze suggesties het probleem niet oplossen, sluit u het RIP-hostsysteem rechtstreeks op de printer aan met een punt-naar-puntverbinding. Gebruik de DHCP-netwerkconfiguratie in de printer.

Kan geen verbinding maken met diensten zoals firmware-update, online zoeken of het klantbetrokkenheidsprogramma.


Als uw printer problemen heeft om verbinding te maken met internet, kan het de wizard Connectiviteit automatisch starten. U kunt de wizard ook op elk moment handmatig starten:

- Vanaf het voorpaneel: Tap  vervolgens op de wizard Connectiviteit > Connectiviteit.
- Vanaf het voorpaneel: Druk  op , vervolgens op Internal prints > Service information prints (Afdrukken met service-informatie) > Print connectivity config (Verbindingsconf. Afdrukken). In dat geval worden de resultaten afgedrukt.



Opmerking: De afgedrukte resultaten zijn die van de laatste run van de wizard Connectiviteit: u moet dus de wizard Connectiviteit: al hebben uitgevoerd om resultaten te krijgen.

De wizard Connectiviteit voert een reeks tests automatisch uit. U kunt ook kiezen om individuele

Tests. Klik op het voorpaneel op , dan Connectivity > Diagnostics & troubleshooting (Diagnostiek en probleemoplossing). De volgende opties zijn beschikbaar:

- Alle tests
- Test netwerkconnectiviteit: Controleer de printerverbinding met het lokale netwerk.
- Test voor internetverbinding: Controleer de printerverbinding met het internet.
- Firmware update test (Firmwareupdatetest) Controleer de printerverbinding met de firmwareupdateservers van HP.
- Test e-mailserver: Controleer de printerverbinding met de geconfigureerde e-mailserver.
- Test klantbetrokkenheidsprogramma: Controleer de verbinding van de printer met het CIP.
- Configuratie-instellingen HP Medialocator: Controleer of u toegang krijgt tot de online voorinstellingenbibliotheek van het substraat.

U kunt deze tests ook uitvoeren vanuit de geïntegreerde webserver: selecteer Ondersteuning > Probleemoplossing verbinding.

Als een test mislukt, beschrijft de printer het probleem en adviseert hoe u het kunt oplossen.

Systeemfoutcodes

Het voorpaneel kan soms een systeemfout weergeven, bestaande uit een numerieke code van 12 cijfers, gevolgd door de aanbevolen actie die u moet uitvoeren.

Meestal wordt u gevraagd de printer opnieuw op te starten. Wanneer de printer wordt gestart, kan het probleem beter worden gediagnostiek en kan het mogelijk automatisch worden opgelost. Als het probleem voortduurt na opnieuw in te starten, neem dan contact op met uw servicevertegenwoordiger en wees gereed om de numerieke code uit de foutmelding te geven. Als de foutmelding bevatvolgt u de instructies op een andere aanbevolen actie.

Systeemfoutcode lezen

Systeemfoutencodes geven aan welk onderdeel of systeem een storing heeft en welke actie moet worden ondernomen om het probleem op te lossen.

Systeemfoutcodes zijn gedefinieerd in de indeling D0XX-nnYY-mmZZ.

Waarden van D (apparaat)

0	Printer
1	Accessoires
8	Fout met interne printerfirmware
9	Interne hostsoftwarefout

Waarden van XX voor apparaat 0 (printer)

01	E-box
10	Stroombeheer
11	Y-kabel en onderkabel
16	Genezen
17	Drogen

Waarden van XX voor apparaat 0 (printer) (doorgaan)

21	Servicestation
22	Inktleveringssysteem
27	Printkoppen
30	Damp verwijderen
43	Substraatzuiging
45	BIOS, formatter, vaste schijf
46	Printer-id
47	Printkopreinigingsrol
55	Lijnsensor van wagen
58	Kleursensor van wagen
65	Substraatpad
80	Gebruikersinterface
86	Scan-assysteem en wagen
88	Printkop-primers
90	Interne firmware
99	Systeem

0027-0001-XX84

Deze fout geeft problemen met de spanning van de printkoppen aan.

Vervang de printkop. Wanneer het probleem niet meer verdwijnt, is de printkop beschadigd. Anders is het probleem in de printer-hardware; neem contact op met uw Service Representative.

0027-0001-XX99

Deze fout geeft problemen met de spanning van de printkoppen aan.

Vervang de printkop. Wanneer het probleem niet meer verdwijnt, is de printkop beschadigd. Anders is het probleem in de printer-hardware; neem contact op met uw Service Representative.

8XXX-XXXX-0000

Alle systeemfouten met de indeling 8XXX-XXXX-0000 zijn firmware-fouten, die meestal foutloos zijn: het systeem werkt niet meer.

Ze komen zeer zelden voor omdat het niet-verwachte fouten zijn. Nadat een van deze is gemeld bij HP en geanalyseerd, is het niet langer geheel onverwacht, waardoor het minder waarschijnlijk opnieuw zal plaatsvinden.

Nadat u de printer opnieuw hebt opgestart, moet uw eerste stap zijn om ervoor te zorgen dat u over de meest recente firmwareversie hebt: werk deze bij indien nodig om het probleem te verhelpen. Als het probleem aanhoudt, neem dan contact op met uw HP serviceeen vertegenwoordiger.

Printerlogboeken



Als u naar het voorpaneel gaat en op  Setup > Printerlogboeken drukt, kunt u kiezen om een logboek weer te geven met recente systeemfouten, waarschuwingen of problemen met de printkoppen of inktpatronen.

17 Specificaties van de printer

- [Functionele specificaties](#)
- [Fysieke specificaties](#)
- [Geheugenspecificaties](#)
- [Voedingsspecificaties](#)
- [Milieuspecificaties](#)
- [Milieuspecificaties](#)
- [Akoestische specificaties](#)

Functionele specificaties

Inktpatronen

- 700 series printers: Acht HP 832 Eco-Carton-inktpatronen, één voor elke kleur (zwart, cyaan, magenta, geel, lichtcyaan, lichtmagenta, optimalisatie en overcoat)
Daarnaast twee hp 832 witte Eco-Carton-inktcartridges voor 700W-printers
- 800 series printers: Acht 3 liter HP 873 Eco-Carton inktpatronen, één voor elke kleur (zwart, cyaan, magenta, geel, licht cyaan, licht magenta, optimalisatie en overcoat)
Daarnaast twee 3 liter HP 873 witte Eco-Carton-inktcartridges voor 800W-printers

Inktbenodigdheden

Printkoppen	Cyaan/zwart, geel/magenta, lichtmagenta/lichtcyaan, overcoat en optimalisatie.
Inktpatronen	Geel, zwart, magenta, lichtmagenta, cyaan, lichtcyaan, overcoat en optimalisatie. Inktpatronen uit de HP Latex 700-serie bevatten 775 ml inkt; Inktpatronen uit de HP Latex 800-serie bevatten 3 liter inkt
Onderhoudscartridge	Niet kleursys specifiek

Substraatformaten

	Minimum	Maximale
Breedte	584 mm	1626 mm
	Smalle substraat: 254 mm	
Lengte	1,5 m (59 in)	Rol met maximale externe diameter van 275 mm (10,8 in)
Gewicht		55 kg

De printer ondersteunt een substraatkerndiameter van 76,2 mm (3 in); hiervoor is een accessoire nodig die 50,8 mm (2 in) kernen ondersteunt.

Afdruksnelheden

Passes (passeert)	Geschatte afdruksnelheid (m²/h)	
	700-serie	800-serie
1 : Maximumsnelheid	105	122
2 : Ontwerp	60	68
4 : Banner met hoge snelheid	31	36
4 : Snel papier of zelfklevend vinyl	26	31
6 : Productie (snel)	21	25
8 : Productie (kwaliteit)	17	20
10 : Kwaliteit	15	18
12 : Hoge verzadiging	16	17
8P UNI: Hoge definitie	11	11

Afdruksnelheden (doorgaan)

Passes (passeert)	Geschatte afdruksnelheid (m²/h)	
	700-serie	800-serie
14 : Kwaliteit backlit of textiel	12	14
16 : Hoge verzadiging van achtergrondverlichting	11	11
18 : Hoogverzadigd textiel	10	10



Opmerking: Omgevingsomstandigheden, taaklengte en inkt dichtheid beïnvloeden de maximale snelheid die u kunt bereiken met een bepaalde afdrukmodus. Speciale opties zoals het gebruik van de inktverzamelaar

hebben ook een effect op de afdruksnelheid.

De maximale afdrukresolutie van de printer is 1200 × 1200 dpi. Zie uw RIP-documentatie om de resoluties te vinden die door uw RIP worden ondersteund.

Marges

Zijmarges	5 mm (0,2 in), of 10 mm met randhouders
Bovenmarge (bovenrand)	5 mm
Ondermarge (onderrand)	5 mm (0,2 in) (geen)
	100 mm (3,9 in) (small)
	150 mm (5,9 in) (normal)
	200 mm (7,9 in) (extra)
	300 mm (11,8 in) (extra)
	400 mm (15,7 in) (extra)
	500 mm (19,7 in) (extra)

Fysieke specificaties

Fysieke specificaties met verpakking

Printermodel	Lengte	Breedte	Hoogte	Gewicht
700	2800 mm	1130 mm	1270 mm	362 kg
700 W	2800 mm	1130 mm	1270 mm	368 kg
800	2753 mm	1100 mm	1734 mm	430 kg
800 W	2753 mm	1100 mm	1734 mm	437 kg

Fysieke specificaties zonder verpakking

Printermodel	Lengte	Breedte	Hoogte	Gewicht
700 (uithardmodule omlaag)	2583 mm	852 mm	1402 mm	261 kg

700 (uithardmodule omhoog)	2583 mm	776 mm	1869 mm	261 kg
700 W (uithardmodule omlaag)	2583 mm	852 mm	1402 mm	267 kg

Fysieke specificaties zonder verpakking (doorgaan)

Printermodel	Lengte	Breedte	Hoogte	Gewicht
700 W (uithardmodule omhoog)	2583 mm	776 mm	1869 mm	267 kg
800 (uithardmodule omlaag)	2583 mm	866 mm	1402 mm	292 kg
800 (uithardmodule omhoog)	2583 mm	776 mm	1869 mm	292 kg
800 (met de nieuwe 4500)	2583 mm	866 mm	1677 mm	292 kg
800 W (uithardmodule omlaag)	2583 mm	866 mm	1402 mm	300 kg
800 W (uithardmodule omhoog)	2583 mm	776 mm	1869 mm	300 kg
800 W (met de nieuwe 250 W)	2583 mm	866 mm	1677 mm	300 kg

Geheugenspecificaties

Geheugenspecificaties

Fysiek geheugen (DRAM)	1 GB
Vaste schijf	500 GB

Voedingsspecificaties

Enkelfase-lijnspecificaties

	HP Latex 700-serie	HP Latex 800-serie
Aantal netsnoeren	2	
Invoerspanning	200-240 V (twee draden en beschermende aarding)	
Invoerfrequentie	50 / 60 Hz	
Maximale belasting (per netsnoer)	Printer: 13 A	Printer: 16 A
	Genezen: 9 A	Genezen: 16 A
Stroomverbruik afdrukken ¹	1,5 tot 2,6 kW (3,6 kW peak)	1,8 tot 2,8 kW (5,0 kW peak)
Stroomverbruik in de gereed-modus	95 W	105 W

¹ Het uiteindelijke afdrukstroomverbruik kan worden beïnvloed door temperatuur in de ruimte en het printen, het ingangsvoltage en andere factoren.

Milieuspecificaties

Voor de meest actuele milieuspecificaties voor de printer gaat u naar <http://www.hp.com/en> en zoekt u op "ecological specifications".

Milieuspecificaties

Milieuspecificaties voor de printer

Relatieve vochtigheid voor beste afdrukkwaliteit	40-60%, afhankelijk van substraattipe
Relatieve vochtigheid voor afdrukbereik	20-80%, afhankelijk van substraattipe

Temperatuurbereik voor beste afdrukkwaliteit

20 tot 25°C (68 tot 77°F), afhankelijk van substraatype

Omgevingsspecificaties voor de printer (doorgaan)

Temperatuurbereik voor afdrukken

15 tot 30°C (59 tot 86°F), afhankelijk van substraatype

Temperatuurbereik wanneer niet in gebruik

-15 tot +55°C (+5 tot +131°F)

Temperatuur verloop

niet meer dan 10°C/u (18°F/h)

Maximumhoogte bij afdrukken

3000 m



Opmerking: De printer moet binnen worden gehouden.



Opmerking: Als de printer of de inktpatronen van een koude naar een warme en vochtige plaats worden verplaatst, kan het water uit de atmosfeer op de printeronderdelen en de patronen condenseren wat kan resulteren in inktlekken en printerfouten. In dit geval raadt HP aan dat u minimaal 3 uur wacht voordat u de printer inkt of de inktpatronen installeert om het condens te laten verdampen.

Akoestische specificaties

Akoestische specificaties voor de printer

Geluidsdruk	Afdrukken	60 dB (A)
	Gereed (standby)	38 dB (A)
	Slapen	lt; 20 dB (A)
Geluidsvermogen	Afdrukken	7,8 B (A)
	Gereed (standby)	5,5 B (A)
	Slapen	Lt; 4 B (A)

A Overzicht van vaak voorkomende afdrukproblemen

In deze tabel staan vaak voorkomende problemen en de parameters die kunnen worden gewijzigd om het probleem te verhelpen. Ook worden er mogelijke neveneffecten weergegeven. Raadpleeg het betreffende hoofdstuk in deze handleiding voor een gedetailleerdere behandeling van een specifiek probleem.

Probleem	Parameter	Wijzigen	Mogelijke neveneffecten
Duurzaamheidsproblemen, inkt vlekken of olieachtige afwerking	Uithardingstemperatuur	Verhogen	Vastlopen substraat, schade aan substraat, inkt vlekt
	Aantal passeert	Verhogen	Langzamer afdrukken
	Vertragings offset tussen passen	Verhogen	Langzamer afdrukken
Vastlopen substraat, schade aan substraat, inkt vlekt	Uithardingstemperatuur	Daling	Minder duurzaamheid (vlekken), olieachtige afwerking
	Vacuüm	Verhogen	Scheefftrekken van het substraat, verticale strepen indien deze te veel verhoogd worden
	Marges onder- of bovenaan	Verhogen	Substraatafval
	Randhouders	Gebruiken	De minimale zijmarges worden enigszins vergroot, waardoor de maximale breedte van de afgedrukte afbeelding vermindert wordt.
Verticale strepen	Vacuümniveau	Daling	Substraat vastgelopen
	Op take-up reel	Gebruiken	
Horizontale strepen	Printkoppen reinigen		
	Aantal passeert	Verhogen	Langzamer afdrukken
	Reinigt substraat-advance sensor		
	Vertragings offset tussen passen	Verhogen	Langzamer afdrukken
Korreligheid die wordt bereikt door uitsr. in lage tot gemiddelde vlakvullingen	Printkoppen uitlijnen		
	Aantal passeert	Verhogen	Langzamer afdrukken
	Optimalisatieniveau	Verhogen	Verminderde glans in donkere vlakvullingen. Sommige substraten hebben geen effect op uitslekken. U kunt ook het geavanceerde controleplot voor de optimalisatie gebruiken om het beste optimalisatieniveau te selecteren.
	Efficiëntiemodus	Uitschakelen	Meer inktverbruik
	Wisserrol	Activeren	

	Vuile rol of gebrekkige coating	U kunt een nieuwe rol proberen als de wisserrol het probleem niet oplost. De verslechteren van sommige substraten tijdens langdurige opslag.	
Korreligheid, verkeerde kleurregistratie of gebrek aan scherpte	Printkoppen uitlijnen		
	Reinigt substraat-advance sensor		

Probleem	Parameter	Wijzigen	Mogelijke neveneffecten
	Schakel de substraat advance sensor uit en kalibreer de substraat advance handmatig	Opmerking: Sommige substraten (poreus/doorschijnend/transparant) zijn niet compatibel met de substraatdoordruksensor. Deze is uitgeschakeld voordat u op deze substraten afdrukt.	
Zwarte gebieden zien er wazig uit of de afbeeldingsglans is niet uniform	Kleurscheidingen en generatie van donkere kleuren wijzigen		
	Aantal passeert	Verhogen	Langzamer afdrukken
	Uithardingstemperatuur	Daling	Minder duurzaamheid (vlekken), olieachtige afwerking
Uit bleeding tussen inkten of wicking in witte gebieden	Printkoppen uitlijnen		
	Optimalisatie handmatig uitlijnen	Laad indien nodig een zelfklevend vinyl om een goede uitlijning te realiseren	
	Inktlimieten	Daling	Verlaagd kleurengamma
	Optimalisatieniveau	Verhogen	Verminderde glans in donkere vlakvullingen. Sommige substraten hebben geen effect op uitwendige of wicking.
	Optimalisatieprintkop reinigen		
Onscherpe tekst of onscherpe op effen gebieden	Printkoppen uitlijnen		
	Optimalisatie handmatig uitlijnen	Laad indien nodig een zelfklevend vinyl om een goede uitlijning te realiseren.	
	Kleurbalken	Handmatig of in RIP toevoegen	Wat substraat- en inktafval
Subtiële kleurvariaties in op effen gebieden	Kleurbalken	Handmatig of in RIP toevoegen	Wat substraat- en inktafval
	Kleurvariatie en tekstlijncorrectie	Toepassen	Witte gebieden kunnen iets afwijken.

Woordenlijst

Luchtstroom

Er wordt lucht door de afdrukzone geblazen om het droogproces te versnellen.

Terugspanning

De terugwaartse spanning die op het substraat door de invoer as wordt toegepast, moet constant zijn over de breedte van het substraat. Te veel of te weinig spanning kan ertoe leiden dat het substraat vervormt en de afdrukkwaliteit minder wordt.

Bidirectionele

Bi-directioneel afdrukken wil zeggen dat de printkoppen afdrukken terwijl ze in beide richtingen bewegen. Hierdoor wordt de afdruksnelheid verhoogd.

Bloeden

Een afdrukkwaliteitsdefect dat optreedt wanneer de inkt zich op het substraat verspreidt over gebieden met verschillende kleuren.

Samenvoeging

Een afdrukkwaliteitsdefect dat optreedt wanneer de inkt uit het substraat komt binnen een gebied van dezelfde kleur.

Cockle (vern.

Een substraatconditie waarbij het substraat niet perfect vlak ligt maar licht golft.

Nauwkeurigheid van kleuren

Het vermogen kleuren af te drukken die zo veel mogelijk overeenkomen met de oorspronkelijke afbeelding in de gegevenheid dat alle apparaten een beperkt kleurbereik hebben en bepaalde kleuren niet exact met elkaar kunnen laten overeenkomen.

Kleurconsistentie

Het vermogen om dezelfde kleuren af te drukken in een specifieke afdruk taak, van afdruk tot afdruk en van printer tot printer.

Genezen

Het substraat wordt verwarmd in de uithardingszone om samen te komen met het latex, waardoor een polymeerlaag wordt gemaakt die fungeert als beschermende laag terwijl tegelijkertijd de resterende andere oplosmiddelen van de afdruk worden verwijderd. Uitharden is essentieel voor de duurzaamheid van de afgedrukte afbeeldingen. Een te hoge of te lage hardingstemperatuur kan leiden tot een slechte afdrukkwaliteit.

Cutter

Een printercomponent dat van links naar rechts over de platen schuift om het substraat te snijden.

Hoekhouder

Een metalen stukje ontworpen om te voorkomen dat de rand van het substraat omhoog komt tijdens het afdrukproces.

Esd

YS (Elektrostatische ontlading) Statische elektriciteit komt in het dagelijks leven vaak voor. Dat is de klap die u nodig heeft als u het autodeurtje, de deurklampen of kleding aanraakt. Hoewel gecontroleerde statische elektriciteit voor verschillende

toepassingen kan worden gebruikt, is niet-gecontroleerde statische elektriciteit een gevaar voor de elektronische producten. Om schade te voorkomen zijn er enkele veiligheidsmaatregelen nodig bij het instellen van het product of bij het hanteren van apparaten die gevoelig zijn voor ESD. Schade door 4500 kan de levensduur van het apparaat verminderen. Een manier om ongecontroleerde aardmetingen te minimaliseren en schade te voorkomen is door een zichtbaar, ge-grounder deel van het product aan te raken (meestal een metalen onderdeel) voordat u werkt met apparatuur die gevoelig is voor ESD (zoals printkoppen en inktpatronen). Als u de aanproductie van elektrostatische lading in uw lichaam wilt beperken, moet u bij voorkeur niet werken in een ruimte met tapijt en zo min mogelijk bewegen als u werkt met ESD-gevoelige apparatuur. Werk niet in omgevingen met een lage luchtvochtigheid.

Firmware

Software die de functionaliteit van uw printer regelt en die semi-permanent in de printer is opgeslagen (kan worden bijgewerkt).

Gamma

Het kleurenbereik en dichtheidswaarden die op een uitvoerapparaat kunnen worden reproduceren, zoals een printer of monitor.

Hdpe

High Density Polyethylene (polyethyleen met hoge dichtheid).

I/o

Input/Output: deze term beschrijft het doorgeven van gegevens van het ene naar het andere apparaat.

Icc

Het International Color Consortium, een groep bedrijven die een gemeenschappelijke standaard voor kleurprofielen zijn overeengekomen.

Inktdichtheid

De relatieve hoeveelheid inkt die op het substraat komt per gebiedseenheid.

IP-adres

Een unieke identificatie voor een specifiek knooppunt in een TCP/IP-netwerk. Het bestaat uit vier gehele getallen gescheiden door punten.

Led

Lichtuitstralende Diode: een halfgeleidercomponent die licht uitzendt als er een elektrische stroom wordt gedfleteerd.

Laadaccessoire

Een flexibel, plastic accessoire dat over de leidende rand van het substraat past als dit in de printer wordt geladen. Sommige substraten kunnen zonder dit accessoire moeilijk worden geladen.

Mondstuk

Een van de vele kleine gaatjes in een printkop waardoor inkt op het substraat wordt afgezet.

OMAS

De Optical Media Advance Sensor, een sensor die de substraat geavanceerde. De sensor in de printplaat die de substraatbeweging volgt en de nauwkeurigheid verbetert.

Passes (passeert)

Het aantal printpassen specificeert hoe vaak de printkoppen op hetzelfde gebied van het substraat afdrukken. Een groot aantal passes staat doorgaans voor een betere afdrukkwaliteit en een betere staat van de printkop, maar het vermindert de afdruksnelheid.

Pc

Polycarbonaat.

Pe

Polyethyleen.

Huisdier

Polyethylene Terephthalate (polyester).

Pla

Polylactine

Platen

Het platte vlak in de printer waarover het substraat gaat tijdens het printen.

Pp

Polypropyleen.

Printkop

Een verwisselbaar printeronderdeel dat inkt van een of meer kleuren op neemt van de bijbehorende inktpatronen en dit op het substraat afzettingt door een groep spuitmondjes.

Pvc

Polyvinylchloride.

Substraat

Een dun, vlak materiaal bedoeld om op te drukken, gemaakt van papier of een ander materiaal.

Substraatvoorinstelling

De substraatvoorinstelling bevat het ICC-kleurenprofiel, dat de kleurkarakteristieken van het substraat beschrijft. Het bevat ook informatie over andere kenmerken (RIP en printerinstellingen, zoals droog- en uithardingstemperatuur, vacuümdruk en compensatie van substraat advance) en vereisten van het substraat die niet direct betrekking hebben op kleur.

Substraat-advance compensation (Substraat advance compensation)

Een lichte aanpassing van de substraatdoordrijver tussen twee afdrukpassingen ter compensatie van de karakteristieken van de verschillende soorten substraten. De printer voert deze aanpassing normaal automatisch uit, maar deze aanpassing moet mogelijk opnieuw worden gekalibreerd voor substraten die niet door HP worden ondersteund, of bij een ongewone omgevingstemperatuur of vochtigheid. Onjuiste substraat advance compensation may cause banding with fewer than 8 passes, or graininess with 8 passes or more.

Substraat-advance sensor

De sensor in de printplaat die de substraatbeweging volgt en de nauwkeurigheid verbetert. Ook bekend als OMAS (Optical Media Advance Sensor).

Vacuümdruk

Het substraat wordt vlak tegen de platen gehouden door vacuümzuiging. Te veel of te weinig zuiging kan leiden tot een slechte afdrukkwaliteit. Te weinig zuiging kan ook leiden tot substraatopstopping of beschadiging van de printkoppen.

Index

A

toegangscontrole 30
boekhouding 113
toepassing akoestische
specificaties 244 blijft hangen tot
236

B

nieuwe 19
buig vervormd 119
helderheid van frontpaneel
22

C

Kalibratie
 kleur 101
laden van afdeksel van
wagen 116 niet mogelijk
 221
wagenweergave
vervangen
 700 en 800 17
 700W en 800W 18
let op 6
kleurkalibratie 101
kleurconsistentie tussen printers
 103
kleurprofielen 104
communicatieproblemen 237
onderdelen van
condensatiecollector printer 8
 empty 191 (leeg 191)
 191 vervangen
condensatieverzamelaar (700
serie) 141
condensatieverzamelaar (800
serie) 149
verbindingsmethode 30 van
de printer aansluiten

algemeen 30
verbinden met de Internet 31
kostentoe wijzing 114
uithardmodules
 195 reinigen
curve vervorming 119
Klantenondersteuning 40
Snijder voor reparatie door
klant zelf 197
 uitschakelen 101
 218 vervangen
snijder werkt niet 120

D

datum- en tijd-30
deflectorventilatoreenhei
d
 216 vervangen
DHCP niet beschikbaar 235
DHCP-instellingen 34
DNS-instellingen 35
documentatie 3

E

Status inktpatroon eco-
 karton 23
milieuspecificaties 243
randhouders 73
randpositie, 86
geïntegreerde webserver 28
wijzigen
 toegang 29
 geen toegang tot 235
 datum en tijd 30 taal
 29
 beveiligingsinstellingen
30 codeerstrook
 182 reinigen
milieuspecificaties 243

F

bestandssysteemcontrole 25
firmware-update 225
voorpaneel 20
 taal 21 vooraanzicht
 700 9
 700W 10
 800 11
 800W 12
frontpaneelopties
 substraat advance 98, 127 aanpassen

- aanpassingen 98
- EWS 235 toestaan
- connectiviteitswizard 237
- snijder 101, 120
- smal substraat 71
- inschakelen en 86
- snijden
- controle 25
- firmware-updates
- 226 van
- bestandssysteem
- taal 21
- laden 53
- rol 53 laden
- laadaccessoire 65
- configuratie 235 wijzigen
- netwerk 31
- netwerkinformatie 235
- voedingsopties 22
- Printverbindingconf. 237
- afdrukverbruikrapport
- 27
- printerlogboeken 239
- inktpatronen 143
- vervangen grote
- patronen 151 vervangen
- onderhoudscartridge
- 160
- vervang printkoppen
- 155herstellen
- fabrieksinstellingen
- 22 selecteer
- weergavecontrast
- 22slaapstand
- wachttijd 21
- luidsprekervolume
- 22
- eenheidselectie 22
- 77 ontladen
- substraat 77 afladen
- printerinformatie 40
- functionele specificaties
- 241 weergeven

G

- korreligheid 128

H

- specificatie vaste

- schijf 243 HP Customer
- Care 40
- HP PrintOS 27

- I
 - ICC-profielen
 - 104 inkt
 - inktpatroon
 - gebruik 114
 - bestellen 231
 - specificatie 241
 - inktpatroon (700-serie)
 - ongeveer 139
 - kan 171 niet plaatsen
 - onderhoud 143
 - niet-HP 145
 - opnieuw vullen 145
 - 143 vervangen
 - inktpatroon (800 serie)
 - over 146
 - kan 171 niet plaatsen
 - plaats 151
 - 151 verwijderen
 - 151 vervangen
 - status 149
 - inktcollector 57
 - inktmixcontainer
 - vervangt 194
 - vervanging 168
 - tips voor het inksysteem
 - 142,150
 - inktverzamelaarsensor
 - 211 vervangen
 - Internetverbinding 31
 - problemen oplossen 237
 - IP-adres 35
 - IP-adres, handmatig instellen
 - 235 IPv6 31
 - IPv6-instellingen 35
- J
 - Baan
 - instellingen aanpassen tijdens het
 - afdrukken 110 standaard
 - afdrukinstellingen 110
 - 111 verwijderen
 - details 110
 - wanneer u begint met
 - afdrukken 109 taakwachtrij
 - in frontpaneel 107
 - opties 110
 - pauze 108
 - 109 opnieuw bestellen
 - opnieuw afdrukken vanaf 109
- instellingen 108
- L
 - labels, waarschuwing 6
 - taal 21
- hendel van tilmechanisme
 - vervangen 215
- lijnsensor
 - 198 vervangen
- verbindingssnelheid 37
- laadaccessoire 65
- laadaccessoire, doe-het-zelf 68
- laadsubstraatproblemen 116
- luidsprekervolume22
- smeren, vervangen 187, 201
- M
 - onderhoudscartridge kan 172
 - niet plaatsen
 - 160 vervangen
 - specificatie 241
 - onderhoudscartridge (700-serie)
 - ongeveer 140
 - onderhoudscartridge (800 serie) over
 - 148
 - onderhoudshulpmiddelen 175
 - onderhoud, service 195
 - manuals 3 marges
 - specificatie 242
 - geheugenspecificaties 243
- N
 - naalden, 191 reinigen
 - naalden, 193
 - netwerkconfiguratie
 - vervangen geavanceerde
 - 32
 - netwerkproblemen oplossen 33
 - netwerken
 - verbindingssnelheid 37
 - protocollen 34
 - beveiligingsinstellingen 36
 - inktpatronen 145 die niet van HP zijn
- O
 - optische sensor
 - vervangt 220
 - afdrukkwaliteit 123-
 - optimalisatie optimaliseren
 - ongeveer 139,146
 - volgorde
 - inktpatronen 231
 - andere supplies 232
 - printkoppen 232

P

Papier

gebruik 114

fysieke specificaties 242

klemwielen, 79 platen

omhoog tillen

184 reinigen

poreuze substraten 56

voedingsspecificaties 243

printplaat 206

afdrukkwaliteit,

verbeteren van 123

problemen met

afdrukkwaliteit

zwarte gebieden zien

er wazig 133 uit, 134

kleurvariatie 131

algemeen 122

korreligheid 128

horizontale strepen 129

inkt vlekken 133

inkt vlekt 135

onjuist uitgelijnde kleuren 132

olieachtige inkt 135

tekstlijncorrectie 131

naaste 135

ongelijkmatige

vlakvulling 134

verticale strepen 130

verkeerde uitlijning wit-naar-
kleur 136

printer van onjuist

formaat 135

194 reinigen

move 227 (Verplaatsen)

store 229

printer drukt geen 235

printerlogboeken 239 af

printermodellen 2

printerstatus 26

printer, basisonderdelen 8

printer, hoofdfuncties 2

printkop

lijn 153 uit

uitlijningsstatusplot

125 kan 172 niet

plaatsen

176 reinigen

contacten reinigen 176

bestellen 232

176 herstellen

155 vervangen

172 opnieuw-seat

ship 159

specificatie 241

status 24

statusplot 124

store 159

printkop (700-serie)

ongeveer 139

printkop (800-serie)

ongeveer 148

- printkopwagenstang
 - printsnelheid 180 reinigen
- en smeren
 - tips en trucs 101
- afdruksnelheden 241
- PrintOS 27
- protocollen, netwerk 34
- proxyserverinstellingen 36

V

- QR-code 3

R

- achteraanzicht
 - 700 13
 - 700W 14
 - 800 15
 - 800W 16
- opnieuw gevulde
- inktpatronen 145 start de
- printer 39 herstellen
- fabrieksinstellingen 22
- rechterrandspositie, wijzig 86
- RIP-software-installatie 31

S

- veilige modus 142
- veiligheidslabels 6
- veiligheidsmaatregelen 3
- beveiliging
 - netwerkinstellingen 36
- service-informatieafdruk 41
- serviceonderhoud
- 195slaapstand, wachttijd 22
- langzaam afdrukken 236
- specificaties
 - akoestische 244
 - ecological 243
 - environmental 243
 - functioneel 241
 - vaste schijf 243
 - inktbenodigdheden 241
 - marges 242
 - geheugen 243
 - fysiek 242
 - power 243
 - statistieken
- afdruksnelheden 241
 - kostentoewijzing 114
 - gebruik 114

- gebruik per taak 114
- rechtheidoptimalisatie 119 substraat
- door: 126
- ondersteund handmatig laden 71

- buig vervormd 119
- laden van 116 niet mogelijk
- categorie 44
- instellingen wijzigen tijdens het
- afdrukken van 98 controlepad 116
- informatie 85 weergeven
- randhouders 73
- randpositie, wijzig 86-
- uitbreiding 119
- Toevoer en afgesneden 86
- handling 51
- HP substraten 45
- inktverzamelaar 57
- storing 116
- storing, op take-ups reel 120
- lengte volgen 86
- laden 51
- laadaccessoire 65
- laadaccessoire, doe-het-zelf 68
- handmatig laden 71
- onjuist positie 116
- overzicht 43
- poreus 56
- krimp 119
- opslag 51
- op take-up reel 79
- tips 43
- 77 ontladen
- breedte, wijzigen 86
- wisserrol 84
- gekreukt 118
- substraatladingsruimte
- 198 substraatvoorinstellingen
- 91
 - klonen 94
 - Configuration Center 91
 - 95 maken
 - 100 verwijderen
 - generiek 93
 - HP Medialocator 93 wijzigt 94
 - online zoeken 91
 - opslaan in cloud 100
- kalibratieplot substraat advance
- adjustment 126 substraat-advance
- 126
- venster van substraat-advancesensor 184
- reinigen
- ondersteunende diensten
- Systeemfoutcodes 238 van HP
- Customer Care 40

T

stori

n

g

o

p

o

p

p

a

k

s

s

p

o

el

1

2

0

using 79 (79 gebruiken)

TCP/IP-instellingen 34

telefoonnummer 41

telefonische ondersteuning 40

textielkit 87

in- en uitschakelen van printer
38

U

maateenheden 22

V

vacuüm-rubber 208

W

waarschuwing 6

waarschuwingssl

abels 6 welkom

bij uw printer 2

witte inkt

ongeveer 163

Taakvoorbereiding 167

afdrukmodi 167

printkopopslagsysteem

165 wisserrol 84